

の重要施策が実施された削減割合等一覧（特別省エネルギー推進型設備導入計画に該当する事業）

事業所名	従来年度と削減率						目標達成率						削減割合		削減率		削減率		削減率		削減率			
	年度	目標設定	基準年度	基準値	目標値	削減率	目標設定	基準年度	基準値	目標値	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率		
M&D社 静岡	2		1	2,000	4	2,300	93.1%	2,144	97.2%	99.9%	97.9%	2-4	運転管理	夏季期間に合わせて換気設備や空調機の稼働時間を調整した。節電対策を徹底し、外気導入量制御を行った。									21-40	
トヨタクラフトテクノ株式会社	2	1	1	5,198	4	6,097	117.3%	4,508	84.4%	94.0%	89.9%	2	設備導入	照明設備	エネルギー省エネLED化 110灯	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	継続中					41-60
マスコ製紙株式会社	2	1	1	12,052	4	12,050	100.0%	11,751	97.5%	96.1%	95.9%	2	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーにインバータ制御を導入した。									41-60
野田食品株式会社 大塚工場	2	1	1	3,215	4	3,250	99.8%	3,248	104.1%	94.2%	97.9%	2-4	運用対策	交換合理化・ア電効力応用・電気加熱等	設備稼働の見える化に向けた設備の導入を予定している。									21-40
野田食品株式会社 本社工場	2	1	1	4,874	4	4,802	98.5%	4,939	101.3%	92.9%	100.0%	2-4	運用対策	エネルギー管理	SD1400の目標値に達しない設備のメンテナンス、運転状況、保守点検を実施した。									21-40
株式会社株式会社 川原	2	1	1	5,871	4	5,750	97.9%	5,338	50.9%	97.9%	100.0%	2-4	設備導入	換気設備	計画年度未到来	2-4	エネルギー削減以外の削減取組	換気設備の更新時に高効率のものへ更新					6-20	
松原製紙株式会社	2	1	1	4,927	4	4,300	95.0%	4,348	98.1%	95.0%	80.1%	2-4	運用対策	運転管理	夏季における空調稼働の可動数を日ごとの最高気温予想を参考に調整									6-20
株式会社マリアアクセス	2	1	1	3,222	4	3,142	97.5%	2,936	89.9%	94.0%	89.9%	2-4	設備導入	照明設備	照明器具のLED化を徹底実施	2-4	エネルギー削減以外の削減取組	照明器具のLED化を徹底実施						41-60
丸井製紙株式会社 福崎工場	2	1	1	22,243	4	21,800	98.0%	18,440	83.8%	96.3%	99.9%	2-4	運用対策	運転管理	中層のファンと小型パルプの計画運転停止	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行動・地産地消等が盛り込まれた省エネの普及啓発を実施した。内容が弊社における過去5年間の取り組みを踏まえ、各部署の状況に合わせて、多岐にわたる取り組みを実施した。	2-4	森林認証制度	FSC認証取得			21-40
丸井製紙株式会社 家庭工場	2	1	1	12,052	4	11,780	97.7%	10,769	89.4%	97.0%	99.2%	2-4	設備導入	電気使用設備	主要設備の稼働モーターの入れ替え時に実施									6-20
丸井製紙株式会社	2	1	1	7,875	4	7,500	102.8%	7,378	93.7%	88.6%	85.0%	2-4	設備導入	照明設備	照明器具のLED化を徹底実施									41-60
丸井製紙株式会社 富士山工場	2	1	1	28,302	4	27,000	102.7%	24,127	85.3%	91.7%	91.7%	2-4	運用対策	運転管理	夏季における空調稼働の可動数を日ごとの最高気温予想を参考に調整	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行動・地産地消等が盛り込まれた省エネの普及啓発を実施した。内容が弊社における過去5年間の取り組みを踏まえ、各部署の状況に合わせて、多岐にわたる取り組みを実施した。	2-4	森林認証制度	FSC認証取得			21-40

