○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

事業所名	温室効果ガス排出量								原単位排出量			基本対策				特色取組				協事業参画				その他の温暖化対策			自己評価点数分布
	実施年度	目標設定	基準年度	基準値	目標年度	目標値	基準年度比（目標）	実績	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	調整後の基	基準年度比	
内外化成株式会社　小笠工場	2		1	2,980	4	3,050	102.3%	2,773	93.1%	★	95.2%	92.2%	2	設備導入	照明設備	工場全ての蛍光灯、ナトリウム灯を、全てLED灯へ更新。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	R22機を1基更新，冷凍機は年1回のフロン漏洩定期点検にてメーカーによるマシンチェックを実施している。	2-3	ふじのくにCOOLチャレンジ	参画できなかった。				61～80
													2-4	設備導入	空気調和設備	新規大部屋を区画分けし、空調制御の切り分けを実施。	2-3	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。	可燃ゴミからリサイクルへ、ダンボールの分別徹底を実施。							
													2-4	設備導入	電気使用設備	特に実施なし。	2-3	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。	新礼時イベント等の紹介を行った。研修・講習は未実施。							
													2-3	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	不要時の設備一時停止を実施。											
													2-3	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	LED照明を省エネモードでの使用を基本とした。											
													2-4	運用対策	推進体制の整備	新礼での呼び掛けを実施。講習的なものは実施していない。											
株式会社長倉製作所　本社	2		1	10,000	4	9,500	95.0%	10,974	109.7%	★	94.8%	109.6%	2-4	設備導入	電気使用設備	設備ごとに、どのようなデータが計測・収集可能か検証する。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	金型の形状改善などにより、プレス工程の短縮化と金型の寿命の改善を図る。							21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	工場内の変電所で変圧器を低損失型に順次交換する。特に25年以上の設備を更新する。 耐合数25基中の6基を対象とする。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	毎年夏に開催している社内の夏祭りの際に、会社の近隣の美化活動を実施する。							
													2-4	設備導入	照明設備	工場建屋の大規模照明および事務所内の蛍光灯照明器具のLED照明化を順次進める。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	多段化ATIに搭載される部品の開発を進める。							
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	熱利用設備の保温効果(ジャケット等)を高め 放熱によるエネルギーロスを削減する。											
													2-4	運用対策	燃焼合理化	連続焼鈍炉の条件変更(サイクルタイム改善により)LNG使用量の削減を図る)											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	照明器具のLEDへの切り替えの際に、照度の適正化を考慮した照明の配置を検討する。											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	パソコンの省電力設定を活用する。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	自動販売機を、夜間のみに冷却を行うタイプのものに順次切り替えを行う。											
ナカジマ鋼管株式会社　天龍川製造所	2		1	2,623	4	2,491	95.0%	2,035	77.6%	★	95.0%	128.7%	2-4	運用対策	燃焼合理化	空気比を最適に設定した											0～20
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器												
南部化成　株式会社　大井川事業所	2		1	3,416	4	3,136	91.8%	3,139	91.9%	★	97.0%	94.6%	2-4	運用対策	運転管理	生産管理による立上時のヒートアップ時間の短縮											41～60
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	管理標準作成による空運転の防止											
													3-4	設備導入	電気使用設備	エアコン交換時省エネエアコンに交換											
南部化成　株式会社　裾野事業所	2		1	4,627	4	4,580	99.0%	4,083	88.2%	★	97.0%	100.9%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	受電月報作成											0～20
													2-4	運用対策	運転管理	コロナ禍の影響による減産に応じて、休業日を設定した											
													2-4	設備導入	電気使用設備	老朽設備の計画更新											
南部化成株式会社　吉田事業所	2		1	2,855	4	2,877	100.8%	2,784	97.5%	★	97.0%	99.9%	2	運用対策	運転管理	工場内のエアコン温度管理											0～20
													2-4	運用対策	運転管理	工場内のエアコン温度管理											
西日本電信電話株式会社　電電ビル	2		1	4,120	4	4,057	98.5%	3,835	93.1%	★	98.5%	93.1%	2-4	運用対策	保守及び点検	夏のシーズンイン前の定期的に空調装置のフィルター交換と室外機の洗浄など設備の保守及び点検を行い良好な状態の維持に努めた	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	リモート会議によるペーパーレス化を実施。							41～60
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。								
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	安部川流末クリーンまつりでの清掃活動を実施。							
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。	環境省「CO2削減／ライトダウンキャンペーン」の公示はないが、独自施策として、節目を感じさせる行事日に合わせイベントライトダウンを実施。							
ニチアス株式会社　袋井工場	2		1	32,132	4	31,168	97.0%	26,439	82.3%	★	97.0%	90.7%	2-4	運用対策	保守及び点検	定期的に、ボイラーの水質管理、伝熱面等に付着したほいこん及びスケール等の除去、フィルターの目づまりの除去、凝縮機及び熱交換器のスケールの除去、蒸気その他の熱媒体の漏えい箇所の補修等、設備の保守及び点検を行い、良好な状態に維持した。照明器具はLEDに交換。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済封筒・裏紙を積極的に活用した。							81～100
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	・現房の設定温度は、政府の推奨する室温を勘案して設定した。冷房の設定温度は、暑さ指数(WBGT)を基に設定した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。	廃棄物の分類ごとに箱を設置している。また説明写真も付けている。							
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	・照明設備は、照度の適正化を図るとともに、適宜消灯を行うことにより、過剰又は不要な照明をなくした。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図った。							
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	・事務用機器は、不要時において適宜電源を切るとともに、低電力モードの設定を行った。											
														2	設備導入	空気調和設備	・効率の高い空調設備等を採用した。											
														2	設備導入	燃焼設備	・効率の高いボイラーを採用した。 ・空気比を低下させた。また、燃焼制御装置にて、空気比を管理した。											
													2-4	設備導入	照明設備	・水銀灯や蛍光灯のLED化を実施した。											
ニチハ富士テック株式会社　本社富士工	2	★	1	5,024	4	4,634	92.2%	3,252	64.7%				2-4	運用対策	燃焼合理化	乾燥設備での被加熱製品の充填率向上による都市ガス使用量削減の実施。											41～60
													2-4	運用対策	運転管理	空気コンプレッサのINV化での負荷状態の調査による稼働台数の調整開始。											
													2-4	運用対策	保守及び点検	熱風乾燥炉の伊壁からの放熱損出の改善及び空気コンプレッサからの漏洩空気の改善などの実施。											
株式会社ニチビ静岡工場	2		1	4,614	4	4,568	99.0%	4,218	91.4%	★	98.0%	102.3%	2	運用対策	推進体制の整備	環境管理委員会を年4回開催、毎月の報告、改善策等、実施している。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	教技市が主催する、環境関連事業のライトダウンキャンペーン、ノーカーデーに参加した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	関連企業に取得を促した。				21～40
														2	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	事務用機器、照明等不要時に電源を切り、事務用機器は低電力モードに設定。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	6月に河川愛護、美化運動として大井川土手沿い及び河川敷の清掃活動の実施。工場内を流れる宿川の清掃活動を実施。月1回工場周辺パトロールと清掃を実施。							
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	熱媒体の温度、圧力及び量を最適に設定することができなかった。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	コピー用紙及び配布資料の削減と両面使用の実施。							
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	年・月で実施、数値、グラフ化等で把握。											
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED蛍光灯に更新。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	受電設備更新に向け仕様調査を行っている。											
日研フード株式会社	2		1	10,165	4	10,063	99.0%	9,806	96.5%	★	98.1%	99.6%	2	設備導入	コージェネレーション設備	コージェネレーション設備(435kWh)増設。					2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境マネジメントシステム(ISO14001)運用				21～40
													2-3	設備導入	熱利用設備	コージェネレーション設備(435kWh)増設に伴う排熱温水利用。											

													2-4	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	焼却処理用ポリ等をRPF(固形燃料)処理委託割合増加												
													2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステム継続運用(目標:電気使用量1.0%削減)												
日清食品株式会社　静岡工場	2	★	1	38,113	4	38,113	100.0%	42,794	112.3%				2-4	運用対策	排熱の回収利用	コージェネ発電機を効率的に運転し、ガス使用に対する蒸気発生量の向上に努めた。												21～40
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	1)蛍光灯をLED照明に変更した。 2)人感センサーを用いて廊下に照												
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	OA機器の待機電力削減												
													2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001の環境目標設定												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電気・ガスの使用量を把握し、省エネに努めた。												
													2-4	運用対策	運転管理	生産時間外に設備(照明・エアコン・付帯施設　等)を停止させる。												
													2-4	運用対策	保守及び点検	蒸気配管・ドレントラップの定期的点検により、蒸気の余熱ロスを防いだ。												
日清紡テキスタイル株式会社　藤枝事業	2		1	5,273	4	5,800	110.0%	3,618	68.6%	★	90.4%	94.4%	2-4	運用対策	推進体制の整備	毎月ISO14001委員会を開催し、温室効果ガス排出量の情報共有、各部門で月の目標が達成されなかった場合の予防措置、是正処置の実施を行った。												61～80
													2-4	運用対策	保守及び点検	日常点検の実施、性能検査の受検及びボイラの燃焼調整(年2回)により、ボイラを良好な状態で維持管理できた。												
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	1)年2回の照度測定の実施。 2)人感センサ付きLED照明器具について、適宜調光による減光と消灯の対策を講ずした。												
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	複合機3台、パソコン38台は省エネモード設定済。												
													2-4	設備導入	照明設備	常時点灯の通路灯(40W蛍光灯)と誘導灯(10W蛍光灯)をLED照明に更新した。												
日清紡メカトロニクス株式会社　浜北精密	2		1	10,136	4	10,000	98.7%	7,589	74.9%	★	96.0%	90.7%	2	設備導入	電気使用設備	変電所更新により、変圧器4台をトップランナー2014変圧器に更新した。												41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	老朽化した加工室空調用チラー3台の更新時のメリットを算出、提案した。												
													3-4	設備導入	空気調和設備	事務棟給排気ファンのINV化を実施し、時間及び曜日により回転数を自動制御するようにした。												
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	コンプレッサー6台の設定調整によりアンロード運転時間削減を行った。												
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	燃料用送水ポンプの設定圧力を見直し、0.44MPa⇒0.4MPaに変更し省エネを図った。												
													2-4	運用対策	推進体制の整備	契約電力を3700kw⇒3400kwに大幅に下げ、環境委員会を通じ、デマンド警報時の停止設備の周知対応を行い実践した。												
株式会社ニッセー　下江留工場	2		1	35,891	4	34,232	95.4%	32,904	91.7%	★	95.4%	93.9%	2-3	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	バイオマスボイラ導入に向けて取組を開始している。												41～60
													2-4	運用対策	保守及び点検	照左												
													2-4	設備導入	排熱回収設備	照左												
													2-4	設備導入	照明設備	照左												
株式会社ニッセー　第7工場	2		1	9,662	4	9,565	99.0%	8,033	83.1%	★	99.0%	107.5%	2-4	運用対策	保守及び点検	照左												0～20
													2-4	設備導入	排熱回収設備	照左												
日東工業株式会社　菊川工場	2		1	7,892	4	7,655	97.0%	7,211	91.4%	★	97.0%	99.1%	2	設備導入	照明設備	パート3設備照明を蛍光灯器具からLED器具へ45台更新、誘導灯LED15台更新												21～40
													2	設備導入	電気使用設備	排水処理場ブロワーポンプ更新(11kwINV32Hzを7.5kwINV52Hへサイズダウン)												
													2	設備導入	熱利用設備	塗装乾燥炉へ遮熱シートを施工し輻射熱を抑制												
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯													
													2	設備導入	空気調和設備	3期建屋折半屋根の遮熱塗装を実施												
日東富士製粉株式会社　静岡工場	2		1	5,004	4	4,855	97.0%	4,781	95.5%	★	97.0%	95.5%	2-4	設備導入	照明設備	照明LED化により使用電力削減	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	環境関連事業の行事に参加								41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	高効率モーター導入	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整:ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	資源の再利用等により廃棄物量削減								
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	場所毎の電気使用量を毎月確認し、増減理由を把握												
ニットク株式会社	2		1	13,615	4	13,751	101.0%	14,682	107.8%	★	99.0%	91.3%	2	設備導入	電気使用設備	1M/C高効率ファンポンプの導入												41～60
日本アルコール産業株式会社アルコー	2		1	7,270	4	7,052	97.0%	11,710	161.1%	★	97.0%	94.0%	2-4	設備導入	熱利用設備	新熱交換器の設置および既存熱交換器の復旧を実施した。												41～60
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	蒸留塔の1つである抽出塔の運転条件を変更した												
日本エア・リキード合同会社　静岡工場	2		1	12,495	4	11,870	95.0%	9,476	75.8%	★	95.0%	100.6%	2-4	運用対策	運転管理	12月末で、製品需要による在庫量に応じ、プラント稼働の全停止を実施した。												0～20
													2-4	運用対策	運転管理													
日本エスエルシー株式会社　引佐支所	2		1	3,547	4	3,547	100.0%	3,426	96.6%				2-4	運用対策	推進体制の整備	省エネ推進のため省エネルギー委員会を設置し定期的な報告と改善等について会議を実施した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	社内での省エネ活動は実施できたが、家庭への啓蒙活動は十分ではなかった。								21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	総合的、主要機器系統別に休日を除く毎日データを収集および記録して月単位で集計した。朝礼時に従業員にも現状を報告し啓蒙活動を実施した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	支障のない印刷物は裏紙を再利用した。資源となり得る廃棄物については分別し廃棄した。								
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	主要設備については運転状況の記録と運転時間やエネルギー使用量を記録および検討し、機種ごとの運転方法を検討し実施した。												
													2-4	運用対策	運転管理	天気予報等の情報から外気温度および湿度を考慮しながら最低限の機器を運転するようにした。												
													2-4	運用対策	保守及び点検	主要機器は業者に定期的なメンテナンスを委託し、自社整備が可能な機器については自社にて清掃等のメンテナンスを実施した。												
													2-4	運用対策	燃焼合理化	業者に委託した。												
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	廃熱については可能な限り回収し、熱減として使用した。												
日本クッカリー株式会社　島田工場	2	★	1	3,932	4	3,814	97.0%	3,511	89.3%				2	設備導入	電気使用設備													41～60

													2	設備導入	照明設備	LED化の推進												
													3	設備導入	熱利用設備													
													3	設備導入	照明設備													
													4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等													
													4	設備導入	照明設備													
日本クレア株式会社　富士生育場	2	★	1	2,914	4	2,854	97.9%	2,458	84.4%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	月単位のエネルギー使用量を過去の実績と比較したグラフを事務所に掲示した。												41～60
													2-4	設備導入	照明設備	外灯・室内照明について一部をLEDに切り替えた。												
													2	設備導入	熱利用設備	空調機熱源に使用している温水ボイラーを更新した。												
													2	設備導入	電気使用設備	空調用送風機ファンを高効率に更新した。												
日本クレア(株)富士宮技術サービスセン	2	★	1	2,550	4	2,474	97.0%	2,477	97.1%				2-4	運用対策	推進体制の整備	実施無し												0～20
													2-4	設備導入	空気調和設備	実施無し												
													2-4	設備導入	照明設備	照明のLED化の推進												
日本ケイカル株式会社	2		1	11,976	4	10,150	84.8%	10,687	89.2%	★	99.0%	109.5%	3	運用対策	運転管理	棚おろ設備稼働調整は出来たが、原料工程で機器の故障により、一部計画通り出来なかった。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	2月の会議にて省エネテーマにて講義し会社及び家庭内の省エネとなる行動を呼びかけた。						21～40
													3	設備導入	熱利用設備	むき出しになっていたコントロールバルブなどを取外し可能な保温材で保温した。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	配管のテーズに使用できる高温域対応の保温材を開発中。							
													2-4	設備導入	電気使用設備	成型機の油圧ユニットを効率の良い油圧ユニットに更新した。												
													1-4	設備導入	空気調和設備	空調設備更新に代わり、空調服および夏服を導入し、空調設備の負荷を減らしても快適に作業できるようにした。												
日本軽金属株式会社　蒲原製造所	2	★	1	30,386	4	29,474	97.0%	29,044	95.6%				2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムを運用し、地球環境の保護などの社内教育を実施した。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保有・管理すること。	緑地の維持及び保全活動を実施した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	従業員へ認識教育を行い、意識レベルの向上を図った。				61～80
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	照明機器は適時に更新している。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	従業員の感染対策を優先し、活動を休止中である。							
													2-4	設備導入	空気調和設備	エアコンなどは適時に更新している。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	自社廃油焼却炉が正常運転できるよう維持・管理している。							
													2-4	設備導入	燃焼設備	F27稼働が下がっており効果が良く実証されていない。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	アルミの持つ環境性能を活かした製品開発、製造を行っている。							
													2-4	設備導入	電気使用設備	ポンプなどは適時に更新している。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーの最適な条件の検討をした。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーの最適な条件を把握するため、流量計を追加設置した。												
													2-4	設備導入	燃料の選択	F27稼働が下がっており効果が良く実証されていない。												
日本軽金属株式会社　清水工場	2		1	90,224	4	96,776	107.3%	76,227	84.5%	★	97.0%	102.9%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境管理委員会にて行政や全社ﾍﾞｽの削減目標等を周知させた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	古紙回収実施。							41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	ｴﾈ&ｷﾞ一種別ごとに使用実績を集計し、傾向管理等に利用した。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	携帯温度の低い製品の開発に着手した。							
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	夏は28度、冬は20度で運用。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	地域の関連活動への参加。							
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	蒸気ﾄﾞﾚﾝを給液加熱の熱源として利用した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	会議等のﾍﾟｰﾊﾟｰﾚｽ化。							
													2-4	運用対策	熱の動力等変換合理化	場内負荷調整が可能な範囲で平坦化し、定格負荷で運用した。												
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	不要機器の停止を実施した。												
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	一部実施。												
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	ﾊﾟｿｺﾝなどOA機器は省電力ﾓｰﾄﾞ設定。												
													2-4	設備導入	熱利用設備	再溶解工程でPH化に伴い放熱面積削減を実施。												
													2-4	設備導入	排熱回収設備	余剰温水を利用して蒸気使用量を削減した。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	更新機器（電動機など）はﾄｯﾌﾟﾗﾝﾅｰ品で対応。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	一部インﾊﾞｰﾀ化の検討を実施。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	高温排ｶﾞｽには計測管理を実施している。												
													2-4	設備導入	照明設備	水銀灯の更新で順次LED化を実施中。												
日本彩染株式会社	2		1	3,131	4	3,037	97.0%	3,291	105.1%		97.0%	102.1%	2-4	設備導入	電気使用設備	生地延ばし工場の天井換気ファンを熱用からインバーター制御に改造し、冬季は30Hz、夏季は50Hzで運転している。												0～20
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラーの清掃は定期的に製造メーカーに依頼し実行している												
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	ライン停止時には、出来るだけ電源OFFを指示している。												
													2-4	設備導入	照明設備	随時、蛍光灯照明器具からLED照明器具に更新を進めている。												
日本コヴィディエン株式会社　袋井工場	2		1	5,141	4	5,089	99.0%	4,891	95.1%	★	95.8%	104.0%	2-4	設備導入	空気調和設備	令和2年度において実施実績なし	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場外周の美化活動							0～20
													2	設備導入	電気使用設備	コンプレッサー設備の更新 電動機：150kW仕様												
													2-4	運用対策	運転管理	工場内技術運用改善の実施 ・エアー漏れ対策 ・乾燥機の運用改善 ・ポンプ圧力制御改善												
日本食品化工株式会社　富士工場	2		1	154,681	4	159,300	103.0%	157,627	101.9%	★	99.4%	102.8%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	省エネ推進委員会の開催、及びに毎月の定例会議でエネルギー消費動向を確認した。					2-4	緑の募金	計画通り実施				21～40
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラ清掃の実施、照明設備に置いてはLEDへの更新を進めた。												

														2-4	運用対策	排熱の回収利用	蒸気ドレンの排熱利用先を適正化することにより、コジェネレーション設備の発生する熱が十分に利用されるよう負荷に応じた運転監視を行った。												
														2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	冷暖房温度は、管理者を選任して管理を行った。												
														2-4	設備導入	電気使用設備	飼料工程の運転コンデンサを増強し、力率改善を図った。												
														2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	昼休みの消灯、早帰りデー(週一回)を実施。												
														2-4	設備導入	電気使用設備	昨年度は回転制御装置の設置を実施しなかった。												
														2-4	設備導入	照明設備	LED照明への更新を継続実施。												
日本製紙株式会社 富士工場鈴川	2	★		1	2,974	4	2,886	97.0%	2,456	82.6%				2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	-事務用機器は、不要時において適宜電源を切る -低電力モードの設定を実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	未実施								41～60
																		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	1)R2年4月17日実施 16名参加								
日本製紙株式会社 富士工場富士	2	★		1	22,692	4	22,208	97.9%	22,203	97.8%				2-4	運用対策	保守及び点検	-ボイラーの水質管理 -スケールの除去 -補修 -配管保温各部点検	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	未実施	2-4	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	R2.9/15～9/17 ISO維持審査実施				21～40
														2-4	運用対策	燃焼合理化	-各性状の把握 -各燃料水分状況による -燃料比率の調整	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	1)R2年8月17日実施 16名参加 2)、3)未実施								
														2-4	設備導入	照明設備	-清掃 -光源の交換 -照明設備のLED化	3-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	未実施								
日本製紙株式会社 富士工場吉永	2			1	302,692	4	293,611	97.0%	298,004	98.5%				2-4	運用対策	運転管理	ボイラ整備に伴う排風機負荷低減(2台) スチームトラップ見直しによる機器停止実施	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。		2-4	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	ISO14001認証維持審査実施				21～40
														2-4	運用対策	排熱の回収利用	抄紙機ドレキャン改造による省蒸気を実施 ターピン蒸気低減による発電効率アップ実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。								
														2-4	運用対策	変換合理化、ア電動力応用・電気加熱等	抄紙機キンプ適正化 離解機毎種量見直しによる負荷低減など	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	6-9・12-3月に実施								
														2-4	設備導入	照明設備	照明更新による高効率化												
日本製紙クレシア株式会社 興隆工場	2			1	48,932	4	47,464	97.0%	50,346	102.9%			3	運用対策	運転管理	サクションルーツブーリ径変更による電力削減		2	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	2020年度 富士山麓ブナ林創造事業参加								0～20
													3	運用対策	運転管理	抄紙電気室エアコン更新による電力削減												
													3	運用対策	運転管理	シングル系効率UPによるユーティリティ改善												
日本製紙パピリア株式会社 原田工場	2			1	4,931	4	4,784	97.0%	4,329	87.8%	★	97.0%	103.2%	2-4	設備導入	電気使用設備		2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	中止	2-4	森林認証制度	森林認証(2020年度)				0～20
														2-4	設備導入	照明設備	照明のLED化　12件	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	中止								
														2-4	設備導入	排熱回収設備	蒸気配管の保温	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	中止								
														2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電気荷重の管理(日報)、省エネ委員会の開催	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	環境月間取組 ライトダウン キャンペーン 12/24　等								
日本製紙パピリア株式会社 原田工場	2			1	37,571	4	36,443	97.0%	27,538	73.3%	★	97.0%	85.9%	2-4	設備導入	電気使用設備	1)フコン更新(5台) 原動機インバータ化(1台)	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	中止	2-4	森林認証制度	森林認証(2020年度)				61～80
														2-4	設備導入	照明設備	5件のLED化工事を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	中止								
														2-4	設備導入	排熱回収設備	給水タンクの保温、屋根の遮熱塗装を実施。	2-3	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	中止								
														2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	蒸気及び電力量を部署別に把握し、ｴﾈﾙｷﾞｰ原単位の推移把握を図った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	環境月間取組 ライトダウン キャンペーン 12/24　等								
														2-4	運用対策	運転管理	負荷に応じてボイラー、排気ファン等の稼働台数を調整、ボイラ効率の維持管理、ファン駆動電力量の削減を図った。												
														2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	事務所照明昼休時間消灯												
日本たばこ産業株式会社 東海工場	2	★		1	14,231	4	13,322	93.6%	13,849	97.3%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	省エネグループ検討会、地球環境委員会を組織し、毎月のエネルギー実績をもとでエネルギー消費動向を把握した。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	笹田市環境保全推進協議会主催の植樹/間伐作業へ継続して参画。	2-4	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	環境マネジメントシステム(ISO14001)の運用継続。				41～60
														2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	設備保守手入れを年間でスケジューリングしているほか、エネルギー等水、廃棄物含む)の実績を毎月の目標と比較分析することで設備や機器の異常・劣化の早期発見に努げた。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場南側用水路の清掃を実施。								
														2-4	運用対策	運転管理	空調機や空気圧縮機における負荷変動に対応したインバータによる調整運転、冷凍機・空気圧縮機の台数制御を実施。また、生産状況に応じた付帯設備の発停を実施。												
														2-4	運用対策	保守及び点検	設備保守手入れの年間スケジュールを立て計画的にメンテナンスを実施した。突発でメンテナンスが必要になった際は都度対応した。												
														2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	事務所・厚生の空調機について、政府推奨の設定温度を勘案して設定値を設け、設定値の変更制限をかけた。												
														2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	吸収式冷凍機を活用したピークカットを実施。												
														2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	OA機器の低電力モード設定、通路照明に人感センサーを使用し不要時における消灯を実施。												
														2-4	設備導入	照明設備	製造現場の照明をLEDへ更新。												
日本特殊塗料株式会社 静岡工場	2			1	3,789	4	3,790	100.0%	3,040	80.2%	★	96.9%	96.3%	2-4	運用対策	推進体制の整備	社内の環境マネージメントシステムにより、運用している。ただし社内/社外研修等については参加できなかった。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	清掃活動への参加なし。								41～60
														2-4	運用対策	推進体制の整備	中部電力等の省エネセミナーへの出席計画も参加できず。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	端材については、廃棄と再生の分別作業を実施継続。								
														2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	デマンドコントロールで月・週・曜日・時間単位でのデータ取りし最大値平均値を半期単位でグラフ化。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	廃棄している端材の内、原料へ再生できる物を選定し、トライを実施した。								
														2-4	運用対策	運転管理	設備毎に掛かる電力量より日々の使用量を予測した算出表を用いて管理を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	7.5Kw以上50Kw未満の冷凍冷蔵機器については昨年業者が点検済み。業務用冷凍空調機器については3ヶ月毎に簡易点検実施済み。								
														2-4	運用対策	保守及び点検	予熱設備の定期的、掃除/点検/メンテを実施した。												
														2-4	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	暖房温度は政府の推奨する設定温度で実施。												
														2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	昼休みの時間を班是別にずらす事で、午後の設備一斉稼動が無くなり、最大電流を低減できた。又電気ヒーターのON時間のタイマー調整を実施している。												
														2-4	設備導入	照明設備	LED照明への更新については実施できず。季節に合わせ、外灯等のON/OFF時間のタイマー調整を実施している。												
日本ハムファクトリー株静岡工場	2			1	8,888	4	8,784	98.8%	8,647	97.3%	★	98.0%	96.6%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	中太監視活用により保守・点検時間を明確化し整備を確実に行った。現場の主要加工機械に関しては、時間基準で備品交換等メンテナンスを行っている。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	フロンリークチェックを1回/月実施及び日々フロン量の点検実施する事で異常の早期発見及び対応が出来た。 老朽化設備更新が計画通り実施出来た。	2-4	緑の募金	2020年度緑の募金への寄付(10,000円)を行った。				61～80
														2-4	運用対策	運転管理	中太監視活用による運転状況の把握及び稼働台数の調整を行った。新ライン用コンプレッサーを専用の小型機導入・移設行いメイン機の負荷低減を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	自然冷媒・アンモニア冷媒の検討。								
														2-4	運用対策	保守及び点検	1回/月ボイラーのバーナーの清掃を実施出来た。空調フィルターの目詰まりは日々の点検にてマノメーターの値を確認する事で管理出来ている。また夏季対策として、冷凍機凝縮器の熱交換部の清掃を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	一部書類について電子化実施済。								

													2-4	運用対策	燃焼合理化	2回/年のばい煙測定時の空気比データーを元に基準から逸脱している機器は調整を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	敷地周辺美化活動は1回/月実施。							
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	空調などは夜間・休日の汚染負荷が少ない時間帯は中央監視にて周波数変更を行った。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	廃水処理曝気ブロワーのターボブロワー化検討。											
													2-4	設備導入	空気調和設備	可能な箇所は実施済。											
														4	設備導入	燃料の選択	ボイラー新規導入時、LPG燃料ボイラーを導入。											
日本プラスト株式会社　富士工場　!地球	2	★	1	2,136	4	2,000	93.6%	1,695	79.4%				2-4	設備導入	照明設備	照明設備のLED化を行うことができなかった。		2	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	潤井川河川敷において、5月に社員約10名で清掃活動を実施した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001に適合する環境マネジメントシステムの実施、維持、継続的な改善を行った。				61～80
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	昼休みや不在時の照明の消灯を徹底した。 また、照明設備の減灯を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	「ふじさんネットワーク」に入会し、富士山周辺の清掃活動を実施した。							
													2-4	設備導入	電気使用設備	生産設備導入時、サーボモーターを採用した。											
													2-4	運用対策	推進体制の整備	毎月、環境委員会を実施し、温室効果ガス排出抑制に繋がる活動の確認を行った。											
日本ペットフード株式会社　静岡工場	2		1	4,780	4	4,168	87.2%	4,047	84.7%	★	86.9%	82.7%	2-4	運用対策	推進体制の整備	省エネ委員会にて省エネ対策の計画と実施状況の報告の体制整備を行う。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	パソコンで作成した書類を書庫化せずデーター による送信若しくは メールでやりとり							81～100
													2-4	運用対策	燃焼合理化	業者による空気比の調整を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	工程内発生原料廃棄物を肥料用として引き渡した。							
													2-4	設備導入	電気使用設備	更新時に高効率モーターを選定する。											
													2-4	設備導入	照明設備	照明器具更新時にもLEDを選定する。											
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	年・月・日単位でエネルギー使用量管理を実施し、年・月でグラフにしてエネルギーの消費動向が把握をする。											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	稼働終了及び工場操業 終了時に照明の消灯 をする。											
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	蒸気ドレン水を貫流 ボイラー用水タンク に回収するようにする。											
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー管理会社による 水質管理、スケール除去 の実施をする。 排水による熱量原単位減											
日本マイクロバイオファーマ株式会社　磐田事業	2		1	5,347	4	5,000	93.5%	5,082	95.0%	★	102.9%	125.8%		2	設備導入	空気調和設備	空気調和設備を9機更新した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃活動を定期的に実施した。							0～20
																	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	電子申請への切り替えを進めた。								
																	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	3か月ごとに定期点検を実施した。また、異常発見の際は修理などを実施した。								
日本モレックス合同会社　静岡工場	2		1	11,464	4	10,750	93.8%	9,800	85.5%	★	96.7%	97.5%		2	設備導入	電気使用設備	日立製37kwコンプレッサー×2台の老朽更新を実施											0～20
														3	設備導入	電気使用設備	中社製37kwコンプレッサー×2台の老朽更新予算申請が承認され令和3年3月工事完了予定。											
													2-3	設備導入	電気使用設備	改修計画の仕様策定											
													2-3	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	改修計画の仕様策定											
													2-4	設備導入	電気使用設備	改修計画の仕様策定											
													2-4	設備導入	照明設備	駐車場外灯等の一部のみ未完											
日本理化製紙株式会社　　本社・草薙工	2		1	2,544	4	2,648	104.1%	2,251	88.5%	★	97.0%	101.0%	2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	7MC及び8MCの休日（土・日）空調機の停止を31年度から継続して実施した。	2-3	排出低減技術等の開発・普及	その他	仕上課中心にｽﾘｯﾀｰ測長計の適正化・封面機印字不良対策・34号ｽﾘｯﾀ不具合改善等に取り組んだ。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	更新審査実施し、適合判定					21～40
													2-4	運用対策	保守及び点検	ﾎﾞｲﾗｰの点検（日常・月次・年次）をﾁｪｯｸ点検に実施し、不具箇所整備と配管ｽﾄｰﾑ改善対策として、黒品変更を行った（R3年1月～）。												
													2-4	設備導入	照明設備	製造作業環境を主体に約126本の蛍光灯をLEDランプに変更した（R3年1月）。品質保証部の環境試験室空調機の老朽更新を実施した（R2年9月）												
													2-4	設備導入	排熱回収設備	蒸気漏れ修理・蒸気トレン配管保温・不具ﾊﾞﾙﾌ交換・保性的蒸気漏れ調査改善等自主保全活動と工務課主体で実施した（R2年通期）。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	8MC休転時のIT供給停止（配管ﾊﾞﾙﾌ設置）を実施し、ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ電力軽減策を実施した（R2年4月～）。												
沼津市立病院	2		1	5,465	4	5,424	99.2%	5,057	92.5%				2-4	設備導入	照明設備	実施出来なかった。												0～20
沼津熔銅株式会社	2		1	11,896	4	11,600	97.5%	11,956	100.5%	★	100.9%	120.2%		2	設備導入	照明設備	HID照明をLED照明へと更新した。											0～20
													2-3	設備導入	熱利用設備	燃焼制御方法の改善が出来なかった。												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	休日の制御盤電源断を可能な制御盤について実施した。												
ネオファーマジャパン株式会社　袋井工	2	★	1	8,178	4	8,014	98.0%	8,016	98.0%					2	設備導入	電気使用設備	高圧変圧器（#02棟 北）の更新ができなかった。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	クーリングタワーの内部清掃							0～20
														2	運用対策	運転管理	冷凍機（ブライン）を生産状況に合わせた運転管理（運転・停止）を行った。											
													2-4	設備導入	照明設備	照明器具の更新ができなかった。												
ネスレ日本株式会社　島田工場	2		1	30,801	4	29,877	97.0%	22,289	72.4%	★	97.0%	48.0%		2	設備導入	熱利用設備	製造設備を一部更新することで、漏れによる熱ロスを削減	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	定期点検、不具合箇所の修理を実施	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境マネジメントシステムの運用実施				61～80
													3-4	設備導入	熱利用設備		2-4	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに繋がる環境マネジメントシステム等を普及すること。	全部署で省エネルギー対策を実施								
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー原単位、コストの両面で昨対比を比較し、進捗に応じて追加対策を実施												
													3-4	運用対策	運転管理													
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	排水処理で発生するメタンガスをボイラーの燃料に有効活用												
株式会社ノダ　清水事業所	2		1	24,937	4	24,937	100.0%	22,159	88.9%	★	97.1%	95.7%	2-4	設備導入	照明設備	水銀灯ランプ器具　蛍光灯器具3規次　LED照明に入替実施												41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	設備入替時負荷に応じた速度調整するよう設計した。												
													2-4	運用対策	運転管理	設備入替時省エネ　効果の高い設備に　入替を実施した。												
													2-4	運用対策	保守及び点検	点検日に汚れの多い蛍光灯器具の清掃を実施　　工場稼働率の向上の為　月例点検の計画的実施を行った。												

株式会社ノダ　富士川事業所	2		1	9,425	4	9,590	101.8%	8,211	87.1%	★	97.8%	93.5%	2-4	設備導入	電気使用設備	エアー漏れ修理												41～60
													2-4	設備導入	照明設備	照明のLED化　水銀灯　59灯　　蛍光灯　51灯												