○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				県事業参画			その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R3年度）	目標値（R6年度）	基準年度比（目標）	実績（R4年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	調整後の温室効果ガス排出量	基準年度比
株式会社アイエイアイ		6,059	8,000	132.0%	6,402	105.7% ★		102.6%	98.0%	4	運用対策	推進体制の整備	ｴｺｱｸｼｮﾝ21を推進中	4-6	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保有・管理すること。	植林継続実施。						
										4	運用対策	エネルギーデータ管理	ｴｺｱｸｼｮﾝ21の委員会にて毎月環境負荷実績を確認し、目標達成に向けた対策を協議。	4-6	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	工場見学通年実施。						
										4-6	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	全部署にて、休憩時の照明消灯及び不要な箇所の消灯を実施。	4-6	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	資源ゴミの分別徹底。						
										5-6	設備導入	電気使用設備	自動販売機は省エネタイプを指定。	4-6	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	エア機器の電動化を推進中。						
										4-6	設備導入	空気調和設備	情報収集、提案。										
										4-6	設備導入	照明設備	社内のLED化を推進した。										
アステラス製薬株式会社　焼津事業場		28,375	27,523	97.0%	32,903	116.0% ★		97.0%	116.0%	4-6	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月開催の環境・安全衛生委員会でエネルギー使用実績の報告、及び使用量の増減内容について報告を実施している。										
										4-6	運用対策	運転管理	・圧空・ボイラは圧力による台数制御を実施している。 ・設備の効率的な運転状態を維持する為、外部業者による定期整備を実施している。										
										4-6	運用対策	保守及び点検	・設備の効率的な運転状態を維持する為、外部業者による定期整備を実施している。										
										4	設備導入	空気調和設備	非操業モードでの運用開始（換気回数の削減による電力/蒸気使用量の削減）										
										5-6	設備導入	照明設備	照明のLED化工事										
株式会社アマダ　富士宮事業所		9,247	7,750	83.8%	9,250	100.0% ★		83.8%	87.8%	5-6	設備導入	照明設備	故障等により更新する部分の照明LED化を行った	4-6	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。	ゼロカーボンシティ「オール富士宮」フェア出展　環境道場教育実施	4-6	環境教育ネットワーク	環境道場での教育実施	7823	1427	0.15432032
														4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	伝票処理のペーパーレス化を果たし、プリント出力をなくした						
金山化成株式会社　シズオカ工場		4,183	4,058	97.0%	4,334	103.6% ★		97.0%	97.3%	4-6	運用対策	推進体制の整備	省エネ推進のため、環境マネジメントシステム推進責任者、エネルギー管理者を以前より設置しており、社内教育を若手中心に実施	4-6	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	工場外周の樹木の剪定にて緑地帯の管理維持継続	4-6	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001の内部監査員教育を若手社員中心に実施			
										4-6	運用対策	燃焼合理化	ボイラーの燃焼調整を実施、適性条件にて運転管理継続	4-6	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工業地域協議会の清掃活動に参加						
										4-6	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	現場照明をLED照明に計画的に更新中										
										4-6	運用対策	保守及び点検	メンテナンス継続による成形性の効率化に伴うエネルギー使用削減を行った。										
										4-6	設備導入	熱利用設備	新型成形機のフル活用に稼働時間短縮										
株式会社キャタラー アーク・クリエイション・センター		3,141	3,047	97.0%	2,829	90.1% ★		97.0%	90.1%	4-6	運用対策	運転管理	ｴﾝｼﾞﾝを動かす「耐久試験」において①試験優先度をつけて無駄試験を減らす「運転回数削減」、②試験条件の設定時間を短縮して「暖気運転時間短縮」	4-6	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	環境ISO活動と合わせて実施、ﾍﾟｰﾊﾟｰﾚｽ会議を増やす						
										4-6	設備導入	余剰蒸気の活用等	ｴﾝｼﾞﾝから出る熱を実験室を温めるために利用して冬の暖房電気使用を減らす	4-6	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	自動車用触媒の開発により、さらなる環境保全に寄与する						
										4-6	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光発電の追加設置により、再生可能エネルギー使用量を増やす	4-6	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	環境教育を実施して、一人一人の環境意識を高める						
サンストリート浜北（モール棟／ウィング棟）	★	2,838	2,786	98.2%	3,041	107.2%				4-6	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー使用量の細密な把握を行い、使用量の増減を細かく把握すると共に使用量に対する根拠を追求した。	4-6	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	浜松市のウォームシェア・クールシェアに協力し、スペース上として場所の提供を実施。また、館内でのPOP掲出を行い、冷媒機器使用削減に伴う省エネを図った。						
										4-6	運用対策	エネルギーデータ管理	不要なエネルギー消費が発生しないように修繕計画を基に劣化状況・保守の状況を把握するように努めた。	4-6	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	子供向けワークショップを通じSDGｓが楽して省エネへも興味を持ってもらえるようなイベントを多数実施。						
										4	設備導入	照明設備	TOHOのLED化を実施。ほかのテナントに対してもLED照明への変更を推奨した。	4-6	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	月1回の店長会を通じ、施設のみならず家庭でのエネルギーの重要さを説明、省エネへの意識改善を行った。						
										5	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器											
										6	運用対策	エネルギーデータ管理											
三立製菓株式会社　白鳥工場		3,400	3,380	99.4%	3,810	112.1% ★		98.8%	95.6%	4-6	設備導入	照明設備	照明器具および誘導灯をLED照明タイプに変更	4-6	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	空調機の簡易点検を実施						
										4-6	設備導入	電気使用設備	故障した電動機を順次高効率電動機に交換										
										5	設備導入	燃料の選択	計画年度未到来										
										4-6	運用対策	保守及び点検	設備メーカーによる定期点検を実施										
静岡ガス＆パワー株式会社 富士発電所		33,620	33,284	99.0%	35,187	104.7% ★		99.0%		4	設備導入		既設のガスエンジン発電機よりも高効率の発電機の導入を進める。										
										5	設備導入												
										6	設備導入												
高雄工業株式会社　静岡事業所		2,999	3,400	113.4%	3,325	110.9% ★		102.6%	118.1%	4-6	運用対策	推進体制の整備	1カ月に一回、朝礼での環境教育の実施	4-6	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	コピー用紙の裏紙使用、また保管文書のデータ化によるコピー用紙削減を行った。	4-6	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	社員への環境教育を実施			
										4-6	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	エアコン全てに対し、温度制限設定の実施、使用可能基準周知を行った。	4-6	二酸化炭素の吸収源対策	その他	年2回の間伐、樹木剪定を行い保全を行った。						
										4-6	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	常時使用照明の一部消灯、駐車場等の屋外照明のタイマー設定を行った。										
										4-6	運用対策	運転管理											
										4-6	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	使用していない事務機器のスリープ設定を実施。										
東洋電産株式会社　大諏訪工場		2,668	2,588	97.0%	2,536	95.1% ★		97.0%	90.6%	4-6	運用対策	エネルギーデータ管理	以前からデータ取りをしていたが、より精度を上げた。										
										4-6	運用対策	エネルギーデータ管理	設備メンテナンスの回数を増やした。										
										4-6	運用対策	運転管理	インバータ式設備に更新した。										
										4-6	運用対策	燃焼合理化	空気比を再点検した。										

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

事業所名	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				県事業参画			その他の温暖化対策		
	目標設定	基準値（R3年度）	目標値（R6年度）	基準年度比（目標）	実績（R4年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	調整後の温室効果ガス排出量	基準年度比
										4-6	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	コンプレッサーの吐出量を点検した。										
										4-6	設備導入	熱利用設備	溶解炉壁のメンテナンスを実施した。										
										4-6	設備導入	熱利用設備	溶解炉壁のメンテナンスを実施した。										
										4-6	設備導入	熱利用設備	不使用時の保持炉に炉蓋をした。										
日医工株式会社　静岡工場		13,636	13,570	99.5%	14,008	102.7%	★	99.5%	102.7%	4	運用対策	保守及び点検	ボイラーの水質管理を継続実施。 フィルターの定期交換実施。	4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃を毎月実施した。						
										5	運用対策	保守及び点検		5	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。							
										6	運用対策	保守及び点検		6	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。							
										4	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーの更新を実施した。										
日本電極株式会社	★	7,835	7,599	97.0%	4,066	51.9%				4-6	運用対策	燃焼合理化											
										4-6	設備導入	熱利用設備											
株式会社日立産機システム　グローバルエアパワー 統括本部 清水事業所		2,559	2,947	115.2%	3,880	151.6%	★	98.5%	123.2%	4-6	設備導入	空気調和設備	高効率空調機の導入	4-6	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	海岸清掃への参加						
										4-6	設備導入	熱利用設備	断熱による熱源設備の効率向上	4-6	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ペーパーレス化による紙使用量の削減						
										4-6	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	加工時間短縮による電気使用量の削減										
										4-6	設備導入	電気使用設備											
										5-6	設備導入	再エネ・未利用エネ活用											
										4-6	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等											
ペパーレット株式会社　藤枝工場	★	3,980	3,800	95.5%	3,726	93.6%				4-6	運用対策	運転管理	粉砕機の定期的な刃の交換、インバーター制御　過負荷制御システム　各センサーの取り付け										
										4-6	運用対策	保守及び点検	4S活動の実施　水銀灯をLED照明変更										
										4-6	運用対策	燃焼合理化	バーナー設備の定期的な点検、清掃業者による点検整備										
										4-6	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯											
										4-6	運用対策	排熱の回収利用	乾燥機の排気ファンからの熱の再利用										
										4-6	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	段替え時、トラブル発生のライン（機械設備）の停止										
										4-6	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	インバター制御										
										4-6	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器											
ペパーレット株式会社　本社工場	★	2,933	2,800	95.5%	2,510	85.6%				4-6	運用対策	保守及び点検											
										4-6	運用対策	燃焼合理化	ガスバーナーの定期的な点検及び清掃										
										4-6	設備導入	空気調和設備	インバーター制御										
										4	設備導入	照明設備	水銀灯等LED照明に交換										
										4-6	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	段替え時、トラブルが発生した時はラインの停止										
										4-6	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	ポンプの交換、ポンプのインペラーの定期的な点検交換										
										4-6	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	使用時以外、無人の時は電気、エアコン等停止し節電対策の実施										
										4-6	設備導入	電気使用設備	高効率モーターへの交換										
メルクエレクトロニクス株式会社　静岡事業所		6,716	13,500	201.0%	7,795	116.1%	★	94.7%	102.0%	4	設備導入	照明設備	一部の部屋の照明器具をLEDへ更新した。										
										4	設備導入	空気調和設備	既存機器の更新、新規導入についてINV駆動式の空調機を導入した。また土日夜間時の省エネモード運転を実施。										
										4	設備導入	電気使用設備	空冷チラーユニットを高効率タイプに更新した。また新規導入も同様に高効率タイプを選定し導入した。										
										5	設備導入	照明設備											
										5	設備導入	空気調和設備											
										5	設備導入	電気使用設備											
										6	設備導入	空気調和設備											
										6	設備導入	電気使用設備											
ヤマハ発動機株式会社浜松ロボティクス事業所		2,531	2,300	90.9%	2,360	93.2%	★	92.7%		4	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	PPA方式による太陽光発電システム297KW導入					4-6	自動車通勤環境配慮計画書制度	・エコ通勤、エコドライブ活動の推奨 ・公共交通機関、自転車、徒歩の通勤手当支給 ・乗り継ぎ手当（パークアンドライド）の支給 ・二輪、電動自転車の購入サポート/在宅勤務の継続			
										4	設備導入	照明設備	常夜灯サイズダウン										

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

事業所名	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				県事業参画			その他の温暖化対策		
	目標設定	基準値（R3年度）	目標値（R6年度）	基準年度比（目標）	実績（R4年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	調整後の温室効果ガス排出量	基準年度比
										5	設備導入	照明設備											
										5	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等											
										5	設備導入	再エネ・未利用エネ活用											
										6	運用対策	エネルギーデータ管理											
株式会社ヤマハミュージックマニュファクチュアリング磐田工場		7,871	7,871	100.0%	7,929	100.7% ★		99.0%		4~6	運用対策	保守及び点検	エア漏れパトロール										
株式会社ヤマハミュージックマニュファクチュアリング		11,298	11,298	100.0%	11,578	102.5% ★		99.0%		4~6	運用対策	運転管理	コンプレッサー台数制御										
株式会社ヤマハミュージックマニュファクチュアリング		6,866	7,467	108.8%	7,652	111.4% ★		107.7%		4	設備導入	空気調和設備	パッケージエアコン更新										
										4	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED照明へ交換										
										4	運用対策	運転管理	コンプレッサー台数制御										
ユニプレス精密株式会社		2,807	2,723	97.0%	2,651	94.4% ★		97.0%	94.5%	4~6	設備導入	照明設備											
										4~6	設備導入	電気使用設備											
										4~6	設備導入	燃焼設備											
										4~6	設備導入	空気調和設備											