○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

事業所名	温室効果ガス排出量									原単位排出量			基本対策					特色取組				推事業参画				その他の温暖化対策			自己評価点数分布
	実施年度	目標設定	基準年度	基準値	目標年度	目標値	基準年度比（目標）	実績	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	開發後の温	基準年度比	
株式会社バイオラックス　富士工場	2		1	2,913	4	2,825	97.0%	2,399	82.4%	★	97.0%	95.8%	2-4	設備導入	電気使用設備	新設設備導入に あたり高効率モーターの採用の実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	地域貢献活動の一環として近隣清掃実施	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	①回／年 外部審査 ②回／半年 社内内部監査 ③回／月 社内環境推進会議				61～80
													2-4	運用対策	推進体制の整備	環境推進実績1回／月 内部監査2回／年 外部審査1回／年 教育講師「社内研修実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	工程不良低減活動 廃棄物基準書の見直し 分別の徹底							
													2-4	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	射出成型機、電気炉の設定温度の最適管理	2-4	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに関がる環境マネジメントシステム等を普及すること。	社内集合教育の実施							
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	政府の推奨する温度に設定を行い、設定変更防止管理を実施	2-4										
榛原総合病院	2	★	1	3,505	4	3,400	97.0%	3,508	100.1%				2-4	運用対策	運転管理	負荷の状況により使用機器の選択と稼働機器の台数を調整。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	冷暖房の設定温度の最守、会議室・更衣室の使用後、照明・冷暖房のスイッチ切りの徹底、イン内メールでの呼びかけ実施。							0～20
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	空調設備は季節による外気導入、外気温、負荷変動を見て運転時間調整の実施。											
													2-4	設備導入	照明設備	改修した部屋は蛍光灯からLEDを採用。											
ハウス食品株式会社 静岡工場	2		1	11,801	4	10,597	89.8%	11,153	94.5%	★	89.8%	98.0%	2	設備導入	空気調和設備	空調用冷凍設備を蒸気（都市ガス）吸収式冷凍機より、ノンフロン冷媒を使用したターボ冷凍機へ更新したことでCO2発生量を抑制した	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	コロナ禍により、プラント内の見学が中止となる。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境マネージメントシステムによる継続的な改善実施				41～60
													2	設備導入	電気使用設備	プラントの負荷及び季節に対応し、ターボ冷凍機をインバーターによる適切な運転できる様に運転システムを構築する	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	JIG設備の日常点検管理と簡易点検、定期点検の計画に沿った実施。冷凍機更新計画に沿った更新と温暖化係数を考慮した仕様決め。							
													2	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	プラントで使用する洗浄温水の予備加熱をヒートポンプを設置し、温室効果ガスの削減を図る。											
													2	設備導入	電気使用設備	特別高圧受電設備更新による変圧器効率アップを図る。											
													3	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光発電システムを設置し、再生エネルギーの導入を図る。											
													2-4	設備導入	照明設備	照明設備の更新計画に沿った実施。 2022年度で全台更新完了予定。											
													2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネージメントシステム及び省エネ法における原単位1%削減に向けて活動を展開											
パナソニック株式会社アプライアンス社ア	2		1	3,782	4	3,668	97.0%	3,828	101.2%	★	97.0%	87.3%	2	設備導入	電気使用設備	大型プレス機（600t）の導入 設備更新による省エネ 交替制による時間短縮による照明・空調電力削減	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	ISO14000活動により、省エネ啓蒙（エアコン設定温度・消灯など）・一般環境教育での省エネ啓蒙を実施	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14000システムに基づく環境活動を計画通り実施（エネルギー管理・省エネ施作管理・環境教育　等）				41～60
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	飲料自販機コーナーを活用し、エコキャップ運動を推進							
パナック株式会社　富士宮工場	2	★	1	6,613	4	7,109	107.5%	7,301	110.4%	★	97.7%	91.6%	2-4	設備導入	照明設備	順次LED照明への置換。 （切替数：1:0.22%） ※全数対比	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	分別・回収の徹底。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	管理文書の移行、社員教育（社外研修への参加）の実施。				61～80
													2-4	設備導入	電気使用設備	メインの冷凍機として、省エネ性能の高いターボ冷凍機を稼動し、緊急時に限りサブの吸収式冷凍機を稼動するよう、プログラムでの運転制御を実施。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。									
													2-4	設備導入	排熱回収設備	廃熱を利用して発電を行う、マイクロガスタービンの常時稼動、メンテナンスの実施により省エネ性能を維持した。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	従来のレシプロ式を予備機とし、新たにスクリュー式（インバーター搭載）を導入することでエネルギー効率が1.4倍となった。											
浜岡原子力発電所	2	★	1	143,036	4	143,000	100.0%	128,267	89.7%				2-4	設備導入	燃料の選択	プラント停止中と比較して、プラント再稼働後は、89.4%の温室効果ガスの削減が見込めることから、早期再稼働を目指し、新規制基準対応等、各種取り組みを進めている。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	社員及びその家族を対象とした発電所近隣の海岸清掃を実施することができなかった。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	会社規定に基づき、「浜岡原子力発電所　環境方針」を定め、節礼時の組知等を通じて意点活動を実施するとともに、各部署に環境トレーナを配置し、所属員への教育活動等を実施した。				41～60
																	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	「マイプラント家族交流会」と称し、10月に社員及びその家族合わせて88人で、海岸清掃（2トントラック1台分）を実施した。							
浜北工業株式会社　本社工場	2		1	4,128	4	4,375	106.0%	3,504	84.9%	★	99.7%	94.7%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムを導入し展開している。 省エネ法を順守し、管理体制を整えている。											41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギーデータは必要に応じて絶対値評価もしくは原単位にて評価し環境推進委員会に於いてレビューしている。											
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	鋳造用高周波溶解炉は溶解エネルギー原単位の低減が課題である。 目標設定し、溶解エネルギーが最小使用量となる操業を目指している。											
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯や水銀灯のLED化を順次実施している。											
浜名湖競艇企業団	2		1	3,980	4	4,250	106.8%	3,621	91.0%	★	97.3%	102.9%	2	設備導入	電気使用設備	熱源・空調設備モー ター更新時インバ ナーモーターを採用											0～20
													2	設備導入	空気調和設備	エアコン更新に伴うエアコン成績係数の向上											
													2	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー使用状況をグラフ化し消費動向を把握											
													2-4	設備導入	照明設備	照明器具更新時LEDランプを採用											
浜名湖電装株式会社　吉美工場	2		1	10,899	4	10,572	97.0%	9,667	88.7%	★	97.0%	101.7%	2-4	設備導入	照明設備	工場の天井照明LED化											0～20
													2	設備導入	電気使用設備	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰによるﾌﾞﾛｰﾊﾞｽを省ｴﾈﾊﾞｽへ変更											
													2	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー使用状況をグラフ化し消費動向を把握											
浜名湖電装株式会社　本社・本社工場	2		1	6,499	4	6,304	97.0%	5,534	85.2%	★	97.0%	100.7%	2-4	設備導入	電気使用設備	工場の天井照明LED化											0～20
													2-4	運用対策	運転管理	ﾗｲﾝ別ｴｱｰﾌﾚﾊﾞﾙﾌﾞの設置と確実な運用によるｴｱｰ削減											
													2-3	設備導入	電気使用設備	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰによるﾌﾞﾛｰﾊﾞｽを省ｴﾈﾊﾞｽへ変更											
浜名湖パルパル遊園地・ホテル九重	2		1	3,786	4	3,672	97.0%	1,020	26.9%				2-4	設備導入	照明設備	設備投資はできなかったが、防犯上の外灯も最低限の照明のみ点灯させるなどと、できる努力は行った。											0～20
													2-4	設備導入	空気調和設備												
浜名部品工業株式会社	2		1	12,483	4	13,278	106.4%	11,494	92.1%	★	97.0%	100.5%	2-4	設備導入	照明設備	新ライン設置時の照明の省エネ化(LED照明の採用)2,687kwh／年削減	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	メンバーとして参画諸活動は見送られた。				0.6	11493.4	92.1%	0～20
													2-4	設備導入	電気使用設備	老朽化変電所トランスの更新無負荷電力の削減による省エネ3,594kwh／年削減	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	労働組合を主体として年行事計画に取り込み予定していたが中止							
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	設備制御盤内クーラーの温度設定変更による電力削減(35度→45度へ変更)。148,750kwh／年の削減											
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規設備導入時の省エネ設備設計により3,125kwh／年削減											
国立大学法人　浜松医科大学	2		1	13,729	4	13,317	97.0%	13,638	99.3%	★	97.0%	98.6%	2	設備導入	空気調和設備	大規模改修を行った建物については、断熱性の向上、日射遮蔽対策を行った。 （基礎臨床研究棟）	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	省エネチェックシートにより、ペーパーレスへの啓発を行った。							21～40
													2-4	設備導入	照明設備	老朽化した一部の照明でLED照明を導入した。 （看護学科棟）											
													2-4	設備導入	空気調和設備	計画継続中 （講義実習棟）											
													2-4	設備導入	照明設備	計画継続中 （体育館）											

													2-4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	計画継続中												
													2-4	設備導入	照明設備	計画継続中 （附属病院）												
													2-4	運用対策	運転管理	一部蒸気の夜間運転停止による効率的な運転管理を行った。												
浜松医療センター	2	★	1	7,006	4	6,950	99.2%	7,036	100.4%				2-4	運用対策	運転管理	ポンプ類の減段運転及び冷水温度の設定変更												0～20
株式会社浜松エア・サプライ	2		1	24,014	4	23,790	99.1%	22,294	92.8%	★	99.5%	94.7%	2	設備導入	電気使用設備	変圧器更新時容量の見直しを実施した。低圧動力変圧器容量を1000→750kVA、照明負荷変圧器容量50→30kVAへ変更、工事用変圧器を空調動力変圧器へ吸収させ撤去した。(R2実施)	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	会社の周囲の側溝清掃、除草作業を実施した。							41～60
													3	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	計画年度未到来												
													4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	計画年度未到来												
													2-4	運用対策	保守及び点検	空気圧縮機クーラー、循環圧縮機クーラー、A-圧縮機クーラー等の清掃実施し冷却効率を維持する。(R2実施)											
													2-4	運用対策	推進体制の整備	エネルギー管理指定工場連絡会静岡地区会への参加。												
													2-4	設備導入	熱利用設備	計画年度未到来												
													2-4	設備導入	照明設備	計画年度未到来												
浜松光電株式会社	2		1	3,325	4	4,000	120.3%	2,765	83.2%	★	98.5%	78.7%	2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	過剰な照明をなくすことができなかった。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	一部の社内手続きにおいて、インターネット基幹システムへ移行を行い、ペーパーレス化を推進した。								61～80
													2-4	運用対策	推進体制の整備	エアコンの温度管理者に、エアコン温度設定の適正化を継続して実施するよう指示。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙の積極的活用を推進。								
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電気・ガス設備の利用監視情報に、修正すべき箇所がないか再度確認を実施。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	産業廃棄物の担当者から、可能な限り、廃棄物から有価物を取り除くよう指導を行った。								
													2-4	設備導入	電気使用設備	設備交換や新規導入を行う際に、エネルギー効率も吟味して選定を実施。												
													2-4	設備導入	照明設備	工場内の一部の蛍光灯をLED照明に変更。												
													2-4	設備導入	照明設備	人感センサー設置箇所は引き続き、不在時の消灯を実施。												
浜松市西部清掃工場	2		1	9,649	4	9,553	99.0%	9,794	101.5%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	系統的にエネルギーデータの管理ができた	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	見学者への啓蒙活動を実施した（えこはま）								21～40
													2-4	設備導入	燃焼設備	過剰とならないよう計測装置を確認し燃料の供給量、循環加熱空気量を調節して適切な運転管理をひがけた	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	もったいない市を通じて、参加者への啓蒙活動を行った（えこはま）								
													2-4	設備導入	電気使用設備	大負荷機器にインバータ制御等を使用した												
													2-4	設備導入	余剰蒸気の活用等	廃熱を利用してボイラで蒸気を発生させ発電し、隣接する水泳場に蒸気を供給した												
浜松市中部浄化センター	2	★	1	6,066	4	5,884	97.0%	5,740	94.6%				2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	空調機を使用する際は室温を確認し、規定温度以上であることを確認した上で起動させた。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	定期的に場内の清掃、ゴミ拾いを行った。								61～80
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	不要時に電源を切ることを徹底した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒は連絡便用の封筒として活用した。また裏面が使える紙はコピー用紙として再利用した。										
													2-4	設備導入	電気使用設備	導入の際はエネルギー効率が良いものを選定した。												
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯からLED照明への取り替えを行った。												
浜松熱供給センター	2		1	5,273	4	5,318	100.9%	4,677	88.7%	★	97.0%	105.6%	2-4	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	冷却・加熱塔改修												0～20
													2-4	運用対策	運転管理	負荷に合わせた運転管理												
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	ボイラ運転調整												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	最適運転のための原単位管理												
浜松熱処理工業株式会社　浜松西工	2		1	6,189	4	6,800	109.9%	5,750	92.9%	★	95.7%	103.4%	2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	西工場浸炭連続炉 昇温室のリジェネバーナー蓄熱体の材質変更による燃焼効率改善を見込んだが、効果が見られなかった		2 エネルギー起源以外の削減取組	その他										0～20
													2-4	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	1機種の熱処理条件の見直しによる不良率改善とエネルギー使用量削減		2 排出低減技術等の開発・普及	その他	デマンドコントロールによる電力使用量の制御実施								
														2 設備導入	空気調和設備													
浜松熱処理工業株式会社　本社　浜松	2		1	4,542	4	5,070	111.6%	3,776	83.1%	★	97.1%	97.9%	2-4	設備導入	熱利用設備	浸炭バッチ炉2基に遮熱塗料を施工し、削減効果の確認を行なった。		2 エネルギー起源以外の削減取組	その他										21～40
													2-4	設備導入	排熱回収設備	浸炭バッチ炉の熱交換器の材質を鉄→ステンレスに変更した。		2 排出低減技術等の開発・普及	その他	デマンドコントロールによる電力使用量の制御実施								
														2 設備導入	照明設備	工場の照明の一部を蛍光灯からLED照明へ変更した。												
														2 設備導入	空気調和設備													
														2 運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	浸炭工場の浸炭炉の製品焼入れ後の次ロット挿入待機時間を3分→1分に変更し、次ロット挿入までの空炉時間を321.6時間/年　削減												
浜松トニクス株式会社　新興工場	2		1	3,668	4	4,621	126.0%	4,202	114.6%	★	93.4%	57.5%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月1回省エネルギー報告を開催。工場のエネルギー消費動向の報告、また各製造部毎に自部署のエネルギー使用量の分析・報告を実施。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	下記期間にて省エネキャンペーン(照明、エアコンの省エネ施策)を実施。 2020年12月～2021年2月 2021年6月～2021 編集部	2	ふじのくにCOOLチャレンジ	ふじのくにCOOLチャレンジに協賛し「事業所周辺での清掃活動」にてクルボ事業協力に申し込み、実施した。				61～80
													2-4	運用対策	運転管理	空調機の夜間モードによるINV周波数の低減時間の延長。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	弊社フロン管理システムにて定期点検・法定点検等を実施。								
														2 設備導入	電気使用設備	新2棟にてトップランナーモータを積極的に採用。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。		全社にて「幸せ記念樹」の活動が取り組まれており、本事業所においては4名が制度を利用した。							
														2 設備導入	空気調和設備	新2棟にて大温度差熱源機を採用。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	2020年度CO2フリー電力を663千kwh購入。購入電力量の6.7%。								
														2 設備導入	照明設備	新2棟内に使用されているすべての照明設備にてLED照明を採用。												
														2 設備導入	再エネ・未利用エネ活用	新2棟にて118.8kwの太陽光発電設備を採用。												
浜松ホトニクス株式会社　中央研究所	2		1	4,011	4	3,984	99.3%	3,830	95.5%	★	97.0%	95.5%	2-4	運用対策	推進体制の整備	2月25日に省エネに関するクイズを用いて省エネ教育を行った。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	全社にて「幸せ記念樹」の活動が取り組まれており、本事業所においては11名が制度を利用した。	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	ふじのくにCOOLチャレンジに協賛し「事業所周辺での清掃活動」にてクルボ事業協力に申し込み、実施した。				81～100
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	構内の設備点検を1回／週以上行い、機器や設備の運転データを収集することで、劣化状況、保守時期等の把握を行った。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	グリーンカーテンを設置することができなかった。								
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	年2回の省エネキャンペーにおいて、「ブラインドなどの有効利用による空調負荷抑制」や「空気調和設備の省エネに係わる事項を確認項目とし、各職場での実施を促した。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	内部監査（6月29日～7月17日）、およびマネジメントレビュー（9月11日）を行い、外部更新審査（11月25日～27日）にてISO14001認証を更新した。								
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	年2回の省エネキャンペーにおいて、エアコンの設定温度（夏28℃、冬20℃）を確認項目とし、各職場での実施を促すとともに、業務上支障のない部室については、BEMSを用いて設定温度の管理を行った。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	夏（6月～9月）、および冬（12月～2月）の期間に省エネキャンペーンを掲示板などで周知し、エアコン・事務用機器における省エネ活動や省エネパトロールを行った。								

													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	照度の照度測定を実施し、過剰である場合は間引きなどを行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺での清掃活動を、7月15日（44名参加）、9月16日（30名参加）、および3月17日（5名参加）に行った。								
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	年2回の省エネキャンペーンにおいて、「パソコンなどの待機電力削減」を確認項目とし、各職場での実施を促した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	5月～10月の期間に全社にて「省エネ標語」が行われ、本事業所においては14１名が参加した。								
													2-4	設備導入	電気使用設備	11月14日に下段井水送水ポンプを高効率の機種に更新した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	点検の実施状況を定期的（6月、9月、12月、3月）に確認し、未実施の場合は管理者に対して連絡を行った。								
													2-4	設備導入	照明設備	研究棟共用部（3台）、開発棟（26台）、事業化推進棟（20台）、材料棟外灯（8台）、駐車場外灯（8台）において、照明のLED化を実施した。													
													2-4	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	再生可能エネルギーに係る技術を取り入れた設備を導入することができなかった。													
浜松ホトニクス株式会社　豊岡製作所	2		1	12,866	4	14,170	110.1%	13,477	104.7%	★	97.0%	111.6%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境担当者会議（1回／月）、事業部省エネ部会（1回／月）にて地球温暖化防止に関する教育を実施	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	建物（4か所）にグリーンカーテンの設置を5月～10月に実施、社員（環境担当者）で設置・管理・撤去を実施	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ		地域清掃、使用済みハブラン回収、使い捨てプラ削減活動の3テーマについて申し込み、グルポを機構できるよう活した。				41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	環境担当者会議（1回／月）、事業部省エネ部会（1回／月）にてグラフ等による実績報告と要因分析を実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺の清掃活動を5月、10月の2回／年実施、 延べ 27名参加・22.6kgの回収								
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	省エネキャンペーン期間を中心に季節に応じブラインド等の活用と室内温湿度環境を考慮し空調設備の運転を実施	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	社員の新婚・結婚・小学校入学を対象とし記念植樹の提供を実施、申込50名・提供37名								
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	省エネキャンペーン期間を中心に政府の推奨する設定温度にて室温管理を実施	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	夏6月～9月、冬12月～2月に社内省エネキャンペーンを実施、不要時消灯・室温管理を中心に取組み								
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	省エネキャンペーン期間を中心にブルスイッチ等を活用して不要箇所の消灯を実施	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	ISO14001にて各部の目標を設定し、生産活動・製品開発・営業活動などで運用改善を実施								
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	省エネキャンペーン期間を中心に離席時を中心としてPCモニターOFFの実施、複合機は設置時に待機モード設定を実施	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	実施せず（中止）								
													2-4	設備導入	電気使用設備	新棟建設において、高効率機器を採用した	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	省エネコンテスト（標語募集）を5月～10月にて実施、368名が参加								
													2-4	設備導入	空気調和設備	新棟建設において、変風量・変流量のシステムを採用した	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	熱源点検（3ヶ月毎）及び定期点検（1年毎、3年毎）の実施								
													2-4	設備導入	照明設備	新棟建設において、全フロアにLED照明を採用した													
													2-4	設備導入	照明設備	新棟建設において、玄関・トイレ・通路などに人感センサー、タイマーを設置。事務フロアの一部には外光による消灯機能を設置													
														2	設備導入	電気使用設備	新棟建設において、受電端にて進相コンデンサの設置および自動力率調整器を設置した												
														2	設備導入	空気調和設備	複層ガラス、ブラインドの採用												
														2	設備導入	空気調和設備	空調機へのCO2センサーによる外気導入制御、部屋の用途により全熱交換器の採用をした												
														2	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	新棟建設に合わせ、自家消費太陽光発電設備(49.5kW)を設置した												
浜松ホトニクス株式会社　三家工場	2		1	2,626	4	3,130	119.2%	2,750	104.7%	★	97.0%	103.9%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月1回省エネルギー部会を開催、工場のエネルギー消費動向の報告。また各装置部毎に自部署のエネルギー使用量の分析・報告を実施。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	省エネ標語を募集し、固体事業部全体で103件の参加があった。また、ふじのくにcoolチャレンジを推奨した。	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ		ふじのくにCOOLチャレンジに協賛し、「事業所周辺での清掃活動」にてグルポ事業協力に申し込み、実施した。				41～60
													2-4	運用対策	運転管理	負荷状況に応じて空調機インバータ周波数を低減させ、無駄な電力消費を削減した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	本年度は未実施。								
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	ブルスイッチ付き照明器具を活用し、不要な照明の転倒を無くした。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済対策・長期の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み対策を活用し社内便に再利用した。								
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	省エネキャンペーンを通じてパソコン等の待機電力削減を確認項目とし、各職場での実施を促した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	第一種特定製品の点検を法定通りの実施期間で抜けなく実施し、適切な管理を行った。								
													2-4	設備導入	電気使用設備	設備更新時の電動機は高効率型を採用した。													
													2-4	設備導入	照明設備	照明器具更新時は全てLED照明を採用した。													
浜松ホトニクス株式会社　都田製作所	2		1	4,553	4	6,410	140.8%	4,497	98.8%	★	97.0%	122.9%	2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	「不要エリアの消灯」「終業後の消し忘れ」を省エネキャンペーンの確認項目とし、各職場へ通常電源OFFを勧めた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済対策・長期の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	廃棄物データベースの分別表を更新し、分別方法を分かりやすくした。	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ		本年度は実施していない。				21～40
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	「不要エリアの消灯」「終業後の消し忘れ」を省エネキャンペーンの確認項目とし、各職場へ通常電源OFFを勧めた。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	12月2日～4日、ISO更新審査（統合審査-2020）を実施した。								
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	「ブラインドなどの有効利用による空調負荷抑制」を省エネキャンペーンの確認項目とし、各職場へ設定等の最適化を勧めた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	フロン排出抑制法に沿った法定点検を実施した。								
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	製造等に影響を与えない限度は「エアコン設定温度（夏28℃、冬20℃）」を省エネキャンペーンの確認項目とし、各職場へ温度管理を勧めた。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	夏（6月～9月）、および冬（12月～2月）の期間に省エネキャンペーンを掲示板などで周知し、事務室における省エネ活動を行った。								
													2-4	設備導入	照明設備	本年度は実施していない。													
													2-4	設備導入	電気使用設備	2棟の温熱源設備を更新した。高効率機器（高COP機器）を導入した。													
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	点検システムの上下限設定等の見直しを実施した。安定した状態で運用できるように見直した。													
浜松ホトニクス株式会社　本社工場	2		1	20,722	4	22,643	109.3%	14,426	69.6%	★	94.4%	83.2%	2-4	設備導入	空気調和設備	2棟エアコン更新　　8棟事務所エアコン更新	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	省エネコンテスト5月～10月にて開けて実施。 事業部全体で参加人数300名であった	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ		ふじのくにCOOLチャレンジに協賛し、「事業所周辺での清掃活動」にてグルポ事業協力に申し込み、実施した。				61～80
													2-4	設備導入	照明設備	8棟事務所照明LED化	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	地球温暖化防止及び生物多様性保全への取組みとして、社員の新婚・結婚・家族の小学校入学を対象として「幸せ記念樹」を実施。申込者及び交換者は本社工場で28名であった								
													2-4	運用対策	推進体制の整備	省エネルギー部会（1回／月）を開催。各部署部にて夜間エネルギー状況を分析・報告。外部講師にて省エネルギー教育を実施（1回／年）	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	夏（6月～9月）、および冬（12月～2月）の期間に省エネキャンペーンを掲示板などで周知し、エアコン・事務用機器における省エネ活動や省エネパトロールを行った。								
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	日常実施している設備点検にて各機器の運転状況や運転時間などを確認し、点検データ、保守記録を設備管理システムへ登録し、保守時期を確認。	3-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	年間調達量としてCO2フリー電力を1,691千kwh購入しCO2排出量を削減した。								
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	PCモニターにてオートパワーOFF設定を実施。													
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	省エネキャンペーン期間を中心にブルスイッチ等を活用して不要箇所の消灯を実施。													
独立行政法人労働者健康安全機構浜松	2	★	1	3,653	4	3,591	98.3%	3,564	97.6%				2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	1次冷水ポンプ、2次冷温水ポンプのインバーター導入													21～40
林製紙株式会社　比奈工場	2		1	8,101	4	7,939	98.0%	6,659	82.2%	★	98.0%	100.3%	2	設備導入	照明設備	蛍光灯や投光器の古いものからLED照明に交換した													0～20
ハリマ化成株式会社　富士工場	2		1	5,237	4	5,200	99.3%	4,842	92.5%	★	95.8%	104.6%	2	設備導入	燃焼設備	蒸気ボイラー3機更新													0～20
													2-4	設備導入	照明設備	今期中は実施無し													
													2	運用対策	運転管理	冷却水ポンプのモーター変更、インバーター制御化を実施													
													3	設備導入	空気調和設備	年度末に事務所空調設備を省エネタイプに更新。													
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	工場の稼動/停止を制御することで最大電流を低減した。													
磐南浄化センター	2		1	2,749	4	2,704	98.4%	2,609	94.9%	★	95.5%	89.1%	2-4	設備導入	照明設備	ア　HF蛍光ランプ、HIDランプ、LED照明等の省エネルギー型設備を採用すること。													41～60
B-Rサーティワンアイスクリーム株式会社	2	★	1	3,816	4	3,703	97.0%	3,448	90.3%				2-4	設備導入	燃料の選択		2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。										21～40

																		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。									
日立Astemo株式会社　御殿場第一工場	2	★	1	3,231	4	3,134	97.0%	2,709	83.8%				2	設備導入	照明設備	省エネ改善施策　（LED照明への推進）					2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境ISO14001　2015年度版の継続認証登録				41～60
													2-4	運用対策	運転管理	生産設備の生産効率向上（ダウンタイム削減・サイクルタイム短縮・直行率のアップ・不良率削減）省エネ施策の推進（LED照明への推進）											
日立Astemo株式会社　御殿場第二工場	2	★	1	9,344	4	9,063	97.0%	8,726	93.4%				2	設備導入	照明設備	省エネ改善施策　（LED照明への推進）					2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境ISO14001　2015年度版の継続認証登録				41～60
													2-4	運用対策	運転管理	生産設備の生産効率向上（ダウンタイム削減・サイクルタイム短縮・直行率のアップ・不良率削減）省エネ施策の推進（LED照明への推進）											
日立Astemo株式会社　袋井工場	2		1	10,331	4	9,778	94.6%	9,510	92.1%		98.5%		2-4	運用対策	運転管理	運用改善	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	93年各環境委員によりEMSコーナーに掲示し啓発 （全9部門実施） 95年全同部札にて省エネ活動内容の展知と節電依頼				21～40
													2-4	設備導入	照明設備	交換	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	運用改善							
													3-4	設備導入	電気使用設備	対応	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	運用改善							
													2	設備導入	熱利用設備	運用改善												
ビヨンズ株式会社	2		1	6,143	4	5,961	97.0%	4,984	81.1%	★	97.0%	108.9%	2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	エアーコンプレッサーの圧力設定を毎月少しづつ下げ、消費電力の低減を図った。													0～20
													2	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	洗浄機の排気扇を必要最低限に制御する事で、機内からの熱の放出を減少させることが出来、結果的に給熱量を減らす事が出来た。												
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	生産設備の非稼働時は、主電源を切る事を実施した。												
													2-3	運用対策	エネルギーデータ管理	主要な生産ラインの設備1台ごとに、積算電力量計を設置し、生産時のロスや、省エネ対策などの結果を把握する事が出来た。												
平岡ボデー株式会社 本社工場	2	★	1	3,909	4	3,900	99.8%	3,795	97.1%				2	設備導入	空気調和設備	事務所の高効率空調設備の更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み封筒は 社内通し封筒や 出納封筒として 裏紙再生実施出									61～80
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯からLED照明へ更新（付帯設備、生産設備）	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	社内ネットワーク上に共通フォルダーを設定し、 資料を共有化することで紙配布を極力低減、 印刷物の廃棄を削減する。								
													2-4	設備導入	照明設備	水銀灯からLED照明へ更新（1500k）	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	フロン排出抑制法の施行に伴い、 空調機の3ヶ月ごとの商品点検を実施。 定期点検により冷媒漏えい等の確認を実施中。								
													2-4	設備導入	電気使用設備													
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	コピー機を低電力モードに設定												
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	昼休みの消灯を実施中												
													2-4	運用対策	保守及び点検	コンプレサー、エアコンのフィルターを定期的に清掃を実施中												
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	冷暖房の温度を設定												
株式会社ファイマテック　富士工場	2		1	4,109	4	4,060	98.8%	4,051	98.6%	★	98.9%	94.9%	2-4	運用対策	運転管理	高効率の運転が維持出来るように運転管理を行なった。													41～60
													2-4	設備導入	照明設備	製造室、事務所の照明を随時LED対応タイプに変更。												
フクデ化学工業株式会社	2		1	5,846	4	5,846	100.0%	6,047	103.4%	★	98.3%	110.2%	2	設備導入	照明設備	最も電力を消費する工場内道路用街灯は令和1年ではほぼLED式に変更完了。室内用照明のLED化を進めた													0～20
													3	設備導入	燃焼設備	社内のボイラー総数23台中8機のバーナー部を新品に切り替えた。全て25年以上使用しており老朽化等でロスも多かった												
春秋市立総合病院	2		1	6,156	4	5,971	97.0%	6,132	99.6%	★	97.0%	99.6%	2-4	運用対策	運転管理	・ボイラー台数制御 ・冷温水ポンプ台数制御 ・熱源機台数制御 が常に効率良い状態になる様運転管理を行った	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。	事業所内のwebシステムで、ふじのくにCOOLチャレンジの紹介および参加を呼びかける。	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	事業所内のwebシステムで、ふじのくにCOOLチャレンジの紹介および参加を呼びかける。				21～40
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	葦簀を使用し、夏場の直射日光回避と視覚的な涼しさを得た。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙をメモ用紙として再利用することで、廃棄量の削減を図る。								
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯の更新にLEDを採用した。												
春秋製紙株式会社	2		1	18,619	4	18,650	100.2%	18,208	97.8%	★	98.3%	96.5%	2	設備導入	電気使用設備	抄紙設備のブロワー4台（37kw×2台、23kw、45kw）のインバーター化													21～40
フジオーゼックス株式会社　静岡工場	2		1	24,225	4	18,252	75.3%	19,245	79.4%	★	97.0%	102.6%	2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	工場の操業状況に合わせてコンプレッサー等ユーティリティーの稼働を調整	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。										21～40
													2-4	運用対策	運転管理	ポンプ43台を生産設備の稼働に合わせて運転・停止するよう改善												
													2-4	運用対策	推進体制の整備													
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯29台をLED化												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月のエネルギー使用量を集計と報告を実施												
													2-4	設備導入	電気使用設備	構内変電所3箇所の老朽化設備更新を実施 高圧トランス4台を高効率タイプに変新												
													2-4	設備導入	燃料の選択													
富士機工株式会社　新所工場	2		1	3,960	4	3,800	96.0%	2,900	73.2%	★	94.1%	102.3%	2	運用対策	推進体制の整備	空調機器の点検整備の実施													21～40
													2	運用対策	運転管理	コンプレッサーの運用方法変												
													2-3	運用対策	運転管理	工場エアー圧力の見直 しによるコンプレッサー電力量削減												
													2-3	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	工場ライン内の蛍光灯照明をLEDに変更												
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	油圧ユニットを有する設備に関して、計画的にインバータ制御へ変更												
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	設備エアーブローに使用するシステムを省エネタイプに変更												
													2-4	運用対策	推進体制の整備													
富士共和製紙株式会社　本社工場	2		1	11,282	4	10,200	90.4%	9,236	81.9%	★	99.2%	113.0%	3	運用対策	運転管理	蒸気ドレン回収し、抄紙機が止まっている間は給水タンクと熱交換器の稼働を停止し、消費電力を削減、効率の良い運転管理を実施した。		2 排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	廃棄される物（小豆の皮、カカオ の殻、そば で使用された折り箱などを原料に混ぜた混抄紙を製造した。	2	ふじのくにCOOLチャレンジ	エコチャレンジに参加し生活の中で取り組んだ				0～20
株式会社フジクラ　沼津事業所	2		1	2,365	4	2,294	97.0%	2,168	91.7%	★	97.9%	99.3%	2-4	設備導入	電気使用設備														0～20
													2-4	設備導入	照明設備	屋外及び屋内のLED器具を積極的に導入した。												
													2-4	運用対策	運転管理	休日、夜間に生産予定のない場合、ユーティリティー供給設備を停止した。												

株式会社フジコーポレーション	2		1	2,666	4	2,658	99.7%	1,938	72.7%	★	99.6%	86.7%	2	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	・照明器具の変更 高効率HF→LED 変更数 約40台 ・未使用時の照明 及 機器電源のOFF徹底												41～60
富士星和製紙株式会社	2		1	8,802	4	8,710	99.0%	7,737	87.9%	★	98.2%	101.8%	2	設備導入	照明設備	随時更新中	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	エアコンの温度設定の管理								0～20
													2-3	設備導入	電気使用設備	更新時は、高効率の設備を導入												
富士山ポートリー	2		1	4,219	4	4,250	100.7%	4,223	100.1%	★	99.3%	102.2%	2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー入気口の掃除照明器具の清掃												0～20
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	冷房28℃(設定27℃)、暖房20℃(設定21℃)												
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	調光器を用い、照度の適正化を図った。												
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	事務用機器は不要時に電源を切り、機器によっては低電力モードに設定した。												
													3-4	設備導入	照明設備													
富士市西部浄化センター	2		1	2,801	4	2,670	95.3%	2,744	98.0%	★	89.7%	95.5%	2-4	運用対策	運転管理	負荷の状況に応じ、設備の稼働台数等の調整を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	紙等の再利用を行った。								41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	稼動状況に応じ、所要出力に見合った機器の配置を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	家庭での省エネ活動の呼び掛けを行った。								
富士食品工業株式会社　静岡金谷工場	2		1	6,243	4	6,329	101.4%	5,802	92.9%	★	99.0%	111.2%		運用対策	エネルギーデータ管理	必要に応じてエネルギー状況を過去、季節などで比較して評価した。		エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	専門点検対象機器はすべて実施した。								21～40
														運用対策	保守及び点検	ボイラーの保守点検を実施した。		エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	工場倉庫使用の空調機（マルチエアコン20基（HCFC））を2020年6月にHFCへ更新。他、工場内機器についても2基HCFCからHFCへ更新済。								
														運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	冷房設定温度は若干低め設定になってしまった。												
														運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	コピーFAX複合機、PCなど事務機器は不要時は電源OFFになるように設定している。												
														設備導入	空気調和設備	遮熱効果も考慮し、屋根修繕を計画。												
														設備導入	照明設備	事務所内蛍光灯（69灯）のLED化および作業現場内蛍光灯（10灯）のLED化を実施。												
富士市立中央病院	2		1	3,826	4	3,807	99.5%	3,763	98.4%				2-4	設備導入	照明設備	ESCO事業を導入、H28年度に高効率な空調熱源設備、ボイラに更新し、H29年度からサービスを開始した。												0～20
富士製紙協同組合	2		1	3,880	4	3,725	96.0%	3,508	90.4%	★	98.7%	96.4%	2-4	運用対策	運転管理	負荷の状況に合わせて稼働台数の調整および稼働機器の選択を適宜行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	負荷の状況に合わせて稼働台数の調整および稼働機器の選択を適宜行った。								21～40
														2	設備導入	照明設備	照明器具の変更時にタイマーを導入した。												
株式会社　藤田鉄工所	2		1	4,961	4	4,911	99.0%	4,593	92.6%	★	99.0%	89.0%	2-4	設備導入	電気使用設備	導入設備の電動機は高効率のものを採用した												41～60
													2-4	設備導入	照明設備	予定していた照明器具はほぼ交換した												
富士通株式会社沼津工場	2	★	1	20,223	4	19,616	97.0%	18,130	89.7%				2-4	設備導入	空気調和設備													41～60
													2-4	運用対策	運転管理	執務エリア集約による照明・空調機の稼働台数削減												
													2-4	設備導入	電気使用設備	予算計画に基づき変圧器を高効率機器に更新												
富士宮事業所	2	★	1	353	4	327	92.6%	309	87.5%				4	設備導入	電気使用設備		2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	・機紙、使用済み紙用のリサイクルボックスを設置し、運用中。 ・裏紙の再利用。								41～60
													4	運用対策	抵抗等電気損失防止		2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	・日常点検表をタブレット化し、ペーパーレス化を実施した。(運用継続中)								
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	ドレン返送配管、蒸気配管、ドレン返送タンク漏れ補修												
富士宮市立病院	2		1	3,165	4	3,095	97.8%	3,116	98.5%	★	97.8%	98.5%	1	設備導入	電気・ガス使用設備	更新機器による省エネ効果の検証	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	昨年度に引き続き実施した。								21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	水銀灯→LED灯へ更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	計画通り実施した								
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	外気温等を考慮しながら適切な温度設定を実施した。												
富士宮市清掃センター	2		1	2,696	4	2,669	99.0%	2,472	91.7%	★	100.0%	94.3%	2-4	運用対策	運転管理	設備は、負荷の状況に応じ、高効率の運転が維持できるよう運転管理を行った。設備が総合的なエネルギー効率を向上っせるよう、負荷の状態に応じ、負荷の適正配分を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	HPやチラシ配布でごみ削減の周知実施した。								41～60
													2-4	設備導入	照明設備	未実施												
富士フイルム株式会社 材料生産本部	2		1	135,824	4	131,749	97.0%	116,812	86.0%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電気蒸気使用量は日単位でエネルギー管理を実施し、数値、グラフで前年の実績と比較できるようにLANとで共有化												21～40
													2-4	運用対策	運転管理	・発電所の高負荷運転 ・総合ｴﾈﾙｷﾞｰ効率を考慮した稼働計画												
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	低圧蒸気温度設定を下げて、蒸気のﾌﾛｰを削減												
													2-4	運用対策	熱の動力等変換合理化	熱媒ﾊﾟｰﾂ使用量減、ｶﾞｽﾀｰﾋﾞﾝ吸気冷却装置の採用による出力ｱｯﾌﾟ、復水温度制御自動化を図り総合効率ｱｯﾌﾟを図った。												
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	ポンプ・ファンのインバータ調整（回転数、2乗低減ﾙｰﾙ設置）を実施												
													2-4	設備導入	照明設備	事業場全体でLED化推進												
													2-4	設備導入	電気使用設備	ポンプ・ファンのインバータ調整（回転数、2乗低減ﾙｰﾙ設置）を実施												
													2-4	設備導入	空気調和設備	同上												
富士フイルム株式会社　吉田南事業場	2		1	45,554	4	52,000	114.2%	44,138	96.9%	★	99.0%	99.5%	2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	製造ﾗｲﾝ空調制御方式の見直しを行い省ｴﾈを達成した。												21～40
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	短期間の計画休止中、及び計画休止前後の稼機停止を徹底した。												
													2-4	設備導入	空気調和設備	一部設備をﾕﾆﾊﾟｰﾄ化した。												
													2-3	設備導入	照明設備	50基強をLED照明に更新した。												
富士ﾌｲﾙﾑ ｴﾚｸﾄﾛﾆｸｽﾏﾃﾘｱﾙｽﾞ株式会社	2		1	13,247	4	15,660	118.2%	13,122	99.1%	★	97.0%	91.2%	2	設備導入	空気調和設備	J棟の空調用冷凍機を最新の部分負荷運転に効率の高い機器に変更した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	令和2年度は、各社員に対し家庭での省エネ活動の呼び掛けが出来なかった。	2-4	緑の募金	緑の募金に応募した。					41～60
													2	設備導入	照明設備	G棟製造場所の防爆照明をLEDに変更した。												
富士フイルムオプトマテリアルズ株式会社	2		1	79,116	4	70,285	88.8%	78,047	98.6%	★	93.0%	95.3%	2-4	運用対策	熱の動力等変換合理化	R2年度実施済み。 産業１による設備１を実施し予想通りの効果を得られることを確認した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	未実施。 新型コロナ感染防止のため。								41～60

													2-4	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	未実施。 R3年度以降での実施計画のため。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	未実施。 新型コロナ感染防止のため。								
富士メタルプリンティング株式会社	2		1	6,448	4	6,300	97.7%	5,280	81.9%	★	97.7%	99.2%	2-4	運用対策	保守及び点検	半年に1回、定期保守を実施した。												0～20
													2-3	運用対策	燃焼合理化	実施できていない												
													2-4	設備導入	空気調和設備	設備の導入が無かった												
													2-4	設備導入	電気使用設備	設備の導入が無かった												
藤森工業株式会社　掛川事業所	2		1	7,984	4	7,744	97.0%	7,199	90.2%	★	97.0%	91.8%	2-3	設備導入	熱利用設備	乾燥機冷風ゾーン改善												21～40
													2-4	設備導入	空気調和設備	生産停止時のクリーン工場空調換気回数抑制												
													2-4	設備導入	排熱回収設備	排熱熱交換器の効率改善												
藤森工業株式会社　静岡事業所	2		1	4,385	4	4,223	96.3%	3,847	87.7%	★	97.1%	94.9%	2	設備導入	空気調和設備		2-3	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。									41～60
													2	運用対策	運転管理	エアーコンプレッサーの運転状況を整理し、冷却塔の冷水ポンプの負荷を平準化してインバーターの周波数を下げた。												
富士森永乳業株式会社	2		1	10,997	4	10,667	97.0%	10,897	99.1%	★	97.0%	99.6%	2-4	運用対策	運転管理	(空調機器等)特に休日・非製造日の生産に関与しない固定エネルギー使用量削減を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	冷媒漏えい点検強化(主要機器の点検頻度の見直し、一部冷媒配管のケレン・補修等を行った)								21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	エアーコンプレッサー(1台)高効率機に更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	TPM活動(自主保全活動)推進により、廃棄物発生量抑制に努めた。								
																	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	富士山みがきあげ作戦活動は実施したが、植林活動には参加できなかった。								
株式会社　不二家　富士裾野工場	2		1	6,605	4	6,406	97.0%	6,140	93.0%	★	97.0%	91.7%	2-4	設備導入	電気使用設備	焼物オーブン、吸排気ファンモーターへ高効率モーターを採用する												61～80
													2	設備導入	熱利用設備	ボイラー給水タンク保温による断熱強化												
プライムアースEVエナジー　大森工場	2		1	57,155	4	57,200	100.1%	51,019	89.3%	★	97.0%	108.3%	2-4	運用対策	運転管理	-休憩時間の集塵機停止 -乾燥炉1炉停止 (削減効果予測約72t-CO2/年)	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	環境月間取組みとして、従業員の通勤車両によるエコドライブコンテスト実施。8月には3名が参加。(約3t-CO2の削減効果)※大森、横堀、宮城3拠点合計								21～40
													2-4	設備導入	空気調和設備	-機械冷却用 高効率ターへの 更新 (削減効果予測約22t-CO2/年)	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	社内売店にてマイバック活動等、プラスチックごみ削減活動実施。 生産時に発生する包装プラスチックを社内圧縮梱包し再資源化ルート形成								
													2-4	設備導入	空気調和設備													
プライムアースEVエナジー　境工場	2	★	1	32,771	4	31,788	97.0%	26,844	81.9%				2-4	運用対策	運転管理		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	環境月間取組みとして、従業員の通勤車両によるエコドライブコンテスト実施。8月には3名が参加。(約3t-CO2の削減効果)※大森、横堀、宮城3拠点合計								41～60
													2-4	設備導入	空気調和設備		2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	社内売店にてマイバック活動等、プラスチックごみ削減活動実施。 生産時に発生する包装プラスチックを社内圧縮梱包し再資源化ルート形成								
													2-4	設備導入	空気調和設備													
株式会社プライムベーカリー	2		1	8,811	4	8,696	98.7%	7,786	88.4%				2-4	設備導入	燃焼設備	-新型設備の導入 -燃焼比の確認 -使用しない時間は燃焼停止					2-3	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	本社工場及び富士第二工場のエコアクション21の更新				0～20
													2-4	設備導入	空気調和設備	-新型設備の導入 -室温等の運用の徹底												
													2-4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	-新型設備の導入												
													2-4	設備導入	照明設備	-LED照明の導入												
フリーズベイ静岡株式会社	2	★	1	3,490	4	3,383	96.9%	2,259	64.7%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月、3&4～利用量を管理し、天候や人の動き、過去の利用量データとの比較、分析を行った。												41～60
													2-4	設備導入	照明設備	館内の蛍光灯を随時LEDへ更新した。												
ブリヂストンエラテック株式会社	2		1	16,122	4	15,638	97.0%	13,822	85.7%	★	97.0%	103.1%	2-4	運用対策	推進体制の整備	省エネ活動のポイントについて教育を行う。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	植樹祭への参加								21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	工程別電力差気を集計月報として報告。　グラフ化した電力量・LNG量の前年比総原単位報告を行う。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	緑のカーテンコンテストの実施								
													2-4	運用対策	運転管理	エアーの負荷状態を調査しコンプレッサー10台をベース機・インバーター機・ON/OFF機と調整運転により効率化を実施。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	廃棄物の削減と自動車通勤の削減								
													2-4	運用対策	保守及び点検	日常点検、定期点検にてフィルター清掃、スケール除去、差気漏れ補修(SS等)等実施												
													2-4	設備導入	照明設備	老朽化した照明設備をLED照明に更新した。(177台)												
													2-4	設備導入	電気使用設備	電動機の高効率化更新なし												
													2-4	設備導入	電気使用設備	冷却水ポンプ15kw.22kwを必要に応じた量だけ流せるようインバーター制御化した。												
													2-4	設備導入	空気調和設備	配管ダクト等の保温保冷の強化。												
株式会社ブリヂストン　磐田工場	2		1	7,129	4	7,565	106.1%	6,979	97.9%				2	設備導入	空気調和設備	高効率型機器の選択および生産体制に見合った空調機設置し、生産プロセスに適した省エネ運用管理を実施。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	毎日用と販売外語ｰ学財産減のご協力下、「コニアの森 磐田プロジェクトの活動計画を計画しました。「コニアの森」は、「Our Way to Serve」の重点領域「環境」における「ｏ熱と共ｔする」活動として、2012年よりﾊﾟｯﾁいます。前回から来プロジェクトの	2-4	CASBEE静岡	省エネ巡回によりムダ・ロスが無いことを確認できた。				0～20
株式会社ベルソニカ	2	★	1	3,822	4	3,707	97.0%	3,605	94.3%				2	設備導入	電気使用設備	排気ファンインバーター化		2 エネルギー起源以外の削減取組	その他	会社員へエコバッグ配布								41～60
													2	設備導入	空気調和設備	ガラス面への遮熱塗料施工 未実施												
													2	設備導入	熱利用設備	コンプレッサー吐出圧下げ												
													3	設備導入	熱利用設備	電着塗装前処理工程 ヒートポンプ化												
株式会社HOWA　磐田工場	2	★	1	3,526	4	3,380	95.9%	3,458	98.1%				2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001の取得、社内環境管理委員会の開催	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。		2-4	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	ISO14001の利用EMSの運用				41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	月毎の使用量の把握を実施し、設備毎の原単位を把握	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	パソコンからの自動FAX送信を実施した								
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	運転時間による使用時間の把握を行い、交換時間、使用時間の把握を実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	コピー機裏紙利用、使用済み封筒の再利用、帳簿の裏紙利用								
													2-4	運用対策	運転管理	設置から年数の経過したラインを統合しラインの低減を行った	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物分別BOXを設置し活用。廃プラスチック類の活用。								
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期的に清掃を実施												
													2-4	運用対策	燃焼合理化	定期的に清掃を実施実施												
													2-4	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	定期的に実施												

													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	冷暖房機器の設定温度の適正化														
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	新規設置時に実施														
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	突出した負荷バランスにならぬよう稼働台数の調整を実施														
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	生産ラインのサイクルに合わせた運転停止														
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	不要箇所は消灯を実施														
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	不要時は電源を切る														
													2-4	設備導入	熱利用設備	炉壁の断熱を実施し、放熱温度の低減														
													2-4	設備導入	熱利用設備	炉壁の断熱を実施し、放熱温度の低減														
													2-4	設備導入	熱利用設備	加熱炉の放熱箇所を把握し対策実施														
													2-4	設備導入	熱利用設備	熱媒体油循環ポンプへの漏洩対策														
													2-4	設備導入	熱利用設備	放熱箇所を把握し、対策実施														
													2-4	設備導入	熱利用設備	放熱箇所を把握し、対策実施														
													2-4	設備導入	電気使用設備	新規設置時に実施														
													2-4	設備導入	電気使用設備	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	設備導入	電気使用設備	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	設備導入	電気使用設備	進相コンデンサを自動力率調整期によって制御し、力率を適正に保つ														
													2-4	設備導入	電気使用設備	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	設備導入	電気使用設備	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	設備導入	電気使用設備	不要時の消灯														
													2-4	設備導入	電気使用設備	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	設備導入	空気調和設備	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	設備導入	空気調和設備	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	設備導入	空気調和設備	室温の測定を行い、熱対策を行う														
													2-4	設備導入	空気調和設備	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	現状把握をし、適正な運転制御をする														
													2-4	設備導入	照明設備	現状把握をし、適正な配置をする														
													2-4	設備導入	照明設備	現状把握をし、適正な選定、配置をする														
													2-4	設備導入	照明設備	現状把握をし、適正な配置をする														
													2-4	設備導入	照明設備	人感・照度センサー、タイマーの設置を行う														
ポーラ化成工業株式会社 袋井工場	2		1	4,166	4	4,041	97.0%	3,623	87.0%	★	97.0%	100.9%	2-4	設備導入	空気調和設備		2-4	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保有・管理すること。											0～20
													2-4	設備導入	電気使用設備	吸収式冷凍機を高効率の機器に更新した														
													2-4	設備導入	照明設備	145台の照明器具をLED化実施														
ホクト株式会社 静岡きのこセンター	2	★	1	18,850	4	18,800	99.7%	17,986	95.4%				2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	冷房設定温度27℃～28℃で管理														41～60
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	各現場業務を早く終了出来る様投取りをした。節電を呼びかけムダな電気はこまめに消灯するようかけた。														
													2-4	設備導入	空気調和設備	冷媒ガスR410Cに変更し設備導入を進めた														
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯からLED照明に変更を実施														
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	栽培室内空調管理設備見直し														
株式会社ホテイフーズコーポレーション	2		1	27,201	4	26,750	98.3%	24,016	88.3%	★	99.0%	102.0%	2-4	運用対策	推進体制の整備	毎月エネルギー会議資料を配布している														0～20
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月エネルギーデータ集計を行っている														
													2-4	設備導入	電気使用設備	自動力率装置にて力率調整中														
													2-4	設備導入	照明設備	LEDへ変更														
ホテルアンシア静岡	2	★	1	3,247	4	3,198	98.5%	2,629	81.0%					3	設備導入	空気調和設備	(R02)過剰不要な照明を減らし、適宜操作を行った。													61～80
													3-4	設備導入	燃焼設備	(R02)空調用熱源の電動力は、不要時には停止する等して、運転時間を削減する。														
														3	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	貯湯槽の更新														
														3	運用対策	運転管理	宴会場等、不使用時の消灯を徹底														
														3	運用対策	抵抗等電気損失防止	外気温度、宿泊稼働、宴会利用等の需要に連動した熱源機器の発停・温度等の自動制御														

													4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	ｱｲﾄﾞﾙﾀｲﾑ（15：00～17：00）の、ﾚｽﾄﾗﾝ・厨房の消灯（不必要時のみ）												
													4	運用対策	エネルギーデータ管理	ピーク時間（14：00、18：00頃）の熱源機器の一時停止または減段												
													4	運用対策	エネルギーデータ管理	ﾊﾟｿｺﾝ、ﾌﾟﾘﾝﾀ、複合機等をｽﾘｰﾌﾟﾓｰﾄﾞのあるものに置き換える。												
ホテルアンビア松風閣	2		1	2,656	4	2,570	96.8%	1,807	68.0%	★	96.8%	68.0%	3	設備導入	コージェネレーション設備	R2.01 コージェネレーション設備新設													41～60
ホテルウェルシーズン浜名湖	2		1	4,415	4	4,283	97.0%	2,838	64.3%				2-4	設備導入	照明設備	日中、夜間共に必要のない照明は入れず、自動点灯のものはタイマーの設定を変更し削減に努めた。													0～20
													2-4	設備導入	空気調和設備														
ホテルクラウンパレス浜松	2	★	1	3,182	4	3,100	97.4%	1,899	59.7%				3	設備導入	照明設備	特になし													0～20
													2	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	特になし													
													3	運用対策	運転管理	利用場所以外の節電強化。スイッチの細分化による部分消灯の実施													
ホテルジャパン下田	2	★	1	3,337	4	3,324	99.6%	2,169	65.0%				2-4	設備導入	照明設備	白熱球を出来る限りLED電球に変更した。消防設備の改修により誘導灯等もLEDタイプへと交換をした。													41～60
ポリプラスチックス株式会社　富士工場	2		1	172,598	4	190,000	110.1%	157,276	91.1%	★	97.0%	99.2%	2-4	設備導入	照明設備	工場構内の水銀灯照明をLED照明へ置き換えた。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺道路の歩道・路側帯・側溝のゴミ拾いやカーブミラーの清掃を実施した。(6月)									21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	エアコン、モーター、ポンプ、ドライヤー、トランス等を更新する際、省エネに配慮した製品を選択した。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	4月実施予定だった富士山麓ブナ林創造事業は9月に延期された。									
													2-4	運用対策	運転管理	日々変化する運転状況に応じて、8号ボイラー(全22台)の稼働台数や運転レートの調整を行い、効率の良い運転を維持した。														
本田技研工業株式会社ﾄﾗﾝｽﾐｯｼｮﾝ製造	2		1	40,257	4	46,170	114.7%	36,719	91.2%	★	102.4%	106.4%	3	設備導入	電気使用設備	実行せず	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	森の整備は計画通り実施したが、工場見学者は0人となった	2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	R2年度下期4回に分けて89名が参画した						0～20
													3	設備導入	照明設備	実行せず	3-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	全面中止	3-4	しずおか未来の森サポーター制度 （協定締結企業）	全面中止						
													2	運用対策	運転管理	4WDﾋﾞﾊﾞﾘﾋﾞ無約512GJ、E-AWDﾋﾞﾊﾞﾘﾋﾞ照明消灯約242GJ(受注ﾊﾞﾙﾌﾞ調整53GJ、無整機運転見直し(各入れたｰﾀｰ昇温ﾀｲﾐﾝｸﾞ調整11GJ、炉出生産時油圧停止190GJ、炉浴槽ﾋｰﾀｰ運転制減166GJ冷却水吐出圧低減271GJ、無整機運転見直し840GJ、照明不要時消灯73GJ	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での温化等環境保全となる行動を呼びかけ、行動につなげること。	新入社員教育36名、新任ﾘｰﾀﾞｰ教育28名予定通り実施									
													2-4	設備導入	空気調和設備	設備老朽化に伴い、空調機6台更新													