○温室効果ガス排出削減報告書一覧 （静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量								環境保護設置			基本対策			特色取組				施策事例			その他の温暖化対策			今日計金
事業所名	実施年度	目標設定	基準年度	基準値	目標年度	目標値	基準年度比（目標）	実績	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	調整後の温	基準年度比	金数分布
焼津市立総合病院	2	★	1	4,722	4	4.488	95.0%	4.995	105.8%				2-4	運用対策	推進体制の整備	エネルギー管理組織を設置し、職員向けの院内広報紙において啓発をおこなった。											0～20
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー使用量の月報、年報を作成し、過年度使用量との比較をおこない、過年度使用量との比較も、消費動向を把握した。											
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	空調機器の運転状況、機器の不具合を日常点検で把握し、適正な運転を実施した。											
													2-4	運用対策	変換合理化（照明・事務機器	プリンターやPCなどのシステム機器は一定時間使用しない場合は自動的にエネモードに切り替わる。											
													2-4	設備導入	照明設備	安定器や照明器具の不良箇所についてはLED照明の取替を実施している。											
株式会社 焼津ミール 本社工場	2		1	9,765	4	9,475	97.0%	9,589	98.2%	★	97.0%	97.5%	2	設備導入	熱利用設備	ボイラー水給水配管にアイチューブを新品に交換し水の活性化をし、燃焼効率の向上を図った											0～20
													2-4	運用対策	運転管理	原料の増減により稼働台数の調整を行った											
													2-4	運用対策	燃焼合理化	蒸発倍数の管理を行った											
													2-4	運用対策	変換合理化（照明・事務機器	昼間は必要の無い照明はなるべく使用しなかった											
株式会社ヤクルト 本社富士裾野工場	2	★	1	12,498	4	12,123	97.0%	12,124	97.0%				2-4	設備導入	電気使用設備	更新する機器については、高効率のものを採用した。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	市が企画する緑化活動に参加できた。							21～40
													2-4	設備導入	照明設備	更新する機器については、LED照明を採用した。											
													2-4	設備導入	熱利用設備	蒸気駆動式コンプレッサーの運用方法を見直すことで負荷率を上げ、より多くの廃熱をボイラー水の予熱として利用した。											
													2-4	設備導入	空気調和設備	廃熱設備の更新により、効率の高い運転ができるシステムを採用した。											
													2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムを活用し、環境活動や社内教育を計画的に実施した。											
													2-4	運用対策	運転管理	アイスバンク設備の運転時間を調整し、高効率な運転ができるように管理した。											
													2-4	運用対策	伝熱合理化（空調・給湯	空気調和も考慮し、エアコンごとに設定温度を取り決め管理できた。											
矢崎エナジーシステム株式会社 天竜工	2		1	7,265	4	6,800	94.4%	6,542	90.8%	★	97.0%	102.5%	2-4	設備導入	燃焼設備	溶解炉バーナー3基更新したため。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	計画通り実施。家庭内でも省エネチェックを呼びかけた。				9	6533	90.7%	0～20
													1-4	設備導入	照明設備	製造工程高天井106灯更新したため。											
													2-4	設備導入	電気使用設備												
矢崎エナジーシステム株式会社 沼津製	2		1	15,169	4	16,149	106.5%	13,599	89.7%	★	97.0%	94.1%	2-4	運用対策	保守及び点検	LED照明や高効率照明器具に更新し、電気使用量を削減した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	新型コロナウイルス感染拡大を鑑み、ステークホルダーミーティングは中止したが、環境報告書を送付し、意見・質問等を頂き、Q&Aの送付を実施。							81～100
													2-4	運用対策	運転管理	使用機器及び使用方法の見直しを行い、電気使用量を削減した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	①事業所周辺(R3プログラム版)の除草、ゴミ拾いを実施。参加者32名。回収ゴミ40袋 ②事業所周辺の3つの公園の除草、ゴミ拾い実施。参加者32名。回収ゴミ40袋							
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	ケーブルのサイズアップを行い、送電ロスを減らし、電気使用量を削減した。											
													2-4	運用対策	変換合理化（電動力応用・電気加熱等	無駄な空転を停止し、電気資料量を削減した。											
													2-4	運用対策	変換合理化（照明・事務機器	未使用エリアの照明撤去、配置見直しによる減灯。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	生産ラインの各駆動モータやポンプ類を、インバータによる回転制御に変更し、電気使用量を削減した。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	高効率機器を採用した。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	省エネ機器を導入した。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	エアー機器を正常化した。											
													2-4	設備導入	照明設備	LED照明や高効率照明器具に更新し、電気使用量を削減した。											
													2-4	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光照明導入											
矢崎エナジーシステム(株)富士工場	2		1	30,208	4	29,302	97.0%	27,136	89.8%	★	97.0%	81.9%	2-4	設備導入	照明設備	「照明設備 ①省エネタイプ ②LEDセード変更 「省エネタイプの設備の選択 高効率化 ②VVVF引取機モーター ③冷凍カニ」ポンプ 「燃料の減圧・排気温度減じを 図り電力削減実施 「コンプレッサー設備 「制御及びDC電源変更	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	実施なし	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001の内部監査及び 外部監査実施。			41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備		2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	実施なし						
													2-4	設備導入	空気調和設備		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	実施なし						
矢崎計器株式会社 島田製作所	2		1	7,715	4	8,080	104.7%	6,668	86.4%	★	97.0%	103.3%	2-4	設備導入	空気調和設備	高効率の空調機器を設置して、旧設備への負荷を下げてエネルギー使用を削減	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	8月の環境月間に合わせて植物の種を配布（700袋）	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	関連会社とのマルチ認証化				21～40
													2	設備導入	空気調和設備	工場屋根を二重構造にして断熱効果を高くして空調効率を上げる。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	老朽化した変圧器を高効率したものに更新し電力損失を削減											
													2-4	運用対策	保守及び点検	コンプレッサー及びエアー配管設備の点検を実施、エアー漏れ対策の実施によりコンプレッサーエネルギー使用を削減											
矢崎総業株式会社 Y-CITY	2		1	6,559	4	6,362	97.0%	6,046	92.2%	★	97.0%	95.7%	2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001の継続認証 伝統すると全部署の代表者をメンバーとした環境委員会を実施(3回/年)。エネルギー使用原単位の状況確認や削減対策を検討した。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保有・管理すること。	高知県横原町と横原町森林組合と協働で森林整備を実施	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001に従い、事業所の環境マネジメントシステムを運用した				81～100
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	管理表を用いてエネルギー使用設備の使用状況、老朽化等の状況を把握した(5月)	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や関関団体が主催する環境関連事業に協力すること。	狩野川水系水質保全協議会(裾野長泉支部)への参画	2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	従業員の自動車通勤の許可条件を設けて、公共交通機関を使用させる取り組みを実施した。				
													2-4	運用対策	保守及び点検	各設備の保守点検を計画し実施した	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	廃棄物排出量の自主目標を設定し、削減活動を推進						
													2-4	運用対策	伝熱合理化（空調・給湯	熱蒸発、会議室内において最適な回数での換気を実施した	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	新規の開発製品について、社内LCAツールを用いて環境評価を実施						
													2-4	運用対策	伝熱合理化（空調・給湯	各部屋にて、室温、湿度、作業環境を考慮し空調機の設定温度を定めた											
													2-4	運用対策	変換合理化（照明・事務機器	昼休み時間における照明の消灯											
													2-4	運用対策	変換合理化（照明・事務機器	不要時の事務用機器の待機電力の削減											
													2-4	設備導入	熱利用設備	環境負荷の少ない空調設備（アロエース）への更新											
													2-4	設備導入	電気使用設備	省エネタイプの自動販売機の設置											
													2-4	設備導入	電気使用設備	電力量に応じた変電設備の適正配置の実施											
													2-4	設備導入	照明設備	照明機器の更新時には、LED照明、冷陰極蛍光管等の省エネルギー型を採用する											

矢崎部品　株式会社　大浜工場	2		1	7,238	4	7,029	97.0%	5,475	75.6%	★	97.0%	86.5%	3-4	設備導入	照明設備		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	アダプトプログラム（工場周辺の清掃活動）の実施。	2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	通勤車両のエコカーへの入れ替え。				61～80
													2-4	運用対策	運転管理	製造工程内の空調管理にて稼働時間に合わせて電源のON/OFFを行うようにした。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物の分別を行い、廃棄物量の削減を実施。							
													3-4	設備導入	電気使用設備	-プレス機更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	業務用冷凍空調機器の定期点検を行い、フロン漏えいの防止を図る。							
矢崎部品株式会社　榎野製作所	2		1	9,436	4	9,153	97.0%	7,579	80.3%	★	97.0%	100.2%	2	設備導入	電気使用設備	75kWコンプレッサー2台更新（3月から効果のため、半年分）					2-4	緑の募金	10月に御殿場市活動へ協力				21～40
													2-4	運用対策	保守及び点検	エア漏れ補修					2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	社員食堂での食べきりと地域清掃				
													2-3	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	チラー停止											
														2	運用対策	保守及び点検	水バルブ冬期閉											
														2	設備導入	電気使用設備	変圧器更新											
													2-3	設備導入	空気調和設備	チラー用途変更											
														2	設備導入	照明設備	LED照明											
矢崎部品株式会社ものづくりセンター	2		1	10,211	4	9,905	97.0%	9,315	91.2%	★	97.0%	84.3%	2	設備導入	電気使用設備	55kwインバーター式エアーコンプレッサーの更新実施	2-3	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や関係団体が主催する環境関連事業に協力すること。	環境管理委員会（2回/年度） ・カーボンシティ宣言 ・環境活動レポート ・エネルギー使用実績報告	2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	コロナ禍により、現行の運行計画に増便し実施				41～60
													3	設備導入	燃焼設備	50RT×2台吸収式冷温水発生機の更新実施											
													3-4	設備導入	照明設備												
柳河テクノフォージ株式会社　引佐工場	2	★	1	7,516	4	7,140	95.0%	6,223	82.8%				2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	高周波誘導加熱装置のコイル減効理対応 加熱起動時の立上り 時間短縮改善											41～60
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	受電設備の集約											
													2-4	設備導入	照明設備												
（株）ヤマイチプライメタル　磐田工場	2	★	1	5,837	4	5,580	99.0%	6,418	113.9%				2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	現状維持	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	現状維持	3	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	現状維持				21～40
													2-4	運用対策	運転管理	不要な使用を控える											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	不要な使用を控える											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	現状維持											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	水銀灯からLEDへ変更											
株式会社 山恭製紙所	2		1	30,208	4	29,302	97.0%	27,136	89.8%	★	97.0%	81.9%	1-3	設備導入	電気使用設備	インバーターを導入 できていない。											41～60
													1-4	設備導入	電気使用設備	故障したモーターから 随時導入している。											
													2-4	設備導入	熱利用設備	新熱材を導入できていない。											
													2-4	運用対策	加熱及び冷却並びに伝熱の合理化（熱利用設備）	設備への影響を見ながら ヘッダーの圧力設定を 徐々に下げる。											
株式会社ヤマシタ	2	★	1	3,988	4	850	21.3%	3,108	77.9%				2-4	運用対策	排熱の回収利用	蒸気回収タンクを毎日確認。蒸気トラップの不良の交換。											41～60
													2-4	設備導入	空気調和設備	新熱材交換											
													2-4	運用対策	保守及び点検	8月に配管・管体を点検をして問題のあった給水配管を更新。											
													2-4	設備導入	照明設備	一部LEDに交換											
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	スチームトラップ・新熱材等の点検実施											
ヤマトエスロン株式会社　静岡工場	2		1	3,786	4	3,950	104.1%	3,797	100.0%	★	97.9%	100.0%	2	設備導入	空気調和設備	老朽化した低圧コンプレッサーをインバーター式に更新する。37kw×1台（使用時間24／日）電力20000kwh	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ペーパーレス・バーコード管理を始めた。紙のリサイクルを増やした。	2-4	緑の募金					0～20
													2	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等		2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。								
													3	設備導入	電気使用設備	老朽化した低圧コンプレッサーをインバーター式に更新する。37kw×1台（使用時間24／日）電力20000kwh											
													3	設備導入	電気使用設備	LEDの交換100灯実施											
山梨建設株式会社	2		1	3,545	4	3,500	98.7%	3,524	99.4%	★	98.5%	92.5%	2	設備導入	照明設備	工場内照明をすべてLEDとした。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに繋がる環境マネジメントシステム等を普及すること。	令和2年度は221.5のシロップ廃液を処理し、33.7t-CO2の温室効果ガスを削減した。							41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電力使用量については、デマンドコントロールによるピークカットを実施し。また、蒸気流量計および消費電力量測定器を設置した。											
ヤマハ株式会社本社事業所	2		1	4,948	4	4,800	97.0%	4,745	95.9%	★	97.0%	93.2%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯130台をLEDへ更新	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	「蛍が夜のスマートライフ宣言」 家庭での節電テーマの設定と結果報告の表彰	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	20万円の協賛金支払い 社内食堂食べ切りキャンペーン参加等の普及支援活動	3279	1466	29.6%	61～80
													3-4	設備導入	電気使用設備		2-4	エネルギー起源以外の削減取組	変電において、単位電力量当たりの二酸化炭素排出量が小さい電力メニューを優先的に選択して使用すること。	7,609,000kWhのCO2フリー電力を購入。CO2換算にすると3,279ton。	2-4	しずおか未来の森サポーター制度 （協定締結企業）	2020年度はコロナの影響で中止させていただきました				
													2-4	設備導入	空気調和設備	空調機20台を更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	フロン排出抑制法に基づく点検の遵守	2-4	ふじのくに森の町内会	クールビズ・ウォームビズ、環境啓発ポスター各400部に「関快に寄与する」掲示使用				
																	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	クールビズ・ウォームビズの推進	2-4	公益財団法人静岡県グリーンバンク緑化募金	賛助会員として継続、会費（100,000円）を支払い				
																					2-4	緑の募金	緑の募金運動として30,000円寄付				
ヤマハ発動機株式会社磐田第工場	2	★	1	24,024	4	24,017	100.0%	20,694	86.1%	★	97.0%	118.0%	2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等		2-4	排出低減技術等の開発・普及	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	従業員向けの省エネ展示を開催した。							21～40
													2-4	設備導入	燃焼設備		2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。								
													2-4	設備導入	電気使用設備	工場エアーからブロワーへ切り替えた。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃活動を実施した。							
													2-4	設備導入	電気使用設備	精密機冷却水ポンプにインバーターを設置した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	従業員向けの分別教育を実施した。							
													2-4	運用対策	運転管理	エアー需要に応じてコンプレッサーのベース機の切り替え、又は停止を行い、効率を維持させた。											
													2-4	設備導入	照明設備	現場、事務所の蛍光灯をLED照明へ更新した。											
ヤマハ発動機株式会社　中瀬工場	2		1	4,265	4	4,137	97.0%	3,722	87.3%	★	97.0%	110.1%	2-4	設備導入	照明設備	なし											0～20
													2-4	設備導入	電気使用設備	なし											
													2-4	設備導入	空気調和設備	なし											

ヤマハ発動機株式会社　浜北工場	2		1	17,226	4	14,754	85.6%	14,304	83.0%	★	95.0%	91.1%	2-4	運用対策	推進体制の整備	階層教育	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	イベント無							81～100
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	工場内での 省エネ部会活動	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	イベント無							
													2-4	運用対策	運転管理	・コンプレッサ 台数制御による運転 ・電力を可視化して 運用改善	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	イベント無							
													2-4	運用対策	保守及び点検	運転部門および 保全部門による 機械管理活動	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物部会による活動 1)分別活動継続 2)浄油によるリユース							
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	ミスト集塵装置等の 間欠運転や停止等の 改善											
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	ポンプの インバータ運転トライ											
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	小型連続炉への 遮熱(新熱)塗装施工											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	・定期的な環境測定 ・監督者による職場巡視 ・運用改善											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	OA機器の 省エネ活動継続											
													2-4	設備導入	熱利用設備	熱処理炉の遮熱塗装											
													2-4	設備導入	電気使用設備	設備保守時に 省エネ機器へ交換											
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規設備ナシ											
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規設備ナシ											
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規設備ナシ											
													2-4	設備導入	照明設備	故障蛍光灯は LED照明に交換											
													2-4	設備導入	照明設備	食堂照明等のLED化											
													2-4	設備導入	照明設備	食堂照明等のLED化											
													2-4	設備導入	照明設備	新規採用ナシ											
ヤマハ発動機株式会社　袋井南工場	2		1	8,686	4	10,249	118.0%	6,576	75.7%	★	110.4%	90.4%	2	設備導入	照明設備	生産エリアの　　照明LED化											0～20
													2	設備導入	空気調和設備	CO2コントローラーにて換気を制御し空調ロスを削減											
													2	運用対策	運転管理	職場単位の省エネ改善テーマ活動展開											
													2	設備導入	電気使用設備	ポンプインバーター化　　（出力調整）											
ヤマハ発動機株式会社　本社工場	2		1	55,835	4	48,133	86.2%	49,117	88.0%	★	97.0%	102.2%	2-4	設備導入	照明設備	LEDランプ及び高効率照明器具の採用	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所緑化において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	磐田テストコース内での赤少種モニタリングを月1回実施。 磐田市の環境活動はコロナウイルス感染拡大により中止。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001取得認証取得を継続中。	170	48947	87.7%	41～60
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	不要時の自動停止化やインバータを活用した電動機の損失低減	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。	2021年5月9日中田島砂丘にてクリーン活動を実施。総勢約1000人、うち当社参加62人	2-4	しずおか未来の森サポーター制度 （協定締結企業）	しずおか未来の森サポータ制度締結企業のヤマハ株式会社に協力した植林活動				
													2-4	設備導入	燃焼設備	溶解炉設備への空気比見える化の実施と、空気比管理	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	塩化、プラスチック、鉄塊炉などに分別し、再び原材料として活用するマテリアルリサイクル処理を実施しています。また、油や一部のプラスチックは動燃料としてサーマルリサイクル処理を実施しており、排煙後の検査について、定期的に外部機関に依頼し、適切な管理を実施しており、直接および間接排出量は0。	2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	自動車通勤配慮計画に沿った実績報告提出（7月） （エコ通勤優良事業所認証継続）				
													2-4	設備導入	熱利用設備	炉壁面への遮熱塗料塗布による放射熱量損失低減	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	各種パネル共鳴応用製作検討 電動アシスト自転車の開発及び販売継続。 ・軽車両環境性能車ブルーコアエンジン継続開発。電動アシスト高環境性能車グリーンコア開発継続							
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	サーボモーターやインバータ採用											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	蒸気不要箇所への供給停止											
													2-4	設備導入	電気使用設備	巨1モーターの採用											
													2-4	設備導入	空気調和設備	高効率空調設備の導入											
ヤマハファインテック株式会社	2	★	1	8,355	4	8,104	97.0%	8,129	97.3%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー使用について監視し、消費動向把握に努めた。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	実施しませんでした。	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	ヤマハグループの一員として活動した。				41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	種器等については点検等により不具合事項を把握し、計画的な補修に努めた。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	ヤマハで実施している「我が家のスマートライフ宣言」に参加した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ヤマハグループの一員として活動した。				
													2-4	運用対策	運転管理	コージネ設備については、計画的なメンテナンス実施により高効率の運転に努めた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	電子化の推進により、排出量削減に取り組んだ。	2-4	しずおか未来の森サポーター制度 （協定締結企業）	毎年実施している遠州灘海浜公園の植林活動が中止となったため実施できませんでした。				
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラーについては、計画的なメンテナンス実施により設備の健全性を維持している。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	排出する場合は、マテリアルリサイクルを優先するが、サーマルリサイクルにより社外での燃料の削減に協力できた。							
													2-4	運用対策	燃焼合理化	ボイラーについては、計画的なメンテナンス実施により設備の健全性を維持している。											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	空調設備については、管理基準を定めて運用している。											
													2-4	運用対策	熱の動力等変換合理化	コージネ設備については、計画的なメンテナンス実施により高効率の運転に努めた。											
													2-4	設備導入	照明設備	照明設備導入時には対象エリア、設備仕様を十分に考慮した。											
ヤマハモーターハイドロリックシステム株式会社　沼津	2		1	3,022	4	3,300	109.2%	2,742	90.7%	★	96.2%	98.1%	2-4	運用対策	保守及び点検	冷房運転前に吸収式冷凍機の配管スケール清掃											21～40
													2-4	運用対策	運転管理	コンプレッサー運転時間の最適化、効率化											
													2-4	設備導入	熱利用設備	ﾎｯﾄｳｫｰﾀｰ2／8台更新											
													2-4	設備導入	電気使用設備	省ｴﾈ型ｴｱｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰの導入1／7台更新											
													2-4	設備導入	照明設備	省ｴﾈ型照明の導入　30/500灯更新											
													2-4	設備導入	空気調和設備	高効率GHPの導入　　4／26台更新											
ヤマハモーターパワープロダクト株式会社	2		1	3,968	4	3,848	97.0%	3,524	88.8%	★	97.0%	106.0%	2-3	運用対策	推進体制の整備	省エネ分科の会長に全面推進者を置き毎月各エリア担当を集めて進捗会の実施	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	実施	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001認証取得				61～80
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	月別で把握	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	継続							
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	性能等の検討を行い、保守時期を再度整理した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	実施							
													2-4	運用対策	運転管理	コンプレッサー台数制御運用	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	実施							
													2-4	運用対策	保守及び点検	フィルター清掃等の計画実施											
													2-4	設備導入	電気使用設備	更新設備実施											

												2-4	設備導入	空気調和設備	更新設備実施														
												2-4	設備導入	照明設備	計画思所実施														
株式会社やまひろ　関東工場	2		1	6,698	4	6,512	97.2%	5,193	77.5%	★	98.4%	97.0%	2	設備導入	電気使用設備	始動時、生産終了時の台数制御を行った。		2	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。									21～40
												3-4	設備導入	電気使用設備	自然冷媒を使用した冷凍設備に機械を更新した。														
株式会社ヤヨイサンフーズ清水工場	2		1	11,653	4	11,466	98.4%	11,299	97.0%	★	98.4%	98.5%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	月、週、日でのエネルギー管理の実施。数値を過去の実績を比較表で消費動向、傾向を把握した。	2-4		エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	食品率の改善、落下物の削減等、廃棄物の削減を実施した。									41～60
												2-4	運用対策	運転管理	機器の台数制御、圧力制御等の実施、負荷に応じた、モター回転数の調整。		2-4		エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	帳票関係等、電子化を実施した。									
												2-4	設備導入	空気調和設備	区画ごとに制御できるように設置できた。														
												2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯からLED照明に更新　323灯														
												2-4	設備導入	電気使用設備	モーター交換時はトップランナーの物に交換実施した。														
												2-4	設備導入	熱利用設備															
												3-4	設備導入	電気使用設備															
												1-4	設備導入	余剰蒸気の活用等															
JCC上島珈琲　SCM本部富士工場	2	★	1	3,220	4	3,188	99.0%	3,038	94.3%			2-4	運用対策	保守及び点検	強制機関等更新による燃料使用量低減 本社との連携による生産調整														41～60
												3-4	運用対策	運転管理	ISO14001沿って不要時の電源OFF等業活動実施														
株式会社ユタカ技研　豊事業所	2		1	7,285	4	6,925	95.1%	6,727	92.3%	★	98.7%	73.1%	2-3	設備導入	電気使用設備	75KWインバーターコンプレッサー設置	2-4		二酸化炭素の吸収源対策	省エネルギーに繋がる新たな環境マネジメントシステム等を検討すること。	ユタカ技研国内拠点のエネルギー管理者による推進担当者会議6回/年実施									61～80
												2-4	設備導入	電気使用設備	変圧器を低損失高効率型へ更新														
												2-3	設備導入	照明設備	ライン照明を蛍光灯からLEDへ変更														
													3	運用対策	伝熱合理化.ア加熱設備等														
													3	運用対策	伝熱合理化.イ空調・給湯	防火シャッターへシートシャッターを追加設置													
ユニ・チャームプロダクツ株式会社 静岡工	2		1	21,068	4	21,669	102.9%	19,719	93.6%	★	93.6%	93.1%	2-4	設備導入	電気使用設備	1000KVA/150KVA/　　100KVA 変圧器各1　　合計3台を更新													41～60
												2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯548台　　HDランプ4台　　LED化実施														
												3-4	設備導入	燃料の選択															
ユニー株式会社　アピタ静岡店	2	★	1	3,452	4	3,383	98.0%	2,295	66.5%			2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎日のエネルギー使用量を記録して、月々のエネルギー使用量を集計する。														41～60
												2-4	運用対策	運転管理	夏季の大型空調機を気温に合わせて機械を入切して電気使用量を削減。														
												2-4	運用対策	保守及び点検	定期的な空調フィルターの清掃や空調機の内部洗浄を実施。														
													2	設備導入	照明設備	店内の基本照明をLED照明にしたことで電気使用量を大幅に削減できた。														
ユニー株式会社　プレ葉ウォーク浜北	2	★	1	4,048	4	3,928	97.0%	3,272	80.8%			2-3	設備導入	電気使用設備															41～60
												2-4	運用対策	変換合理化.イ照明・事務機器	コピー機など事務機器の更新。														
												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	大型空調運転のエネルギー種別によりカロリーを算出し、電気ガスの最適な運転を心がけた。														
												2-4	運用対策	運転管理	空調の運転時間の最適化などを図った。														
ユニバーサル製缶株式会社　富士小山工	2		1	6,064	4	5,998	98.9%	5,767	95.1%	★	101.9%	100.4%	2-4	運用対策	推進体制の整備	未実施	2-4		地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	開催中止	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001:2015年度版に対応し全従業員による継続的な環境保全活動取組んだ。				21～40
												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	未実施		2-4		地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	10月24日に工場周辺のゴミ拾いウォーキングを実施。									
												2-4	運用対策	保守及び点検	エアハン・ファンコイルユニットのフィルターを定期定期に交換（毎月）		2-4		地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	10月24日に工場周辺のゴミ拾いウォーキングを実施。									
												2-4	設備導入	電気使用設備	未実施														
												2-4	設備導入	電気使用設備	未実施														
												2-4	設備導入	空気調和設備	未実施														
												2-4	設備導入	照明設備	各所LED照明器具への置換を実施														
												2-4	設備導入	照明設備	非稼働設備照明の消灯、不要照明の切り離し、人感センサーの設置を実施														

株式会社　ユニバンス　湖西工場	2	★	1	5,821	4	5,646	97.0%	5,495	94.4%				3-4	設備導入	空気調和設備	特になし														41～60
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯のLED化														
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	生産設備非稼動時の電源切/エアー漏れ修理他														
													3-4	設備導入	電気使用設備	ポンプの高効率化														
株式会社　ユニバンス　本社工場	2	★	1	22,960	4	22,271	97.0%	19,468	84.8%				3-4	設備導入	空気調和設備	特になし														41～60
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯のLED化														
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	生産設備非稼動時の電源切/エアー漏れ修理他														
													3-4	設備導入	電気使用設備	ポンプの高効率化 トランスの高効率化														
ユニプレス株式会社　富士事業所	2		1	7,997	4	7,673	95.9%	6,794	85.0%	★	95.9%	99.1%	2	設備導入	コージェネレーション設備	コージェネレーション設備によりボイラー用ブタンガス使用量を削減														0～20
													2-4	運用対策	運転管理	工場稼働時間見直し（一部常勤化）による消費電力量削減														
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー定期点検・清掃実施														
ユニプレス株式会社　富士工場(富士宮)	2		1	2,002	4	4,417	220.6%	1,939	96.9%	★	94.8%	71.1%	2	運用対策	運転管理	設備の不具合による停止ロス削減や出来高向上に努め稼働率を向上させている。														41～60
													3	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	空気圧縮機4台稼働から3台稼働に変更、各設備不要時の電源切の徹底により電気の損失を低減。														
横浜ゴム株式会社　三島工場	2	★	1	35,503	4	34,438	97.0%	33,529	94.4%				2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	ポンプモータの回転数制御（圧力及び水位制御）を実施し電力使用量及び水使用量を削減した。														61～80
													2-4	設備導入	照明設備	照明器具の省エネ（蛍光灯や水銀灯をLED器具に更新）400台余りの更新を実施した。														
													2-4	設備導入	電気使用設備	既設直流電動機を高効率の交流同期電動機に更新し（水平展開実施）消費電力の削減をした。														
													1-4	設備導入	電気使用設備	既設ポンプ容量が大きいため吐出側のバルブを絞って使用している。インバータを設置し回転数調整することで消費電力を削減する計画。														
													3-4	設備導入	電気使用設備	現状の負荷を考慮しモータ容量を適正な大きさに合わせ更に高効率モータを採用することで効率を上げ消費電力を削減した。														
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	加硫機断熱板の更新及びコンテナの遮熱塗料塗布により放熱を防ぐことで蒸気使用量を削減した。また番熟職場の環境改善にも寄与した。														
吉田町牧之原市広域施設組合　清掃セン	2		1	4,323	4	4,458	103.1%	4,183	96.8%	★	98.8%	94.6%	2-4	運用対策	保守及び点検	伝熱面等に付着したボイルスの除去、フィルターの目詰まりの除去、熱媒体の交換の一部分の精修等を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	行政区域内の2校の小学校へ施設紹介DVDを貸与し、質問事項への回答を行うことで、各家庭から排出される可燃ごみの抑制と分別意識の向上の呼びかけを行った。	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	ウルボの紹介を職場内で実施し、参加を呼びかけた。				61～80
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	冷暖房の使用は当所が設定した温度に即え、かつ使用頻度を業務に支障のない範囲にとどめた。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。	地球温暖化防止活動推進員が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。	2-4	緑の募金	食糧等を通じ本事業の参加を呼び掛けた。				
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	無駄な照明の使用を控えた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	従来、焼却処理していた衣類等の布類を資源化処理することにより、焼却量の削減を行った。							
													2-4	設備導入	照明設備	故障した蛍光灯をLED照明等の省エネルギー型設備に更新した。														
株式会社　吉野工業所　静岡工場	2		1	15,199	4	15,442	101.6%	13,804	90.8%	★	101.6%	93.9%	2-4	設備導入	電気使用設備	新規設備導入	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	省エネ委員会の開催 月1回 省エネパトロールの実施　週1回								21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規設備入替														
														2	設備導入	電気使用設備	新規設備入替													
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	エアー漏れ対策 省エネ機器の導入 エアコン入替													
米久株式会社　ケンコー工場	2		1	5,338	4	5,178	97.0%	7,040	131.9%				2	設備導入	照明設備	工場内の蛍光灯を214台LED照明に変更した	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・書類の精緻的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	コピー用紙の裏紙使用と封筒の再利用を実施している	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発					21～40
													2-3	設備導入	電気使用設備	27ハンモーターを3基高効率タイプに更新した	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物毎に保管容器（コンテナ）が分かれており、区別して保管している	2-4	緑の募金					
													2-4	設備導入	空気調和設備	工場棟及び事務屋生棟の屋根に遮熱塗料を塗布し新熱性を向上させた	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。									
													2-4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	排水処理の曝気ブロワーを風量制御できるターボブロワーに更新した	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他									
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	一部ブラインの設置と隧間のある旧式（熱移）の窓ガルセッシ式に更新し気密性を向上させ特に夏場の空調設備の稼働低減を図った													
米久株式会社　富士工場	2		1	5,996	4	6,120	102.1%	6,181	103.1%				2-4	設備導入	照明設備	人感センサーの導入														21～40
													2-4	設備導入	照明設備	事務所・食堂の蛍光灯をLEDに変更														
													2-4	設備導入	空気調和設備	空調の入替は、より省エネタイプを選定した。														
													3-4	運用対策	排熱の回収利用	今期は実施計画が無かった。														
														2	設備導入	電気使用設備	今期は実施計画が無かった。													
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラーの定期メンテナンスを実施														
米久株式会社　夢工場	2	★	1	5,056	4	4,904	97.0%	637	12.6%				2-4	運用対策	運転管理	コンプレッサの台数制御装置の導入		2	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	未実施		2	しずおか未来の森サポーター制度 （協定締結企業）	未実施				41～60
													1-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	窓に日よけを設置することにより、空調負荷を軽減する。														
													2-4	設備導入	照明設備	LED照明の採用														
													2-4	設備導入	照明設備	照明の自動点滅化														
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラーの定期点検と管理														
米久デリカフーズ株式会社　静岡工場	2		1	3,662	4	3,625	99.0%	3,632	99.2%	★	98.7%	97.2%	2-4	設備導入	照明設備	順次、蛍光灯照明をLED照明に変更	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	冷凍冷蔵庫及び空調機器の更新	2-4	しずおか未来の森サポーター制度 （協定締結企業）	2020年10月に計画				0～20
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規購入、生産機械の電動機は高効率の物を採用														
米久デリカフーズ株式会社	2		1	3,855	4	3,815	99.0%	4,292	111.3%	★	95.3%	102.1%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯照明等をLED照明へ変更	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	厨浪事故はなかったが空調等更新の際省エネかつGWPの低いものを選定	2-4	しずおか未来の森サポーター制度 （協定締結企業）	コロナウィルスにより中止				0～20
													2-4	設備導入	照明設備	人感センサー・タイマーの導入により不要点灯の削減														
													2-4	設備導入	電気使用設備	搬動機の更新はIE3以上の物を選定														