○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

事業所名	温室効果ガス排出量								原単位排出量			基本対策				特色取組				協事業参画			その他の温暖化対策			自己評価
	実施年度	目標設定	基準年度	基準値	目標年度	目標値	基準年度比（目標）	実績	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	開發後の温	基準年度比	自己評価点数分布
大王パッケージ株式会社	2		1	2,876	4	3,100	107.8%	2,842	98.8%	★	98.9%	99.4%	2-4	運用対策	推進体制の整備	IMS(統合ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄｼｽﾃﾑ)の維持・継続	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ﾌｧｲﾙｻｰﾊFAXｼｽﾃﾑ導入による受信FAXﾃﾞｰﾀの自動振分け、FAX機からのﾃﾞｰﾀ送信によるのﾍﾟｰﾊｰｽ化	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄｼｽﾃﾑの維持向上				41～60
													2-4	運用対策	運転管理	生産性向上、異常停止削減	2-4	排出抑減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	EDI受注ｼｽﾃﾑの導入による受注ﾃﾞｰﾀの取り込み作業の効率化	2-4	森林認証制度	森林認証材や製品の利用				
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期保全活動と外注ﾒﾝﾃﾅﾝｽによる設備の維持管理	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	高卒インターンシップの実施当社グループにおけるSDGsへの取組みを共有							
													2-4	運用対策	燃焼合理化	ﾎﾞｲﾗｰ3基 4回/年の燃焼調整を実施											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ｱ加熱設備等	夏季・冬季用の圧力(蒸気・ﾎﾞｲﾗｰ)設定の実施											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ｱ加熱設備等	夏季・冬季用の圧力(蒸気・ﾎﾞｲﾗｰ)設定の実施											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ｱ加熱設備等	圧力設定によるﾎﾞｲﾗｰ運転台数(3台)の制御											
ﾀﾞｲｴｰﾍﾟｰﾊﾟｰﾌﾟﾛﾀﾞｸﾄ株式会社 島田事	2		1	32,644	4	32,423	99.3%	32,629	100.0%	★	96.5%	97.4%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯器具のLED照明化 外灯のLED化実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	省エネに関する社員教育実施 ｴｺ運転用減効率資料の展開	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	ふじのくにCOOLﾁｬﾚﾝｼﾞの説明を実施				21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	高効率モーターへの置換えを実施											
													2-4	運用対策	推進体制の整備	環境ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄｼｽﾃﾑによる活動を実施											
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期的に、ボイラーの水質管理、ﾌｨﾙﾀｰの目詰りの除去、蒸気その他熱媒体の漏えい部分の補修、設備の保守及び点検を実施。											
ﾀﾞｲｴｰﾍﾟｰﾊﾟｰﾌﾟﾛﾀﾞｸﾄ株式会社 富士事	2		1	8,663	4	8,829	101.9%	7,194	83.0%	★	96.2%	104.7%	2-4	運用対策	保守及び点検	照明器具のLED化 ﾌｨﾙﾀｰ等の定期ﾒﾝﾃﾅﾝｽ	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	Eﾊﾞｲﾙ型のﾊﾟﾘｿﾝの増設							0～20
													3-4	設備導入	電気使用設備	ﾓｰﾀｰの更新を計画して、高効率ﾀｲﾌﾟに交換を実施。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	通い袋の活用							
													3-4	設備導入	電気使用設備	設備ﾌﾛｰの見直し											
													3-4	設備導入	電気使用設備	設備ﾌﾛｰの見直し											
大興製紙株式会社 本社工場	2		1	70,429	4	68,316	97.0%	72,029	102.3%	★	97.0%	126.5%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。		2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001　3月に更新審査（インターテック）				0～20
																	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。							
																	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	昨年より廃プラ固形化設備稼働。通常運転中。							
タイコ エレクトロニクス ジャパン合同会社	2		1	13,743	4	13,331	97.0%	12,123	88.2%	★	93.6%	91.9%	2	設備導入	排熱回収設備	ヒートリサイクルシステムを導入。Cell Mirsめっきラインの電気ヒーターを使用せず昇温システムを導入した。	2	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保有・管理すること。	森林保全のため、草取りやゴミ拾いなどの活動を実施する。							41～60
													2	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーの台数制御システムを導入する。											
													2	運用対策	推進体制の整備	社内の省エネを円滑に進めるため、省エネ部会を設置し、全社で省エネ活動を進める組織体制を整備した。											
													3	設備導入	照明設備												
													3	運用対策	抵抗等電気損失防止												
													3	運用対策	運転管理												
													4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器												
													4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器												
ダイトーケミックス株式会社 静岡工場	2		1	9,729	4	9,334	95.9%	10,549	108.4%	★	96.8%	98.5%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	ﾃﾞﾏﾝﾄﾞを監視し、目標電力を超えないように調整を実施。夏場に電力使用量の周知を行った	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	福利厚生施設に緑のエコカーテンを実施							41～60
													2-4	運用対策	運転管理	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰの整備を行い、設定圧力を下げて運転実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	記録計3台をペーパーレスの記録計に変更							
													2-4	運用対策	保守及び点検	日常点検に基づｷﾞｬﾗﾝﾃｨｰの保守を実施 蒸気の漏洩箇所についても補修を実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	年2回のｴｱｺﾝ簡易点検を実施							
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	事務所のｴｱｺﾝについては冷房28℃以上、暖房20℃以下の設定で継続運用実施。不要時のｴｱｺﾝ停止を実施											
													2-4	運用対策	変換合理化,ｱ電動力応用・電気加熱等	夏場に廃液焼却炉の白煙防止ﾌｧﾝを停止											
													2-4	設備導入	電気使用設備	ﾁﾗｰﾕﾆｯﾄ1台、コンプレッサー1台をインバータータイプに更新実施											
													2-4	設備導入	照明設備	新規に導入した照明はLEDを採用、また水銀灯5灯をLED照明に変更											
													2-4	設備導入	電気使用設備	動力の大きいﾁﾗｰﾕﾆｯﾄ、コンプレッサー、真空ﾎﾟﾝﾌﾟでインバーターを導入											
大二製紙株式会社	2		1	9,360	4	11,800	126.1%	8,460	90.4%	★	97.3%	99.9%	3	設備導入	照明設備	加工工場の照明設備をLED化					3						21～40
													3	設備導入	電気使用設備	加工工場設備機械のコンベアーにインバーターを積極的に導入した											
													4	設備導入	電気使用設備	加工設備で設備容量と負荷容量を考慮した											
大日精化工業株式会社	2		1	15,440	4	14,981	97.0%	13,568	87.9%				2	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	事業所の建屋内照明の一部を省エネモードに運転の変更	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	防潮堤植林地の除草作業を実施しました。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	法令順守、用水削減、廃棄物削減等の目標関活動				21～40
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	近隣農業用水の清掃と土手のごみ拾いを実施しました。							
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	磐田市まちも美化パートナー制度の一環でまち美化ウォークを年1回実施しました。							
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺のごみ拾いを2週に1度実施しました。							
大日製紙株式会社	2		1	56,148	4	55,278	98.4%	50,957	90.8%	★	99.1%	84.4%	2-4	設備導入	電気使用設備	省エネベルト　　パンプ→HFD導入					2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	2007年5月に所得。以降継続中。環境マニュアルを基に年度毎にエネルギー低減に向けた目標を設定し、達成に向けて活動した。				61～80
													2	設備導入	熱利用設備	ボイラー過熱器管の復旧によりエネルギーロスを低減した											
													2	設備導入	電気使用設備	配管や使用先の空気漏れを削減											
													2-4	設備導入	照明設備	稼働時間が長く大型の照明から順次導入をおこなった。											
太洋紙業株式会社	2		1	9,548	4	9,738	102.0%	9,375	98.2%	★	96.9%	98.5%	2-4	運用対策	運転管理	令和2年度は、損紙工程の原料濃度を安定化させるための改修を実施。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	細分別の為の場所・表示・チェックを実施し、管理の徹底を図った。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001認証の継続				21～40

													2	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	1)事務所内全照明をLED照明に変更 2)FAX等の事務機器は節電モードに設定	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での緑化等環境保全となる行動を呼びかけ、行動につなげること。								
													3	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯														
大和製罐株式会社 大井川工場	2		1	23,602	4	22,255	94.3%	22,301	94.5%	★	99.7%	97.8%	2-3	設備導入	燃焼設備	2年度　　蒸気ボイラー更新													0～20
													2-4	設備導入	電気使用設備														
大和製罐株式会社 清水工場	2		1	12,228	4	11,740	96.0%	10,455	85.5%	★	97.5%	102.8%	2-4	運用対策	運転管理	現状のコンプレッサー台数制御では夜間及び休日の運転において電力の無駄が発生するため、その時間帯の運転号機を手動設定して電力の削減を図った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	中止。									0～20
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	長期間の毎月のエネルギー使用データをグラフ化し、極端な増減があった場合はその原因を調査し、対策を講じた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙の積極利用を行い、OA用紙の新規購入量の削減を行った。									
大和銀工株式会社	2		1	3,648	4	2,736	75.0%	2,923	80.1%	★	100.0%		2	運用対策	エネルギーデータ管理	使用エネルギーのリアルタイム見える化行った。													0～20
													2	設備導入	空気調和設備	コンプレッサの使用状況・デマンドコントローラー・生産稼働状況の相関を気で最適化に向け動き出すことができた。														
													2	設備導入	照明設備	当年度は未実施となった。														
													2-4	運用対策	運転管理	デマンドコントローラー監視による鍛造設備稼働分析の取り組みを開始できた。														
高尾丸王製紙株式会社本社工場	2		1	22,429	4	21,756	97.0%	23,724	105.8%				2-4	設備導入	電気使用設備	400V電動機12台を高効率モーターに交換した	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	2回の省エネ教育を実施した	2-4	森林認証制度	FSCの認定の延長が承認された					21～40
													2-4	設備導入	照明設備	製品倉庫内の400w水銀灯30灯を135WLEDシング7に交換した	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	リサイクルボックスを設けると共に工場では使用しないダンボールも回収している。									
													2-4	運用対策	運転管理	生産品目による機器の運転停止を行い製品の品質管理を行いながら無駄のない運転をしている														
													2-4	運用対策	燃焼合理化	複数台貫流ボイラーの排気温度を監視し最適な運転をした														
株式会社タカギセイコー浜北工場	2		1	3,375	4	2	0.1%	3,291	97.5%	★	0.1%	95.2%	2-4	運用対策	伝熱合理化、ア加熱設備等	生産設備(プロー成形機関連)の電熱ヒーター回路に関して温度を下げる保温制御を多様した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	継続的な不良低減活動実施(部署別に活動)	2-4	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	目標管理値を設定し毎月の環境委員会にて確認				61～80
													2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	大型床置式パッケージエアコンに関して設定温度を制限して使用中	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	塗装設備の効率的生産を行い稼動時間を削減する。									
													2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	不要な蛍光灯器具、水銀灯照明など回路OFFとしました。														
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月データーを取りまとめ各部署へ報告														
													2-4	設備導入	照明設備	照明器具に関してはLED照明器具へ移行														
													3-4	運用対策	燃焼合理化	塗装給気バーナー、乾燥炉の定期メンテナンス実施														
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月データーを取りまとめ各部署へ報告														
株式会社タカギセイコー浜松工場	2		1	2,632	4	2	0.1%	1,762	66.9%	★	0.1%	85.3%	2-4	運用対策	伝熱合理化、ア加熱設備等	生産設備(射出成形機関連)の電熱ヒーター回路に関して内部タイマーを使用しこまめにOFFとした。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	継続的な不良低減活動実施(部署別に活動)	2-4	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	目標管理値を設定し毎月の環境委員会にて確認				61～80
													2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	大型床置式パッケージエアコンに関して設定温度を制限して使用中														
													2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	不要な蛍光灯器具、水銀灯照明など回路OFFとしました。														
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電力会社の供給ソフトにより電力使用量を把握できるようにした。														
													2-4	設備導入	照明設備	照明器具に関してはLED照明器具へ移行														
													3-4	設備導入	電気使用設備	インバーター制御装置の導入、油圧器から電動機への変更														
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月データーを取りまとめ各部署へ報告														
高砂香料工業株式会社 磐田工場	2		1	17,407	4	17,059	98.0%	16,759	96.3%	★	98.0%	102.9%	2-4	設備導入	照明設備	照明約30灯以上をLED照明に更新した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	月に1回の河川清掃を引き続き実施した。	2-4		磐田市環境保全推進協議会・中遠地域地下水利用対策協議会の地下水調査事業に参画。				21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	設備更新の際は、高効率タイプの機器への切替を行った。														
													2-4	運用対策	推進体制の整備	節エネルギー教育の実施を各部署で実施した。														
													2-4	運用対策	運転管理	効率的な燃焼運転となるよう運転管理を常時実施した。														
													2-4	運用対策	燃焼合理化	季節毎に、ボイラーの燃焼調整を行い空気比の調整を実施。														
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	使用の無い時間帯の細かな機器の停止やデマンド管理で使用量の削減を図った。														
高砂フードプロダクツ株式会社	2		1	5,221	4	5,000	95.8%	4,856	93.0%	★	90.5%	94.7%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯90本、水銀灯8本LED化を実施。													41～60
													2	設備導入	排熱回収設備	ボイラーのエコノマイザーの運用は続けているが、新たに廃熱回収・有効利用が実施でなかった。														
													2	設備導入	電気使用設備	受電設備の更新を図り、無負荷損、電気ロスの削減を実施。														
													3	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	ヒートポンプ導入による省エネ効果を算出したが実施に至らなかった。														
													4	設備導入	空気調和設備	空調の運用見直しを実施し効率運転を行った。														
田子浦パルプ株式会社 本社工場	2		1	4,103	4	4,020	98.0%	3,232	78.8%	★	95.4%	99.6%	2	運用対策	推進体制の整備	エネルギーの使用の合理化に関する管理標準策定済み。 省エネルギー方針、省エネルギー目標達成計画と併せて従業員に周知。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	本年度は中止	2-4	緑の募金	R2年10月10,000円寄付				41～60
													2-3	運用対策	エネルギーデータ管理	ガス及び電力合計の時間単位消費量、月単位原単位の記録を実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	両面印刷・裏面利用の励行 廃段ボール・その他紙ゴミは分別して再生紙業者に処理委託 その他廃プラ・金属ゴミは分別して処分業者に処理委託									
													2-4	運用対策	運転管理	製品需給バランスの変動により生産量調整を行う際、抄紙機を低速運転することなく、最高速運転又は全停止する除業形態に変更	2-4	排出低減技術等の開発・普及	その他	①ラインの稼動状況をIT内LANで監視するシステムは完成し、記録を保管している ②新商品の試作品を複数市場投入し、市場の反応を確認している									
													3	設備導入	電気使用設備	8h×270日/年稼働している加工機8台について、可変速モーター化インバーター化、ループロアに節電停止回路を設ける	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	令和2年5月18日納入業者による年次点検実施 異常がないことを確認済み									
													3	設備導入	排熱回収設備	ボイラ給水タンクに循環ポンプを設置し、タンク内の水温を均一化することにより、給水温度を高く保つ														
													3	設備導入	熱利用設備	抄紙機に供給する蒸気圧力の制御を現状の空気式から電気式に更新し、PIC制御で精密に管理する														
													2-4	設備導入	照明設備	事務所・加工ライン局部照明蛍光灯器具をLED化														
千歳産業株式会社	2		1	3,066	4	3,062	99.9%	2,875	93.8%	★	97.0%		2	設備導入	照明設備	照度を確認し必要に応じて照明のLED化を図る													0～20

													3	設備導入	電気使用設備	モーターの高効率化														
													3-4	設備導入	空気調和設備	パッケージエアコンを採用し区画ごとに制御できる空調へ更新														
中通クリーンセンター	2		1	7,119	4	6,942	97.5%	6,457	90.7%				3-4	運用対策	推進体制の整備	袋井市・森町の担当課と連携してごみ排出抑制に努める。														0～20
													2-4	運用対策	運転管理	高効率な施設の運用及びバイオマス由来の燃料の活用等によりCO2の削減に努める。														
中外製薬株式会社 富士御殿場研究所	2		1	9,956	4	9,662	97.0%	9,921	99.6%				2-4	設備導入	空気調和設備	新しいシステムの導入を行うことができなかった						2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境委員会を通じて（温室効果ガス排出抑制含）省エネルギー活動の推進を行った	1137.8677	8783.3323	88.2%	21～40
													2-4	設備導入	照明設備	老朽化に伴う照明更新の際は高効率の照明器具を採用														
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	環境委員会にて政府推奨設定温度を勘案した部屋毎の設定値を決めて運用を行った														
													2-4	運用対策	運転管理	ボイラーについて、集中管理システムにより高効率を維持した運転管理を実施														
中外製薬工業株式会社 藤枝工場	2	★	1	22,609	4	22,383	99.0%	21,187	93.7%				2	設備導入	熱利用設備	蒸気主管スチームトラップ26か所を高効率タイプへ交換。2021年03月。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	なし										41～60
													2	設備導入	コージェネレーション設備	2020年12月にコージェネレーション設備(5MWガスエンジン発電機、600URT吸収式冷凍機、2.3t蒸ガスボイラ)を設置、2021年01月から運用開始。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	各部署のｴｺ・用紙使用量の見える化および、使用量削減の呼びかけを行い前年比34%となった。									
													3	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	なし。															
中東遠総合医療センター	2		1	6,231	4	6,230	100.0%	5,844	93.8%	★	93.2%	108.8%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	使用量を数値として把握し管理を行った														0～20
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理															
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	温熱源の季節による供給温度の変更、蒸気の消費機器にあわせた圧力調整														
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	水栓のサーモスタット調整														
													2-4	設備導入	照明設備															
中部ハム株式会社	2	★	1	4,011	4	4,800	119.7%	4,198	104.7%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電気使用量の把握　　、月単位、日単位把握														0～20
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期メンテナンスの実施														
													2-4	設備導入	照明設備	LED化														
													2-4	設備導入	電気使用設備	設備機械の更新														
株式会社 ツムラ 静岡工場	2		1	18,768	4	18,854	100.5%	18,903	100.7%	★	90.9%	94.6%	2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	外気条件に応じた空調省エネ設定及び停止運用実施														41～60
													3-4	設備導入	照明設備	水銀灯、蛍光灯照明をLED照明に更新														
鵜見製紙株式会社 沼津工場	2		1	17,100	4	17,430	101.9%	16,777	98.1%	★	101.7%	98.2%	2-3	設備導入	熱利用設備	令和3年1月スチールヤンキードライヤーに入れ替え。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	工場見学を積極的に受け入れ、FSC認証マーク製品に表示し森林資源保護をアピール。										0～20
													2-4	設備導入	照明設備	工場内 外HF蛍光灯、水銀灯をLED照明に交換。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	その他												
													2-4	運用対策	運転管理	数値管理を目的としたデータ取り適正な負荷で運転できるよう取り組み。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	対策通り実施。										
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。											
THKリズム株式会 浜松工場	2		1	8,125	4	13,912	171.2%	6,788	83.5%	★	92.4%	97.1%	2-3	設備導入	照明設備	HF蛍光灯からLEDに　640灯更新		2 エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。											41～60
													3	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	2021年2月より太陽光発電開始（1830kw）														
													2-4	運用対策	推進体制の整備															
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	24時間監視パソコンで電力量を監視														
													2-4	運用対策	推進体制の整備															
													2-4	運用対策	保守及び点検	2MP契約で毎月　メーカー訪問および　定期点検を実施														
													2-4	運用対策	燃焼合理化	熱処理炉の空気比測定														
株式会社ディーエイチシー 赤沢の里	2	★	1	3,403	4	3,301	97.0%	3,381	99.4%				2	運用対策	運転管理	熱搬送ポンプ設備等 複数台ある設備は季節、外気温等により稼働台数の調整を行った。														41～60
													2	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	事務所は昼休み、不在時消灯 又、会議室、倉庫、トイレは使用時のみ点灯、常時は消灯とした。														
													2	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	事務室内等の設定温度を夏期27℃、冬期22℃とした。														
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	空調・給湯設備等に使用している熱源機を需要に応じ負荷調整、台数制御を行った。														
													2-4	設備導入	照明設備	白熱電球使用箇所はLED電球を採用した。														
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	設備用ﾊﾟｯｹｰｼﾞｴｱｺﾝ、床暖房設備を季節、外気温により停止とした。														
													3-4	運用対策	保守及び点検	照明器具の清掃及び光源の交換を適宜行った。														
													3-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	浴槽水の加温等に使用している熱源水の圧力及び量を最適になるように調整を行った。														
TDK株式会社	2	★	1	24,778	4	18,441	74.4%	19,411	78.3%				2-3	運用対策	燃焼合理化	生産設備の集約からガス炉投入能力の向上による原単位改善と焼成炉の完全停止	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	人事総務課にて近隣小学校にマグネットを利用した工作教室を計画していたが、コロナ禍の影響で中止しました。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄｼｽﾃﾑ（ISO14001　EMS2015）外部審査実施、認証取得。				61～80
													2-3	設備導入	照明設備	工場内水銀灯、室内照明のLED変更	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	高特性・小型化製品の開発によるCO2排出量削減に貢献する。										
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	全社にて省ｴﾈﾙｷﾞｰ月ｾﾐﾅｰ会議を計画。										
帝人株式会社 三島事業所	2		1	123,651	4	130,000	105.1%	108,404	87.7%	★	98.2%	95.5%	2	設備導入	電気使用設備	インバーターの導入	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	定期的な工場周辺の清掃や環境月間の河川清掃などを実施することでごみの分別・リサイクルにより、温室効果ガス排出を抑制する。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	定期的な内部監査や環境委員会での温室効果ガス排出量や排出原単位の推移を報告し、削減を推進。				61～80
													2	設備導入	照明設備	LED照明の導入	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	社内便の封筒再利用、コピー機の両面・縮小印刷や裏紙使用など資源の再活用に努めている。										
													3	設備導入	電気使用設備	モーター更新では高効率モーターを採用														

													2	設備導入	排熱回収設備														
													2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムの運用と環境委員会の活動により排出抑制													
													2-4	運用対策	運転管理	工場負荷に応じて発電設備の最適運用を継続することで総合的なエネルギー効率を向上													
ティボー株式会社　都田技術センター	2		1	9,253	4	11,534	124.7%	7,987	86.3%	★	97.0%	83.4%	2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	エアブローの断続化 ロスコンプレッサー台数制御													61～80
													2-4	設備導入	電気使用設備	電動機にインバータを設置して周波数制御を実施													
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯器具をLEDに変更													
													2-4	設備導入	空気調和設備	生産設備への新型ﾁﾗｰの導入													
													2	設備導入	熱利用設備	新型装置導入を行うことで省エネ													
株式会社テクノフローワン　藤枝第二工	2		1	3,215	4	3,000	93.3%	3,411	106.1%	★	93.3%	119.6%	2-4	設備導入	空気調和設備	業者と相談し費用対効果を検討	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	客先への提出書類をFAX・郵送からメール提出に変更。 電子掲示、電子提出の大幅活用。 社内書類はデータでのやり取り推進。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境に関する方針、目標、計画等を定め、これを実行・記録し、その実行状況を点検して方針等を見直す一連の手続き実施				0～20
													2-4	設備導入	空気調和設備	ﾁﾗｰ更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	間接部門において、使用済み封筒・裏紙の積極的な活用推進。									
													2-4	設備導入	電気使用設備	DCモーターをACモーターに変更を予定していたが、方向性を変更	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	毎月１回改善提案の提出推進。									
																	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	3カ月に1回の自主点検を実施。 機器により業者の定期点検も実施。									
テルモ株式会社　受託工場	2		1	28,275	4	28,505	100.8%	31,844	112.8%	★	84.8%	125.9%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	・エネルギー毎のデータ集計 ・毎月のエネルギー費用の分析	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保有・管理すること。	富士山森づくりにおいて、春・秋の2回、従業員による植林・剪定・草刈りを実施 工場夢 対象：3名　　受施	2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	新入社員はエコドライブ意識醸成後自家用車での通勤許可 近距離の従業員については、徒歩又は自転車通勤 外部講師による交通安全講習会実施(年2回)				21～40
													2-4	運用対策	保守及び点検	・ﾁﾗｰ目の排ｶﾞｽ水質検査実施 ・蒸気トラップの点検及び調整	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	ライトダウンキャンペーンにて、ノー残業デーとし家庭でも積極的な消灯を実施									
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	・不要部の蛍光灯、LEDの関引き	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	環境施策へ積極参加　：本社開催エコチャレンジ 総参加者：6163人									
													2-4	設備導入	照明設備	・照明器具のLED化													
													2-4	設備導入	照明設備	・照明点灯範囲の見直し ・人感センサー化													
テルモ株式会社　富士宮工場	2		1	47,204	4	47,002	99.6%	45,206	95.8%	★	86.0%	101.4%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境推進委員会を開催し、事業所の温室効果ガス排出量及び抑制対策の進捗を確認する。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	本社開催エコチャレンジに参加する。	2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	通勤距離が1.5km以下の従業員は徒歩又は自転車通勤。 新富士駅・富士駅一事業所間でシャトルバスを運行。				21～40
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	非生産時の生産工程内の温湿度制御幅を拡げる。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	5月と10月に富士山森づくり活動を行う。									
													2-3	設備導入	熱利用設備	ボイラーを高効率ボイラーへ更新する。													
													2-4	設備導入	電気使用設備	壁上型ポンプを更新する。													
													2-4	設備導入	照明設備	一般作業区域の照明器具及び蛍灯をLED器具へ更新する。													
													2-4	設備導入	照明設備	不必要な場所及び時間帯の消灯のため人感センサーヌはタイマーを設置する。													
天間特殊製紙　株式会社　本社工場	2		1	37,117	4	38,850	104.7%	37,273	100.4%	★	99.0%	95.9%	2	設備導入	照明設備	令和2年12月、工場内照明設備の一部を水銀灯からLED照明に変更した。													41～60
天龍製銅株式会社　本社工場	2		1	4,033	4	3,525	87.4%	3,126	77.5%	★	97.1%	108.8%	2-4	運用対策	運転管理	総合的なエネルギ管理の為の教育	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	基幹システムの更新									0～20
													2-4	設備導入	空気調和設備	未実施													
東海精機株式会社　浅羽工場	2		1	4,586	4	4,200	91.6%	3,327	72.5%	★	96.4%	98.1%	2-4	運用対策	運転管理	工場コンプレッサー運転方法変更による消費電力の低減	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	磐田市環境課事業参加 ・植栽 ・間伐									21～40
													2-4	運用対策	推進体制の整備	整備済み	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺道路、 公園内の清掃を 年2回実施									
													3-4	設備導入	照明設備	照明設備を蛍光灯からLEDに変更													
													2-3	運用対策	保守及び点検	設備のｽﾄｰ洗浄対策													
													2-3	運用対策	熱の動力等変換合理化														
東海精機株式会社　磐田工場	2		1	12,639	4	12,184	96.4%	10,728	84.9%	★	96.4%	95.3%	2-4	運用対策	推進体制の整備	2021年度の環境目的・環境目標を掲げ、環境委員会と環境推進者会議にて進捗をフォロー	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	磐田市環境課事業参加 ・植栽 ・間伐									61～80
													2-4	運用対策	保守及び点検	蒸気配管の点検	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺道路、 公園内の清掃を実施									
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電力量の測定エリアを増やし細分化して、月毎に計測を開始													
													2-4	運用対策	運転管理	コンプレッサーの台数運転を見直し。													
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	設備の予防保全に力を入れて取り組み													
東海精機株式会社　本社工場	2		1	17,251	4	16,629	96.4%	15,161	87.9%	★	96.4%	100.3%	2-4	運用対策	運転管理	稼働台数の調整	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。										0～20
													2-4	運用対策	燃焼合理化	ｸｰﾘﾝｸﾞﾀﾜｰ清掃による冷却効率の向上	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。										
													2-4	設備導入	電気使用設備	ｷｬﾋﾞﾈｯﾄ装置のｻｰﾎﾞ化													
東海染工株式会社　浜松事業所	2		1	7,766	4	7,280	93.7%	6,167	79.4%	★	97.0%	98.9%	2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等														21～40
													2-4	設備導入	照明設備	照明設備を交換する場合は原則LED等にしている													
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	データロガーを導入し細かい世所ごとのエネルギー使用実態が把握できるようにした													
													2-4	運用対策	運転管理	受変電設備の更新により変電損失の低減を図った													
													2-4	運用対策	燃焼合理化	バイオマスボイラーの燃料であるチップの水分量を計測し燃焼合理化に努めた													
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期的にボイラーや電気設備の保守点検を行い良好な状態の維持に努めた													
東海大学清水キャンパス	2		1	4,343	4	3,604	83.0%	3,857	88.8%	★	83.0%	88.8%	2-4	設備導入	空気調和設備	令和2年度未実施													41～60
													3-4	設備導入	照明設備	令和3年度より実施予定													

													2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	一部の建物の空調設備は、一括温度設定管理を実施した。												
													2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	職員による教室の巡回を行い、空調設備及び照明の消灯確認を実施した。また、一部ではあるが、エアコンのクリーニングを実施した。												
													2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	事務端末PCのスタンバイモード導入、及びプリンター等の帰宅時の電源オフの徹底の実施。												
													2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	人感センサーの導入、および巡回の際の消灯の実施。												
東海明治株式会社	2		1	4,904	4	4,757	97.0%	4,580	93.4%	★	97.0%	87.2%	2-3	運用対策	伝熱合理化、ア加熱設備等	未実施												41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	未実施												
													2-4	設備導入	電気使用設備	製造で使用している冷水製造装置の更新。												
													2-4	設備導入	照明設備	事務棟の照明について、人感センサーの追加及び光調を行うように更新												
														2	設備導入	空気調和設備	未実施												
														2	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光パネルの設置が3月に設置完了												
														2	運用対策	保守及び点検	各種フィルターの交換等、定期保全の計画通りの実施												
東海旅客鉄道株式会社 総合研修センタ	2	★	1	2,750	4	2,750	100.0%	2,916	106.0%				2-4	運用対策	運転管理	・温水発生機においては、4基ある機器の運転時間の均一を行うため日毎交互運転を行っている。 ・夏季において、予動にてターボ冷凍機と空冷チラーの機器の選択及び台数制御を行いマンションオーバーに至既定る常温を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙の使用が定着し、極力、データ上での確認をする等して、ペーパーレス化に努めた。						21～40
													2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	冷暖房温度は、政府の推奨する設定温度を勘案して設定を周知した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	各箇所のごみ箱に分類を明示した。 分別できていない箇所があった場合は、個別に指導をした。						
													2-4	設備導入	空気調和設備	蓄熱システム（水蓄熱）にて運用し、負荷変動に応じて冷暖熱源機器（温水発生機・空冷チラー・ターボ冷凍機）の運転を台数制御した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	人数に応じて 5・7・10階の高品場の運用を試みた。						
													2-4	設備導入	空気調和設備	空気調和機の一部と冷水・温水・冷却ポンプを回転制御装置（インバーター）にて運転を実施した。												
													2-4	設備導入	照明設備	各階通路照明を間引きし、季節に合わせた消灯時間の設定をし必要最低限の場所のみ照明を使用するようにした。また、人感センサーを設置し、タイマー利用を行った。												
東建興業株式会社 静岡工場	2		1	8,776	4	8,700	99.1%	7,262	82.7%	★	98.2%	113.0%	2-4	運用対策	推進体制の整備	緊急事態宣言に伴う 社外講習会への参加 不可抗弁で未実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	安協業務対象で工場内清掃を実施した。 1回目→3Fお昼事中止 2回目→団体清掃に 3回目→団体清掃に							21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月1回の社内環境委員会でｴﾈﾙｷﾞｰﾃﾞｰﾀの 社内周知を実施した	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	基・冷・対象設備の 3ヶ月/回や1年/回の 点検を実施した。						
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	日常点検、年次点検を計画的に実施して設備の維持管理を実施した												
													2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	生産現場空調機の熱交換器や吸込フィルターの定期清掃を実施した												
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯ランプをLEDランプへ変更した												
													2-4	設備導入	燃焼設備	VOC処理設備更新 計画に伴う燃料削減 仕様の検討を実施した												
東急ハーヴェストクラブ熱海伊豆山	2	★	1	3,589	4	3,500	97.5%	3,263	90.9%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	保守点検計画に基づいた運転管理を行った。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	施設において植栽保守管理を徹底することにより、緑地を保全する緑豊かな施設づくりを行う。							61～80
													2-4	運用対策	運転管理	遮蔽、機械設備の運転台数及び運転時間の見直しを行った。												
													2-4	運用対策	保守及び点検	保守管理マニュアルの更新。												
													2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	全体ミーティング時、省エネ対策についてセクション毎のマニュアルを周知した。												
													2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	全体ミーティング時、省エネ対策についてセクション毎のマニュアルを周知した。												
													3-4	設備導入	電気使用設備	計画年度未到来												
													3-4	設備導入	照明設備	計画年度未到来												
東京応化工業株式会社 御殿場工場	2		1	2,964	4	3,325	112.2%	2,922	98.6%	★	100.0%	78.9%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムに基づき活動を実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	3か月ごとの点検実施							61～80
													2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムに基づき教育の実施												
													2-4	運用対策	保守及び点検	日常点検及び専門業者による定期点検実施												
													2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	必要以上に冷暖房を使用しないように注意喚起												
													2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	蛍光灯の間引き及びLED照明への切り替え												
													2-4	設備導入	空気調和設備	空調機器入れ替え												
東京製紙株式会社	2		1	24,138	4	23,421	97.0%	23,587	97.7%	★	97.0%	106.6%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電気、蒸気使用量及び生産高をまとめた動力使用明細書を毎月作成した。												21～40
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期保全計画に従った保守及び点検を実施し、各現場への報告を行った。												
													2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	空調温度 夏季 28℃ 冬期 20℃ を徹底した												
													2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	不要照明の撤去。過剰照明の間引きを行う。												
													2-4	設備導入	熱利用設備	蒸気配管露出部及び保温材劣化部の高効率保温材への更新を行う。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規及び更新に関しては、高効率モータを使用した。												
													2-4	設備導入	照明設備	新規導入及び更新の際はLED蛍光灯器具を導入した。												
													2-4	設備導入	照明設備	省エネパトロール指摘事項に対して、人感センサまたは明るさセンサ付きLED蛍光灯器具を導入した。												
東芝キヤリア株式会社 富士事業所	2		1	23,376	4	25,405	108.7%	24,054	102.9%	★	102.5%	118.8%	2	設備導入	空気調和設備	無し	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	無し	2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	7月に自動車通勤環境配慮計画実績報告書の届出を実施した。				41～60
													2	設備導入	電気使用設備	開発部門の模内試験室統廃合	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	無し	2-4	しずおか未来の森サポーター制度 （協定締結企業）	無し				
													2	設備導入	電気使用設備	無し	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	毎月10日を「トーシバデー」として、近隣道路の清掃活動を行い、地域の美化に貢献している。						
													3	設備導入	電気使用設備	計画年度未到来	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。	無し						

												3	設備導入	照明設備	計画年度未到来 ※構内照明器具LED化更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の節約・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	会議で使用する資料等は極力電子化し、またTV会議やTeams会議ｼｽﾃﾑを有効に活用している。							
												3	設備導入	電気使用設備	計画年度未到来	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・袋類の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済封筒を社内郵便用に再利用したり、大量に出る裏紙を積極的に活用し、廃棄量の削減を図っている。							
												3	設備導入	電気使用設備	計画年度未到来	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図っている。	工場内のリサイクルセンターで細分化された仕分けルールにより、廃棄物の適切な分別を図っている。							
												4	設備導入	電気使用設備	計画年度未到来	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発や、その製品化を行うこと。	熱源機「ユニバーサルスマートX」を事務所に、ビル・施設用空調機や、工場用産業加温ヒートポンプ（CAONSシリーズ）、店舗・オフィス用ルームチューン機器、家庭用ヒートポンプ給湯機や熱気循環器等、大型施設から家庭までの地球環境に配慮した製品を開発や製品化を行っている。							
												4	設備導入	電気使用設備	計画年度未到来	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	新上の製品類を開発・製品化し提供する事により、温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行っている。							
													2-4	運用対策	推進体制の整備		ISO14001更新審査を受け、組織のﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄｼｽﾃﾑは規格要求事項に適合し、有効に実施されていると判断された。											
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理		毎月ｴﾈﾙｷﾞｰ使用実績を求とめ、数値、ｸﾞﾗﾌ等で消費動向を把握している。											
													2-4	運用対策	運転管理		台数制御運転等、ｴﾈﾙｷﾞｰ効率の高い運転管理を実施している。											
													2-4	運用対策	保守及び点検		ﾎﾞｲﾗｰは定期点検を実施し、必要に応じて補修を行い、高効率運転を維持している。											
													2-4	運用対策	燃焼合理化		ﾎﾞｲﾗｰの燃焼に際して、最適な空気比となるような運転管理を維持している。											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等		製造現場では常に効率運転を意識し集約化を図り、蒸気ﾊﾞﾙﾌﾞは不要時には閉止している。											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯		空調機の設定温度は事業所内に周知され、適正な運転管理している。											
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等		台数制御運転等で損失を低減するよう管理し、不要時は停止を実施している。											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器		定期的に照度測定を実施し、過剰や不要な照明をなくし、最適な照明管理を実施している。											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器		事業所内で使用しているﾊﾟｿｺﾝ等は省電力ﾓｰﾄﾞの設定を義務付け、不要時には電源が切れる等の措置が作動するようにしている。											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器		夏季に事業所内のｸｰﾙﾀﾞｳﾝ活動を実施し夜間の外灯及び執務場所の消灯を積極的に行い、照明設備の消費電力量を抑制した。											
東芝テック株式会社静岡事業所	2		1	6,791	4	6,655	98.0%	6,128	90.2%	★	97.0%	98.0%	3-4	設備導入	空気調和設備		旧型空調機3馬力1台が故障したため高効率空調機に更新	3-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。								0～20
													3-4	設備導入	照明設備		2020年度旧型照明器具（安定器）故障により10W形3台LEDに交換											
共同企業体　東部リサイクルセンター	2		1	3,294	4	3,180	96.5%	3,951	119.9%	★	95.9%	101.8%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理		日々の燃費、消費電力等を算出して管理を行った。											0～20
													2	設備導入	電気使用設備		容量を小さくすることにより過度な供給が無くなり、燃費削減につながる											
東洋水産株式会社焼津工場	2		1	11,064	4	10,732	97.0%	9,191	83.1%	★	97.0%	101.3%	2	運用対策	排熱の回収利用		冷凍麺2号ライン前で釜の排熱回収											0～20
													2	設備導入	燃焼設備		ボイラーの更新											
													2	設備導入	電気使用設備		エアーコンプレッサーの更新（インバーター仕様）											
東洋製罐株式会社　静岡工場	2		1	21,940	4	21,282	97.0%	16,878	76.9%	★	97.0%	94.6%	2	設備導入	燃焼設備		高効率吸収式冷凍機への更新（2020年5月稼動）	3-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	日井工業団地内清掃（毎月実施）							41～60
													2	設備導入	空気調和設備		倉庫棟空調設備更新（6台）											
													3	運用対策	エネルギーデータ管理		エアー漏れ調査器を活用してエアー漏れ箇所の改修実施											
東洋製罐株式会社　静岡工場　富士川	2		1	4,248	4	4,120	97.0%	3,668	86.3%	★	97.0%	94.2%	2	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等		搬送ラインのインバーター制御見直しによる電力削減											41～60
													2	設備導入	照明設備													
東洋電産株式会社　本社・岳南工場	2		1	3,168	4	3,073	97.0%	2,786	87.3%	★	97.0%	107.3%	2-4	設備導入	電気使用設備		-					2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	取引のある廃棄物処理業者へ、ISOかｺｱｱｸｼｮﾝか優良認定を取得するよう啓蒙した。				0～20
													2-4	設備導入	燃焼設備		-											
													2-4	設備導入	燃焼設備		-											
東L株式会社　三角工場	2		1	122,751	4	113,751	92.7%	119,853	97.6%				2	運用対策	運転管理		蒸機空調設備で、空調機の電力・蒸気・冷却水、各用役量をPCに取り込み、設備の稼えるかたぎい取像運用の効率化を図る。	3-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	加盟団体の活動として、事業所近隣の美浜園にて花苗の植え付け作業を行う計画であったが、新型コロナウイルス感染拡大防止のため、中止となった。							21～40
													2	設備導入	電気使用設備		動力圧空設備で、老朽化したｼﾘｺﾝ圧空機をｴｱﾍﾞｰﾀｰｽｸﾘｭｰ圧空機に更新し、年3%を図る。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	近隣地域（矢崎町）との協定「環境創造型まちづくり」における連携に関する協定書」に基づき、工場から発生する温室効果ガス排出量の把握と自覚後、ボイラー等の安定稼働に努めた。また、ノーカーデーについては、新型コロナウイルス感染拡大防止のため、中止となった。							
													2	運用対策	運転管理		動力窒素設備で、2台運用の窒素分離器を窒素使用量の削減により1台運用として年3%を図る。											
													2-3	運用対策	保守及び点検		動力蒸気設備で、蒸気主管の保温強化やｽﾁｰﾑﾄﾗｯﾌﾟの整備強化により放熱ロスを削減し年3%を図る。											
													3-4	設備導入	空気調和設備		蒸機空調設備で、老朽化とｴｰﾚｰｽﾍﾟｯｸな設備を設備容量の最適化と近代化更新により年3%を図る。											
東レプラスチック精工株式会社　三角工	2		1	5,258	4	5,155	98.0%	4,694	89.3%	★	98.0%	92.7%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理		各部署ごとの月単位でのエネルギー使用量をまとめ、過去のエネルギー使用量と比較できるよう運用している		2 排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	熱風乾燥機更新を実施した（既存設備より省エネタイプを選定）							81～100
													2-4	運用対策	推進体制の整備		環境マネジメントシステムにてエネルギー原単位いち改善を目標に各部署前年前月比1%未満の場合改善フォローを実施している		2 排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	温水槽ガス燃料削減装置を導入した							
													2-4	運用対策	保守及び点検		ボイラー設備の定期点検の実施により都度対応、照明器具は、LED照明器具に交換した。											
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等		生産時のみの電動機運転を基本として徹底している											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器		事務所不在時及び昼休憩時の消灯、PC画面のタイマー設定により電源を切ることを徹底した。											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯		給湯器は、7月～10月までは原則停止、その他期間は、タイマー設定し夜間は停止設定した。											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯		冷房設定温度28℃、暖房設定温度20℃を基本に運用した。											
													2-4	設備導入	照明設備		LED照明器具への更新時、頻繁に立ち入りいない場所については人感センサー及び人感センサー付き器具を設置した。											
株式会社TOKAIコミュニケーションズ徳	2		1	3,962	4	3,840	96.9%	4,297	108.5%	★	96.9%	108.5%	2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止		設備集約化											0～20
													2-4	設備導入	空気調和設備		一般事務所系空調のAI自動制御											
													2-4	設備導入	空気調和設備		空調室外機への直接散水											

													2-4	設備導入	照明設備	照明のLED化													
株式会社トープラ 東海工場	2		1	8,624	4	8,300	96.2%	5,669	65.7%				2	設備導入	照明設備	めっき3号機水銀灯 8台LED化 CO2排出量削減5.7t めっき1号機水銀灯													0～20
													2	設備導入	照明設備	各部署蛍光灯、食堂等のHF蛍光ランプ交換 50台 残318台													
トーホー工業株式会社 トウカイ工場	2		1	2,264	4	2,195	97.0%	2,407	106.3%	★	94.4%	96.6%	2	運用対策	排熱の回収利用	蒸気ドレンの熱回収に用いるプレート式熱交換器が経年劣化により能力悪化。1月に更新する。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	未実施									21～40
													2-3	運用対策	運転管理	最新のインバーターコンプレッサーを1台導入。台数制御と組み合わせて細かい稼動休制を実施。														
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラ性能検査前清掃にてスケールや煤の除去。													
													2-4	運用対策	燃焼合理化	ボイラ性能検査の整備に合わせて燃焼調整を実施。													
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	休憩時間のシフトによる機械停止の削減。　金型交換時間の短縮。													
													2-4	設備導入	照明設備	屋外水銀灯1灯をLEDに変更。													
トーユーカラー株式会社 富士製造所	2		1	27,382	4	26,569	97.0%	25,662	93.7%				3	設備導入	熱利用設備	ボイラー蒸気の漏れ等、ヘッダーの点検強化		2	地域や社員の家庭への普及啓発	その他	隔月で定期的に実施。巡視等でムダ取りをおこなった。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001(2015年版)に照した製造所内規則の改定				21～40
													4	設備導入	熱利用設備	乾燥設備の移設時に小型化し、エネルギーを削減													
													4	設備導入	熱利用設備	空調設備を省エネタイプに更新													
													4	設備導入	照明設備	工場の照明をLEDに更新													
													4	設備導入	電気使用設備	変電所設備を更新を実施し受変電の効率を向上													
													4	設備導入	照明設備	工場の照明をLEDに更新													
DOWAサーモエンジニアリング株式会社	2		1	4,359	4	4,493	103.1%	3,451	79.2%	★	116.4%	119.8%	3	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月のエネルギー使用量を確認し目標未達原因の調査と改善実施		3	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。									0～20
													3	運用対策	運転管理	設備の計画停止をした		3	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	産廃排出量についての確認と分析を行った									
													3	運用対策	保守及び点検	定期的な清掃実施													
													3	設備導入	電気使用設備	直近で導入した炉は電気加熱方式を採用した													
													3	設備導入	照明設備														
													3	設備導入	空気調和設備														
													3	設備導入	再エネ・未利用エネ活用														
DOWAメタニクス株式会社	2		1	21,239	4	22,662	106.7%	21,099	99.3%	★	97.0%	92.3%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	焼鈍炉の１週間の温調回数を減らし、温調ロスの削減を図った	3-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	毎年度地域クリーン作戦は未実施	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001継続運用				61～80
													2-3	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	焼鈍炉熱処理条件の統一化を推進し、温調ロスの削減を図った	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済みコピー紙の再利用を推進	3-4	森づくり県民大作戦	左記により見送り				
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	職場の基準温度を冷房28℃、暖房20℃に設定し、啓蒙を図った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	R2年度より業者による空調機器の稼動開始前定期点検、清掃を開始									
													2-4	設備導入	熱利用設備	焼鈍炉に輻射熱の低減効果のある塗料を塗る検討を実施													
													4	設備導入	電気使用設備	新検査ラインの電動機に高効率モーターを使用													
													2-4	設備導入	空気調和設備	建屋水銀灯・ナトリウム灯、蛍光灯　→LED化推進													
DOWAメタル株式会社	2		1	44,368	4	43,418	97.9%	39,184	88.3%	★	98.8%	100.8%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光ランプのLED照明へ更新を行った。													0～20
													2-4	設備導入	電気使用設備	一部設備ファンに高効率電動機採用した。													
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電力量計追加設置10箇所実施													
													2-4	設備導入	電気使用設備	照明器具の光源点検及び交換を一斉連休毎に実施した。													
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期点検によるエアー漏れ箇所等の改修を実施した。													
特種東海エコロジー株式会社 本社・工	2		1	29,101	4	29,082	99.9%	25,948	89.2%	★	99.0%	100.9%	2-4	設備導入	照明設備	工場内、倉庫内の水銀灯、蛍光灯をLED化した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	実施なし									0～20
																	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	一部実施									
																	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	CO2排出量3310トンをJクレジットの認証を受け、移転した。									
特種東海製紙株式会社	2		1	40,079	4	39,670	99.0%	36,004	89.8%				2-4	設備導入	照明設備	8号加工機全般照明LED化工事。 ボイラー制御室照明30台LED化工事。 2号分級照明47台LED化工事。													0～20
ドコモ静岡ビル	2		1	4,264	4	4,000	93.8%	4,132	96.9%	★	93.8%	97.3%	2-4	運用対策	保守及び点検	空調装置において、シーズン前の室外機洗浄および室内機フィルタ交換による夏季の使用電力の抑制を行った。													0～20
図書印刷株式会社 沼津工場	2		1	9,445	4	9,162	97.0%	10,914	115.6%	★	97.0%	107.1%	2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	照明の消灯をこまめに実施したり、必要照度低い所の照明を間引きした。													21～40
													2-4	運用対策	保守及び点検	各種フィルターの定期的な清掃及び交換を実施。又、熱交換器の整備を行った。													
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	ブラインドの管理を行い、負荷の軽減を図った。													
													2-4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	実績なし。													
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規設備導入及び更新の際は、高効率の電動機を採用することができた。													
													2-4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	変電室の排気ファンを常時運転から、温度制御による、自動運転へ改修を行った。													
													2-4	設備導入	照明設備	水銀灯からLEDランプへの更新を進めている。													
													2-4	設備導入	照明設備	看板灯の点灯時間を見直し、点灯時間の削減を行った。													
株式会社トップ 静岡工場	2	★	1	2,915	4	2,828	97.0%	2,602	89.3%				2-4	運用対策	運転管理	印刷機の稼働状況を常に確認し、効率的な機械の運転や無駄のない印刷予定の管理を行う。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	左記計画を日々行っている。									61～80

													2-4	運用対策	保守及び点検	定期的に機械のメンテナンスを行う。社員で賄せない場合の修理等は業者にたせ、常に良好な状態で運転する。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	左記計画を日々行っている。							
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	夏は冷房27℃、冬は20℃で設定した。													
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	印刷機から出る排熱の一部を循環再利用する設備を導入した。													
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	複合機は省電力モードで稼働。各個人で使用するパソコンについて省電力モードにするよう呼びかける。													
敷式会社巴川製紙所　静岡事業所	2		1	44,875	4	43,700	97.4%	33,073	73.7%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー管理													21～40
													2-4	設備導入	熱利用設備	既設ボイラーの給水加温を実施した													
													2-4	運用対策	燃焼合理化	年1回の燃焼調整を実施し夏季・冬季のボイラーの空気比を適切に設定した													
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	中間負荷になる井戸ポンプ等にはインバータ制御を採用した													
													2-4	設備導入	排熱回収設備	炒紙機の乾燥用蒸気のドレンの熱量でボイラー給水を加熱し排熱を回収した													
													2-4	運用対策	熱の動力等変換合理化	コージェネ発電設備の運転範囲を毎月検討し負荷が軽くなる場合には停止する基準を定め運転管理した													
													2-4	設備導入	空気調和設備	–													
													2-4	設備導入	照明設備	通常型蛍光灯、白熱灯をLED照明に交換した													
豊田会成株式会社　森町工場	2		1	25,273	4	23,757	94.0%	20,775	82.2%	★	94.0%	96.3%	2	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	厚生棟温水供給用給湯設備のヒートポンプ化													21～40
													2-3	運用対策	運転管理	工業用冷却水ポンプをインバータ化することにより、休日及び長期休暇中において周波数制御を掛け運転。													
													2	設備導入	空気調和設備	工場内空調設備への外部制御基盤にて改造 高負荷時を抑制													
													2-3	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光発電を設置													
トヨタ自動車株式会社　東富士研究所	2		1	43,628	4	42,000	96.3%	38,600	88.5%	★	97.0%	88.5%	2-4	設備導入	空気調和設備	・排気ファン更新 ・空調機更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	質電において、単位電力量当たりの二酸化炭素排出量がかさい電力メニューを選択的に選択して使用すること。		2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	eラーニング、講演会等によるエコドライブの教育	22410	16190	37.1%	61～80
													2-4	設備導入	照明設備	・照明LED化 ・誘導灯LED化	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での冷暖房機器使用などなら行動を呼びかけ、行動につなげること。								
													2-4	設備導入	熱利用設備		2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	・簡易及び定期点検の実施 ・行程管理簿によるフロン回収破壊							
													2-4	設備導入	電気使用設備													
													2-4	設備導入	電気使用設備													
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	・乾湿による送熱 ・ノズル形状変更 ・設定温度変更													
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止													
トヨタ自動車東日本株式会社　東富士工	2	★	1	22,917	2	22,688	99.0%	11,734	51.2%				2	運用対策	運転管理	生産負荷に応じたエネルギー供給設備の運転最適化（CGS運転、コンプレッサー運転等）													41～60
トヨタ自動車東日本株式会社　東富士新	2	★	1	4,524	4	4,388	97.0%	4,276	94.5%				2	設備導入	照明設備	屋上駐車場LED化													41～60
株式会社　虎屋　御殿場工場	2		1	3,733	4	4,157	111.4%	3,045	81.8%	★	108.2%	106.7%	2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001/2015年版に対応し、通常業務の効率向上が環境活動に寄与すると位置づけたシステム・マニュアル類を整備。外部の審査機関による2015年版の定期審査を受け、認証を継続することができた。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	新型コロナウイルス感染症流行の影響により、中止。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	2015年版への対応が外部機関によって審査され、認証が更新された。				61～80
													2-4	運用対策	推進体制の整備	工場内全体環境教育の研修ビデオを作成し、全社員向けに啓蒙を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	新型コロナウイルス感染症流行の影響により、中止。							
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	設備課によるエネルギーデータ管理	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	新型コロナウイルス感染症流行の影響により、中止。							
													2-4	運用対策	運転管理	設備課によるユーティリティー設備の運転管理	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	パッケージ変更等が発生した際には、可能な限り自然切替とし、旧在庫を使いきれるようにした。							
													2-4	運用対策	保守及び点検	設備課による保守点検	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	汚れが少なく僅一枚材のビニール類や、一斗缶や機器等の金属類は、分別して有価売却を行った。							
													2-4	運用対策	燃焼合理化	空気比の調整	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	生産時に副産物として発生する小豆の皮の飼料化を進め、廃棄物の削減に努めった。 製造過程で出じる食品ロスは基準年度比で82%と削減された。							
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	ホットウェルタンクによる排熱回収	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	法律に基づき、対象機器の簡易点検を四半期毎に実施。適切な管理を行った。							
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	自動デマンド調整													
													2	設備導入	電気使用設備	増築棟の設備容量の選定													
													2-4	設備導入	空気調和設備	給気ファン・排気ファンの台数制御													
													2-4	設備導入	空気調和設備	給気ファンのインバータ制御													
													2-4	設備導入	照明設備	LED導入													