

## 第9回静岡県ものづくり競技会 採点表

パネルNo.	
学校名	
氏名	

	採点項目	採点項目内訳	減点法			小計	集計
			採点	減点数	減点		
1	未 落	規定の時間内に施工条件の通りに完成していないもの	対象外	0	0	0	0
2	作業態度等	作業態度が悪くないか(点数は協議により加算)	1	0	0		
		作業後の清掃ができていないか(点数は協議により加算)	1	0	0		
		工具の置き方など(整然と作業を進めているか)(点数は協議により加算)	1	0	0		
		部品・工具の落下及び踏みつけ(点数は協議により加算)	1	0	0		
		踏み台の不適切使用(点数は協議により加算)	1	0	0		
		作業エリア外での作業(点数は協議により加算)	1	0	0		
	※ 減点上限10点	一覧表に記載のない項目については、審査員・競技委員が協議する	1～10	0	0	0	0
3	材料再支給	小(リングスリーブ、ビス、ステップル、ブッシング、サドル、コネクタ、ロックナット、取付棒、スリーブ用キャップ、ケント紙、画鋸)	1	0	0		
		中(電線、ケーブル、PF管)	2	0	0		
		大(ボックス類、金属管、器具類[19～25、27、28、43、44])	3	0	0		
4	出来映え	出来映えの良いものを基準に減点する	0～5	0	0	0	0

チェック欄

5	回路の操作 ※減点上限 100点	①	ランプレセプタクル、ブレーカのカバー取り付け忘れ ※忘れは3か所分で計上	2	0	0	上限100 0 0
		②	初期状態は照明消灯状態(配線用遮断器のOFF、スイッチOFFの状態)	10	0	0	
		③	誤配線および誤接続による短絡(配線用遮断器のトリップ)	100	0	0	
		④	タンブラスイッチ(イ)による照明(イ)の同時点滅操作	100	0	0	
		⑤	タンブラスイッチ(ロ)による照明(ロ)の点滅操作	100	0	0	
		⑥	100[V]コンセントの電源状態(常時給電)	100	0	0	
		⑦	100[V]回路の極性状態(ブレーカー、レセプタクル、引掛レセップ、コンセント)	100	0	0	
6	先行採点	①	ケーブル Sひねり	2	0	0	0
		②	ゴムブッシング取付不良	2	0	0	
		③	器具のがたつき(露出器具、埋込器具、ボックス)	2	0	0	
		④	絶縁キャップの良否 <容易に外れる> " <取付忘れ>	5 10	0 0	0 0	

～カバー類・ボディビス・絶縁キャップ等 外してから以下の採点へ～

パネルNo.	
学校名	
氏名	

チェック欄

7	器具の取付		①	水平、垂直（器具、スイッチ、取付枠等）	2	0	0	0
			②	器具位置 <10mm以上のずれ、上下逆>	5	0	0	
			③	器具、ボックス損傷	10	0	0	
			④	板傷・板汚れ<かなづちの跡、ビス穴、不要な墨、チョークによる汚れ>	2	0	0	
			⑤	遮断器カバーの割れ	2	0	0	
			その他		協議	0	0	
8	電線接続	スリリング	①	指定接続方法の正誤	10	0	0	0
			②	刻印違い	10	0	0	
			③	先端から心線が出ていない	5	0	0	
			④	やすり掛け不足	2	0	0	
		コネクタ	⑤	心線の露出	10	0	0	0
			⑥	心線が短い、差込不足 <先端が奥まで当たっていない>	5	0	0	
		ビス端子	⑦	輪作りの良否 <心線半分程度の軽微なみ出し>	2	0	0	0
				〃 <心線1本分以上の大幅なみ出し>	5	0	0	
				〃 <左巻き、3/4以下、重ね巻、先端が長い>	5	0	0	
			⑧	端子ビスのゆるみ	5	0	0	
			〃 締め忘れ	10	0	0		
		⑨	ブレーカー 心線の長さの長短	5	0	0		
		差込器具	⑩	心線の露出	10	0	0	0
			⑪	心線の長さの良否 <器具本体ゲージを-1mm～+2mm超えるもの>	2	0	0	
		全般	⑫	被覆の長短 <不揃い>（スリーブ部）	2	0	0	0
				〃 <剥ぎ過ぎ>（スリーブ部、ビス端子部など）	5	0	0	
				〃 <噛み込み>	10	0	0	
			⑬	絶縁被覆の傷 <心線が見える程度>	10	0	0	
⑭	心線のキズ <軽微な傷>		5	0	0			
	〃 <重大な傷> 曲げたら心線が折れそうなもの		10	0	0			
その他		協議	0	0				
9	金属管工事	①	曲げ半径は適正か(小:指定半径の範囲[±3%]を超えるもの)	2	0	0	0	
			曲げ半径は適正か(中:指定半径の範囲[±10%]を超えるもの)	5	0	0		
			曲げ半径は適正か(大:曲げ半径が管内径の6倍未満)	10	0	0		
		②	浮き(1mm以上)(小)	2	0	0	0	
			浮き(5mm以上)(中)	5	0	0		
		③	水平、垂直(小)	2	0	0	0	
			水平、垂直(中)	5	0	0		
		④	Sひねり	2	0	0	0	
		⑤	つぶれ、傷	2	0	0		
		⑥	サドルの位置、がたつき	2	0	0		
		⑦	コネクタ、プッシングの使用は適正か	2	0	0		
		⑧	配管の差込不足	2	0	0		
⑨	トルクネジの切り忘れ	2	0	0				
その他		協議	0	0				

パネルNo.	
学校名	
氏名	

10	P F 管 工 事	①	曲げ半径は適正か(小:指定半径の範囲[±3%]を超えるもの)	2	0	0	0
			曲げ半径は適正か(中:指定半径の範囲[±10%]を超えるもの)	5	0	0	
			曲げ半径は適正か(大:曲げ半径が管内径の6倍未満)	10	0	0	
		②	浮き(1mm以上)(小)	2	0	0	0
			浮き(5mm以上)(中)	5	0	0	
		③	蛇行(小)	2	0	0	0
			蛇行(中)	5	0	0	
		④	Sひねり	2	0	0	0
		⑤	サドルの位置、がたつき	2	0	0	0
		⑥	コネクタ、プッシングの使用は適正か <接続の位置、ゆるみ>	2	0	0	0
⑦	配管の差込不足	2	0	0	0		
その他		協議	0	0	0		
11	ケ ー ブ ル 工 事	①	曲げ半径は適正か(小:指定半径の範囲[±3%]を超えるもの)	2	0	0	0
			曲げ半径は適正か(中:指定半径の範囲[±10%]を超えるもの)	5	0	0	
			曲げ半径は適正か(大:曲げ半径が管内径の6倍未満)	10	0	0	
		②	浮き(1mm以上)(小)	2	0	0	0
			浮き(5mm以上)(中)	5	0	0	
		③	蛇行(小)	2	0	0	0
			蛇行(中)	5	0	0	
		④	外装の傷	5	0	0	0
⑤	ステップルの良否 <位置、打ち込み過不足、つぶれ、曲り>	2	0	0	0		
⑥	電線を折り曲げると心線が露出する	10	0	0	0		
その他		協議	0	0	0		
12	寸 法	①	寸法基準点の間違い(赤ピンズレ)	2	0	0	上限100
			課題図に示す寸法から3mm以上5mm未満の寸法誤差があるもの(小)	2	0	0	
		②	課題図に示す寸法から5以上10mm未満の寸法誤差があるもの(中)	5	0	0	
			課題図に示す寸法から10mm以上の寸法誤差があるもの(大)	10	0	0	
③	作業板の両端まで基準墨、指定寸法墨が描けていないもの、測定不能のもの	2	0	0	0		
13	作業時間(減点)	①	作業時間(標準時間を過ぎてから)	2/分	0	0	0
					減点合計	0	
					得点	200	