○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量							原単位排出量			基本対策				特色取組				廃事業者等				その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R5年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	排管理の温室効果ガス排出量	基準年度比
株式会社アイエイアイ		7612	9000	118.2%	7612	86.2%	レ	95.0%	91.5%	1	運用対策	推進体制の整備	エコアクション21を推進中	1~3	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保有・管理すること。	植林継続実施。						
										1	運用対策	エネルギーデータ管理	エコアクション21の委員会にて、 毎月環境負荷実績を確認し、目標達成に向けた対策を協議。	1~3	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	工場見学過年実施。					
										1~3	運用対策	変換会理化,イ照明･事務機器	全部署にて、休憩時の照明消灯及び不要な箇所の消灯を実施。	1~3	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒･袋紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	資源ゴミの分別徹底。						
										1~3	設備導入	電気使用設備	新規導入自動販売機は 省エネタイプを導入。	1~3	排出低減技術等の開発･普及	温室効果ガスの排出を低減する技術･製品の普及を行うこと。	エア機器の電動化を 推進中。						
										1~3	設備導入	空気調和設備	情報収集、提案。										
										1~3	設備導入	照明設備	LED照明の段階的な導入を推進										
金山化成株式会社　シズオカエ場		4811	4666.67	97.0%	4811	86.9%	レ	97.0%	104.6%	1	運用対策	推進体制の整備	省エネ推進のため、環境マネジメントシステム推進責任者、エネルギー管理者を以前より設置しており、社内教育を年半ゆに実施	1	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	工場外周の樹木の剪定にて緑地帯の管理維持継続	1	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	人員不足で実務後先、あまり実施できなかった。			
										1	運用対策	燃焼合理化	ボイラーの燃焼調整を実施、適性条件にて運転管理継続	1	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工業地域協議会の清掃活動に参加						
										1	運用対策	変換会理化,イ照明･事務機器	LED照明更新は一部実施、インバーター付きエアーコンプレッサー(最新機種)に更新。	1	エネルギー起源以外の削減取組	事務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	不良原料のインゴット化、産業廃棄物の削減						
										1	運用対策	保守及び点検	メンテナンス継続による成形性の効率化に伴うエネルギー使用削減を行った。										
										1	設備導入	熱利用設備	成形機2台更新による稼働時間削減を実施。										
コストコ浜松倉庫店	レ	2957	2900	98.1%	2957	91.3%				1	運用対策	運転管理	空調･照明スケジュールの見直し										
サンストリート浜北<モール棟/ウイング棟>	レ	2786	2744	98.5%	2786	101.9%				1	運用対策	エネルギーデータ管理	機器の更新について修繕計画を作成。劣化状況や保守時期の把握に努め、機器の劣化に伴う不要なエネルギー消費がないよう取り組んだ。	1	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	浜松市のウォームシェアに協力し、ウォームシェアスポットとして、場所の提供及びPOPの掲出等を行い、各家庭における暖房機器使用削減に伴う省エネを図った。						
										2	設備導入	照明設備	外灯や非常階段の照明をLED化し、施設内のほとんどをLEDとした。	1	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	浜松市のクールシェアに協力し、クールシェアスポットとして、場所の提供及びPOPの掲出等を行い、各家庭における冷房機器使用削減に伴う省エネを図った。また、「COOL CHOICE」にも賛同し、ポスターやPOPの掲出により温室効果ガス排出削減をPRした。						
										3	運用対策	変換会理化,イ照明･事務機器	緊急事態宣言による営業時間短縮時等に適切な消灯を行った。	2	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	浜松市のウォームシェア･クールシェアに協力し、スポットとして、場所の提供及びPOPの掲出等を行い、各家庭における冷房機器使用削減に伴う省エネを図った。また、「COOL CHOICE」にも賛同し、ポスターやPOPの掲出により温室効果ガス排出削減をPRした。						
										3	設備導入	照明設備	全ての蛍光灯のLED化を行った。また、テナントに対しても蛍光灯からLED照明への変更を推奨した。	3	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	子供向けのワークショップ等で、省エネのみに限らずSDGsに関心を持ってもらえるようなイベントを多数実施。						
三立製薬株式会社　白鳥工場		3387	1800	53.1%	3387	100.4%	レ	54.4%	83.9%	2	運用対策	伝熱合理化,イ空調･給湯	計画年度到来済み	1~3	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	小馬力の一部を除き、空調機･冷凍機にて簡易点検実施						
										1	運用対策	伝熱合理化,イ空調･給湯	計画年度到来済み										
										1~3	設備導入	電気使用設備	新規製造設備、故障した電動機は高効率電動機を採用。										
										1~3	設備導入	空気調和設備	既設空調機の更新及び新規設置空調機は高効率タイプを選定。										
										1~3	設備導入	照明設備	一部LED照明に変更										
静岡ガス＆パワー株式会社　富士発電所		21608	21392	99.0%	21608	155.6%	レ	99.0%	98.7%	1	運用対策	エネルギーデータ管理	月毎のエネルギー管理を実施。発電効率を過去の実績と比較し、エネルギー消費動向を把握										
										1	運用対策	運転管理	単機での高効率運転管理は実施できたが、ガスエンジン稼働率低迷により総合効率の向上は未達成										
										2	運用対策	エネルギーデータ管理	運転時間、運転特性、重要度を加味した長期保全計画を作成 最適な保守時期の検討を実施										
										2	運用対策	運転管理	ガスエンジンの稼働率改善により総合効率が向上。原単位改善率0.6%を達成。										
										3	運用対策	運転管理	ガスエンジンの稼働率改善により総合効率が向上。原単位改善率1.3%を達成。										
東洋電皮株式会社　大隈訪工場		3542	3437	97.0%	3542	75.3%	レ	97.0%	124.6%	1	運用対策	保守及び点検	アルミ溶解炉のメンテナンス回数を年2回から3回に変更した。										
										2	設備導入	燃焼設備											
										3	設備導入	燃焼設備											
株式会社トライフ　島田抄紙工場		7504	7469	99.5%	7504	130.5%				1~3	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステム有効活用し従業員への教育実施、定期監査を実施して健全性を維持	1~3	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	コロナ禍による交流会中止	1~3	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	定期監査実施			
										1~3	運用対策	エネルギーデータ管理	月次データにて管理										
										1~3	運用対策	運転管理	熱エネルギー減少に繋がる設備改善を検討										
日医工株式会社　静岡工場		13114	13811	105.3%	13114	104.1%	レ	90.0%	105.1%	2	設備導入	電気使用設備	小型貫流ボイラー8台中2台を最新機種に更新	1	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃を毎月実施した。						
										1	運用対策	保守及び点検	ボイラーの水質管理を継続実施。 フィルターの定期交換実施。	2	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃を毎月実施した。						
										2	運用対策	保守及び点検	ボイラーの水質管理を継続実施。 フィルターの定期交換実施。	3	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃を毎月実施した。						
										3	運用対策	保守及び点検	ボイラーの水質管理継続実施。 フィルターの定期交換実施。										
日本電樹株式会社		23378	24500	104.8%	23378	79.2%	レ	97.0%	104.1%	1~3	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	蒸気使用の管理、自消ボイラー有効利用										
										1~3	運用対策	変換会理化,イ照明･事務機器	一部照明をLED化										
										1~3	運用対策	抵抗等電気損失防止	高圧モーター更新 一部のインバーター化										

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				積極事業等				その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R5年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	調整後の温室効果ガス排出量	基準年度比
株式会社日立産機システム　空圧グローバル組低本部　清水事業所		3530	3676	104.1%	3530	72.5%	レ	97.0%	89.8%	1	設備導入	電気使用設備											
										1	設備導入	照明設備											
										2	設備導入	電気使用設備											
										2	設備導入	照明設備											
										3	設備導入	電気使用設備	空調機更新 マシニングセンタ更新										
										3	設備導入	照明設備	LED照明導入										
										1~3	運用対策	低熱会理化,イ空調-給湯	冷房温度の設定										
ペバーレット株式会社　藤枝工場	レ	3884	3700	95.3%	3884	54.1%				2	運用対策	保守及び点検											
										2	運用対策	燃焼会理化	バーナー設備の定期的な点検、清掃業者による点検、調整										
										2	設備導入	電気使用設備	高効率のモーターに交換										
										3	設備導入	電気使用設備	インバーター化 粉砕機の定期的な刃の交換										
										3	設備導入	空気調和設備											
										2	設備導入	空気調和設備	空調設備場所の囲い　ダクトの保温カバー　温度設定										
										3	設備導入	照明設備	LED照明に変更　水銀灯										
										2	設備導入	照明設備	段替え時間の機械等の停止										
ペバーレット株式会社　本社工場	レ	2613	2500	95.7%	2613	97.6%				2	運用対策	保守及び点検											
										2	運用対策	燃焼会理化	ガスバーナーの定期的な点検及び清掃										
										2	設備導入	電気使用設備	高効率のモーターに交換して行く										
										3	設備導入	電気使用設備	インバーター制御　粉砕機の定期的な刃の交換										
										3	設備導入	空気調和設備											
										2	設備導入	空気調和設備	空調設備場所の囲い　ダクトの保温カバー　温度設定										
										3	設備導入	照明設備	LED照明に変更　（水銀灯など）										
										2	設備導入	照明設備	無人の時は消灯する。（節札時連結）　段替え時のライン停止										
株式会社ヤマハミュージックマニュファクチュアリング　磐田工場	0	9508	9415	99.0%	9508	79.1%	レ	99.0%	96.5%	3	運用対策	保守及び点検	エアー漏れ調査と修理										
株式会社ヤマハミュージックマニュファクチュアリング　袋井工場		11257	11150	99.0%	11257	100.4%	レ	91.2%	103.1%	1	運用対策	運転管理	コージェネレーション稼働率アップ										
										1	運用対策	エネルギーデータ管理	電力モニター分析										
										2~3	運用対策	運転管理	エアーコンプレッサー集中管理										
株式会社ヤマハミュージックマニュファクチュアリング本社工場	レ	8881	8795	99.0%	8881	77.3%		99.0%	94.2%	3	設備導入	空気調和設備	空調機更新										
										3	設備導入	照明設備	照明設備LED化										
										2~3	運用対策	運転管理	コンプレッサー統合制御										
ユニプレス精密株式会社	レ	3905	3788	97.0%	3905	71.9%	レ	97.0%	98.2%	1	設備導入	照明設備	HI蛍光ランプ、LED照明等の省エネルギー型設備を採用すること。										
										1	設備導入	電気使用設備	研削盤高効率モーターに仕様変更(3台) コンプレッサー稼働条件変更										