○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

事業所名	温室効果ガス排出量								原単位排出量			基本対策				特色取組				協事業参画				その他の温暖化対策			自己評価点数分布
	実施年度	目標設定	基準年度	基準値	目標年度	目標値	基準年度比（目標）	実績	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	開發後の温	基準年度比	
株式会社　アイゼン　小沢渡工場	2		1	3,717	4	3,661	98.5%	2,634	70.9%	★	96.5%	84.1%	2-4	運用対策	推進体制の整備	毎日エコ当番を実施し、休憩時間中の照明・油圧モータの消し忘れを相互チェックし、弱孔で報告しています。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み封筒の再利用、および裏紙の再利用							61～80
													2-4	運用対策	保守及び点検	日々の清掃活動で照明器具やエアコンフィルターの清掃を実施した											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア.加熱設備等	熱処理炉に対し、適正な製品量と炉内配置によって効率的な稼働を目指す。											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ.照明・事務機器	複合機の未使用時は余熱モードに切り替えて省エネを図る											
													2-4	設備導入	電気使用設備	長期休暇時の自動販売機の運転停止を業者に依頼した。											
株式会社　赤阪鐵工所　登田工場	2		1	4,746	4	4,633	97.6%	4,137	87.2%	★	97.6%	98.9%	2-4	設備導入	照明設備	工場及び事務所照明をLED照明への更新。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	参加計画は実施した。							21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	更新検討は実施したが導入は未実施。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。	リサイクル化の推進で焼却ゴミを削減							
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	過去の実績と比較したエネルギー管理を実施した。											
													2-4	運用対策	変換合理化,ア.電動力応用・電気加熱等	高周波誘導炉の運転効率向上を図った。											
													2-4	運用対策	運転管理	不必要な負荷の停止活動のみ行った。											
アクトシティ浜松	2	★	1	3,533	4	3,350	94.8%	2,572	72.8%				3-4	設備導入	照明設備	ロビー照明や屋上公園照明のLED化を実施。											41～60
													2-4	運用対策	変換合理化,イ.照明・事務機器	コピー機、PC等事務機器不使用時は電源を切り、省エネモードの設定ができる機器は省エネモードの設定を実施。											
													3-4	運用対策	運転管理	夏季の空調を、時間差で徐々に稼動させることで、一時的な負荷を抑制し、その後は適宜稼働台数を調整。											
													2-3	設備導入	空気調和設備	インバーター制御式大型空調機9台を更新。											
アサヒ飲料株式会社富士山工場	2		1	20,893	4	20,266	97.0%	20,787	99.5%	★	97.0%	101.9%	2	設備導入	排熱回収設備	蒸気使用量削減（＝燃料使用量削減）及び冷媒使用量削減（＝冷凍機電力使用量削減）を目的に、製品液同士での昇温・冷却の熱交換プレートを増設した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	ISO14001ﾚｽﾃﾑに定める教育の場において、社内の活動例だけでなく、家庭での空調の省ｴﾈ設定事例等を説明した。	2-4	しずおか未来の森サポーター制度（協定締結企業）	従業員参加型の植林活動を計画、活動ﾌｨｰﾙﾄﾞを決定し協定締結済。			0～20
													2-4	運用対策	空気調和設備	冬場の動力盤室の空調停止・換気の増強実施により、空調機器の電力使用量を削減した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	「ｸﾘｰﾝｱﾝﾄﾞｳｫｰｸ」（工場周辺の清掃活動）を一部実施。							
														3	設備導入	電気使用設備	令和2年度に実施計画を策定。令和3年度以降に実施予定。											
旭化成株式会社富士支社	2		1	27,117	4	26,873	99.1%	27,095	99.9%	★	99.1%	95.9%	2-4	設備導入	電気使用設備	未実施	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	未実施	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	設備提案審議などを通して環境負荷低減に取り組んでいる。	6557	20538	75.7%	61～80
													2-4	設備導入	空気調和設備	研究開発センターにて本館の全館空調を停止し、パッケージエアコンに切り替えた。さらに1Bクリーンルームの設定を見直した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	廃棄物委員会を運営し、資源の消費抑制、有効活用に取り組んでいる							
													2-4	設備導入	照明設備	1.感光材工場(成形室西エリア、ポリマー室、ドープ/押出室照明水銀灯)LED化 2.WGFプロジェクトEC棟のLED化	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	RC活動を通じて冷媒漏洩防止のための点検を定期的に実施している。							
													2-4	運用対策	運転管理	1.富士第2工場の3系クリーンルームを停止した 2.WGFプロジェクトにてクリーンルームの間欠停止運転を実施した	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	設備提案審議などを通して環境負荷の低い溶媒を利用するように指導している。							
旭化成ファーマ株式会社　大仁地区	2		1	11,607	4	11,479	98.9%	10,747	92.6%				2-4	設備導入	照明設備	・蛍光灯照明97台をLED照明に変更した。											21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	・高効率変電設備1台を更新した。											
													2-4	運用対策	保守及び点検	・ボイラー、照明器具などの設備の保守と点検を行い良好な状態を維持した。											
													2-4	運用対策	推進体制の整備	・省エネ委員会の中で温室効果ガスを削減するための方法の議論と情報共有を行った。											
													2-4	運用対策	運転管理	・各設備の管理標準に従った運用を継続した。											
株式会社あじかん　静岡工場	2		1	3,943	4	3,955	100.3%	3,591	91.1%	★	98.5%	98.8%	2-4	運用対策	運転管理	管理標準を定め、設備の無駄な運転を減らした。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙の使用。 使用済み封筒の再利用。 製造機械の冷却水の再利用。							21～40
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	生産に影響のない設備の運用を調整し、平準化を図った。											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ.照明・事務機器	管理標準を定め、不要な照明は消灯するように運用した。											
													2-4	設備導入	電気使用設備	更新なし。											
													2-4	設備導入	照明設備	工場内の照明を273台LEDに交換。											
味の素食品株式会社　静岡工場	2		1	8,848	4	8,583	97.0%	9,293	105.0%	★	84.3%	98.1%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED照明に交換した。						2	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	味の素食品株式会社としてISO14001認証取得した。				21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	ユーティリティーに関する環境パトロール実施により異常を早期発見し、											
													2-4	設備導入	空気調和設備	空調機を更新した。											
味の素ベーカリー株式会社　島田事業所	2		1	6,802	4	6,565	96.5%	5,487	80.7%	★	97.0%	87.3%	2	運用対策	運転管理	製造ライン集約化 ロット5ライン											41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	冷凍設備更新											
焼津製剤研究センター	2		1	15,148	4	14,700	97.0%	14,034	92.6%	★	97.0%	92.6%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月の安全衛生委員会でエネルギー使用実績の報告を実施している。											61～80
													2-4	運用対策	運転管理	圧空・ボイラは圧力による台数制御を実施している。 設備の効率的な運転状態を維持する為、メーカーによる定期整備を実施している。											
													2-4	運用対策	保守及び点検	設備の効率的な運転状態を維持する為、メーカーによる定期整備を実施している。											
														3	設備導入	空気調和設備	空調機2台更新時にインバーター制御を導入した。											
														3	設備導入	照明設備	照明設備のLED化は令和2年度発注済み、工事は令和3年度中に実施する。											
焼津技術センター	2		1	21,884	4	21,230	97.0%	18,820	86.0%	★	97.0%	89.7%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	・毎月の環境委員会でエネルギー使用実績の報告を実施している。 ・半期ごとにエネルギー管理士による総括報告を実施している。											61～80
													2-4	運用対策	運転管理	・圧空・ボイラは圧力による台数制御を実施している。 ・設備の効率的な運転状態を維持する為、メーカーによる定期整備を実施している。											
													2-4	運用対策	保守及び点検	・設備の効率的な運転状態を維持する為、メーカーによる定期整備を実施している。											
													2-4	運用対策	変換合理化,ア.電動力応用・電気加熱等	・ボイラ蒸給気ファン停止 ・工業グレード変更による空調機稼働停止 ・未使用建屋の空調停止											
													3-4	設備導入	照明設備	・照明設備のLED化は令和2年度予算申請済み、工事は令和3～4年度に実施する。											

熱海後楽園ホテル	2	★	1	5,053	4	4,901	97.0%	4,632	91.7%				2-4	設備導入	照明設備	室内照明のLED化を進めている													41～60
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	未使用場所の消灯や空調停止の徹底													
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	時期(日照時間)による照明点灯時間の調整を行っている。													
													2-4	運用対策	運転管理	不可に応じ、空調用冷温水発生機の台数制御を行っている、													
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	保守契約等により定期的な点検整備を行っている。													
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期的な空調フィルター清掃や毎日のボイラー水質測定等により高効率な機器運用を行っている。													
熱海ニューフジヤホテル	2	★	1	6,900	4	6,693	97.0%	3,604	52.2%				2	運用対策	推進体制の整備	エレベーター、エスカレーターの 台数制御運転や大容量空調機は現場SW設置により、こまめに運転管理して省エネ意識高揚に繋げている													0～20
													2-4	運用対策	保守及び点検	空調機の熱交換器及びフィルター洗浄を定期的に実して機能を維持し、クーリングタワー循環水の水質管理徹底により冷凍機の機能維持向上に努めた													
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月のエネルギー使用状況を記録して宿泊者数や気象条件による変化とエネルギー使用量との関係を把握した。													
														4	設備導入	照明設備	LED照明未設置設備は相当量残存しており、LED化へ継続推進している。													
南アツミテック 高丘本社工場	2		1	3,271	4	3,173	97.0%	2,692	82.3%	★	97.0%	110.8%	2-3	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	工場屋根上に自家消費型太陽光発電の導入した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や災関団体が主催する環境関連事業に協力すること。	「浜名湖クリーン作戦」を実施することができなかったが「思いやりマスク運動」を実施した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	外部認証未取得の取引先14社へ出向き"環境"に関する法令順守の確認、環境負荷低減活動への取り組み報告をした	32	2660	81.3%	21～40
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	空調調和設備を従業員のいない夜間は停止する管理を実施した。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	社用車として使用中	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	年末掲ぐ"ふじのくにエコチャレンジ案内に合わせ当社の取り組みを記載して報告				
													2-4	設備導入	電気使用設備	シロッコファンの風量調整を実施した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や災関団体が主催する環境関連事業に協力すること。	"ビーチクリーン活動"に参加することができなかった。								
南アツミテック 雄踏工場	2		1	6,854	4	6,848	97.0%	6,231	90.9%	★	97.0%	125.4%	2-3	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	令和3年度実施予定	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や災関団体が主催する環境関連事業に協力すること。	「浜名湖クリーン作戦」を実施することができなかったが「思いやりマスク運動」を実施した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	外部認証未取得の取引先14社へ出向き"環境"に関する法令順守の確認、環境負荷低減活動への取り組み報告をした	938	5293	77.2%	21～40
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	空調調和設備を従業員のいない夜間は停止する管理を実施した。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	社用車として使用中	2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	年末掲ぐ"ふじのくにエコチャレンジ案内に合わせ当社の取り組みを記載して報告				
													2-4	設備導入	電気使用設備	クーリングタワー貯水槽の給水方法を見直し、ポンプ動力の削減を実施した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や災関団体が主催する環境関連事業に協力すること。	"ビーチクリーン活動"に参加することができなかった。								
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	パソコン等の自動スリープ設定した。													
株式会社ADEKA富士工場	2	★	1	29,879	4	29,431	98.5%	30,114	100.8%				2	設備導入	照明設備	令和2年に製品倉庫、工場内の駐車場をメインとした照明をLED化を実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の掃除を実施								0～20
																	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏面コピー利用								
																	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	ゼロエミの強化（分別の徹底）								
荒川化学工業株式会社 富士工場	2		1	5,697	4	6,558	115.1%	6,129	107.6%	★	97.0%	113.3%	2-4	運用対策	推進体制の整備	6月の環境月間に全就業者に環境教育を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーなどを行動を呼びかけ、行動につなげること。	6月の環境月間に全就業者に環境教育を行った。								21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	日常点検、設備管理台帳で機器の状況を把握した。													
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	測上													
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	廃棄物焼却施設で発生する排気ガスでボイラーを運転し排熱の回収を行った。													
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	照明のLED化の推進、自動点灯照明の導入を進めた													
													2-4	設備導入	熱利用設備	配管等の不良保温材の更新を行った。													
													2-4	設備導入	電気使用設備	蒸気発生装置の更新に伴い高効率のコンプレッサーを導入した。													
アリメント工業株式会社 新富士工場	2		1	5,137	4	4,983	97.0%	5,184	100.9%	★	96.0%	97.9%	2-4	運用対策	運転管理	熱源機器に関しては、負荷状況に応じた台数制御運転、ﾎﾞｲﾗｰ缶内スｹｰﾙ除去による効率改善、設定温度の適正化などを実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	顧客との打合せや社内での打合わせに於いても、Web会議を浸透させた。PCやﾀｯﾁﾍﾟﾝへの情報共有も進み、社内会議等で配布する資料のﾍﾟｰﾊﾟｰレス化も行った。	2-4	緑の募金	災害募金は行なったが、緑の募金は実施できなかった。				21～40
													2-4	運用対策	保守及び点検	還水に含まれていたｽｹｰﾙ分の除去を行い、ﾎﾞｲﾗｰ内缶に付着していたｽｹｰﾙ類去を行い、効率を改善した。													
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	共用部分空調機のﾀｲﾏｰ運転による消し忘れの防止、設定温度の適正化など													
													2-4	運用対策	熱の動力等変換合理化	ｺｳｼﾞｪﾈﾚｰｼｮﾝｼｽﾃﾑのﾓﾆﾀﾘﾝｸﾞによるﾃﾞｰﾀ管理、排熱の有効利用など。													
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	温水供給ｼｽﾃﾑの 供給ﾓｰﾀｰをINV化、その他の回転機器に関してもINV仕様を導入。													
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	基準設定温度を奨励し無駄に冷えすぎない、暑くならない環境の維持を行なった。													
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	事務室のOA機器に関しては、適時電源を切り、ｺﾋﾟｰ機などは省電力ﾓｰﾄﾞにて運用。													
													2-4	設備導入	照明設備	共用部分の照明については、人感ｾﾝｻｰを導入し無駄な点灯を無くしている。													
株式会社アルテックス	2		1	6,302	4	6,150	97.6%	6,327	100.4%	★	96.2%	95.5%	2-4	設備導入	電気使用設備	キュービクル交換 効率化													61～80
													2-4	運用対策	運転管理	コンプレッサー エアの突き当りをなくしループ化、エア圧力を一定にし余分な稼動を避ける													
													2-4	設備導入	熱利用設備	EGHｰ2頂部保持炉 更新による省エネ (ガス分離型→ ガスｴｱ一体型)													
														2	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	日頃から適切な設定温度にする													
株式会社アルパック	2		1	3,266	4	3,217	98.5%	3,087	94.5%		98.5%	94.5%	2-4	設備導入	照明設備	会議室や図書室をLED照明に変更した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	廃棄物の分別を徹底し 廃プラスチックと紙類および金属の再資源化に貢献。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001システムに従い、廃棄物削減活動の推奨うを行った。				81～100
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	省エネ活動の一環として、昼休み照明消灯活動を実施。													
													2-4	設備導入	空気調和設備	負荷変動に応じたシステム構築は未実施。 しかし、負荷変動に応じ手動で対応した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	電子マニフェストを導入し、紙マニフェストの運用中止しペパーレス化した。								
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	系統別での時間単位での管理は未実施。 各エネルギー使用量把握のみ実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	コロナ渦中のため、狩野川清掃活動が中止され、清掃活動未実施								
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	日常点検、月例点検を強化し劣化状況変化を把握。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	フロン排出抑制法に伴い、定期点検および簡易点検を実施。 非定常作業の回収は作業はなし。								
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期保守点検時にスケールや、フルター目詰まり除去と清掃を実施													
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	設計設定温度 夏季：28℃ 冬季：20℃ →既集出張調査実施													
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	単相3線式と単相2線式を同時に使用する時は電圧バランスを考慮し不均等を防止した。													

													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	デマンド管理システムを活用し最大電流値を昨年度より89kw減少											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	照度測定を実施したが、結果過剰で不要な照明なし											
アルミニウム継材株式会社	2		1	6,092	4	6,031	99.0%	5,571	91.4%	★	101.8%	97.4%	2-4	運用対策	推進体制の整備	廃棄物の分別に関する教育											0～20
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	データ解析の実施											
													2-4	設備導入	電気使用設備	ファン用等のモーターを高効率なものに変更。 複数台の空気圧縮機を最適な制御化											
株式会社安評センター	2	★	1	3,993	4	3,900	97.7%	3,808	95.4%				2-4	運用対策	運転管理	高効率の運転管理および負荷の適正配分に努めた	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行う。	春日市環境保全推進協議会行事の開伐作業および植樹作業に参加できなかった							61～80
													2-4	運用対策	保守及び点検	設備の保守点検を実施し良好な状態維持に努めた	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の節型・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	分別を適切に行い廃棄物総量削減に努めた							
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	状況確認を行い良好な状態維持に努めた											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	照度の適正化に努めた											
													2-4	設備導入	照明設備	一部のエリアを蛍光灯からLED照明に交換した											
													2-4	設備導入	照明設備	不必要な場所の消灯およびタイマーでの時間設定を実施した											
イオンダストリー株式会社	2	★	1	3,558	4	3,451	97.0%	3,093	86.9%				2	設備導入	電気使用設備	油圧成形機を高効率の電動成形機に更新	2-4	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに繋がる環境マネジメントシステム等を普及すること。	成形工程不良低減 塗装工程不良削減							21～40
													3	設備導入	電気使用設備		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	その他	勤務時間帯 7時始業の継続							
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	コンプレッサー等の保守、劣化状況の把握を進行した											
													2-4	運用対策	運転管理	コンプレッサー台数制御運転の継続											
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー定期メンテ、管理進行 照明器具 LED化実施											
													3	設備導入	電気使用設備												
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	照明器具運用管理の徹底											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	照明器具運用管理の徹底											
イオン清水店	2		1	3,021	4	2,719	90.0%	2,840	94.0%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎日、数値で前年対比を比較し消費動向を逐次把握しエネルギー消費コントロールの徹種とした。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	簡易点検、定期点検を予定通り実施し、ガス漏れの疑いのある所は早期に調査・修理し、ガス漏えい防止に努めた。							21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	設備機器台帳を運用し、劣化・保守の把握を実施した。	3-4	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	古い型の機器で故障し修理不可のものは新冷媒機器へと空調・業務用冷凍庫は更新したが、全体としての更新は実施できず遅んでいない。							
													2-4	運用対策	運転管理	空調はセントラル空調と中間期は外調機での外気冷房を実施、稼働機器の調整を実施した。											
													2-4	運用対策	保守及び点検	空調機・冷凍機室・外調機のフィン洗浄、フィルター清掃は夏季を中心に定期的に実施。											
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	空調運転スケジュールの適宜変更											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	外灯の点灯時間を日没時間に合わせて適宜変更した。照度適正化までは未実施。											
													3-4	設備導入	照明設備	外灯LED化を計画していたが未実施											
													4	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光発電設置の計画があったが未実施											
イオン浜松志都呂店	2	★	1	2,443	4	2,410	98.6%	2,295	93.9%				2	設備導入	照明設備	既存のLED照明の一部を更新	2	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の節型・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	食品レジ、お客様出入口等にデジタルサイネージを設置してPOPを削減							41～60
イオン浜松西店	2	★	1	2,622	4	2,543	97.0%	2,519	96.1%				2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001における活動を継続して行い、従業員の省エネへの取り組みを推進した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。		2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	取得しているISO14001における活動を実施				41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎日のエネルギー使用量を記録し、昨年との比較を実施。電気使用量も測しては、全従業員がみられるところにグラフを掲示。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	社内向けには、裏紙・使用済み封筒の利用を行った。							
													2-4	運用対策	保守及び点検	エアコンのフィルター清掃・熱交換器の洗浄・セントラル空調用機器の伝熱管洗浄等を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	エアコン更新時に低GWPの冷媒（R32）を採用した。							
													2-4	運用対策	運転管理	軒下や駐車場の照明は、日照時間や天候に合わせて、点灯・消灯を設定した。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	LED照明、省エネエアコン等の販売促進を行った。							
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯												
													2-4	設備導入	照明設備	2012年度に導入した基本照明のLEDを、より高効率のものに更新した。											
イオンモール浜松市野	2	★	1	5,974	4	5,795	97.0%	10,833	190.9%		97.0%	181.3%	2-4	運用対策	推進体制の整備	店長会議にて、不要照明、空調停止について啓もうを図る	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	毎月11～20日にて、店舗周辺のゴミ拾い、草刈の実施	4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001を通じて、環境教育実施				21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月のしわ取りグラフの掲示。前年比較できるようにした。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の節型・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。		4	ふじのくにCOOLチャレンジ	22年度以降にて計画				
													2-4	運用対策	保守及び点検	冷温水発生機のチューブ洗浄 定期的なフィルター清掃 空調室内機および室外機のフィン洗浄	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。								
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	ノートPCのスリープモード使用 コピー機の省電力モードの利用	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	フロン簡易点検4回実施 定期点検1回実施							
													2-4	運用対策	燃焼合理化	冷温水機の定期点検にて空気比を調整											
													2-4	設備導入	電気使用設備	対象外											
													2-4	設備導入	電気使用設備												
													2-4	設備導入	照明設備	照明器具の更新時はLED器具を検討する											
イオンモール浜松志都呂	2	★	1	3,927	4	3,810	97.0%	3,511	89.4%				2-4	運用対策	推進体制の整備	定期的に地球温暖化の防止に関する研修、教育などを行うこと。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での経化等環境後保全となる行動を呼びかけ、行動につなげること。	テナント従業員へのISO14001教育実施	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	事業所内でのISO14001普及啓発				41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	系統的に年・季節・月・週・日・時間単位等でエネルギー管理を実施し、物値、グラフ等で過去の実績と比較したエネルギーの消費動向等が把握できるようにすること。											
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	機器や設備の保守状況、運転時間、運転特性値等を比較検討し、機器や設備の劣化状況、保守時期等を把握すること。											
													2-4	運用対策	運転管理	設備は、負荷の状況に応じ、高効率の運転が維持できるよう運転管理を行うこと。特に、設備が複数の設備で構成されている場合は、総合的なエネルギー効率を向上させるよう、負荷の状態に応じ、稼働台数の調整、総負荷率の調整又は負荷の適正配分をおこなう。											
イオンモール富士宮	2		1	6,749	4	6,074	90.0%	6,243	92.5%	★	90.0%	92.5%	2	設備導入	空気調和設備	左記実施。											41～60

												2-4	運用対策	保守及び点検	左記実施。														
												2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	左記実施。														
イオン横津店	2	★	1	2,121	4	2,089	98.5%	2,067	97.5%			2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	①冷温水発生機の間欠運転実施。(都市ガス使用量の削減)	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	①食品廃棄の削減についての目標を設定し周知徹底をおこなった									41～60
												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	①空調設備のエリア別、時間帯別の運転														
												2-4	運用対策	運転管理	①空調機のインバーター周波数の見直しの実施														
												2-4	運用対策	推進体制の整備	①温室効果ガスの削減や環境負荷の軽減についての教育を従業員対象に実施														
													2	設備導入	照明設備	実施なし														
													2	設備導入	電気使用設備	①空調機の室外機のコンプレッサ等を更新し、高効率化を実施														
伊豆の国市役所	2	★	1	6,435	4	6,207	96.5%	6,085	94.6%			2-4	運用対策	推進体制の整備	エコリーダー及び新規職員に対しエコアクション21の説明会を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	金部署に対しごみの分別徹底を行った。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	エコアクション21を取得した企業に補助金の交付を予定していたが、申請する事業者がなかった。				81～100
												2-4	運用対策	推進体制の整備	職員により対しリモート会議の利用、相乗り、エコドライブの呼びかけ を行った。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	公文書の廃棄に応じて、ファイル等を再利用した。また、紙ごみにおいて可能な限り資源化を実施した。	2-4	緑の募金	緑の募金の依頼を各区に対し行い、交付金を基に公共花壇の整備を実施した。				
												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	事務局より環境関連法規について周知を行い、各課において適正な時期に点検等を行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	市内小中学生を環境教育の一環で清掃事務所で受け入れた。また、市内放射線量について調べている中学生の訪問を受け入れて測定結果の状況等を説明した。							
												2-4	設備導入	照明設備	防犯灯等や施設も可能な限り省エネルギータイプのものに変更している。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	環境美化の日を設定し、市内の清掃活動を実施する。							
												2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	ブラインドにより日差しを調整し、空調設備の稼働時間や温度を季節により最適な値に設定した。														
												2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	クールビズやウォームビスを実施した。														
												2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	パソコンの照度設定や低電力モードへの変更、離席時にはモニターを閉じること等を案内している。														
												2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	間引き点灯や施設の使用範囲による消灯を案内している。														
イデシギュー株式会社 依田原工場	2		1	36,263	4	35,000	96.5%	35,483	97.8%	★	87.5%	98.5%	2-3	設備導入	照明設備	更新中													0～20
													3	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	ワインダー3基廃止													
													3	設備導入	熱利用設備														
株式会社伊藤園 静岡相良工場	2		1	4,566	4	4,566	100.0%	4,655	101.9%	★	97.1%	131.8%	2-4	運用対策	推進体制の整備	温室効果ガス排出量を月1回社内で共有し、著しく数値が落ちている場合は原因を追究した。													0～20
												2-4	設備導入	照明設備															
												2-4	設備導入	照明設備															
伊藤園産業株式会社 坂口工場	2		1	6,521	4	7,776	119.3%	8,951	137.3%	★	97.0%	106.2%	2-4	設備導入	照明設備	工場で使用していた水銀灯（20灯）を全てLED化した	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済封筒・裏紙の再利用	2-4	環境教育ネットワーク	R2年度は事前の申込が間に合わず、参加できなかった				21～40
												2-4	設備導入	熱利用設備	煤煙装置の排熱を活かし、脱臭装置のガス使用量を減らすための設備を行った（脱臭ファンの耐熱化）	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	再生利用できる廃棄物低分先の優先採用							
												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	時系列のエネルギー使用量と生産数の関連をグラフ化し、エネルギーの消費動向を分析した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	定期点検の実施							
												2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	断熱材の補修と追加														
												2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	不要時の電源停止。														
イトーヨーカドー三島店	2		1	2,467	4	2,343	95.0%	2,492	101.0%	★	95.0%	102.0%	2-4	設備導入	照明設備	白熱球・蛍光球のLED化													0～20
												2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	館内巡回の上、温度見直しを実施。AHU定期点検														
イハラ建成工業株式会社 静岡事業所	2		1	4,832	4	4,300	89.0%	4,832	100.0%			2-4	運用対策	保守及び点検	令和2年8月にボイラー1台の定期点検を変者へ依頼し、清掃・整備を実施。またボイラー部当者により、定期的に薬品等で熱交換器の清掃を週2～3回実施。水質においても軟水器にて定期的に実施。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	工場見学にお越しいただいた方々へ、SDGsへの取り組みや温暖化に対しての取り組みを説明しました。	2-4	公益財団法人静岡県グリーンパック緑化募金	募金を呼び掛け募金箱を設置。				21～40
												2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	製品を作成する石にあたり成型機を使用しており、その工程のなかで、蒸気圧力の低圧運転、また金型のメンテナンスを実施。														
												2-4	運用対策	運転管理	ボイラー・コンプレッサーについては、台数制御装置にて、効率化を図っています。また成型機のサイクルUP等、製造工程の見直しを実施。														
イハラニッケイ化学工業株式会社 本社工	2		1	18,436	4	17,200	93.3%	17,314	93.9%	★	97.0%	105.6%	4	設備導入	照明設備														0～20
													4	設備導入	熱利用設備														
													4	設備導入	電気使用設備														
													4	設備導入	熱利用設備														
													3	設備導入	電気使用設備	受変電設備のコンデンサーを力率改善タイプに変更した。													
													3	設備導入	熱利用設備	チラーユニットに冷却リアクターを取り付け。													
													3	設備導入	電気使用設備	電力使用状況の把握の為、電力監視装置の取り付け。													
													3	設備導入	電気使用設備	製造設備の真空ポンプを省エネタイプに更新した。													
岩崎製薬株式会社静岡工場	2		1	3,689	4	3,836	104.0%	3,377	91.5%	★	98.0%	113.6%	2-4	設備導入	照明設備	工場棟内照明器具の不具合対応（蛍光灯のLED化	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	電力会社による訪問を実施し今後の省エネ対応の検討している。								0～20
												2-4	設備導入	照明設備	空調設備省エネタイプに1部交換実施														
磐田市立総合病院	2	★	1	6,197	4	6,150	99.2%	6,078	98.1%			2-4	設備導入	照明設備	照明器具の蛍光管をLED管へ更新、ダウンライトをLED器具に交換	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。								21～40
												2-4	運用対策	推進体制の整備	各部署での責任者配置やマニュアル等の作成はできなかった。														
ウシオ電機株式会社御殿場事業所	2		1	6,783	4	6,580	97.0%	6,590	97.2%	★	97.0%	77.7%	2-4	運用対策	推進体制の整備	全社で省エネの取り組む組織があり、本事業所からも選任され省エネ活動が推進で来た。地球温暖化に関する文書が全社で作成されている。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	4月末に設置を完了した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	昨年度ウシオオプトセミコンダクターと合併しEMSが統合され、更新待ができた。				61～80
												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	定期的に点検等を行った。	3-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	G2棟の省エネはできなかった。							
												2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月使用エネルギーの状況について把握し、グラフにして前年度と比較を行っている。	3-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	外灯に対してLED化を進め6月に設置を完了した。							

												2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	クリーンルームの空調で温湿度等の統制を行っている	3-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	実施できなかった。								
												2-4	設備導入	空気調和設備	区画ごとにエアコンの管理を実施している。													
日井国際産業株式会社 大仁工場	2		1	5,679	4	5,509	97.0%	5,046	88.9%	★	97.0%	105.0%	2-4	設備導入	照明設備	計画的にLED照明を導入												41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	更新のタイミングで高効率モータを導入												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	主要設備別エネルギー原単位管理、デマンド管理等により定期的にデータ推移変化の確認を実施												
日井国際産業株式会社 稲田工場	2		1	3,509	4	3,403	97.0%	2,906	82.8%	★	97.0%	103.4%	2-3	設備導入	照明設備	通路LED照明人感センサー取付実施												41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	随時交換												
日井国際産業株式会社 協和工場	2		1	11,374	4	10,673	93.8%	9,535	83.8%	★	93.8%	99.5%	2-4	設備導入	変換合理化_イ照明・事務機器	照明取付位置変更により照度が向上し、不要照明抜取り実施												21～40
													2-4	設備導入	照明設備	計画的にLED照明を導入												
													2-4	設備導入	電気使用設備	更新のタイミングで高効率モータを導入												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	主要設備別エネルギー原単位管理、デマンド管理等により定期的にデータ推移変化の確認を実施												
日井国際産業株式会社 高圧管工場	2		1	5,582	4	5,414	97.0%	4,989	89.4%	★	97.0%	107.3%	2-4	設備導入	電気使用設備	部品交換時に高効率に随時変更												0～20
													2-4	設備導入	照明設備	LED交換時に不要箇所は取り除き、設置台数を制限した 蛍光灯のLED化随時実施												
													2-4	設備導入	電気使用設備	ブロワーにインバータ化随時実施												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月データ集計を行い、エネルギー使用の分析を実施し、省エネ活動に活用 定例会にて報告												
日井国際産業株式会社 御殿場工場	2		1	12,483	4	12,520	100.3%	10,447	83.7%	★	97.0%	106.5%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	デマンド記録により定期的にデータ確認を実施												21～40
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	ノ休日、休日情報炉省エネモードによる電力・ガス使用量の低減												
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	作業しない設備、不要時において適宜電源を切るとともに、低電力モードの設定を行う、必要ない場所の照明は消灯												
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	夏期冷房:28℃、冬期暖房:20℃に設定管理												
														2	設備導入	照明設備	蛍光灯のLED化を進める												
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期点検を実施し良好な状態を維持												
日井国際産業株式会社 長沢工場	2		1	7,661	4	7,431	97.0%	6,880	89.5%	★	97.0%	101.2%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	製品加工工程後とのエネルギー使用量を月ごとに職場環境保全協議会（1回/月）で把握できるようにしている												0～20
													2-4	設備導入	熱利用設備	熱利用設備(CB炉)の過熱部の断熱カバー等を設置する												
														2	設備導入	空気調和設備	長沢南工場の屋根をカバー工法で更新する計画を立てた												
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯のLED化を進める												
日井国際産業株式会社 長沢西工場	2		1	3,772	4	3,657	97.0%	3,477	92.2%	★	97.0%	114.6%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	1回/月確認												41～60
													2-4	設備導入	照明設備	LED変更時に必要な箇所、必要な個数に変更した。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	消耗劣化品においては都度交換実施												
													2-4	設備導入	電気使用設備	新設時は高効率機器を使用												
													2-4	設備導入	空気調和設備	新設時、更新時に高効率のもの使用する												
エイワイファーマ株式会社 大井川工場	2		1	8,289	4	9,245	111.5%	8,124	98.0%				2-4	設備導入	熱利用設備	蒸留器、減圧機の配管等の保温、蒸気トレントラップの交換、熱殺菌操度の延長。												0～20
													2-4	設備導入	電気使用設備	送水ポンプ2台を省エネタイプの物に更新。常時稼動のポンプを間欠運転に変更。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	食堂パッケージエアコンを省エネタイプの物に更新。												
													2-4	設備導入	照明設備	屋外灯、工場内一部照明をLED化。												
エイワイファーマ株式会社 清水工場	2		1	6,340	4	6,293	99.3%	6,145	96.9%	★	99.7%	88.4%		2	設備導入	空気調和設備	-											41～60
														2	設備導入	熱利用設備	PACエアコン更新を行った。												
														3	設備導入	空気調和設備	-												
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	チラー、一部コンプレッサーを長期休暇時は停止している。												
													2-4	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	蒸留機を長期休暇時は停止し、蒸気バルブの閉止を徹底している。												
A．I．S株式会社 本社工場	2		1	4,920	4	4,896	99.5%	4,339	88.2%	★	99.1%	83.5%	2-4	運用対策	運転管理	コロナ減産の影響もあったが、コンプレッサーの運転台数を減らし、且つ吐出制御圧を下げて適正化と極限化を図った。												41～60
													2-4	運用対策	保守及び点検	蒸発式排水処理機の定期保全実施と状態監視の管理を実施。												
AGCテクノグラス株式会社	2		1	8,869	4	8,426	95.0%	11,201	126.3%	★	95.0%	110.6%	2-4	設備導入	照明設備	主として建屋内の 水銀灯、蛍光灯に ついて、LED灯への 切り替えを実施した。												21～40
													2-4	運用対策	運転管理	①トランスの更新による高効率化 ②トラック輸送方法の見直しに運転距離短縮												
													2-4	運用対策	照明設備	使用頻度の少ない建屋内通路の照明を人感センサータイプに切り替えた。（3灯のみ）。												
													2-4	設備導入	空気調和設備	エアコンの更新												
													2-4	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	ポット式ガラス溶融炉の断熱構造の強化による省エネ												
													2-4	運用対策	運転管理	徐冷炉の温度、運転時間及び徐冷対象ガラスの形状の見直しを実施した。												

エクシブ初島クラブ	2		1	5,232	4	4,916	94.0%	4,169	79.7%				2-3	運用対策	運転管理	複数台設置されている機器においては負荷に応じ台数制御実施した。 エネルギー使用削減の大きな要因はコロナにより休館したことが要因。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	コロナにより利用人員が減少し、また、その人員に見合ったレストラン・宿泊営業を実施、一時的に全館休業も実施した。							0～20
													2-3	運用対策	エネルギーデータ管理	過去のデータ管理をし前年対比等の数値目標設定及び削減に活用した。	2-3	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	コロナの影響が大きいや、勤務先にとどまらず省エネについて指導を実施、たま、全館クローズもあり、必要人員以外の帰省もさせた。							
													2-3	運用対策	保守及び点検	ボイラー水質管理・排管清掃は定期的に実施し、機能効率維持は図っているが開催や削減結果につながったかは定かではない。											
													3-4	設備導入	空気調和設備	各設備負荷に応じ台数制御は実施。しかし、エネルギー削減の大きな要因はコロナにより休館したことが主な要因											
エスケイフーズ株式会社　静岡工場	2		1	3,909	4	4,000	102.3%	3,796	97.1%	★	96.4%		2	設備導入	電気使用設備	高効率コンプレッサー1台導入											0～20
エスケイフーズ株式会社　焼津工場	2		1	5,065	4	4,963	98.0%	6,765	133.6%				2	運用対策	推進体制の整備	本年は実施できなかった	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	今期は出来なかった							0～20
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	見える化によるモニター管理、分析等の実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	今期は出来なかった							
													2-3	運用対策	運転管理	複数台有るポンプ類等の交互運転等のシステム構成をした。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	今期は出来なかった							
													2	運用対策	保守及び点検	蒸気トラップの変更により漏れ蒸気を削減する、照明のLED化（残っている箇所）	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	コピー用紙の裏紙利用メール等の利用で紙の印刷を減らす。　業者とのやり取りにメール利用。							
													2-4	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	必要時以外は停止させる等の実施。											
													2-4	設備導入	空気調和設備	工場屋根断熱塗装の実施、窓にルーバー取付等、熱対策の実施。											
エヌ・イー ケムキャット株式会社　沼津事	2		1	15,865	4	15,389	97.0%	15,641	98.6%	★	97.0%	98.2%	2-4	設備導入	熱利用設備	小型ボイラー6台中の1台を高効率に更新し、台数制御も最適に変更した。											21～40
													2-4	設備導入	空気調和設備	老朽化したエアコンを、最新式のエアコンに更新した。											
													2-4	設備導入	照明設備	水銀灯・蛍光灯を、計画的に順次LED照明に更新した。											
NECプラットフォームズ株式会社　掛川工	2		1	5,006	4	4,858	97.0%	4,846	96.8%	★	93.7%	103.6%	2	設備導入	電気使用設備	エアーコンプレッサー1台の更新を実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	計画未実施	2-4	環境教育ネットワーク	環境ネットワーク団体へ登録し、県から環境イベントの情報を収集したり、当社の工場見学の案内をガイドブックに掲載して頂いた。				41～60
													2	設備導入	照明設備	5棟2階、3階のHF照明器具(440台)をLEDに更新	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他	一部建屋の南面に、朝顔、ゴーヤの緑のカーテンを植栽した。							
													2	設備導入	空気調和設備		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	社員の環境意識向上のため、環境教育を実施。							
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	設定温度の小まめな確認と、休日夜間の不要時の停止を実施											
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	各部門の省エネ推進担当者と連携し、省エネ活動を推進した											
													2-4	運用対策	推進体制の整備												
NSKワーナー株式会社	2		1	26,444	4	24,120	91.2%	22,578	85.4%	★	97.0%	93.9%	2	設備導入	電気使用設備	・エアー駆動シリンダーの電動駆動化変更 =8.293t-co2/年 ・エアー漏れ、その他改善 =18.36t-co2/年	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	・近隣美化清掃実施 期間:6/29～1/25 回数:10回 参加人数:65名	2-4	自動車通勤環境配慮計画書制度	延べ参加人数:1,641名 CO2削減効果 △6.227トCO2				61～80
													2-4	設備導入	空気調和設備	・空調機更新 =55.65t-co2/年	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	・中田島砂丘ゴミ拾い9/12実施　57名参加							
													2-4	設備導入	照明設備	・手元照明のLED化 =9.74t-co2/年	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程でのエ夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	・廃棄物の削減 廃液削減目標350t=>319t △8%削減							
													2-4	運用対策	運転管理	・稼働直間のアイドリング運転による削減 =28t-co2/年											
													2-4	運用対策	推進体制の整備	環境方針3%削減目標での取組み 月次での成果報告の実施 総量削減：550t-co2/年											
NOK株式会社　東海事業場	2		1	2,536	4	2,300	90.7%	2,594	102.3%	★	131.7%	79.0%	2	設備導入	照明設備	LEDランプの未交換箇所を計画的に交換。20年度をもって全て交換完了	2-4	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに関する新たな環境マネジメントシステム等を構築すること。	全て実施済みである。しかし温室効果ガスの削減効果について具体的に算出できなかった。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発					21～40
													2-4	設備導入	空気調和設備	旧4台のエアコンを高効率エアコン3台に更新。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	法規制通り、3ヶ月に1回実施した。削減効果については算出できなかった。							
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	デマンド管理により、契約電力1350kWに対し、最大1300kWに抑えることが出来た。最大値で3.7%の低減。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	順次最新機種に交換している。元々の漏れ量がほとんどなく削減効果は表すことが出来なかった。							
													2-4	運用対策	運転管理	屋外排気の運転管理を行うことで運転時間を減少させた（停止時間増）。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。								
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラーの定期的な保守点検。											
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	コンプレッサの設定圧力変更。											
NTN株式会社　磐田製作所	2		1	68,012	4	65,533	96.4%	56,639	83.3%	★	96.7%	102.8%	2-4	設備導入	電気使用設備	・変圧器の更新 ・変圧器の統合	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	その他								0～20
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	1)不用照明の消灯、撤去 2)休憩時間・不要時の照明消灯	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。								
													2-4	設備導入	照明設備	屋内、及び屋内照明のLED化	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	環境ニュース等によるコピー用紙購入量や地下水を含む水使用量実績の開示、及び削減啓発							
													2-4	設備導入	空気調和設備	空調電力制御システムの導入 高効率空調機への更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	1)　業務用冷凍空調機の更新(EHP8台)。 2)　フロン排出抑制法に基づく年4回の簡易点検、および製品に応じた定期点検の実施。							
													2-4	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーの更新											
													2-4	運用対策	運転管理	空調機、コンプレッサー、換気扇、有圧扇などの運用管理対応											
株式会社NTN袋井製作所	2	★	1	6,291	4	6,228	99.0%	5,321	84.6%				2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	外灯LED化											41～60
株式会社　エフイーシーチューン	2	★	1	2,793	4	2,709	97.0%	2,581	92.4%				2-3	設備導入	電気使用設備	生産設備数台を高効率ﾓｰﾀｰへ取替した。											61～80
													2-3	設備導入	電気使用設備	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ更新により分散配置をした。											
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	会社全体の電力をﾃﾞﾏﾝﾄﾞ管理し、設備の稼動台数を制限するなど電力の平準化に努めた。											
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	炉のﾒﾝﾃﾅﾝｽにより、熱効率を向上させた。											
													2-4	運用対策	運転管理	年間を通してｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰの稼動台数を調節した。											
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	基本的に毎日設備毎、工場毎の電力使用量を記録し、月単位で比較できるようにﾃﾞｰﾀ管理した。											
FDK株式会社　湖西工場	2		1	3,988	4	4,540	113.8%	3,468	87.0%	★	126.0%	96.3%	2-4	設備導入	照明設備	照明更新											0～20
													2-4	設備導入	空気調和設備	空調機の更新											
													3-4	設備導入	空気調和設備	熱源空調の電気化											

株式会社 エム・アール・ケー	2		1	6,371	4	6,182	97.0%	5,374	84.4%	★	96.9%	101.7%	2-4	運用対策	燃焼合理化	燃料効率を高くなるように、燃料の粒度、粘度を調整した。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	工場内の緑地において、野菜を栽培した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	エコアクション21の認証を更新した。				41～60
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	熱媒体による熱量の過剰な供給を なくすよう、熱媒体の温度、圧力、量を調整した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ペーパーレス化を推進した。							
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	加熱を反復して行う工程において、工程間の待ち時間の短縮した。												
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	非加熱物の炉内配置を最適に設定し、過大な負荷を避けた。												
													2-4	運用対策	運転管理	設備を、負荷の状況に応じ、高効率の運転が維持できるよう運転管理を行った												
													2-4	運用対策	保守及び点検	バーナーの点検及び清掃を定期的に行った。												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月毎に、使用した電気、重油、ガスについて、使用量と使用額を記録して管理している。												
													2-4	運用対策	推進体制の整備	エコアクション21の認証を取得し、環境管理責任者を選定し、環境報告レポートを作成している。												
株式会社エム・ワイ・ケー	2		1	4,982	4	5,393	108.2%	4,063	81.6%	★	97.0%	88.1%	2-4	設備導入	空気調和設備	空調機の更新（5台）											41～60
													2-4	設備導入	照明設備	LED照明への更新（276本）												
													2-4	運用対策	保守及び点検	エアー漏れ修理によるコンプレッサー電力の削減												
株式会社エムエーパッケージング　東富	2		1	6,148	4	5,963	97.0%	5,288	86.0%	★	97.0%	93.1%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯⇒LED化更新　（130灯数見直し）											61～80
													3	設備導入	電気使用設備	SL－3　直流モータ　⇒交流モータ化更新												
													3	設備導入	電気使用設備	#9・#10エージング　電気ヒーター方式　⇒ガス間接加熱方式												
													2-4	運用対策	運転管理	第2工場 コンプレッサー												
													2-4	運用対策	保守及び点検	年間計画 及び 保守管理												
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	年間計画 及び 保守管理												
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	職制及び省エネ委員会による周知徹底												
													2-4	運用対策	燃焼合理化	サーモG-7　燃焼調整　サーモSバーナー機器更新												
エリエールプロダクト株式会社 静岡工場	2		1	11,524	4	12,310	106.8%	11,443	99.3%	★	98.8%	104.0%	2-4	設備導入	照明設備	事務所蛍光灯照明のLED化を実施した。（46灯中8灯）											0～20
													2-4	設備導入	電気使用設備	製品製造設備の集塵設備で使用しているﾌｧﾝにｲﾝﾊﾞｰﾀｰを設置し、風量調整をﾀﾞﾝﾊﾟ制御から回転数制御にすることで省ｴﾈを図る。												
エリエールプロダクト株式会社 静岡工場	2		1	4,602	4	4,584	99.6%	4,378	95.1%	★	99.6%	101.1%	2	設備導入	照明設備	故障したり、劣化した蛍光灯器具をLED照明に交換											41～60
													3	設備導入	照明設備												
													4	設備導入	照明設備												
													2	設備導入	電気使用設備	ｽﾀｰﾃﾞｨｱﾝｸﾞ起動だったﾓｰﾀｰ2台をｲﾝﾊﾞｰﾀｰに交換、劣化したﾓｰﾀｰを高効率ﾓｰﾀｰへ交換												
													3	設備導入	電気使用設備												
													4	設備導入	電気使用設備												
エリエールペーパー株式会社 伝法事業所	2		1	13,568	4	13,432	99.0%	13,342	98.3%	★	99.0%	99.2%	2-4	運用対策	推進体制の整備	定期的に省エネに関する研修、教育などを行った。											21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	製品・月・日単位等でｴﾈﾙｷﾞｰ管理を実施し、数値、ｸﾞﾗﾌ等で過去の実績と比較したｴﾈﾙｷﾞｰの消費動向が把握できるようにした。												
													2-4	設備導入	照明設備	LED照明等の省エネﾙｷﾞｰ型設備を採用した。												
エリエールペーパー株式会社 南陵工場	2		1	3,482	4	3,695	106.1%	3,507	100.7%	★	97.7%	91.1%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	定期修理（毎月）による設備の保守点検											41～60
													2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	事務用機器および照明の電源を適宜に切る												
													2-4	運用対策	運転管理	必要生産数量に応じた生産体制の見直しによる設備稼働の最適化												
エリエールペーパー株式会社 原田工場	2		1	21,727	4	22,089	101.7%	21,389	98.4%	★	99.0%	96.0%	3	設備導入	余剰蒸気の活用等	廃棄物を焼却する焼却炉の排熱を利用して、自社の抄紙機に蒸気を供給する排熱ボイラーを設置し効率をあげた。											21～40
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	月・日単位等でエネルギー原単位管理を実施し、数値、グラフ等で過去の実績と比較したエネルギーの消費動向等が把握できるようにした。												
													2-4	運用対策	推進体制の整備	部局にてSDGsの読み合わせを行った。定期的に省エネに関する研修、教育などを行った。												
													2-4	設備導入	照明設備	LED照明等の省エネルギー型設備を採用した。												
エリエールペーパー株式会社 富士工場 久沢	2		1	12,946	4	13,200	102.0%	13,500	104.3%	★	99.1%	97.0%	3	設備導入	燃焼設備												0～20
													2-4	運用対策	運転管理	久沢事業所に新たな生産設備を設置、ｲﾝﾊﾞｰﾀｰやLED照明を標準仕様とし消費電力を削減。原単位排出量が低減。												
エリエールペーパー株式会社 富士宮工	2		1	54,624	4	52,750	96.6%	53,826	98.5%	★	97.0%	95.9%	3	設備導入	余剰蒸気の活用等	抄紙機に使用している余剰蒸気を活用し、使用蒸気量を削減した。											41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	計画年度未達												
													2-4	運用対策	推進体制の整備	計画年度未達												
													2-4	設備導入	照明設備	不良となった蛍光灯はLEDに交換している。												
遠菱アルミホイール株式会社	2		1	13,549	4	13,549	100.0%	11,288	83.3%	★	97.1%	97.3%	2-4	運用対策	推進体制の整備	ｴﾈﾙｷﾞｰ部会開催により社員への現状と対応について教育できた。											41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎日のﾃﾞｰﾀ取り。 社員へメールにて情報発信し、省エネの啓蒙活動。また、毎月の経営会議で使用量を発表している。												
													2-4	運用対策	燃焼合理化	空気比を管理標準にあわせて設定。												
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	炉壁の補修の実施。また古い溶解炉の入替工事実施。												

													2-4	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	熱処理行程のサイクル短縮改善による効率の良い生産を実施。												
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	照明設備のこまめなON-OFFの実施。　鋳造休憩室の照明を自動点滅化を展開実施。												
													2-4	設備導入	電気使用設備	古い変電所を廃止していく為に、変電所の負荷を調整し、変電所の合理化を行っていく。												
													2-4	設備導入	照明設備	LED照明の導入を行った。												
株式会社　エンケイホイールコーポレー	2		1	48,952	4	47,483	97.0%	42,804	87.4%	★	97.0%	100.2%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	年・月・週単位で工場・ライン毎の燃料別エネルギー使用量及び原単位を把握し、前期比及び前年同期比の増減率を算出、増減原因の究明を実施。	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	コロナ禍により、植樹等緑化活動全般が中止になりました。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	関連企業へのISO14001、エコアクション21の取得推進中。				41～60
													2-4	運用対策	運転管理	管理標準に基づいて作成した日常点検表、年次・月次点検表により設備の点検を実施。コンプレッサーは設備稼働状況を考慮し適切な運転台数調整を実施。	2-4	地域や社会の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	令和2年9月に工業団地内調整池の清掃活動を実施。	2-4	緑の募金					
													2-4	運用対策	保守及び点検	管理標準に基づいて作成した日常点検表、年次・月次点検表により設備の点検を実施。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	使用済み書類の社内便での再利用、使用済書類の裏紙の積極的な活用を実施、同時に文書の電子化を促進。	2-4	ふじのくにしずおか次世代エネルギーパーク					
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	管理標準に基づき、受変電・配電設備の電圧の不平衡、負荷の平準化、設備への電気供給の管理を実施。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	顧客（自動車メーカー）に対しアルミホイールの軽量化デザインを提案、一部採用。							
													2-4	設備導入	燃焼設備	金型昇温バーナーの改善													
													2-4	設備導入	熱利用設備	時効炉・加熱炉の高効率化（炉体の分割・延長・炉内の攪拌機改良、空気整流化等）													
													2-4	設備導入	熱利用設備	溶体化炉・時効炉・加熱炉の高断熱高効率化（昇温ゾーンへ断熱材・遮蔽板追加、出入口扉に断熱ボード追加）													
													2-4	設備導入	電気使用設備	エアー流量見える化によるエアー供給設備の見直し（設備・配管等）・パルスエアーブローの活用による電力使用量削減												
エンシュウ株式会社　本社及び工場	2		1	10,668	4	9,333	87.5%	9,050	84.8%	★	96.8%	112.3%	2-4	運用対策	推進体制の整備	新入社員教育内において実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	書類の文書を電子化して、ペーパーレスを進める								41～60
													2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	生産加工ライン増設時は監視装置を増設してデータ収集を行い、エネルギー使用状況を把握	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	分別し、古紙は有価物としてリサイクルした									
													2-4	運用対策	運転管理	コンプレッサー設備等に自動台数制御を設置し、負荷状態に応じた稼働台数を調整した													
													2-4	運用対策	保守及び点検	定期点検による保守および点検を実施した													
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	全社の冷暖房基準を策定した													
													2-4	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	全社で冷暖房基準を策定した。夏28℃以下かつ暑さ指数26℃以下にて運転管理した													
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	照明更新場所の使用用途に合わせて適切な照度になるようにした													
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	パソコン導入等の設定時に省エネ設定をした													
													2-4	設備導入	電気使用設備	電動機や回転機器の取替時は高効率電動機を採用した													
													2-4	設備導入	電気使用設備	個別空調機はインバータ制御に更新した													
													2-4	設備導入	電気使用設備	個別空調機は、対象範囲および現状の稼働状況を鑑みて選定した													
													2-4	設備導入	空気調和設備	現状に合わせ、それぞれの空調機の容量を見直して、必要な区画毎に設置した													
													2-4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	ボイラ式の給湯設備を電気式のヒートポンプに更新した													
													2-4	設備導入	照明設備	随時、LED照明に更新した													
													2-4	設備導入	照明設備	照明取替、新設時に使用用途に応じた適正な照度とした													
JA静岡厚生連　遠州病院	2	★	1	4,499	4	4,364	97.0%	4,422	98.3%				2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯埋込ベースライト安定器不良器具11台を一体化LEDベースライトに変更した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	旧紙カルテもスキャンして電子化を行っている。	2-4	緑の募金	院内メールにて緑の募金活動の協力をお願いした。				21～40
													2-4	運用対策	保守及び点検	圧力容器性能検査前の整備時にスケール除去等の作業を行った。	2	エネルギー起源以外の削減取組	その他									
													2-4	運用対策	運転管理														
株式会社逸鉄百貨店　本館	2		1	4,693	4	4,000	85.2%	4,083	87.0%	★	85.2%		2-4	運用対策	保守及び点検	照明をLEDへ変更 フィルターの清掃実施	2-4	地域や社会の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	コロナにより集団であつまることは中止。館の所長へ情報共有した。								21～40
													2-4	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	事務用機器など省エネタイプを使用	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	会社全体で書類の電子化がすすんだ。									
													2-4	設備導入	空気調和設備	BEAMSで管理 評価通り実施													
													2-4	設備導入	照明設備	照明をLED化 11月中完成													
えんてつビル	2	★	1	3,403	4	3,303	97.1%	3,015	88.6%				3-4	設備導入	電気使用設備	高効率の設備を採用し運用					2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	実行委員会への参加 他県の情報共有を実施				41～60
													3-4	運用対策	運転管理	定期点検を滞りなく実施し、高効率の運転に努めた					2-4	一社一村しずおか運動	地域のお祭りでのボランティア活動				
王子エフテックス株式会社　東海工場	2		1	22,938	4	22,250	97.0%	18,935	82.5%	★	97.0%	91.5%	2-4	運用対策	運転管理	製造部納別に高圧モータ運転台数変更し運用を変更の他、インバータ化による高速負荷の調整を実施した	2-4	地域や社会の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		2-4	森林認証制度	植林活動や植林木を使用した環境配慮型製品の供給				81～100
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラ担当による日常点検、メーカによる月例点検・年次点検の実施。他、構内蒸気漏れ34箇所修理	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物の分類実施	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	2021年3月3日 内部監査実施				
													2-4	運用対策	燃焼合理化	ボイラ管理基準に空気比の範囲を設定	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ペーパーレス化の推進によりコピー用紙の使用枚数を削減								
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	平準化時間帯の監視強化	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	1回/3ヶ月の簡易点検を実施								
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	工程を見直し運転時間削減できるものを選定													
													2-4	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	バルブ開度が固定で運転している機器をインバータ化													
													2-4	設備導入	電気使用設備	受電力率を監視し力率に見合う進相コンデンサの入切を手動で実施													
													2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED照明へ更新													
王子エフテックス株式会社　東海工場芝	2		1	12,611	4	12,000	95.2%	16,835	133.5%	★	92.2%	125.7%	2-4	運用対策	運転管理	負荷に見合った台数制御と複数のボイラーの燃焼負荷の調整を自動で行った。	2-4	地域や社会の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	2021年3月12日 内部監査実施				41～60
													2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー点検表を作成し毎日日現による点検を行う。メーカによる月次及び年次点検を実施する。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物の分類が行われた。	2-4	森林認証制度					
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	受変電の管理基準に電圧の不平均率を設定した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ペーパーレス化の推進によりコピー用紙の使用枚数を削減できた。								

													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	不要時には設備を停止するよう管理基準に記載した。													
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	工場揚水の使用量に応じて自動圧力制御を行った。													
													2-4	設備導入	電気使用設備	機械更新時、高効率の電動機を使用した。													
													2-4	設備導入	照明設備	事務所等蛍光灯照明からLED照明へ更新した。													
													2-4	設備導入	照明設備	新しくできた通路に人感センサー付LED照明を取付た。													
王子ｴﾌﾃｯｸｽ株式会社　東海工場富士製	2		1	16,775	4	16,272	97.0%	11,945	71.2%	★	99.0%	104.2%	2-4	運用対策	運転管理	負荷に見合った台数制御と複数のﾎﾞｲﾗｰの燃焼負荷の調整を自動で行った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	2021年3月12日 内部監査実施				41～60
													2-4	運用対策	保守及び点検	ﾎﾞｲﾗｰ点検表を作成し毎日目視による点検を行う。ﾒｰｶｰによる月次及び年次点検を実施する。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物の分類が行われた。	2-4	森林認証制度					
													2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	受変電の管理基準に電圧の不平均率を設定した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ﾍﾟｰﾊﾟｰﾚｽ化の推進によりﾄﾋﾟｰ用紙の使用枚数を削減できた。							
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	不要時には設備を停止するよう管理基準に記載した。													
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	工場揚水の使用量に応じて自動圧力制御を行った。													
													2-4	設備導入	電気使用設備	機械更新時、高効率の電動機を使用した。													
													2-4	設備導入	照明設備	事務所等蛍光灯照明からLED照明へ更新した。													
													2-4	設備導入	照明設備	新しくできた通路に人感センサー付LED照明を取付た。													
王子キノクロス株式会社　富士工場	2		1	19,727	4	19,135	97.0%	16,324	82.7%	★	97.0%	94.6%	2-4	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	LED照明等の省エネルギー型設備を採用													41～60
王子パッケージング㈱　富士事業所	2		1	3,062	4	3,031	99.0%	2,908	95.0%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	日々のｴﾈﾙｷﾞｰ使用量を把握する中で、月次にてグラフ化し、従業員に周知実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場近隣の清掃活動を 計画・実施	2-4	森林認証制度	FSC認証製品の販売増加 原紙量として2800t販売 前年対比703t増加				0～20
王子パッケージング㈱　富士宮事業場	2		1	2,243	4	2,220	99.0%	2,110	94.1%				2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	日々のｴﾈﾙｷﾞｰ使用量を把握する中で、月次にてグラフ化し、従業員に周知実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場近隣の清掃活動を 計画・実施	2-4	森林認証制度	FSC認証製品の販売 原紙量として前年比599t減				0～20
王子マテリア株式会社　富士工場　第一	2		1	106,573	4	112,967	106.0%	95,459	89.6%	★	100.0%	92.9%	2-4	設備導入	照明設備	放出ｻｰﾄﾞ投光器4台→2台に変更し、LED化 （▲0.3kW）													41～60
													2-4	運用対策	排熱の回収利用	①ﾌﾟﾛｾｽ蒸気ﾄﾞﾗｲﾔ省ｴﾈﾙｷﾞｰﾌﾟﾗﾝﾄに更新（24原kL/年）②ﾀｰﾋﾞﾝ温水回収に（451原kL/年）③蒸気ﾄﾚｰ回収（83原kL/年）													
オークラアクトシティホテルマネジメント株	2		1	5,963	4	5,735	96.2%	4,317	72.4%	★	94.5%	169.7%	2-4	設備導入	照明設備														0～20
大塚製薬株式会社　袋井工場	2		1	11,513	4	11,900	103.4%	9,809	85.2%	★	111.4%	108.2%	2-4	設備導入	照明設備	LED照明に変更、　187台の実施をした	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	6月、11月の2回実施した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	工場全体での省エネ管理、部署別に省エネ対応プログラムを設定				21～40
													2-4	設備導入	排熱回収設備	排熱回収装置を導入し調整運用している。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	コロナ禍にて大会中止となった。							
													2-4	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	大型コンプレッサの運用を見直し電力を削減する。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	その他	冷凍機、空調器の冷媒漏洩確認を3カ月に一回実施した。							
													3-4	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	二酸化炭素フリー電源を導入している。	2-4	排出低減技術等の開発・普及	原油換算の原単位・基準年度と比較しプログラム実施								
													3-4	運用対策	燃焼合理化	ボイラー給水を純水化しする。													
株式会社オカムラ　生産本部第二事業部	2		1	8,284	4	9,393	113.4%	7,031	84.9%	★	109.7%	109.1%	2-4	設備導入	電気使用設備	トップランナー変圧器への更新、及び老朽化したフロン使用機器の更新。													0～20
													2-4	設備導入	照明設備	トップランナー変圧器への更新、及び工場内天井照明と誘導灯の照明器具を段階的にLEDに更新。													
													2-4	設備導入	電気使用設備	未実施													
株式会社オカムラ　生産本部第二事業部	2		1	3,758	4	3,310	88.1%	3,734	99.4%	★	87.8%	85.6%	2	設備導入	排熱回収設備														41～60
													2	設備導入	電気使用設備														
													2-4	運用対策	運転管理	改善活動による作業時間の短縮。2直生産を1直生産へ													
													2-4	運用対策	推進体制の整備	各課長にISO教育の実施。各作業員への省エネ教育実施。													
オカモト株式会社　静岡工場	2		1	45,621	4	44,252	97.0%	40,584	89.0%	★	97.0%	97.2%	2-4	設備導入	照明設備	・設備照明のLED化													0～20
													2-3	運用対策	運転管理	・ボイラー燃焼空気比適正化調整 ・コンプレッサーの台数制御高上													
													2-4	運用対策	保守及び点検	・ボイラーの水質管理 ・定期整備点検の実施													
岡本プレス工業株式会社　本社工場	2	★	1	4,593	4	4,500	98.0%	4,162	90.6%				2-4	運用対策	燃焼合理化	ｴｱｰ漏れ修理													41～60
													2-4	設備導入	電気使用設備	設備更新													
													2-4	運用対策	推進体制の整備	講習計画													
オスカ化学株式会社	2		1	4,712	4	4,650	98.7%	4,267	90.6%	★	99.0%	98.4%	2	設備導入	照明設備	事務所棟ﾌｫｰﾑにつき、LED照明へ変更	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	PC管理を充実させ、ペーパーレス化を図る							21～40
													2-4	設備導入	電気使用設備	ﾗﾝﾌﾟ更新の際に高効率ﾓｰﾀｰに変更	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済材質・素紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	素紙の使用を再度、開始し廃棄物削減を図る							
													2-4	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	加熱設備の使用方法を工夫することにより、省エネを図る													
小野製紙株式会社	2		1	12,032	4	16,123	134.0%	11,439	95.1%	★	98.9%	94.4%					2	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。								21～40
小野薬品工業株式会社　フジヤマ工場	2		1	9,459	4	9,175	97.0%	10,076	106.5%	★	97.0%	114.0%	2-4	設備導入	電気使用設備	令和2年度に計画した施所のパッケージエアコンについて高効率なものに更新した。													21～40
													2	設備導入	電気使用設備	冷水チラーを高効率なものに更新した。													
													3	設備導入	熱利用設備	計画の詳細について検討を行った。													
													2-4	設備導入	電気使用設備	令和2年度に計画した施所のパッケージエアコンについて高効率なものに更新した。													
													2-4	設備導入	照明設備	令和2年度に計画した施所の照明器具LED化を実施した。													