○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

事業所名	温室効果ガス排出量								原単位排出量			基本対策				特色取組				協事業参画			その他の温暖化対策			自己評価
	実施年度	目標設定	基準年度	基準値	目標年度	目標値	基準年度比（目標）	実績	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	排出量	基準年度比	点数分布
花王製紙富士株式会社	2		1	10,818	4	11,275	104.2%	11,463	106.0%	★	97.0%	100.9%	2-4	運用対策	推進体制の整備	エネルギー原単位推移や省エネ計画対策についての教育・周知を実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	未実施	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	場内への掲示による、内容の周知	3662.3	7800.7	72.1%	21～40
													2	運用対策	運転管理	蒸気清掃時の設備運転管理を見直しすることで蒸気使用量の削減を行った	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺の道路清掃を実施	2-4	森づくり県民大作戦	場内への掲示による、内容の周知				
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	エアー漏れ削減活動実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	事務用品などの購入は、グリーン購入の積極的に活用							
													2	設備導入	熱利用設備	ボイラー更新未実施		2 エネルギー起源以外の削減取組	その他	抄紙ドクター装置更新による損紙削減							
													2-4	設備導入	電気使用設備	高効率電動機へ更新											
													2	設備導入	電気使用設備	ポンプ等の容量見直しは未実施											
岳陽工業協同組合	2		1	840	4	880	104.8%	717	85.4%	★	100.4%	95.0%	2	設備導入	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	ドレンポンプの1台をインバーター化することにより、今まで2台運転をしていたが、1台で対応が可能となった。											0～20
													2-4	設備導入	排熱回収設備												
													2-4	運用対策	運転管理												
掛川市・菊川市衛生施設組合	2		1	4,181	4	3,900	93.3%	5,026	120.2%	★	90.7%	127.8%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムを確実に実行し、事務所で働く職員全員が温室効果ガスの削減に努めた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	搬入される家庭系一般廃棄物について、ごみの分別・資源化の指導を徹底した。また事業系一般廃棄物の展開検査を実施し、産業廃棄物の搬入防止とリサイクルの推進に努めた。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境マネジメントシステムはISO14001の取り組みを継続し、更新を行った。				0～20
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期的にボイラ水質清掃、スラジ出湯口取り、ハウジング清掃等を行い、蒸気ターミンの発電量増加、灯油使用量の削減に努めた。												
科研製薬株式会社　静岡事業所	2	★	1	18,379	4	18,500	100.7%	17,853	97.1%				2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムに準じ温室効果ガス排出量削減を計画実施。（事業所目標：CO2削減）	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での経化等環境保全となる行動を呼びかけ、行動につなげること。	環境・安全週間行事を計画し、環境講演会及び環境DVD上映を実施。週間行事内容について社員に呼び掛けを実施。（※社内イントラ掲載）	3-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO定期維持審査及び内部環境監査を実施し、適切に維持管理がなされている事を確認した。				41～60
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー設備の定期的な点検を実施し保守内容の充実を図り効率的な運転継続	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	4月は全事業所員を対象、10月は新入社員を中心に事業所内に参加の呼びかけを実施。	3-4	緑の募金	緑の募金への寄付のため、予算計上を行う。				
													2-4	設備導入	照明設備	既存照明のLED照明器具への更新を計画的に実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	事業所近隣の2つの町内会役員様に環境報告会の出席を依頼。							
													2	設備導入	熱利用設備	医薬棟用ボイラーについて高効率ボイラーへの更新を実施。（更新台数4台）	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	業者との保守契約等により冷凍空調設備機器の定期点検を実施。対象となる冷凍設備においては、冷媒ガスの漏洩に関する点検も実施。							
													2-4	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光発電設備導入に向け設置場所等、導入に向け詳細仕様検討を実施。											
													2-4	設備導入	コージェネレーション設備	医薬棟用としてコージェネレーション設備導入に向けてメーカーと仕様検討を実施。											
													2-3	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	冷却水供給設備において台数制御を導入し、またインバーターによる制御を行い省エネを図った。											
													2	設備導入	空気調和設備	医薬棟用蒸気吸収式冷凍について高効率後継機種への更新を実施。（更新台数1台）											
春日製紙工業株式会社	2		1	38,024	4	36,883	97.0%	37,996	99.9%	★	98.0%	104.8%	2-4	設備導入	電気使用設備	電動機のインバータ化、キンプのインバータかなど	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	社内で省ｴﾈ技術及び他社事例の紹介、省ｴﾈ情報の共有を行い省ｴﾈを進める。							0～20
													2-3	設備導入	照明設備	水銀灯、無電極照明及び蛍光灯などをLED照明に取替。											
													3	設備導入	電気使用設備	受電・配電設備の統合及び高効率設備への更新。											
													2-4	運用対策	熱の動力等変換合理化	コージェネレーション設備の廃熱ボイラー追焚バーナーの最低ガス流量を90㎥/時から60㎥/時へ減らし蒸気0.5トンを減少。											
金田工業株式会社　引佐工場	2		1	4,846	4	4,733	97.7%	4,178	86.2%	★	97.7%		2	設備導入	照明設備	LED照明への移行完了、LEDにすることで、蛍光灯の間引きもでき、総照本数を3割減少することができた。											0～20
金田工業株式会社　本社工場	2		1	2,637	4	2,558	97.0%	2,100	79.6%	★	97.0%		2	設備導入	空気調和設備	各課で年間1回は省エネ、環境に関する教育実施を義務づけているが、未組の社員まで、周知は行きついていないのが現状である。											0～20
株式会社河合楽器製作所　竜洋工場	2		1	3,385	4	3,283	97.0%	2,890	85.4%	★	97.1%	94.1%	2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001:2015を適正に運用しました。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	工場内の緑化整備を実施しました。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001:2015を運用。部門の課題に対して目標を決め、進捗を管理。生産活動に伴うエネルギー使用実績をまとめ、本社への報告を実施しています。				61～80
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	夏季、冬季のエネルギー使用量の増加時期を中心に実績集計を行いました。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	8月の環境月間に工場内外のクリーン作成を実施しました。							
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー保守点検業者による月度点検及び調整、熱交換器の整備を行いました。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。	廃棄物分別作業員に基づく職場啓蒙教育を行いました。							
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	照明設備のLED化に伴い、工程内の照明位置の適正化、使用台数の見直しを行い削減しました。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	静岡県フロン回収事業協会に加盟する業者による点検を実施しましたる							
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	パソコンの省エネモードの設定、席を離れる時の電源OFFを徹底しました。											
川研ファインケミカル株式会社　静岡工場	2		1	4,156	4	4,200	101.1%	3,962	95.3%	★	106.2%	95.7%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯の製造中止、水銀法対策を規野に、LED照明への交換を推進し、製造エリア以外のLED化はほぼ完了した。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。		2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	工場単位のEMS取得から、全工場統合取得となった。				21～40
													2-4	設備導入	熱利用設備		2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	法定点検、自主点検ともに予定通り実施できた。							
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電力使用量のデマンド管理、各部署でのユーティリティ使用状況の管理を見える化を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。								
													2	運用対策	燃焼合理化	省エネ管理標準に設定値を記載し、ばい煙測定実施時に確認し管理できた。											
													2-4	運用対策	保守及び点検	専門業者による月次点検、年次点検および社内での日常点検により、十分対応できた。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	総合棟（事務棟）新設時の空調機選定の際には、省エネを考慮した機器選定を行った。											
													2-4	運用対策	推進体制の整備												
													2-4	運用対策	推進体制の整備	EMS全社目標として省エネを項目として設定し、省エネ管理標準改訂・現知を通じ、具体的な計画に反映させた。											
川崎工業株式会社	2		1	15,559	4	15,092	97.0%	13,889	89.3%	★	97.0%	92.8%	2-4	運用対策	運転管理	稼働台数の調整がおこなえなかった	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	植樹をおこなった							61～80
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	冷暖房温度の設定と適守	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	工場内事務部門にて、裏紙の積極的な活用をおこなった。(5000枚/年)							
													2-4	設備導入	照明設備	新規設備へのLED照明の採用											
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規設備への高効率モーターの採用											
川奈ホテル	2	★	1	4,294	4	4,165	97.0%	3,623	84.4%				2	設備導入	空気調和設備	計画年度未到達	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	【継続実施分】 ホテル周囲を中心に計画的な間伐を行い、植数も少なからず、前年に引き続き継続実施した							41～60
													2	設備導入	電気使用設備	計画年度未到達											
													2-3	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	【継続実施分】　照度の適正化をはかりながら、LED化と調光による運用、こまめな消灯を実施し運用の改善に努めた											
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	【継続実施分】 系統別にエネルギー管理を実施すると共に稼働状況に合わせたきめ細やかな空調管理を、前年に引き続き継続実施した											

株式会社関東オークラ	2		1	4,066	4	3,944	97.0%	3,752	92.3%	★	97.0%	98.5%	2-4	設備導入	電気使用設備	第二工場の空調機更新												0～20
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯のLED照明への入替を行った。												
牛乳処理工場	2	★	1	3,148	4	2,950	93.7%	2,767	87.9%				2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	モーター等インバータ化を進め削減に努めているがまだ一部である												41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	製品冷蔵庫の冷凍機更新												
													2-4	運用対策	運転管理	各アイテムの統廃合												
													2-4	設備導入	熱利用設備	熱交換器(プレート)更新をしたが、まだ設備的に問題がある。												
キーパー株式会社 御殿場工場	2		1	6,339	4	6,300	99.4%	5,303	83.7%	★	107.1%	105.7%	2	運用対策	運転管理	コロナ禍の中生産が減少し総合的な台数制御負荷の適正配分を行った												0～20
能川シール工業株式会社 第3工場	2		1	2,873	4	3,013	104.9%	2,174	75.7%	★	96.4%	80.8%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境ISO認証機関の更新審査を受審し、EMSの登録維持に努めている。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。									61～80
													2-4	運用対策	推進体制の整備	教育計画に環境に対する教育を折り込んで実施している。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙の使用は日常的に習慣化され継続実施。 廃却品を分解選別化して、有価リサイクル化に努めている。									
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	最大需要電力の推移、使用電力と生産高による原単位の推移を前年度比で監視。毎月の削減達成度を社内ネットワークで公開。												
													2-4	運用対策	保守及び点検	空調機の分解洗浄とフィルター清掃、冷却塔の薬、ごみ清掃、吸排気装置の配管、ダクト清掃を年間法動計画表に織り込んで実施												
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	二次加硫投入量UP(3,600→6,000個/回) CO加硫時短(130秒→90秒)												
													2-4	設備導入	再エネ・未利用エネ活用													
														3	設備導入	照明設備	事務所入口天井蛍光灯の自動点灯/消灯化を実施												
														3	設備導入	照明設備												
能川シール工業株式会社 本社工場	2		1	3,179	4	3,090	97.2%	2,524	79.4%	★	95.9%	88.5%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境ISO認証機関の更新審査を受審し、EMSの登録維持に努めている。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。									61～80
													2-4	運用対策	推進体制の整備	教育計画に環境に対する教育を折り込んで実施している。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙の使用は日常的に習慣化され継続実施。 廃却品を分解選別化して、有価リサイクル化に努めている。									
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	最大需要電力の推移、使用電力と生産高による原単位の推移を前年度比で監視。毎月の削減達成度を社内ネットワークで公開。												
													2-4	運用対策	保守及び点検	空調機の分解洗浄とフィルター清掃、冷却塔の薬、ごみ清掃、吸排気装置の配管、ダクト清掃を年間法動計画表に織り込んで実施。												
														2	設備導入	空気調和設備	コンプレッサー4台に対し、台数制御盤を導入(8月工事、9月スタート)。28千kwh/7カ月削減												
													2-3	設備導入	照明設備	7棟の3ちゃ工棟棟に対し、事務所エリアの天井照明をすべてLED化(6月)。 水銀灯のLED化計画で未実施分の55本に対してLED化工事を完了。(6月)												
													2-3	設備導入	再エネ・未利用エネ活用													
株式会社紀文食品静岡工場	2		1	8,593	4	8,250	96.0%	8,425	98.0%	★	96.8%	94.1%	2-3	設備導入	電気使用設備													41～60
													2-3	設備導入	電気使用設備													
													2-4	設備導入	照明設備	照明設備、蛍光灯からLED照明への更新												
													2-4	設備導入	空気調和設備	空調設備の高効率機種への更新												
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	1工場給水配管の更新。経年劣化に伴う配管内水垢、腐食による配管抵抗削減により、ポンプ吐出圧の適正化を図る												
株式会社木村鋳造所 御前崎工場	2		1	26,236	4	28,000	106.7%	21,200	80.8%	★	97.3%	101.3%	2-4	設備導入	照明設備	工場内水銀灯をLED灯へ更新。												0～20
													3-4	設備導入	電気使用設備	未実施												
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	未実施												
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	工場内エアー漏れの修理を行い、エアー漏れ低減によるコンプレッサー稼働率の削減を実施												
株式会社木村鋳造所 本社工場	2		1	5,235	4	5,500	105.1%	3,327	63.6%	★	98.0%	131.7%	2-4	運用対策	運転管理	受注生産状況に合わせ、柔軟に電気炉運用時間の調整を行った。												0～20
													2-4	運用対策	保守及び点検	集塵システムの運用運用を行い定期点検時期等を最適なものとし、操業時に従業員されたものとした。												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	日々の歩留まり、原単位を見える化し、電気炉の操業方法の改善を行った。												
株式会社キッタラー	2		1	16,947	4	16,439	97.0%	15,902	93.8%	★	97.0%	103.6%	2-4	運用対策	運転管理	生産設備の運転効率を向上、不要時間の設備停止など	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	実施事項なし								21～40
													2-4	設備導入	照明設備	工場および事務スペースの照明LEDを実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や周関団体が主催する環境関連事業に協力すること。	周辺地域の植樹活動や清掃活動等、多数のイベントに従業員がボランティア参加実施									
													2-4	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光発電設備の導入	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	可燃物の活用により紙使用量の削減を継続的に実施しているが、活動に停滞感があり削減量は伸び悩み									
																	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	環境規制の高まり等を受け、浄化性能の高い自動車用触媒の開発・販売実施								
キャタレント・ジャパン株式会社 静川工場	2		1	7,094	4	6,822	96.2%	6,883	97.0%	★	95.2%	90.2%	2	設備導入	空気調和設備	パッケージエアコンの更新												41～60
													2-4	設備導入	照明設備	一部LED化を実施												
													2-4	設備導入	熱利用設備	空調設備用のチラー入れ替えのプランニングの開始												
													2-4	運用対策	保守及び点検	洗浄温水配管の一部更新												
キヤノン株式会社 富士裾野リサーチパ	2	★	1	13,218	4	12,821	97.0%	12,119	91.7%				2	設備導入	熱利用設備	2024年に計画変更(排水処理設備用 熱島貫流ボイラー増設)	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	静岡県裾野市にある小学校の授業で環境出前授業をオンラインで開催								61～80
													2-3	設備導入	空気調和設備	負荷変動に応じて効率の高い運転を実現する為、冷水2次ポンプをINV化												
														2	設備導入	空気調和設備	熱需要の変化に対応する為、ノンフロン高効率ターボ冷凍機を増設												
														4	設備導入	空気調和設備	計画年度未到来												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電力、灯油、LPGガスのエネルギー管理を実施												

													2-4	運用対策	運転管理	負荷状況に応じた高効率運転が維持できるよう運転管理を実施												
													2	設備導入	照明設備	A棟(機械室)B棟(機械室)D棟1,2,6階(機械室、居室)の照明をLED化												
													3	設備導入	照明設備	計画年度未到来												
株式会社協和アルテック	2		1	4,435	4	4,400	99.2%	3,944	88.9%	★	98.3%	107.5%	2	運用対策	エネルギーデータ管理	系統的に月単位等でエネルギー管理を実施し、数値、グラフ等で過去の実績と比較したエネルギーの消費動向等が把握できるようにすること。	2	二酸化炭素の吸収源対策	その他	グリーンカーテンの設置(つる系植物の植栽)	2	公益財団法人静岡県グリーンパンク緑化基金	静岡県グリーンパンク緑化基金への寄付				61～80
													2	運用対策	運転管理	設備は、負荷の状況に応じ、高効率の運転が維持できるよう運転管理を行うこと。特に、設備が複数の設備で構成されている場合は、総合的なエネルギー効率を向上させるよう、負荷の状態に応じ、稼働台数の調整、熱源機器の運転台数制御等を行う。												
													2	運用対策	保守及び点検	定期的に、ボイラー内の水垢清掃、配管配線等の防蝕対策、冷却塔の清掃、ボイラー内の水垢清掃、配管配線等の防蝕対策、冷却塔の清掃、ボイラーの水質管理

												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電気LPU使用量は年、月、日、時間毎にその他の燃料は年、月毎に数値レベルでの点検実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・袋紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。		ISO14001活動に準ずる。 在庫の活用、細古材の簡素化					
												2-4	運用対策	運転管理	設置な生産計画のもとに設備の高効率運転及び稼働台数の調整、稼動時間の選定又は負荷	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。		ISO14001活動に準ずる。 リサイクル化					
												2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	電動力の用設備は電動機の空運転による電気の無久を防ぎまうように管理。不要時は備止											
												2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	電気加熱設備他無負荷稼働低減の実施											
												2-4	設備導入	電気使用設備	省エネモーター及びインバーター,モーターに更新と導入の実施											
												2-4	設備導入	空気調和設備	省エネ型エアコンに更新と導入の実施											
												2-4	設備導入	照明設備	LED照明器具に更新と導入の実施。											
クラリアントケミカルズ株式会社静岡工場	2		1	6,603	4	6,900	104.9%	5,053	76.5%	★	95.0%	104.1%	2-3	運用対策	運転管理	蒸気槽ブロワの運転制御及び放気管の変更												0～20
												2-4	設備導入	熱利用設備	乾燥機30台のうち15台更新した											
												2-4	運用対策	排熱の回収利用	ドレン回収に努めた運転管理を行った。											
												3-4	設備導入	電気使用設備	計画年度未到来											
グランドエクシブ浜名湖	2	★	1	4,770	4	4,760	99.8%	4,309	90.3%			2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	日々、水温・ガス・電気の使用量を記録及び集計、前年同日比を共有フォルダへ入力し管理。また前年同日比を示す一覧に記入、可視化する事により管理担当者の省エネ意識の醸成を高めた。ホテルの関係者も閲覧出来る様にパソコンの共有フォルダーにデータを格納してUP。	3-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。		2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001（E表-環境マネジメントプログラム）にて、総電力使用量 令和元年度対比 -0.1%を計画した。			61～80
												2-4	運用対策	保守及び点検	定期的にボイラーの水質管理（月1回）、冷却塔の清掃、冷却水の水質管理（月1回）、冷却水の入れ替え、冷却塔の清掃（年2回）冷却塔ファンベルト張り、電流値確認などで効率低下防止対応（月1回）	3-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。									
												2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	館内各所空調機運転プログラムの再確認で細め公発停管理を実施。外気負荷を軽減する為、外気取り入れダンパーの開度調整を実施。	3-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や近関団体が主催する環境関連事業に協力すること。									
												2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	機械室など頻度調整で蛍光灯の間引きを実施した。普段使用しない倉庫等、現地要望時のみ照明点灯を中央監視室で管理。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図り、総一般廃棄物 令和元年度対比 -0.1%を計画した。		一般廃棄物全体の削減に取り組むため、ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図り、総一般廃棄物 令和元年度対比 -0.1%を計画した。							
												2-4	設備導入	照明設備	HF蛍光ランプ使用中。1階車路天井照明及び男女スパアッパーライトのLED化を実施した。											
												2-4	設備導入	照明設備	継続して館内・館外各所の照明の一部をタイマーで管理。事務所の蛍光灯スイッチのひっぱり紐の設置によるエリア毎の消灯推進。											
株式会社グリーンループ	2		1	4,674	4	4,305	92.1%	4,690	100.3%	★	97.9%	89.2%	2-3	設備導入	熱利用設備	導入予定の設備の比較検討と現状調査を実施した。					2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	COOLチャレンジに協賛し、社員や訪問者（特に会社見学の一般参加者）にエコチャレンジ活動をアピールした			41～60
													2	運用対策	運転管理	工場内設備全体の稼働負荷状況監視システムを導入した。IoT活用によりオンタイムでのデマンド監視状況の共有を実現した。											
													3	設備導入	照明設備	事務所棟および工場内の対応未実施箇所の蛍光灯をLEDに交換した。											
												3-4	設備導入	熱利用設備	計画年度未到来											
泉田工業株式会社　静岡事業所	2		1	2,717	4	2,635	97.0%	2,444	90.0%			2-3	設備導入	電気使用設備														0～20
												3-4	設備導入	照明設備														
ケイ・アイ化成株式会社	2		1	8,282	4	8,017	96.8%	8,990	108.5%				2	設備導入	照明設備	第1部門照明LED化	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	スチーム配管修理								0～20
																	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保育・管理すること。	植樹実施								
																	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	廃熱回収方法の検討								
KJ特殊紙株式会社　富士工場	2		1	22,319	4	21,649	97.0%	18,317	82.1%	★	97.0%	105.5%	2	運用対策	推進体制の整備	令和2年9月にISO維持審査を受審し、認証維持。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	プ林創造事業に積極的に参加する。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	第5回更新検第1回維持審査実施			21～40
												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	収集したｴﾈﾙｷﾞｰﾃﾞｰﾀを使用して、過去実績と比較できるようにｸﾞﾗﾌ化し、会議等で共有している。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。		小学校出前教室等の活動に参加。					
												2-4	運用対策	保守及び点検	ｺｰｼﾞｪﾈﾚｰｼｮﾝｼｽﾃﾑは年次点検、半年点検でﾒﾝﾃﾅﾝｽを実施する。ｷｲﾔｰは水質管理を徹底する。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。		春・秋と清掃実施。					
												2-4	運用対策	排熱の回収利用	ｺｰｼﾞｪﾈ排ｶﾞｽ温度、ﾄﾚﾝ回収とも、引き続き適正な値で運用する。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。		プ林創造事業に積極的に参加する。					
												2-4	運用対策	熱の動力等変換合理化	生産計画の投階で効率の悪い操業を回避する様に周知した。											
												2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	吊解機の条件を見直し、2台運転から1台運転へ変更。											
												2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	特になし。											
												2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	不要器具撤去											
												2-4	設備導入	熱利用設備	特になし											
												2-4	設備導入	電気使用設備	ﾌｧﾝ、ｷﾝﾌ4台、ｱｼﾞﾀｰ3台実施											
												2-4	設備導入	電気使用設備	特になし											
												2-4	設備導入	電気使用設備	特になし											
												2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯、水銀灯器具からLED器具へ取替中											
												2-4	設備導入	照明設備	LED人感ｾﾝｻ付き器具導入中											
ケンコーマヨネーズ株式会社　静岡富士	2		1	10,001	4	11,321	113.2%	8,934	89.3%	★	98.9%	110.2%	2-4	運用対策	運転管理	生産終了後に真空ポンプの運転停止を行い、夜間の無駄な運転を無くすことで温室効果ガスの排出を低減すると共に、電気使用量の削減も実施。												0～20
												2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	工場内一部の照明（蛍光管）LED蛍光管へ変更した。随時蛍光管を入れ替えを継続中。											
												2-4	設備導入	照明設備	工場内渡り廊下の照明機器全てLED照明に変更を実施する。											
コアレックス信栄株式会社	2		1	48,835	4	47,770	97.8%	42,198	86.4%	★	97.9%	96.5%	2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	炒焙機ﾍﾞｷｭｰﾑﾎﾞｯｸｽの適正運転、負荷の高いｼｭｳｲﾅｰ、ﾗｲﾋﾞｰﾄの運転方法の改善、マシン紙切れ以の低減対策等を行うことで設備運転の効率化を進めた。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	紙ｺﾞﾐの回収は継続したが、工場見学の受け入れはｺﾛﾅ禍で一定期間中止した。また紙祭りは中止したが、3月にこれまでとは違うｽﾀｲﾙでエ日の2日間工場を解放し、みんなの紙フリ2として実施した。							41～60
												2-4	運用対策	保守及び点検	燃焼設備、ﾎﾞﾝﾌﾟ、ﾌｧﾝ、配管等の点検は1日1回実施している。また煤塵、ｽﾄｰﾙ等の除去、電熱面の掃除等はﾏﾝﾊﾟの定期修理に合わせて実施した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	長尺化が定着し、成果を上げた。									
												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	日々電力、蒸気の使用で発生するCO2量を計算すると共に電力、蒸気、原油換算単位の動向を把握して対策を進めた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	知工工程のISO活動の目的、目標として取り組みを継続し、更に高い目標を設定してﾁｬﾚﾝｼﾞしている。									
												2-4	設備導入	電気使用設備	負荷変動の大きい電動機にはｲﾝﾊﾞｰﾀｰを設置して電力使用量が生産量に対して適性な値になるよう管理した。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	継続してｿｰﾍﾞﾚｯﾄ化を行うために必要な技術を得るためのﾃｽﾄを実施した。								

												2-4	設備導入	電気使用設備	主要設備の電流値を継続して把握し、過剰電流にならないように管理した。また、異常を早期に発見して対処した。												
株式会社小糸製作所　相良工場	2		1	16,342	4	15,693	96.0%	14,206	86.9%	★	97.0%	107.9%	2-4	運用対策	推進体制の整備	-年度目標展開時にｴﾈﾙｷﾞｰ･CO2削減部会内で教育実施。 -新入社員教育にて地球温暖化防止に対する当社取組み等の教育実施。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃活動を実施。							21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	-月度のエネルギー別使用量、CO2排出量を職場別に管理、各月目標は過去の季節変動等を考慮した値を設定し管理。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	工場周辺自治会との懇談会、工場見学を実施。							
													2-4	設備導入	照明設備	-フロア蛍光灯照明のLED化を推進。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み封筒の社内メール便活用、裏紙利用の推進を継続実施。							
													2-4	設備導入	空気調和設備	-老朽化更新に合わせた空調機更新を順次行い省エネ化。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	省電力のLEDヘッドランプ販売拡大により自動車燃費向上に貢献。							
													2-4	設備導入	電気使用設備	-コンプレッサー台数制御による運転、エアー漏れ対策実施。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	-高効率変圧器への更新												
株式会社小糸製作所　静岡工場	2		1	21,177	4	20,336	96.0%	18,402	86.9%	★	97.0%	75.3%	2-4	運用対策	推進体制の整備	-年度目標展開時にｴﾈﾙｷﾞｰ･CO2削減部会内で教育実施。 -新入社員教育にて地球温暖化防止に対する当社取組み等の教育実施。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	環境月間取組みとして三保海岸清掃活動への参加を社内展開。							61～80
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	-月度のエネルギー別使用量、CO2排出量を職場別に管理、各月目標は過去の季節変動等を考慮した値を設定し管理。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	事業所の子供参観会を継続実施。							
													2-4	設備導入	照明設備	-フロア蛍光灯照明のLED化を推進。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み封筒の社内メール便活用、裏紙利用の推進を継続実施。							
													2-4	設備導入	空気調和設備	-老朽化更新に合わせた空調機更新を順次行い省エネ化。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	省電力のLEDヘッドランプ販売拡大により自動車燃費向上に貢献。							
													2-4	設備導入	熱利用設備	-一部熱利用設備等への断熱対策を実施。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	-コンプレッサー台数制御による運転、エアー漏れ対策実施。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	-高効率変圧器への更新												
													2-4	運用対策	熱の動力等変換合理化	-生産変動・蒸気負荷に対応した効率的運転												
株式会社小糸製作所　榛原工場	2		1	29,575	4	28,401	96.0%	25,246	85.4%	★	97.0%	97.7%	2-4	運用対策	推進体制の整備	-年度目標展開時にｴﾈﾙｷﾞｰ･CO2削減部会内で教育実施。 -新入社員教育にて地球温暖化防止に対する当社取組み等の教育実施。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	事業所見学会実施、工場敷地内において、地元小学生のどんぐり拾い実施。							41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	-月度のエネルギー別使用量、CO2排出量を職場別に管理、各月目標は過去の季節変動等を考慮した値を設定し管理。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	従来逆有償廃棄物としてリサイクル処理していた樹脂材を、分別収集方法見直しによる有価売却化を維持。							
													2-4	設備導入	照明設備	-フロア蛍光灯照明のLED化を推進。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み封筒の社内メール便活用、裏紙利用の推進を継続実施。							
													2-4	設備導入	空気調和設備	-老朽化更新に合わせた空調機更新を順次行い省エネ化。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	省電力のLEDヘッドランプ販売拡大により自動車燃費向上に貢献。							
													2-4	設備導入	電気使用設備	-樹脂成形機を油圧駆動式から電動式の導入等省エネ化。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	-コンプレッサーの更新による省エネ化。 -コンプレッサー台数制御による運転、エアー漏れ対策実施。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	-高効率変圧器への更新												
興亜工業株式会社	2		1	238,200	4	248,382	104.3%	230,461	96.8%	★	97.0%	96.0%	2-4	設備導入		ボイラーポンプ 最適化による省エネ												41～60
													2-4	設備導入	照明設備	LED照明への変更												
航空自衛隊浜松基地	2		1	16,870	4	16,364	97.0%	10,030	59.5%	★	97.0%	59.5%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー消費量を月ごとに管理し数値、グラフ等で過去の実績と比較したエネルギーの消費動向等を把握した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	浜名湖クリーン作戦が中止となり、参加できなかった。	2-4	緑の募金	緑の羽根200本の募金を浜松市緑化推進本部へ寄付				61～80
													2-4	運用対策	運転管理	複数設置のボイラーを負荷に応じて稼働台数を制御し効率的な運用とした。												
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー及び圧力容器を定期的に整備し良好な状態に維持するとともにボイラーの燃焼調整を専門業者に委託して良好な燃料状態に維持した。												
														2	設備導入	燃焼設備	炉筒煙管ボイラーから小型貫流ボイラーへ換装中												
														2	設備導入	燃焼設備	炉筒煙管ボイラーから小型貫流ボイラーへ換装中												
														2	設備導入	燃焼設備	炉筒煙管ボイラーから小型貫流ボイラーへ換装中												
													2-4	設備導入	熱利用設備	機械室内の蒸気配管に熱伝導率の低い断熱材を取り付けた。												
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	設置後20年以上経過した変圧器等を更新した。												
興国インテック株式会社　大浜工場	2		1	4,672	4	4,625	99.0%	3,942	84.4%	★	99.0%	100.5%		2	設備導入	燃料の選択	ボイラーの燃転を進めた。(A重油→都市ガス)												0～20
														2	設備導入	熱利用設備	成形プレスの加熱方法を蒸気式からヒーター式に変更												
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等													
興国インテック株式会社蒲原工場	2		1	3,429	4	3,345	97.6%	2,708	79.0%	★	99.0%	84.7%	2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	製造工程をへんこうすることにより、ミキシングロールを2台撤去した。		2 地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	社員に1時間の省エネに関する講義を実施した。(6/4)							41～60
合同酒精株式会社　清水工場	2		1	14,924	4	25,426	170.4%	19,173	128.5%	★	97.0%	81.1%	2-4	運用対策	推進体制の整備	省エネ法に則した使用エネルギーの管理と省エネルギーの取り組み												61～80
													2-4	運用対策	運転管理	ポンプのインバーター調整による電力量の削減												
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラーメーカーによる保守点検により、良好な状態を維持した												
														2	設備導入	電気使用設備	計装動力用の空気圧縮機を最新の省エネタイプに更新した												
													2-3	設備導入	照明設備	事務所棟の照明器具を蛍光灯からLEDに更新した												
興和株式会社　富士工場	2	★	1	7,029	4	6,930	98.6%	5,443	77.4%				2-4	設備導入	照明設備	ｱﾘｰﾅ蛍光ランプHDランプLED照明等の省エネルギー設備を採用すること (令和2年度)												41～60
													2-4	設備導入	空気調和設備	工効率の高い熱源設備を使用した蓄熱式ヒートポンプシステム (令和2年度)												
													2-4	設備導入	電気使用設備	--												
コーニング ジャパン株式会社　静岡工場	2	★	1	44,949	4	1,418	3.2%	5,049	11.2%				2-4	運用対策	運転管理	稼働時間、稼働状況をモニター し、運転効率向上を運転管理をした。 定期点検を確実に実施し、エネルギー効率向上の確保に努めた。												21～40
学校法人　国際医療福祉大学　熱海病院	2	★	1	3,297	4	3,231	98.0%	3,136	95.1%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	中央監視モニターで日々の数値をチェックした。												41～60
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	主に昼下で可能な部分は消灯を実施した。												

													2-4	運用対策	変換合理化､イ照明･事務機器	作業が終了した時点で電源を切ることを徹底した。													
													2-4	設備導入	燃焼設備	燃焼制御装置を設置しなかった。													
													2-4	設備導入	燃焼設備	燃焼制御装置を設置しなかった。													
													2-4	設備導入	電気使用設備	回転数制御装置を設置しなかった。													
													2-4	設備導入	空気調和設備	空気調和設備の管理を行った。													
国立遺伝学研究所	2		1	6,130	4	6,038	98.5%	5,745	93.7%	★	98.5%	93.6%	2-4	設備導入	照明設備	研究実験棟(西棟)1階、3階、4階をLED照明に更新した。													41～60
													2-4	設備導入	空気調和設備	生命情報研究センター棟(東棟)の空調設備を更新した。													
独立行政法人国立印刷局静岡工場	2	★	1	2,389	4	2,362	98.9%	2,493	104.4%				3	設備導入	照明設備	照明器具のLEDへの更新として、印刷棟1室及び検査棟8室を完了した。													0～20
王子製紙株式会社	2		1	19,001	4	18,600	97.9%	15,242	80.2%	★	95.0%	99.0%	2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001認証に関する継続的な教育活動	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	新入社員教育等による継続的な啓蒙活動	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001認証継続				41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	月次報告によるエネルギー使用量の把握	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	新入社員教育等による継続的な啓蒙活動	2-4	森林認証制度	FSC認証継続				
													2-4	運用対策	運転管理	抄紙機給水ポンプのソフトスタート化による負荷削減													
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー定期点検及び返回による蒸気漏洩部早期発見・補修													
													2-4	運用対策	燃焼合理化	空気比の日常管理を着実に実行													
													2-4	運用対策	伝熱合理化､イ空調･給湯	設定温度に関する啓蒙活動													
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	計画年度未到来													
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	デマンド警報の活用による機器の稼働調整													
													2-4	運用対策	変換合理化､ア電動力応用･電気加熱等	抄紙機ポンプのINV化による負荷低減措置													
													2-4	運用対策	変換合理化､イ照明･事務機器	不要照明消灯の励行													
													2-4	設備導入	燃焼設備	計画年度未到来													
													2-4	設備導入	熱利用設備	配管断熱材老朽箇所の更新													
													2-4	設備導入	排熱回収設備	計画年度未到来													
													2-4	設備導入	電気使用設備	老朽電動機のトップランナー適合品への更新													
													2-4	設備導入	空気調和設備	地下水熱ヒートポンプ空調機の有効活用													
													2-4	設備導入	照明設備	各所LED照明化													
													2-4	設備導入	再エネ･未利用エネ活用	計画年度未到来													
御殿場テトラパック合同会社　御殿場工	2		1	12,952	4	12,693	98.0%	12,673	97.8%	★	97.0%	98.4%	2	設備導入	電気使用設備	エアーコンプレッサ省エネ改造	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	令和2年度TPM活動実施 生産効率の向上									21～40
													3	設備導入	照明設備														
													2-3	設備導入	電気使用設備	製造設備DOC機5台を省エネタイプに更新													
													4	設備導入	空気調和設備														
御殿場プレミアム･アウトレット	2	★	1	7,849	4	7,829	99.7%	9,009	114.8%				2-4	設備導入	照明設備	なし	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	新規増床部設置のEHPに対し、ﾃﾞﾏﾝﾄﾞ設定を実施(ﾃﾅﾝﾄ稼装面80%、共用部60%) ※21年2月より実施									0～20
古山精機株式会社	2		1	2,577	4	3,200	124.2%	2,210	85.8%	★	93.9%	76.5%	2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001更新	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001更新				61～80
													2-4	運用対策	運転管理	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰの稼動調整など													
													2-4	運用対策	保守及び点検	5Sの実施													
													2-4	運用対策	伝熱合理化､イ空調･給湯														
													2-4	運用対策	伝熱合理化､イ空調･給湯	冷暖房設備の温度設定は従来通り設定し実施													
													2-4	運用対策	変換合理化､イ照明･事務機器	各部署で照度チェック													
													2-4	運用対策	変換合理化､イ照明･事務機器	各部署の事務5S管理の中で実施													
													2-4	設備導入	電気使用設備	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰの稼動調整など													