

令和2年度

県産材製品販路開拓事業 取組事例集

目次

P.	事業実施主体	取組名
1	株式会社フジセン（浜松市）	FSC 材を使用した木製パーティションスタンドの開発
2	有限会社市川木工（静岡市）	県産ヒノキを使用した「大人の道具箱」の開発
3	大伸木工株式会社（静岡市）	富士ヒノキを使用した祈りの家具（手元供養）の開発
4	天竜森林組合（浜松市）	地元酒蔵と共同した天竜スギを使用した鏡割り用酒樽の開発
5	オールスタッフ株式会社（掛川市）	県産スギ圧密加工材を使用した幅広フローリングの開発
6	株式会社フジイチ（浜松市）	天竜スギを使用したフリー板（造作用集成板）の開発
7	株式会社鈴三材木店（浜松市）	CNCルーターを活用した自由度が高い木製品の開発支援
8	金栄船舶装備株式会社（静岡市）	木造軸組工法による感染防護区画構造物の開発

取組名	FSC 材を使用した木製パーテーションスタンドの開発
実施主体	株式会社フジセン（浜松市）
パートナー【役割】	浜松木材工業株式会社(浜松市) 【F S C材供給】
取組内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 木製パーテーションスタンドのデザイン作成 ・ 加工機械の導入 ・ PR 活動（EC サイトの立ち上げ、雑誌、インスタグラム等掲載）
取組の効果	浜松市の 3 密対策補助金のバックアップもあり初年度から堅調な販売となった。
今後の取組	今後も EC サイト等を通じ売上促進を図る。 またアフターコロナを見据え、今回の開発技術を利用した他用途製品の開発を実施する。
実施主体 HP	https://fujisen.jp/



取組名	県産ヒノキを使用した「大人の道具箱」の開発
実施主体	有限会社市川木工（静岡市）
パートナー【役割】	杉山製材所（静岡市） 【木材供給】
取組内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ これまで外材のバスウッド製であった「大人の道具箱」を県産ヒノキ（オクシズ材）を用い試作 ・ 静岡県産ヒノキ材を使用したブランド「HINOKINO」を立ち上げ、大人の道具箱では、サイズのバリエーションを増やし展開 ・ ギフトショーLIFE×DESIGN 展に出展 ・ レーザー加工機の導入
取組の効果	展示会等においてヒノキの香りに興味を示すバイヤーが多く大変好評であった。その後も問い合わせが寄せられ、商談を進めている。
今後の取組方針	現材、商談中の案件を確実に進めるとともに、販路開拓の取組を継続する。また、HINOKINO シリーズのラインナップを増やす。
実施主体 HP	https://forestview-ichikawa.jimdofree.com/



取組名	富士ヒノキを使用した祈りの家具（手元供養）の開発
実施主体	大伸木工株式会社（静岡市）
パートナー【役割】	影山木材株式会社（富士市） 【木材供給】
取組内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 故人の思い出の品を収納できる手元供養用の家具を開発 ・ 「想いの引き出し」として商品化 ・ WEB 広告やエンディング産業展に出展
取組の効果	展示会において「ヒノキ」のキーワードに興味を示すバイヤーが多く、実際の取り引きにつながったケースもあった。
今後の取組	富士ヒノキのイメージやストーリーを活かした販売戦略を行うとともに、富士ヒノキを使用した仏具の開発などに展開していく。
実施主体 HP	https://kagutoinori.com/



取組名	地元酒蔵と共同した天竜スギを使用した鏡割り用酒樽の開発
実施主体	天竜森林組合（浜松市）
パートナー【役割】	花の舞酒造株式会社（浜松市） 【需要者】
取組内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 天竜スギの大径木の新用途として鏡割り用酒樽の開発 ・ 円弧加工用のモルダー刃の購入 ・ 酒樽の試作を行い、需要者である酒造メーカーと改善点を検討
取組の効果	日本初の FSC 材の酒樽の誕生に目途がついてきた
今後の取組	<ul style="list-style-type: none"> ・ 令和 3 年の浜松まつりで試験的に使用し、次年度以降、本格的な導入を目指す。 ・ 日本初の FSC 材の酒樽として PR に努める。
実施主体 HP	http://www.ten-mori.jp/



取組名	県産スギ圧密加工材を使用した幅広フローリングの開発
実施主体	オールスタッフ株式会社（掛川市）
パートナー【役割】	後藤木材株式会社（岐阜県） 【圧密加工】
取組内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ スギの柔らかさを圧密加工で克服した、幅広の複合フローリングの開発 ・ 試作及びPRパンフレットの作成 ・ 表面硬度の検証試験
取組の効果	高級感があり、かつ施工性に優れた県産材フローリングができた
今後の取組	<ul style="list-style-type: none"> ・ 展示会等でPRを行い、建築物での採用につなげる。 ・ 製造コスト削減に努める。
実施主体 HP	http://www.allstuff.co.jp/



取組名	天竜スギを使用したフリー板（造作用集成板）の開発
実施主体	株式会社フジイチ（浜松市）
パートナー【役割】	株式会社石牧建築（浜松市） 【試験施工】
取組内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 天竜スギの大径木の端材部分を使用したフリー板（造作用集成板）の開発 ・ 試作品を実際の建築物に試験的に使用し、施工者との意見交換を通じ、サイズの最適化などの改良を実施
取組の効果	大径木の端材を、寸法安定性や美観に優れた高付加価値の建築資材として活用することができた。
今後の取組	工務店や設計者に対し効果的な PR を行い、建築事例を増やしていく
実施主体 HP	http://www.fujiichi.co.jp/



取組名	CNCルーターを活用した自由度が高い木製品の開発支援
実施主体	株式会社鈴三材木店（浜松市）
パートナー【役割】	VUILD 株式会社（神奈川県） 【企画協力】
取組内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ CNC ルーターの切削データ入力方法習得のためのカリキュラムを作成し、顧客である工務店向けのワークショップを開催 ・ CNC ルーターで作成する、木材を使った移動式店舗（HACOTORA）のデザインコンペの開催
取組の効果	<ul style="list-style-type: none"> ・ ワorkshopを通じ、木材加工サービスを活用してもらう顧客の開拓ができた。 ・ HACOTORA のデザインコンペには全国から 175 点もの応募があり、木材加工サービスの PR にもつながった。
今後の取組	<ul style="list-style-type: none"> ・ 工務店向けのワークショップを随時開催し、CNC ルーターによる木材加工サービスの事業拡大を図る。 ・ デザインコンペの最優秀作を実際に作成し、令和 3 年開催予定の井戸端パレード等で披露し、木材加工サービス及び県産材製品の PR に活用する。
実施主体 HP	http://suzusan.jp/ https://hacotora.com/ （HACOTORA 特設 HP）



取組名	木造軸組工法による感染防護区画構造物の開発
実施主体	金栄船舶装備株式会社（静岡市）
パートナー	清水港木材産業協同組合(静岡市) 【試作、試験協力】
取組内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 感染防止のための換気方法や塗装技術の試験実施 ・ 他用途への汎用性がある構造にすべく試作及びデザイン案の作成
取組の効果	<ul style="list-style-type: none"> ・ より効果的な感染防止策に向けたエビデンスを得ることができた。 ・ アフターコロナを見据え、既存技術を活かした他用途での利用方法について様々なデザイン案を作成することができた。
今後の取組	<ul style="list-style-type: none"> ・ 野外呈茶コーナーとして茶の都ミュージアムに試験設置（R3年4月） ・ 商品カタログを作成し、店舗やアウトドア関連など幅広い業種への販売を試みる。
実施主体 HP	—

