○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）(H29-R1)

	温室効果ガス排出量									原単位排出量			基本対策				特色取組				県事業参画			その他の温暖化対策			自己評価点数分布
事業所名	実施年度	目標設定	基準年度	基準値(t-CO2)	目標年度	目標値(t-CO2)	基準年度比（目標）	実績(t-CO2)	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	調整後の温	基準年度比	
株式会社アイゼン 小沢渡工場	31		28	3,190	31	3,138	98.4%	3,717	116.5%	★	93.7%	106.4%	29-31	運用対策	推進体制の整備	エコ当番を実施し、休憩中の照明・油圧モータの消し忘れを相互チェックし、朝礼で報告することを日々行いました。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み封筒の再利用。裏紙の再利用。							21～40
													29-31	運用対策	保守及び点検	日々の清掃活動で照明器具の清掃や、一部のエアコンのフィルターの清掃を実施した。											
													29-31	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	熱処理炉に対し、適正な製品量と炉内配置によって高効率な稼働を目指す。											
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	複合機の未使用時は予熱モードにし、省エネを図る。											
													29-31	設備導入	電気使用設備	長期休暇時の自動販売機の運転停止を業者に依頼した。											
株式会社赤阪鐵工所 豊田工場	31		28	5,672	31	4,776	84.2%	4,774	84.2%	★	94.6%	94.6%	29-31	設備導入	照明設備	HF蛍光ランプからLED照明に変更した。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	『小さな親切』運動静岡県本部主催のクリーン作戦参加							41～60
													30-31	設備導入	電気使用設備	更新検討は実施したが導入は未実施。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	リサイクル化の推進で焼却ゴミを削減							
													30-31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	高周波誘導炉の運転効率向上を図った。											
													30-31	運用対策	運転管理	不必要な負荷の停止活動のみ行った。											
アクトシティ浜松	31	★	28	3,640	31	3,531	97.0%	3,533	97.1%				29	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED照明への交換が実施できた。											0～20
													30	設備導入	空気調和設備	インバーター制御式大型空調機14基の送風機電動機の更新を行った。											
													31	運用対策	運転管理	夏季の空調において時間差で徐々に稼働させていき、一時に負荷がかからないように運用した。											
アサヒ飲料株式会社 富士山工場	31		28	22,458	31	21,791	97.0%	20,893	93.0%	★	97.0%	100.6%	29-31	運用対策	排熱の回収利用	工場で使用する井水との熱交換により、冷却水の冷却と、井水の加熱を同時に行い、燃料及び冷凍機電力を削減した。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	ISO14001ｼｽﾃﾑに定める教育の場において、社内の活動例だけでなく、家庭での空調の省ｴﾈ設定事例等を説明した。	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001の継続認証取得（2015規格への更新）				21～40
													30-31	設備導入	空気調和設備	ﾋｰﾄﾎﾟﾝﾌﾟｼｽﾃﾑを用いて冷却が必要な工程より熱を回収し、加熱工程に利用する。 一部は計画前倒しして29年12月に実施済み。											
													30-31	設備導入	排熱回収設備	水の殺菌工程において発生する排温水を、予熱に利用することで燃料使用量を削減した。											
旭化成株式会社 富士支社	31		28	32,283	31	30,733	95.2%	27,118	84.0%	★	95.2%	85.3%	29-30	設備導入	燃料の選択	H29/11に実施したボイラ更新（燃料をA重油から都市ガスに転換）の効果が平成30年度は1年間連続運転したことにより更なるCO2削減を生じた。	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	H30年度も当該活動に参加	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001の取組みの中で温室効果ガス削減の目標を立て、削減に取り組んだ。	8609	18509	0.5733358	61～80
													29-31	運用対策	運転管理	空調機高効率化、ﾁﾗｰ散水冷却化など設備効率改善の省エネ施策を実施	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	コピー用紙の裏紙使用、リサイクル化の継続実施							
													29-30	設備導入	熱利用設備	H29/11実施した蒸気配管縮小が、平成30年度は1年間連続運転したことにより更なるCO2削減効果を生じた。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	法に基づいて社内指針を定め全部署に周知。各部署ごとに該当機器をリストアップし設備管理を実施。							
													29-30	設備導入	電気使用設備	設備新設、更新時に設置する電動機は高効率のものを採用。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	中長期計画の策定を指示、各部署ごとに更新計画を立案							
旭化成ファーマ株式会社 大仁地区	31	★	28	12,716	31	12,337	97.0%	11,607	91.3%				29	設備導入	電気使用設備	・蛍光灯照明67台をLED照明に変更した。 ・高効率変電設備1台を更新した。											61～80
													30	運用対策	運転管理	・各設備について管理標準を作成し運用を開始した。											
													30	設備導入	電気使用設備	・蛍光灯照明141台をLED照明に変更した。 ・高効率変電設備2台、高効率変圧器1台を更新した。											
													31	設備導入	電気使用設備	・蛍光灯照明193台をLED照明に変更した。 ・高効率機器の導入3件を行った（トランス更新、ポンプ更新、空調更新）											
													31	運用対策	運転管理	・各設備の管理標準に従った運用を継続した。											
株式会社あじかん 静岡工場	31		28	4,297	31	5,648	131.4%	3,943	91.8%	★	109.5%	90.2%	29-31	運用対策	運転管理	管理標準を定め、設備の無駄な運転を減らした。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙の使用。 使用済み封筒の再利用。 製造機械の冷却水の再利用。							41～60
													29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	生産に影響のない設備の運用を調整し、平準化を図った。											
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	管理標準を定め、不要な照明は消灯するように運用した。											
													29-31	設備導入	電気使用設備	更新なし。											
													29-31	設備導入	照明設備	工場内の照明を9台LEDに交換。											
味の素食品株式会社 静岡工場	31		28	9,553	31	9,713	101.7%	8,848	92.6%	★	95.3%	87.9%	29	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	平成29年度給湯器更新完了											61～80
													29	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	蒸気、供給圧力を0.80Mpa→0.70Mpaに設定変更。											
													29	設備導入	電気使用設備	平成29年度FD工場自然冷媒化切替完了。 令和元年度HET冷蔵冷凍庫冷却設備更新。 食堂冷蔵庫購入に省エネ機器を購入。											
													29-31	設備導入	空気調和設備	平成29年度空調機3台を更新。											
													29-31	設備導入	照明設備	蛍光灯を86基、LED照明へ更新。											
味の素ベーカリー株式会社 島田事業所	31		28	8,265	31	8,771	106.1%	6,802	82.3%	★	102.9%	118.8%	29	設備導入	空気調和設備	コンプレッサー設定圧力の減圧化											0～20
													29-31	設備導入	熱利用設備	自然冷媒を使用した冷凍設備導入											
株式会社アスキー	31		28	5,347	31	5,187	97.0%	4,685	87.6%	★	97.0%	83.0%	29	運用対策	推進体制の整備	ISO14001/2015年度版への移行をする為に環境マニュアル等の改定及び教育を実施した。12月に移行審査を受け無事移行できた。											41～60
													29-30	設備導入	照明設備	全社的な照明の LED化は進んでいない。											
													29-31	運用対策	運転管理	コンプレッサーの集中管理による、稼働時間の低減。 設備のエアー漏れ対策の実施による使用電力削減。											
													30	設備導入	照明設備	全社的な照明の LED化は進んでいない。											
													29-31	運用対策	推進体制の整備	6月「環境月間」及び6月5日「環境の日」について説明。 ISO14001内部監査員教育の実施。											
													30	設備導入	空気調和設備	省エネコンプレッサー1台更新。省エネエアコン2台更新。											
アステラス製薬株式会社 焼津事業場	31		28	14,877	31	14,430	97.0%	15,149	101.8%	★	97.0%	97.3%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月の安全衛生委員会でエネルギー使用実績の報告を実施している。											21～40
													29-31	運用対策	運転管理	・圧空、ボイラは圧力による台数制御を実施している。 ・設備の効率的な運転状態を維持する為、メーカーによる定期整備を実施している。											
													29-31	運用対策	保守及び点検	設備の効率的な運転状態を維持する為、メーカーによる定期整備を実施している。											
アステラスファーマテック株式会社 焼津技術セ	31		28	28,289	31	25,730	91.0%	21,884	77.4%	★	97.0%	97.6%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	・毎月の環境委員会でエネルギー使用実績の報告を実施している。 ・半期ごとにエネルギー管理士による総括報告を実施している。											21～40
													29-31	運用対策	運転管理	・圧空、ボイラは圧力による台数制御を実施している。 ・設備の効率的な運転状態を維持する為、メーカーによる定期整備を実施している。											
													29-31	運用対策	保守及び点検	・設備の効率的な運転状態を維持する為、メーカーによる定期整備を実施している。											
													29	設備導入	熱利用設備	ボイラ更新時に断熱ジャケットを実施											
													29	設備導入	電気使用設備	空調用冷熱源ポンプへのインバーター制御追加 ⇒ 未実施											

													30	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	空調用冷熱源ポンプへのインバーター制御追加 ⇒ 未実施													
													30	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	5号機PACエアコン系統切替え(一般/作業エリア) 工室グレード変更による空調停止													
熱海後楽園ホテル	31		28	4,264	31	5,600	131.3%	5,053	118.5%	★	86.5%	139.7%	29-31	設備導入	照明設備	パブリックスペースの照明を蛍光灯型からLED型へ更新した													0～20
													29-31	運用対策	運転管理	空調用チラーの運転台数の適正化を行った													
熱海ニューフジヤホテル	31	★	28	7,423	31	7,200	97.0%	6,943	93.5%				29	運用対策	推進体制の整備	省エネルギー業者が当ホテの設備稼働状態を調査して、設備改修や運転方法について報告・助言してもらうこととした。													41～60
													29	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	「お客様サービス第一」の視点から、政府の推奨する温度より少し緩めの温度だが従前よりは厳しい設定温度とした													
													30-31	設備導入	照明設備	別館照明設備のLED化完了													
													30-31	設備導入	空気調和設備	客室ファンコイルの清掃・点検を計画的に実施して空調効率を向上させた。													
熱海病院	31	★	28	3,559	31	3,452	97.0%	3,298	92.7%				29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	中央監視ﾓﾆﾀｰで日々の数値をチェックした。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	内部資料は極力裏面ﾋﾞｰを行っている。									41～60
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	機器の運転時間を日報にて管理した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	定期的に点検を実施している。									
													29-31	運用対策	運転管理	稼働台数の調整を随時実施した。													
													29-31	運用対策	保守及び点検	保守点検を随時実施し、不具合があれば修理及び交換を行った。													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_アｶ加熱設備等	熱媒体の熱量管理を行った。													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_アｶ加熱設備等	加熱工程の管理を行った。													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	空気調和設備の管理を行った。													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	冷暖房温度は政府推奨の温度を標準とした。													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	実施できなかった。													
													29-31	運用対策	排熱の回収利用	排熱の管理を行った。													
													29-31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	流体機械の管理を実施した。													
													29-31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	電気加熱設備の管理を行った。													
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	照明設備の管理を行った。													
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	事務用設備の管理を行った。													
													29-31	設備導入	燃焼設備	燃焼制御装置を設置しなかった。													
													29-31	設備導入	燃焼設備	燃焼制御装置を設置しなかった。													
													29-31	設備導入	電気使用設備	回転数制御装置を設置しなかった。													
													29-31	設備導入	空気調和設備	空気調和設備の管理を行った。													
													29-31	設備導入	照明設備	LED照明に交換した。													
													29-31	設備導入	照明設備	人通りの少ない廊下に人感センサーを設置した。													
株式会社アツミテック 高丘本社工場	31		28	3,301	31	3,202	97.0%	3,271	99.1%	★	97.0%	90.9%	29-30	設備導入	電気使用設備	インバーター機器等省エネに配慮した設備を導入	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	例年10月に植樹活動を企画展開しており、平成30年度も企画展開した。	29-31	ふじのくにエコチャレンジ	年末届ぐふじのくにエコチャレンジ案内に合わせ当社の取り組みを記載して報告				81～100
													29-30	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	運転時間の基本を決め空調機が自動で停止する運転方式とした	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	平成30年6月実施	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	外部認証未取得の取引先14社へ出向き"環境"に関する法令順守の確認、環境負荷低減活動への取り組み斡旋をした				
													30-31	設備導入	照明設備	30年度実施予定の企画展開	29-31	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	社用車として使用中								
													29-30	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	ﾊﾟｿｺﾝ等の自動スリープ設定した													
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	自動計測中													
													29-31	運用対策	運転管理	日常点検内容をデータ管理している													
													29-31	運用対策	運転管理	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ自動運転と稼働台数設定にて運転中													
株式会社アツミテック 雄踏工場	31		28	6,415	31	6,223	97.0%	6,856	106.9%	★	97.0%	89.7%	29-30	設備導入	燃焼設備	ガス使用量の無駄を確認するためメーター設置した。基準どおりの運転設定として設備毎の設定バラツキをなくした	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	例年10月に植樹活動を企画展開しており、平成30年度も企画展開した。	29-31	ふじのくにエコチャレンジ	年末届ぐふじのくにエコチャレンジ案内に合わせ当社の取り組みを記載して報告	938	5918	0.9225253	81～100
													30-31	設備導入	照明設備	30年度実施予定の企画展開	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	平成30年6月実施	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	外部認証未取得の取引先14社へ出向き"環境"に関する法令順守の確認、環境負荷低減活動への取り組み斡旋をした				
													29-30	設備導入	電気使用設備	交換対象の設備は高効率モーターを採用した	29-31	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	社用車として使用中								
													29-30	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	ﾊﾟｿｺﾝ等の自動スリープ設定した													
													29-30	運用対策	運転管理	日常点検内容をデータ管理している													
													29-30	運用対策	運転管理	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ自動運転と稼働台数設定にて運転中													
													29-30	運用対策	運転管理	同上													
株式会社ADEKA 富士工場	31		28	31,160	31	30,833	99.0%	29,879	95.9%	★	97.0%	100.8%	29	設備導入	熱利用設備	熱交換器を増設し、廃熱で貫流ボイラー吸気温度を上げ、LNGの効率を図った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	・月に1回　工場周辺　　定期清掃実施 ・ふじﾌﾟﾗｰﾝﾊﾟｰﾄﾅｰ、　列島ｸﾘｰﾝｷｬﾍﾟｰﾝに　参加 令和元年も実施・参加								21～40
													29	設備導入	熱利用設備	溶液の余熱を利用して、温水を媒体とした熱交換器を増設し、加熱用蒸気の削減を図った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	・工場内の池の管理は定期的に実施し自然環境の維持は継続中であるが、観察会ｲﾍﾞﾝﾄは取り止めになった。(平成30年) ・維持管理中(令和元年)								
													30-31	設備導入	電気使用設備	反応槽の循環ポンプにインバーターを採用し、電気使用量を削減した。(平成30年)	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	・工場内コピー機　　再生紙、裏面コピー推奨 (令和元年継続中)								
													31	設備導入	照明設備	工場内の一部に倉庫と工場内の外灯をLED化した。													
荒川化学工業株式会社 富士工場	31		28	8,609	31	8,351	97.0%	5,697	66.2%	★	97.0%	134.6%	29-31	運用対策	推進体制の整備	6月の環境月間に環境管理責任者による環境教育を全就業者に行った	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	その他	定期的に場内の樹木の剪定を行うなど、緑地の管理を行った								21～40
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	日常点検、設備管理台帳で機器の状況を把握した	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃を5回実施した								
													29-31	運用対策	保守及び点検	製造工程の見直しで、時短に取り組んできた。 ｽｹｰﾙｱｯﾌﾟで製造の効率化を図っている。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	6月の環境月間に環境管理責任者による環境教育を全就業者に行った								
													29-31	運用対策	燃焼合理化	空気比調整の設備化ができなかった。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	最終埋立率3.2%								
													29-31	運用対策	伝熱合理化_アｶ加熱設備等	製造工程の見直しで、時短に取り組んできた ｽｹｰﾙｱｯﾌﾟで製造の効率化を図っている													

													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	推奨温度を設定温度に取り決めている												
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	–												
													29-31	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	廃棄物処理施設で蒸気を発生させｴﾈﾙｷﾞｰの回収を行う。												
アリメントエ業株式会社　新富士工場	31		28	5,010	31	4,860	97.0%	5,176	103.3%	★	96.0%	96.0%	29	運用対策	運転管理	燃焼効率の高いボイラーの積極的な稼動。	29	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	一般会議のペーパーレス化、モニター出力。テレビ会議の導入。	29	緑の募金	特になし				41～60
													29	設備導入	電気使用設備	高効率コンプレッサーの導入。コンプレッサーのタイマー運転。												
													29	設備導入	空気調和設備	一般エリアの空調機を省エネ機に更新。												
													29	設備導入	照明設備	一部照明設備のLED化を行った。												
													30-31	運用対策	燃焼合理化	最適な空気比維持のための定期的な点検整備の実施。												
													30-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	空調機の出力抑制制御、タイマー管理。												
													30-31	設備導入	照明設備	LED照明への変更。												
													30-31	設備導入	空気調和設備	高出力モーターのINV制御												
株式会社アルテックス	31		28	6,398	31	6,251	97.7%	6,302	98.5%	★	95.9%	83.4%	30	設備導入	空気調和設備	全型工場と事務所の空調設備を省エネタイプに交換。電力量が以前の5割減となった。												41～60
													31	設備導入	空気調和設備	–												
													29	設備導入	電気使用設備	エアコンプレッサーのオーバーホールをし効率UP化を実施。												
													29	運用対策	運転管理	自動プレス機の油圧や搬送用コンベア、切粉コンベアのインバーター制御化 現在継続実施中												
株式会社アルバック	31		28	4,060	31	3,938	97.0%	3,266	80.4%	★	97.0%	80.4%	29-31	設備導入	空気調和設備	事務棟空調機をビルマルチからパッケージエアコンに更新する。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	適切な廃棄物の分別を徹底し、廃プラスチックと紙類及び金属の再資源化に貢献した。	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001システムに従い、廃棄物削減活動の推進、照明のLED化等を行った。				61～80
													29-31	設備導入	空気調和設備	夏期以外の空調設備の平日夜間、週末、長期休業中の一斉停止	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	狩野川水系水質保全協議会の河川清掃に参加した。							
													29-31	設備導入	照明設備	共用部のLED化を行った。												
													29-31	運用対策	運転管理	装置用冷却水（工水・純水）を熱源にて冷却しているが、一定期間フリークーリングを導入し外気冷却する。												
アルミニウム線材株式会社	31		28	5,949	31	6,800	114.3%	6,092	102.4%	★	99.2%	98.6%	29-30	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントのシステムでの熱エネルギー使用量の記録・管理方法の改善を実施。従業員への省エネ関係資格取得のサポートを実施。												21～40
													29-30	運用対策	エネルギーデータ管理	1号炉へのデーターロガー（都市ガス使用量・炉内温度等）の設置・運用の実施。												
													30-31	設備導入	電気使用設備	空気圧縮機2台を高効率のものに変更。												
株式会社安評センター	31	★	28	3,773	31	3,660	97.0%	3,993	105.8%				29-31	設備導入	照明設備	省エネルギー型設備を採用することができなかった.	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	磐田市環境保全推進協議会行事の間伐材伐採作業、植樹作業に参加できなかった							0～20
													29-31	設備導入	照明設備	不必要な場所の消灯を行なった. タイマーの時間設定を調整した. 人感センサーおよび新たなタイマー設置ができなかった.	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	分別を適切に行い廃棄物総量削減に努めた.							
													29-31	運用対策	保守及び点検	設備の保守点検を行ない、良好な状態維持に努めた.												
													29-31	運用対策	運転管理	高効率の運転管理および負荷の適正配分に努めた.												
イオインダストリー株式会社	31	★	28	3,011	31	3,000	99.6%	3,559	118.2%				29	設備導入	電気使用設備	油圧機から電動機へ更新した。	29-31	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに繋がる新たな環境マネジメントシステム等を構築すること。	加工条件の変更や工程改善の実施							21～40
													29	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーの老朽化更新ができなかった。来期持越し	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	その他	定時、残業の終了時間を早めた							
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	計測器を補修を実施し再整備した。												
													29-31	運用対策	運転管理	設備の稼働率を上げる為の措置が検討段階までしかできなかった。												
													30	設備導入	電気使用設備	油圧機から電動機へ更新した。												
													30	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	機器の空圧回路を見直し排気ロスの低減に努めた。												
イオン清水店	31	★	28	3,238	31	2,752	85.0%	3,021	93.3%				29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	毎日、数値で前年対比を比較し消費動向を逐次把握しエネルギー消費コントロールの指標とした。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	簡易点検、定期点検を予定通り実施し、ガス漏れの疑いのある所は早期に調査・修理し、ガス漏えい防止に努めた。			事業所内でのISO14001普及啓発				61～80
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	設備機器台帳を運用し、劣化・保守の把握を実施した。	30-31	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	古い型の機器で故障し修理不可のものは新冷媒機器へと空調・業務用冷凍庫は更新したが、全体としての更新は実施できず進んでいない。							
													29-31	運用対策	運転管理	空調はセントラル空調と中間期は外調機での外気冷房を実施、稼働機器の調整を実施した。												
													29-31	運用対策	保守及び点検	空調機・冷凍機室・外調機のフィン洗浄、フィルター清掃は夏季を中心に定期的に実施。												
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	空調運転スケジュールの適宜変更												
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	外灯の点灯時間を日没時間に合わせて適宜変更した。 照度適正化までは未実施。												
													30-31	設備導入	照明設備	外灯LED化を計画していたが未実施。												
													30	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光発電設置の計画があったが未実施。												
イオン浜松志都呂店	31	★	28	2,826	31	2,800	99.1%	2,443	86.4%				29	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	冷凍機・空調機室外機、熱交換器フィン洗浄。空調機の設定温度、運転時間の管理を実施。	29	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	印刷を少なめにして、データ化をした。また不要な紙は裏紙として再利用した。							61～80
													30	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	冷凍機・空調機室外機、熱交換器フィン洗浄。空調機の設定温度、運転時間の管理を実施。	30	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	冷凍機・空調機室外機、熱交換器フィン洗浄。空調機の設定温度、運転時間の管理を実施。							
													31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	作業場の給湯器蛇口を手動式から自動にし、使用量を削減。	31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒は裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済封筒は社内文書の往来に再活用。							
イオン浜松西店	31	★	28	2,930	31	2,842	97.0%	2,623	89.5%				29-31	運用対策	推進体制の整備	ISO14001における活動を継続して行い、従業員の省エネへの取り組みを推進した。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	5月ファーズクラブ活動 6月 エコハウスモデル住宅見学。 6月 図書館で太陽について学習。 9月「神原農園」へ行き、土に親家について学ぶ。	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	取得しているISO14001における活動を実施				61～80
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	毎日のエネルギー使用量を記録し、昨年との比較を実施。電気使用量に関しては、全従業員がみられるところにグラフを掲示。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	黄色いレシートキャンペーンで支援。							
													29-31	運用対策	保守及び点検	エアコンのフィルター清掃・熱交換器の洗浄・セントラル空調用機器の伝熱管洗浄等を行った。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	社内向けには、裏紙・使用済み封筒の利用を行った。							
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	気温に応じて、運転時間の調整をこまめに行った。	29-31	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	LED照明、省エネエアコン等の販売促進を行った。							
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	軒下や駐車場の照明は、日照時間や天候に合わせて、点灯・消灯を設定した。												
													30	設備導入	照明設備	駐車場スローブ照明にLEDを導入した。												
イオン焼津ショッピングセンター	31	★		2,370		2,220	93.7%	2,240	94.5%				29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	1. 冷温水発生機の間欠運転実施。（都市ガス使用量の削減）												41～60
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	1. 空調設備のエリア別、時間帯別の運転												

														29-31	運用対策	運転管理	1. 空調設備のインバーター周波数の見直しの実施											
														29-31	運用対策	推進体制の整備	1. 全従業員を対象にした温室効果ガスの削減教育及び環境教育の実施。											
														30-31	設備導入	照明設備	HID照明、蛍光灯等をLEDへ置換え、消費電力の削減を図る											
														30-31	設備導入	電気使用設備	フロン変換に伴い、冷蔵設備を高効率											
イオンモール浜松市野	31		28	6,507	31	6,312	97.0%	5,974	91.8%	★	97.0%	91.8%	29-31	運用対策	推進体制の整備	店長会議にて、不要照明、空調停止について啓もうを図る	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	毎月11～20日にて、店舗周辺のゴミ拾い、草刈の実施	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001を通じて、環境教育実施				61～80
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月のしわ取りグラフの掲示。前年比較できるようにした。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。		30-31	ふじのくにエコチャレンジ						
													29-31	運用対策	保守及び点検	冷温水発生機のチューブ洗浄 定期的なフィルター清掃 空調室内機および室外機のフィン洗浄	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。										
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	ノートPCのスリープモード使用 コピー機の省電力モードの利用	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	フロン簡易点検4回実施 定期点検1回実施									
													29-31	運用対策	燃焼合理化	冷温水機の定期点検にて空気比を調整													
													29	設備導入	電気使用設備	対象外													
													30-31	設備導入	電気使用設備	-													
													29	設備導入	照明設備	照明器具の更新時はLED器具を検討する													
イオンモール浜松志都呂	31	★	28	4,038	31	3,916	97.0%	3,926	97.2%				29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	系統的に年・季節・月・週・日・時間単位等でエネルギー管理を実施し、数値、グラフ等で過去の実績と比較したエネルギーの消費動向等が把握できるようにすること。	29-30	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での脱化等環境保全となる行動を呼びかけ、行動につなげること。	テナント従業員へのISO14001教育実施			事業所内でのISO14001普及啓発				21～40
													29-31	運用対策	推進体制の整備	定期的に地球温暖化の防止に関する研修、教育などを行うこと。													
													29-31	運用対策	運転管理	設備は、負荷の状況に応じ、高効率の運転が維持できるよう運転管理を行うこと。特に、設備が複数の設備で構成されている場合は、総合的なエネルギー効率を向上させるよう、負荷の状態に応じ、稼働台数の調整、稼動機器の選択又は負荷の適正配分を行うこと。													
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	機器や設備の保守状況、運転時間、運転特性値等を比較検討し、機器や設備の劣化状況、保守時期等を把握すること													
イオンモール富士宮	31		28	4,482	31	5,378	120.0%	4,261	95.1%	★	120.0%	95.1%	29	設備導入	空気調和設備	送風機及びポンプを負荷変動の大きい状態で使用するときは、回転数制御装置による変風量システム及び変流量システムを採用すること												0～20
													29-31	運用対策	保守及び点検	定期的にボイラーの水質管理、伝熱面等に付着したばいじん及びスケールの等の除去、フィルターの目詰りの除去等													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	冷暖房温度は、政府推奨の設定温度で管理。													
伊豆の国市役所	31	★	28	7,307	31	7,079	96.9%	6,437	88.1%				29-31	運用対策	推進体制の整備	エコリーダー及び新規職員に対しエコアクション21の説明会を行った。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	全部署に対しごみの分別指導を行った。	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	エコアクション21を取得した企業に補助金の交付。				81～100
													29-31	運用対策	推進体制の整備	職員に対しエコドライブの呼びかけを行った。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	公文書の廃棄に応じて、ファイル等を再利用した。また、紙ごみにおいて可能な限り資源化を実施した。	29-31	緑の募金	緑の募金の依頼を各区に対し行い、交付金を基に公共花壇の整備を実施した。				
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	事務局より環境関連法規について周知を行い、各課において適正な時期に点検等を行った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	市内小中学生を環境教育の一環で清掃事務所で受け入れた。							
													29-31	設備導入	照明設備	防犯灯等や施設も可能な限り省エネルギータイプのものに変更している。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	環境美化の日を設定し、市内の清掃活動を実施する。							
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	ブラインにより日差しを調整し、空調設備の稼働時間や温度を季節により最適な値に設定した。													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	クールビズやウォームビスを実施した。													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	パソコンの照度設定や低電力モードへの変更を案内している。													
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	間引き点灯や施設の使用範囲による消灯を案内している。													
イデシギョー株式会社　依田原工場	31		28	44,786	31	43,000	96.0%	36,263	81.0%	★	93.4%	111.5%	29	設備導入	熱利用設備	-												0～20
													30	設備導入	熱利用設備	5号抄紙機、吸気ファンを更新した。												
													31	設備導入	熱利用設備	6号抄紙機スチールヤンキードライヤーへ更新、熱風乾燥装置更新												
株式会社伊藤園　静岡相良工場	31		28	5,320	31	5,054	95.0%	4,587	86.2%	★	95.0%	86.7%	29	運用対策	推進体制の整備	毎月のマネジメントシステムにより数値分析、製造現場へのフィードバックを行った。												41～60
													30	運用対策	エネルギーデータ管理	工場全体のエネルギーデータ共有を行い、原因分析を行った。												
													30	運用対策	エネルギーデータ管理	設備機器の稼働率を画面で把握し、リアルタイムでの状況把握を行った。												
													30	運用対策	推進体制の整備	冷暖房の使用方法、照明などの使用方法（エネルギー抑制のため）の教育を行う。												
伊藤園産業株式会社　坂口工場	31		28	5,442	31	5,595	102.8%	6,520	119.8%	★	97.0%	101.6%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー管理標準の見直し	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	2017年10月24日環境教育ネットワーク中部会場参加	29-31	環境教育ネットワーク	環境教育ネットワークへの参加				21～40
													29-31	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	断熱材の変更	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済封筒・裏紙の再利用									
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	不要時の電源停止	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	再生利用できる廃棄物処分先の優先採用									
													29-31	設備導入	照明設備	非常に高温になる焙煎釜の水銀灯を除いた場所にて、蛍光灯や水銀灯からLEDへ変更	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	定期点検の実施									
イトーヨーカドー三島店	31		28	2,755	31	2,615	94.9%	2,467	89.5%	★	94.9%	89.7%	31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	3階飲食エリア 　LEDへ交換実施												41～60
													30-31	設備導入	空気調和設備	H30年度　1階部分更新 H31年度　2～3階部分更新													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	館内巡回の上、温度見直しを実施。 AHU間欠運転実施													
イハラ建成工業株式会社　静岡事業所	31	★	28	4,071	31	3,900	95.8%	4,832	118.7%				29	設備導入	電気使用設備	-	29				29	緑の募金	緑の募金活動へ参加しグリーンバンクへ寄付出来ました。				0～20
													29-31	設備導入	照明設備	工場内の1部（工場管理室）をLED照明器具へ変更。													
イハラニッケイ化学工業株式会社　本社工場	31		28	20,025	31	21,175	105.7%	18,435	92.1%	★	97.0%	124.9%	29	設備導入	排熱回収設備	熱交換器ドレン回収設備の導入						環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	省エネ推進委員会を開催し、生産に係る原単位を確認				21～40
													29-31	設備導入	排熱回収設備	エネトラップの採用													
													30	設備導入	電気使用設備	逆位相高調波設備の導入													
													30	設備導入	熱利用設備	-													
													29-30	設備導入	電気使用設備	-													
													29-31	設備導入	照明設備	蛍光灯・水銀灯からLED照明への変換													
株式会社イメリスミネラルズ・ジャパン　富士工場	31		28	5,494	31	5,219	95.0%	823	15.0%	★	95.0%	146.8%	29-31	運用対策	運転管理	最適な生産計画を作成して無駄のない生産を心がけた 高効率モーターに順せ替え　生産工程を見直しして効率よい生産フローに変更した												0～20
													29-30	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	工場内安全通路など常時点灯している照明をLEDに変更した													

岩城製薬株式会社　静岡工場	31		28	3,626	31	3,755	103.6%	3,689	101.7%	★	97.0%	80.5%	29-30	設備導入	照明設備	76期に実施済み	30-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	75期に実施済み								21～40
													29-30	設備導入	照明設備	75期に実施済み												
磐田市立総合病院	31	★	28	6,800	31	6,700	98.5%	6,197	91.1%				29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	外来が終了時や昼休みの消灯など実施	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	実施無し								41～60
													29-31	運用対策	推進体制の整備	各部署での責任者配置やマニュアル等は作成できなかった。												
													29-31	設備導入	照明設備	一部の外灯照明をLED照明器具へ変更した。												
													29-31	設備導入	照明設備	一部の照明器具へ人感センサーを設置した。												
ウシオ電機株式会社　御殿場事業所	31		28	6,204	31	6,017	97.0%	6,783	109.3%	★	97.0%	77.7%	29-31	運用対策	推進体制の整備	事業所トップの事業所長を地球温暖化防止対策委員(社内委員)に選任し体制整備をおこなった。	29-31	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	製品の環境アセスメントは行ってきたが、環境配慮型製品の排出までには至らなかった。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	省エネ法に基づく管理標準の確認					61～80
													29-31	運用対策	推進体制の整備	他部署に空調設備の仕組み、エネルギー使用量等の教育そして改善を実施した。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	事業所で新規に太陽光の設置等を行っていないため特に地域等への紹介、意識向上は行っていない。								
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー使用量そして温度・湿度・ﾊﾟｰﾃｨｸﾙの環境センサーを設置して見える化した。(一部)	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	設備点検シートの35件を電子化のペーパーレスを実施した。 契約・一般・固定資産取得等の稟議が電子化のペーパーレスを実施した								
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	エネルギー使用量そして温度・湿度・ﾊﾟｰﾃｨｸﾙの環境センサーを設置して見える化した。(一部)	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	6月に工業団地のメンバーで地域清掃を実施								
													29-31	設備導入	空気調和設備	エネルギー使用量そして温度・湿度・ﾊﾟｰﾃｨｸﾙの環境センサーを設置して見える化した。(一部)												
													29-31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	コンプレッサーの運転方法の見直し												
													29-31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	送風機、ポンプのインバター化												
													30-31	設備導入	照明設備	一部の照明をLEDに更新しました												
日井国際産業株式会社　大仁工場	31		28	5,878	31	5,702	97.0%	5,679	96.6%	★	97.0%	95.8%	29-31	設備導入	照明設備	計画的にLED照明を導入												41～60
													29-31	設備導入	電気使用設備	更新のタイミングで高効率モータを導入												
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	主要設備別エネルギー原単位管理、デマンド管理等により定期的にデータ推移変化の確認を実施												
日井国際産業株式会社　柿田工場	31		28	3,522	31	3,416	97.0%	3,634	103.2%	★	97.0%	98.2%	29	設備導入	照明設備	通路LED照明人感センサー取付実施												0～20
													29-30	設備導入	電気使用設備	随時交換												
日井国際産業株式会社　協和工場	31		28	11,507	31	11,162	97.0%	11,374	98.8%	★	97.0%	104.6%	29-31	設備導入	変換合理化_イ照明・事務機器	照明取付位置変更により照度が向上し、不要照明抜取り実施												0～20
													29-31	設備導入	照明設備	計画的にLED照明を導入												
													29-31	設備導入	電気使用設備	更新のタイミングで高効率モータを導入												
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	主要設備別エネルギー原単位管理、デマンド管理等により定期的にデータ推移変化の確認を実施												
日井国際産業株式会社　高任管工場	31		28	5,730	31	5,558	97.0%	5,582	97.4%	★	97.0%	73.3%	29-31	設備導入	照明設備	全体の95%以上の割合でLEDに交換												41～60
													29-31	設備導入	照明設備	LED交換時に不要箇所は取り除き、設置台数を制限した												
													29-31	設備導入	電気使用設備	部品交換時に高効率に随時変更												
													29-30	設備導入	電気使用設備	エネルギーのムダの洗い出し、対象機器にインバータ導入												
													29-30	運用対策	エネルギーデータ管理	月1でデータ集計・分析。 定例会にて報告												
日井国際産業株式会社　御殿場工場	31		28	10,646	31	13,220	124.2%	12,483	117.3%	★	97.0%	82.1%	29	運用対策	エネルギーデータ管理	デマンド記録により定期的にデータ確認を実施												61～80
													29	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	メンテ日、休日焼鈍炉停止による電力・ガス使用量の低減												
													29	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	作業しない設備、不要時において適宜電源を切るとともに、低電力モードの設定を行う、必要ない場所の照明は消灯												
													29	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	夏期冷房:28℃、冬期暖房:20℃に設定管理												
													30	設備導入	照明設備	蛍光灯のLED化を進める												
日井国際産業株式会社　長沢工場	31		28	6,719	31	6,477	96.4%	7,661	114.0%	★	96.4%	99.2%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	製品加工工程ごとのエネルギー使用量を月ごとに職場環境保全協議会(1回/月)で把握できるようにしている												0～20
													29-31	設備導入	照明設備	蛍光灯のLED化を進める												
													29-31	設備導入	電気使用設備	新規立ち上がりに使用する生産設備(切断機、プレス機等)を高効率のものを採用している												
													29-31	設備導入	電気使用設備	めっき設備の乾燥などに使用しているファンをインバータにより回転数制御を実施												
日井国際産業株式会社　長沢西工場	31		28	4,466	31	4,332	97.0%	4,063	91.0%	★	97.0%	85.5%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	1回/月確認												41～60
													29-31	設備導入	照明設備	LED変更時に必要な箇所、必要な個数に変更した。												
													29-31	設備導入	電気使用設備	消耗劣化品においては都度交換実施												
													29-31	設備導入	電気使用設備	新設時は高効率機器を使用												
													29-31	設備導入	空気調和設備	新規導入無												
エイワイファーマ株式会社　大井川工場	31	★	28	12,920	31	14,212	110.0%	8,289	64.2%				29-30	運用対策	運転管理	生産体制の見直し、業務集約化に伴い、一部設備の停止又は稼動台数の調整、エネルギー供給の停止、機器のインバーター化等行った。												41～60
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	長期ライン停止中は必要最低限の稼動にした(チラー、ボイラ停止、設定温度の変更等)。通常時も外気温の変化により空調、冷却水の設定温度を変更した。												
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	一部の照明設備をLEDに更新。												
													29-31	設備導入	電気使用設備	圧空ドライヤーを吸着式から冷凍式のものに更新した。												
エイワイファーマ株式会社　清水工場	31		28	6,649	31	7,595	114.2%	6,340	95.4%	★	88.8%	72.2%	29	設備導入	空気調和設備	-												41～60
													29	設備導入	電気使用設備	-												
													29-31	設備導入	照明設備	-												
													29	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	チラー、ボイラー、一部空調機、一部コンプレッサーを長期休暇時は停止した。												
A. I. S株式会社　本社工場	31		28	5,200	31	5,174	99.5%	4,921	94.6%	★	99.0%	84.3%	29	運用対策	運転管理	コンプレッサーの運転台数を減らして、吐出量を適正化(削減)し電力量を削減	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	月1回の事業所外周の清掃実施								41～60

													29-31	運用対策	保守及び点検	蒸発式排水処理機のメンテナンス実施と状態監視の管理により電力量の削減												
AGCテクノグラス株式会社	31		28	22,243	31	21,000	94.4%	8,869	39.9%	★	97.5%	31.1%	29-31	設備導入	照明設備	室内外の照明更新時にLED照明を採用した。												61～80
													29-31	運用対策	運転管理	コートで使用している洗浄機、等の集約を行なった。												
													29-31	運用対策	照明設備	照明については、作業毎の必要照度を加味した上での一部間引きにより消費電力を削減した。												
													29-31	設備導入	空気調和設備	導入機器については、省エネタイプへ移行した。												
													29-31	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	LPGプラント、C重油プラントでの省エネ施策を実施した。												
													29-31	運用対策	運転管理	空気圧縮機の運転における管理圧力の適正化、補機類運転見直しを実施した。												
													29-31	運用対策	運転管理	ポット溶融炉の断熱保温、等を実施した。												
エクシブ初島クラブ	31	★	28	5,543	31	5,377	97.0%	5,232	94.4%				29-30	運用対策	運転管理	昨年に引き続き宿泊人員、外気温等により空調用冷温水発生器負荷を考慮し、運転台数制御、運転・停止制御を細かく実施し省エネを図った。	29-30	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保有・管理すること。	桜記念植樹に関しては木々下草刈等管理を定期的に実施している。 松くい虫に関しては敷地内松に関しては防除							41～60
													29-30	運用対策	エネルギーデータ管理	昨年に引き続き設備の改修はないため、使用している機器の運転・停止による省エネ実施。	29-30	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	日々のエネルギー使用量に関しては社員誰でもが進捗及び昨年対比を確認できるようにする。							
													29-30	運用対策	推進体制の整備	昨年に引き続き新入社員研修時また定期的な社員の会議等により、各月別各エネルギー使用量昨年対比等の数値を確認させ省エネ教育を継続的に実施した。												
エスエスケイフーズ株式会社　飲料事業本部	31	★	28	6,295	31	6,219	98.8%	5,004	79.5%				29	運用対策	推進体制の整備	毎月部課長会議でエコアクション21に法った取組みの結果報告を行いました。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	エコキャップの収集・アルミ缶スチール缶の分別収集							61～80
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	見える化導入の追加で、場内の消費動向が把握できるようになりました。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	今期は出来なかった。							
													29-30	運用対策	運転管理	本年は実施出来ませんでした。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	飾与のオール電化への切替啓蒙（パンフレット・ポスター等）							
													29	運用対策	保守及び点検	定期的に三浦ボイラが実施管理。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	再生出来るものは廃棄業者を通じ再生利用している。							
													29-31	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	夏場と冬場の適正温度を表示して注意喚起をしている。												
													29-31	設備導入	照明設備	玄関・入口など人感センサーを導入済み。												
エスエスケイフーズ株式会社　静岡工場	31		28	4,031	31	4,300	106.7%	3,910	97.0%	★	97.0%	94.2%	29	設備導入	照明設備	水銀灯・蛍光灯をLEDへ変更					29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	FSSC22000取得に向け活動				61～80
													29	設備導入	電気使用設備	高効率コンプレッサー1台導入												
													30	設備導入	照明設備	水銀灯・蛍光灯をLEDへ変更												
													30	設備導入	電気使用設備	高効率コンプレッサー1台導入												
													31	設備導入	照明設備	水銀灯・蛍光灯をLEDへ変更												
													31	設備導入	電気使用設備	高効率コンプレッサー1台導入												
エヌ・イー ケムキャット株式会社　沼津事業所	31		28	13,892	31	13,475	97.0%	15,865	114.2%	★	97.0%	90.0%	29-31	運用対策	推進体制の整備	6/7に事業所の管理職と主務主任ｸﾗｽへ省ｴﾈ教育を実施した												41～60
													29-31	運用対策	保守及び点検	蒸気使用設備や、都市ｶﾞｽ使用設備の定期的な点検を実施												
NECプラットフォームズ株式会社　掛川事業所	31		28	4,919	31	4,951	100.7%	5,007	101.8%	★	97.0%	101.1%	29	設備導入	電気使用設備	平成29年度に実施済	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	地域の3小学校にて環境出前講座実施。 地域の小学生親子を対象に、環境学習会を実施。	29-31	環境教育ネットワーク	環境ネットワーク団体へ登録し、県から環境イベントの情報を収集したり、当社の工場見学の案内をガイドブックに掲載して頂いた。				0～20
													29	設備導入	排気設備	平成29年度に実施済	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	掛川市主催の植樹祭に参加したり、従業員によるボランティアで会社周辺の清掃活動を実施。							
													29	設備導入	熱利用設備	平成29年度に実施済	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	周辺地域に対して、当事業所の環境活動の取り組み等を紹介するため、工場見学の募集を実施。（県発行の環境保全活動ガイドブック等に掲載）							
													30	設備導入	電気使用設備	設備を更新	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	社員の環境意識向上のため、環境教育を実施。							
													29-31	運用対策	生産設備	生産設備の運用、乾燥機のタイマー活用												
													29-31	設備導入	照明設備	E棟3階フロアの照明をLEDに更新												
													29-31	運用対策	推進体制の整備	照明ランプの間引き、PC省エネ化、空調の効率運転、エアー漏れ箇所の修理を実施。												
													29-31	運用対策	推進体制の整備	省エネ会議の開催及び、省エネ推進部会員への情報展開（エネルギー使用実績資料の展開）												
													29-31	運用対策	推進体制の整備	省エネパトロールの実施及び改善事項の検討の実施												
NSKワーナー株式会社	31		28	29,059	31	34,602	119.1%	26,446	91.0%	★	96.5%	113.3%	29	設備導入	空気調和設備	-	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	自社継続的活動 ①エコバ通路ゴミ拾い 5月30日ゴミゼロ活動） ②袋井市主催　浅羽海岸・松林の下草刈り ③エコバメモリアルロード花植え							21～40
													29	設備導入	電気使用設備	屋外コンプレッサー（1台）の更新 ※29年度に続き、30年度、31年度も継続的に更新を行った	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	3ヵ月ごとの自主点検の継続実施							
													29	設備導入	照明設備	手元照明のLED化 ※継続的に改善	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	新規導入設備ではフロン冷却は使用禁止とした							
													30	設備導入	空気調和設備	-	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	4月から3月の1年間を通して実施 延べ参加者 178名 削減量 956.7kg-CO2							
													30	設備導入	熱利用設備	-												
													31	設備導入	空気調和設備	物量減少につき、投資延期												
													31	設備導入	空気調和設備	-												
													29	運用対策	推進体制の整備	全社活動として各部署前年比1%削減（全社計281t）を目標とした省エネ改善活動を計画し実施した。												
NOK株式会社　東海事業場	31		28	2,723	31	3,600	132.2%	2,536	93.1%	★	80.8%	75.9%	29-31	設備導入	空気調和設備	高効率エアコンへの更新（12台）	29-31	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに繋がる環境マネジメントシステム等を普及すること。	・蛍光灯のLED化 ・不適合低減	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	EMS（ISO14001）活動の中で省エネ活動の推進を継続。				61～80
													29-31	運用対策	保守及び点検	定期的な保守点検の実施による維持管理	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	空調及びフロン使用設備の簡易点検実施							
													29	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	必要最低限の動力運転による電気損失の低減	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	今後、最新機種に更新して行く							
													29	運用対策	運転管理	生産の負荷に応じ稼働台数の調整による電気損失の低減												
													29-31	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	LED化への更新によるエネルギー使用量低減												
NTN株式会社　磐田製作所	31		28	77,950	31	76,555	98.2%	68,012	87.3%	★	99.6%	107.8%	29-31	設備導入	電気使用設備	変圧器の更新	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	その他	平成29年度に「しずおか森づくりサポーター協定」に基づき、磐田市敷地外四ケ宇財産区　敷地「自然ふれあい広場」、及びその周辺「広場部(1.4ha)」、「林部(0.8ha)」、「森部(12.8ha)」の計 15.0haにおいて剪定、草取り作業等を2回(平成30年6月、平成31年3月)実施した。							21～40
													29-31	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	①不用照明の消灯、撤去 ②休憩時間・不要時の照明消灯	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。								
													29-31	設備導入	照明設備	屋内、及び屋内照明のLED化	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	環境ニュース等によるコピー用紙購入量や地下水を含む水使用量実績の開示、及び削減啓発							

													29-31	設備導入	空気調和設備	空調電力制御システムの導入 高効率空調機への更新	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	1) 業務用冷凍空調機の更新(EHP8台)。 2) フロン排出抑制法に基づく年4回の簡易点検、および製品に応じた定期点検の実施。									
													29-31	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーの更新													
株式会社NTN 袋井製作所	31	★	28	6,803	31	7,040	103.5%	6,291	92.5%				29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	冷却水ポンプインバーターによる圧力制御													41～60
株式会社エフ. イー. シーチェーン	31	★	28	3,441	31	3,303	96.0%	2,793	81.2%				29-31	設備導入	電気使用設備	生産設備数台を高効率モーターへ取替した。													61～80
													29-31	設備導入	電気使用設備	工場間のコンプレッサのバイパス工事を実施し、エアー供給の合理化を行った。その結果、常時運転のコンプレッサの台数削減ができた。													
													29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	会社全体の電力をデマンド管理し、設備の稼動台数を制限するなど電力の平準化に努めた。ただし、運転台数増によりデマンド超過することもあった。													
													29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	一部熱処理炉の入口扉開閉調節を実施し、昇温時間を短縮させ電力削減をはかった。													
													29-31	運用対策	運転管理	年間を通してコンプレッサの稼動台数を調節し、運転を管理した。													
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	基本的に毎日設備ごと、工場ごとの電力使用量を記録し、月単位で比較できるようにデータ管理した。													
																生産減による熱処理炉の効率的稼動													
FDK株式会社 湖西工場	31		28	7,055	31	6,845	97.0%	3,987	56.5%	★	96.0%	65.0%	29-31	設備導入	照明設備	照明の更新							無						41～60
													29-30	設備導入	電気使用設備	特別高圧変圧器の更新													
													29	設備導入	空気調和設備	空調機の更新													
													30	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	設備の最適配置による 空調の効率化													
株式会社エム・ワイ・ケー	31		28	6,344	31	6,036	95.1%	4,982	78.5%	★	97.0%	84.2%	29	設備導入	照明設備	LED照明への更新(40W型チューブ100本更新)													41～60
													29	設備導入	照明設備	LEDの選定は照度を確保した上で消費電力・色・ムラやチラつき等を検討し行っている													
株式会社エム・アール・ケー 本社工場	31		28	5,857	31	5,800	99.0%	6,370	108.8%	★	98.8%	76.7%	29	設備導入	燃焼設備	29年度に設備を導入した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	紙媒体からディスク(サーバー、PC等)に移行している	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	エコアクション21						61～80
													29-30	設備導入	電気使用設備	管理・運用方法を検討・見直しする	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	加工設備に使っているクーラントの産廃排出量を削減しました									
													29-31	運用対策	保守及び点検	コンプレッサー等のエアー吸入口にフィルタを取り付け、定期的に交換をした													
													29-30	設備導入	電気使用設備	ブローなどに使用しているモータの制御をインバーターを使用して運転制御している													
													29-31	運用対策	運転管理	エアーコンプレッサーのエアー圧を安定させる													
株式会社エムエーパッケージング 東富士工場	31		28	6,057	31	5,996	99.0%	5,654	93.3%	★	97.0%	102.6%	29	設備導入	変換合理化,イ照明・事務機器	1.蛍光灯器具LED器具80灯交換及び灯数見直し 2.サーモ1/SL-2 ACモータ化更新 3.変圧器更新(2,000KVA/300KVA/200KVA)トップランナー仕様													61～80
													30	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	工程調整により、運転の集約化を継続的に実施中													
													29-31	運用対策	運転管理	ﾌﾟﾛｼﾞｪｸﾄを継続的に実施													
													30	設備導入	熱利用設備	1・#5/#6ｴｰｼﾞﾝｸﾞ 電気ﾋｰﾀｰ方式⇒ｶﾞｽ間接加熱ﾋｰﾀｰ方式 2・オーブンｸﾗﾌ保温(遮熱)対施工 【3年で4設備ｸﾗ所実施】													
													31	運用対策	照明設備	1・倉庫・階段照明 蛍光灯 ⇒ LED灯 130灯 2・蛍光灯 非常灯兼常夜灯 ⇒ LED非常灯別置き+LED常夜灯													
													31	設備導入	電気使用設備	1・#3/#4ｴｰｼﾞﾝｸﾞ 電気ﾋｰﾀｰ方式⇒ｶﾞｽ間接加熱ﾋｰﾀｰ方式													
													31	設備導入	電気使用設備	特高変電所内ｻﾌﾞ変電所 ﾄﾗﾝｽ更新 ﾄｯﾌﾟﾗﾝﾅｰ仕様 (500KVA/300KVA/200KVA) ⇒(300KVA/200KVA/150KVA)													
エリエールプロダクト株式会社 静岡工場(北山	31		28	12,544	31	12,544	100.0%	11,524	91.9%	★	73.3%	95.2%	29-31	設備導入	空気調和設備	室外機のﾌｧﾝへ散水し熱交換効率を向上させた。夏季期間中、継続運用実施する。													41～60
													30-31	設備導入	照明設備	加工機室及び倉庫内のLED化を実施した。													
エリエールプロダクト株式会社 静岡工場(富士	31		28	5,193	31	5,190	99.9%	4,936	95.1%	★	99.9%	99.4%	29	設備導入	空気調和設備	空調設備の更新 外壁の断熱塗装													41～60
													30	設備導入	空気調和設備	空調機更新													
													31	設備導入	空気調和設備	-													
													30	設備導入	電気使用設備	電気室ﾄﾗﾝｽ更新													
													31	設備導入	電気使用設備	-													
													30	設備導入	照明設備	常時点灯照明のLED化													
													30	設備導入	照明設備	常時点灯照明のLED化													
													31	設備導入	照明設備	常時点灯照明のLED化													
エリエールペーパー株式会社 伝法事業所	31		28	14,671	31	14,230	97.0%	13,570	92.5%	★	97.0%	90.1%	29-31	運用対策	推進体制の整備	定期的に省エネに関する研修、教育などを行った。													41～60
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	製品・月・日単位等でエネルギー管理を実施し、数値、グラフ等で過去の実績と比較したエネルギーの消費動向等が把握できるようにした。													
													29-31	設備導入	照明設備	LED照明等の省エネルギー型設備を採用した。													
エリエールペーパー株式会社 富士工場 久沢	31		28	9,740	31	13,117	134.7%	12,947	132.9%	★	44.4%	44.1%	29	設備導入	照明設備	構内蛍光灯をLED照明へ交換	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	当社で保有する古紙処理設備を利用して、家庭から排出される古紙を回収、古紙原料とすることで歩留向上及びﾗｲﾌｻｲｸﾙの輪を広げる活動を実施。	29-31							41～60
													30	設備導入	電気使用設備	-													
													31	運用対策	運転管理	久沢事業所、鹿岡事業所の生産性合理化を図るため、平成29年より久沢抄紙機を稼働、それにより、原単位排出量が低減。													
エリエールペーパー株式会社 富士工場 鹿岡	31	★	28	14,100	31	4,707	33.4%	94	0.7%		97.0%		29	設備導入	照明設備	-	29	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。										
													29	運用対策	運転管理	-													
遠菱アルミホイール株式会社	31		28	13,242	31	13,242	100.0%	13,549	102.3%	★	103.1%	93.0%	29-31	運用対策	推進体制の整備	ｴﾈﾙｷﾞｰ部会開催により社員への現状と対応について教育できた。													21～40
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	毎日のﾃﾞｰﾀ取り。 社員へメールにて情報発信し、省エネの啓蒙活動。また、毎月の経営会議で使用量を発表している。													
													29-31	運用対策	燃焼合理化	空気比を管理標準にあわせて設定。													
													29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	炉壁の補修の実施。また古い溶解炉の入替工事実施。													
													29-31	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	熱処理行程のｻｲｸﾙ短縮改善による効率の良い生産を実施。													

													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	照明設備のこまめなON-OFFの実施。　　トイレ照明の自動点滅化を展開実施。												
													29-31	設備導入	電気使用設備	古い変電所を廃止していくあに、変電所の負荷を調整し、変電所の合理化を行っていく。												
													29-31	設備導入	照明設備	LED照明の導入を行った。												
株式会社エンケイホイールコーポレーション	31		28	45,441	31	43,625	96.0%	48,952	107.7%	★	96.0%	89.8%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	年・月・週単位で工場・ライン毎の燃料別エネルギー使用量及び原単位を把握し、前期比及び前年同期比の増減率を算出、増減原因の究明を実施。	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	関連企業へのISO14001、エコアクション21の取得推進中。				81～100
													29-31	運用対策	運転管理	管理標準に基づいて作成した日常点検表、年次・月次点検表により設備の点検を実施。コンプレッサーは設備稼働状況を考慮し適切な運転台数調整を実施。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	平成29年11月に工業団地内清掃活動を実施。	29-31	緑の募金						
													29-31	運用対策	保守及び点検	管理標準に基づいて作成した日常点検表、年次・月次点検表により設備の点検を実施。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済封筒の社内便での再利用、使用済書類の裏紙の積極的な活用を実施。同時に文書の電子化を促進。	29-31	公益財団法人静岡県グリーンバンク緑化募金						
													29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	管理標準に基づき、受変電・配電設備の電圧の不平衡、負荷の平準化、設備への電気供給の管理を実施。	29-31	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	顧客（自動車メーカー）に対しアルミホイールの軽量化デザインを提案、一部採用。								
													29-31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	断熱性向上及び温度制御法変更による保持炉の電気ヒーターのエネルギー削減、加熱炉炉の搬送ピッチ変更による処理能力向上実施。													
													29-31	設備導入	熱利用設備	溶解炉の扉に断熱材（シリカボード）追加。													
													29-31	設備導入	熱利用設備	熱処理炉炉の放熱対策（炉壁断熱材100mmを断熱材250mmに変更、遮熱板を設置による出入口からの放熱防止）実施。													
													29-31	設備導入	電気使用設備	コンベアモーターを高効率モーター（効率クラスIE1→IE3）へ切替、同時に省エネVベルトへ切替実施。												
エンシュウ株式会社　本社及び工場	31		28	10,701	31	11,500	107.5%	10,668	99.7%	★	96.7%	80.7%	29	運用対策	推進体制の整備	省エネ分科会および事業部ごとに省エネワーキンググループを設置し、計画進捗確認、活動を展開する体制を継続した	29-30	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	書類の文書を電子化して、ペーパーレスをした							81～100
													29-30	運用対策	エネルギーデータ管理	電力監視装置を設置し、データ収集を行い、どこでどのくらい使用しているか把握した	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	古紙は有価物としてリサイクルとした								
													29-31	運用対策	運転管理	コンプレッサー設備等に自動台数制御を設置し、負荷状態に応じて稼働台数を調整した													
													29-31	運用対策	保守及び点検	定期点検による保守および点検を実施した													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	全社で冷暖房基準を策定した													
													29-31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	全社で冷暖房基準を策定した。夏28度かつ暑さ指数にて運転管理した													
													29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	夏季シーズン中にエンジンコンプレッサーを導入し、運転をし、電力平準化を行った													
													29-31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	不要時の停止、待機電力の削減を実施した													
													29-31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	不要時の停止、待機電力の削減を実施した													
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	照度更新場所の使用用途に合わせ適切な照度になるようにした													
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	パソコン導入更新時に省エネ設定を実施した													
													29-31	設備導入	電気使用設備	電動機が故障した場合に高効率電動機を採用した													
													29-31	設備導入	空気調和設備	現状に合わせ、それぞれの空調機の容量選定を行い、必要な区画ごとに分けて空調機を設置した													
													29-31	設備導入	空気調和設備	既存のブライドの修理と見直しを行った													
													29-31	設備導入	空気調和設備	本体の機器入れ替えのみで外気処理ができなかった													
													29-31	設備導入	照明設備	LED照明器具に更新した													
													29-31	設備導入	照明設備	照明新設、取替時に現状の用途に合った器具配置とともに器具交換を考慮した													
													29-31	設備導入	照明設備	調光や自動制御を施す器具を採用した													
													29-31	設備導入	照明設備	不特定多数の者が行き来する場所に人感センサー設置し、照明点灯消灯を行った													
JA静岡厚生連　遠州病院	31		28	4,717	31	4,670	99.0%	4,499	95.4%	★	97.5%	102.0%	29-31	設備導入	照明設備	R1年度共用廊下蛍光灯ダウンライト（199台）をLEDダウンに変更工事実施した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	旧紙カルテもスキャンして電子化を行っている。	29-31	緑の募金	院内メールにて緑の募金活動の協力をお願いした。				0～20
													30	設備導入	電気使用設備	–													
													30	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	エアコンの集中管理を行い、施設のラウンドを行った。													
													31	運用対策	保守及び点検	圧力容器性能検査前の整備時にスケール除去等の作業を行った。													
浜名湖パルパル遊園地・ホテル九重	31	★	28	4,200	31	4,074	97.0%	3,786	90.1%				29-31	設備導入	照明設備	照明設備をLED照明に変更した。												41～60
													31	設備導入	空気調和設備	インバーターを設置し回転数制御を行った。													
ホテルウェルシーズン浜名湖	31	★	28	4,993	31	4,843	97.0%	4,415	88.4%				29-31	設備導入	照明設備	照明設備をLED照明に変更した。												41～60
													31	設備導入	空気調和設備	インバーターを設置し回転数制御を行った。													
株式会社遠鉄百貨店　本館	31	★	28	5,026	31	4,950	98.5%	4,574	91.0%		98.5%	91.0%	29-31	運用対策	保守及び点検	ﾌｨﾙﾀｰ清掃、照明器具の清掃等定期的に行った	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	省エネ会議を実施							61～80
													29-31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	OA機の節電モード設定 OA機器の削減	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	1回/3月　フロン点検の実施								
													29-31	設備導入	空気調和設備	BEMSによる運用 空調機をCO2制御実施													
													29-31	設備導入	照明設備	基本照明LED化　（8階）													
													31	設備導入	空気調和設備	PAC1アコン更新													
えんてつビル	31	★	28	3,704	31	3,705	100.0%	3,403	91.9%				29-31	運用対策	照明設備	使用しない時間帯での消灯の徹底 ※人感センサーやタイマー設備の導入が間に合わない箇所におけるルールの徹底					29-31	ふじのくにエコチャレンジ	ふじのくにCOOLチャレンジへの協賛：100,000円				41～60
																–					29-31	緑の募金	寄付金：30,000円				
																–					29-31	公益財団法人静岡県グリーンバンク緑化募金	未実施				
																–					29-31	静岡県産材証明制度	未実施				
																–					29-31	森林認証制度	未実施				
王子エフテックス株式会社 東海工場	31		28	24,702	31	23,961	97.0%	22,938	92.9%	★	97.0%	91.0%	29-31	運用対策	運転管理	負荷率の低い高圧電源系統（ﾌｨｰﾀﾞ）を統合し12系統を6系統に統合。変圧器7台停止。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	月1回地域清掃活動を実施	29-31	森林認証制度	2020年3月4日内部監査実施				81～100
													29-31	運用対策	保守及び点検	工場内蒸気漏れ29箇所の修理、蒸気暖房1箇所廃止、不良蒸気ﾄﾗｯﾌﾟ3箇所取替	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物の分類を実施	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	2019年10月10,11日内部監査実施				
													29-31	運用対策	燃焼合理化	ﾎﾞｲﾗｰ管理基準に空気比の範囲を設定。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ﾍﾟｰﾊﾟｰﾚｽ化の推進によりｺﾋﾟｰ用紙の使用枚数を削減できた								

														29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	平準化時間帯の監視強化	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。		3ヶ月/回簡易点検を実施							
														29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	工程の見直しを行い排水施設の11kWﾎﾟﾝﾌﾟを24時間運転→5分/1時間の運転に変更.														
														29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	原料送水ﾎﾟﾝﾌﾟの必要負荷調査によるﾎﾟﾝﾌﾟインペラカットを実施														
														29-31	設備導入	電気使用設備	設備の新規設置や更新に高効率のﾓｰﾀを採用(2台)														
														29-31	設備導入	電気使用設備	受電力率を監視し力率に見合うｺﾝﾃﾞﾝｻの手動操作を実施														
														29-31	設備導入	照明設備	照明LED化や間引きを実施														
王子エフテックス株式会社 東海工場芝川製造	31		28	15,869	31	15,620	98.4%	12,329	77.7%	★	98.0%	96.7%		29-31	運用対策	運転管理	負荷に見合った台数制御と複数のﾎﾞｲﾗｰの燃焼負荷の調整を自動で行った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	月1回地域清掃活動を実施	29-31	参画年度	2020年3月4日内部監査実施				61～80
														29-31	運用対策	保守及び点検	ﾎﾞｲﾗｰ点検表を作成し毎日目視による点検を行う,ﾒｰｶｰによる月次及び年次点検を実施する。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物の分類を実施	29-31	森林認証制度	2019年10月10,11日内部監査実施				
														29-31	運用対策	燃焼合理化	ﾎﾞｲﾗｰの管理基準に空気比の範囲を設定した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ﾍﾟｰﾊﾟﾚｽ化の推進によりｺﾋﾟｰ用紙の使用枚数を削減できた								
														29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	受変電の管理基準に電圧の不平均率を設定した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	3ヶ月/回簡易点検を実施								
														29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	不要時には設備を停止するよう管理基準に記載した。														
														29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	原料送水ﾎﾟﾝﾌﾟの必要負荷調査によるﾎﾟﾝﾌﾟインペラカットを実施														
														29-31	設備導入	電気使用設備	設備の新規設置や更新には高効率のﾓｰﾀを使用した。														
														29-31	設備導入	電気使用設備	進相ｺﾝﾃﾞﾝｻを入切して受変電の力率向上に努めた。														
														29-31	設備導入	照明設備	照明LED化や間引きを実施外灯等を人感ｾﾝｻ付に変更し、不要時の消灯を実施した。														
王子エフテックス株式会社 東海工場富士製造	31		28	18,040	31	17,680	98.0%	16,775	93.0%	★	98.0%	98.9%		29-31	運用対策	運転管理	負荷に見合った台数制御と複数のﾎﾞｲﾗｰの燃焼負荷の調整を自動で行った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	月に1度地域清掃活動を実施した。	29-31	森林認証制度	2020年3月4日内部監査実施				41～60
														29-31	運用対策	保守及び点検	ﾎﾞｲﾗｰ点検表を作成し毎日目視による点検を行う,ﾒｰｶｰによる月次及び年次点検を実施する。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物の分類が行われた。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	2020年2月28日内部監査実施				
														29-31	運用対策	燃焼合理化	ﾎﾞｲﾗｰの管理基準に空気比の範囲を設定した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ﾍﾟｰﾊﾟﾚｽ化の推進によりｺﾋﾟｰ用紙の使用枚数を削減できた。								
														29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	受変電の管理基準に電圧の不平均率を設定した。														
														29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	不要時には設備を停止するよう管理基準に記載した。														
														29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	工場揚水の使用量に応じて自動圧力制御を行った。														
														29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	排水量に応じて排水ポンプの回転数、運転台数の制御を行った。														
														29-31	設備導入	電気使用設備	力率に見合った所内ｺﾝﾃﾞﾝｻｰの開閉を手動で行った。														
王子キノクロス株式会社 富士工場	31		28	14,388	31	20,862	145.0%	19,726	137.1%	★	145.0%	146.0%		29-31	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	LED照明等の省エネルギー型設備を採用													0～20
王子パッケージング株式会社 富士事業所	31	★	28	3,133	31	3,100	98.9%	3,062	97.7%					29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	日々のｴﾈﾙｷﾞｰ使用量を把握する中で,月次にてグラフ化し,従業員に周知実施	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場近隣の清掃活動を 計画・実施	29-31	森林認証制度	FSC認証製品の販売増加 原紙量として1897t販売 前年対比1255t増加				21～40
王子パッケージング株式会社 富士宮事業場	31	★	28	2,903	31	2,875	99.0%	2,243	77.3%					29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	日々のｴﾈﾙｷﾞｰ使用量を把握する中で,月次にてグラフ化し,従業員に周知実施	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場近隣の清掃活動を 計画・実施	29-31	森林認証制度	FSC認証製品の販売増加 原紙量として前年比1076t増				41～60
王子マテリア株式会社 富士工場第一工場	31		28	153,064	31	155,966	101.9%	106,577	69.6%	★	94.6%	60.7%		30	設備導入	照明設備	ﾊﾞﾝﾄﾞ室の蛍光灯11灯・燃料ﾔｰﾄﾞ水銀灯24灯をLED化 鉄工場の54灯・薬設備20灯のPCB含有安定器をLED照明に取替				N-ｴﾃﾝｼﾞﾝ 1Co開放による省ｴﾈ 特定乾燥炉運転時にﾄｰﾀｰを開放することにより燃料使用量削減、蒸気使用量削減をした								41～60
														30	設備導入	電気使用設備	今年度実施なし														
オークラアクトシティホテルマネジメント株式会社	31		28	6,351	31	6,224	98.0%	5,964	93.9%	★	95.9%	92.3%		29-31	設備導入	照明設備	照明器具の更新 客室廊下全13フロア及び客室内3フロア 大・中宴会場 LED更新出来た													41～60
大塚製薬株式会社 袋井工場	31		28	12,101	31	11,700	96.7%	11,513	95.1%	★	95.9%	87.6%		29-31	設備導入	熱利用設備	2017年からの三ヶ年計画の最後のブラインチラー1台を2019年入替更新した。なおこの一台は予備機となるため削減量はゼロとなる。	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	6月、9月、11月の3回参加実施した。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	工場全体での省エネ管理、部署別に省エネ対応プログラムを設定				61～80
														29-31	設備導入	照明設備	LED照明に変更、149台の実施をした	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	8月11日(日)朝7じから大人11名子供16名が参加した。								
														29-31	設備導入	空気調和設備	R-22フロン使用機器 4台を入れ替えた。	29-31	排出低減技術等の開発・普及	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	冷凍機、空調機の冷媒漏えい確認を3ヵ月に1回実施した								
														30	設備導入	熱利用設備	第2工場殺菌プレートドレン回収し廃熱利用	29-31	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに繋がる新たな環境マネジメントシステム等を構築すること。	原油換算の原単位・基準年度と比較しプログラム実施								
														31	設備導入	電気使用設備	排水処理設備の脱臭塔をダウンサイジングし電動機もインバーター化して電力を削減する。														
														31	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	二酸化炭素フリー電源を導入し環境負荷を低減する。														
大宮製紙株式会社 富士宮工場	31		28	53,455	31	51,851	97.0%	55,903	104.6%	★	97.0%	104.6%		29	設備導入	余剰蒸気の活用等	抄紙機に使用している余剰蒸気を活用し、使用蒸気量を削減した。													0～20
														29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	計画年度未達														
														29-31	運用対策	推進体制の整備	1回/月のｺﾝﾌﾟﾗｲｱﾝｽ教育に環境に関する教育を追加した。														
														29-31	設備導入	照明設備	不良となった蛍光灯はLEDに交換している。														
株式会社オカムラ 生産本部第二事業部御殿場	31		28	4,385	31	4,600	104.9%	3,759	85.7%	★	94.6%	96.1%		29	設備導入	電気使用設備	老朽化したトランスをトップランナーの物に更新													21～40
														29	設備導入	照明設備	FL管の照明機器を20灯LEDに更新														
														29	運用対策	運転管理	改善活動による作業時間の短縮で工場稼働時間の削減														
														30	設備導入	排熱回収設備	-														
株式会社オカムラ 生産本部第二事業部富士事	31		28	8,570	31	10,637	124.1%	8,284	96.7%	★	97.0%	88.5%		29-30	設備導入	電気使用設備	・ﾄｯﾌﾟﾗﾝﾅｰ変圧器への更新 ・老朽化した空調機器の更新													41～60
														30-31	設備導入	照明設備	・ﾄｯﾌﾟﾗﾝﾅｰ変圧器への更新 ・蛍光灯器具をLEDに更新														
														29-31	設備導入	電気使用設備	-														
オカモト株式会社 静岡工場	31		28	49,594	31	48,121	97.0%	45,621	92.0%	★	97.0%	101.9%		29-31	設備導入	電気使用設備	・インバーター付きエアーコンプレッサーの導入 ・省エネタイプエアドライヤへの更新													0～20
														29-31	運用対策	保守及び点検	・ボイラーのシーズン単位での燃料調整実施。 ・ドレントラップの漏れ測定、メンテナンス実施及び更新。 ・老朽保温材の更新														
														30-31	設備導入	照明設備	・新規導入設備の照明LED化推進 ・老朽器具等のLED化														
岡本プレス工業株式会社 本社工場	31	★	28	4,790	31	4,700	98.1%	4,593	95.9%					29-31	運用対策	燃焼合理化	エアー漏れ改善の実施。													41～60
														30-31	設備導入	電気使用設備	設備更新を行うことが出来なかった。														

													29-31	運用対策	推進体制の整備	研修・教育を行うことが出来なかった。												
オスカ化学株式会社	31		28	4,425	31	5,200	117.5%	4,713	106.5%	★	98.7%	82.8%	29	設備導入	熱利用設備	ﾎﾞｲﾗｰ更新した際、効率のいい機器に更新	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ﾍﾟｰﾊﾟｰﾚｽ化をする為、PC管理に移行								41～60
													30	設備導入	電気使用設備	設備更新の際、ｲﾝﾊﾞｰﾀ制御機器を積極的に導入	29-30	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙に使用を再度、社内にて周知し、廃棄物削減を図る								
													30-31	設備導入	照明設備	照明器具新設・更新の際に、LED照明を設置												
小野製紙株式会社	31		28	12,499	31	12,439	99.5%	12,032	96.3%	★	100.8%	98.4%	30-31	設備導入	電気使用設備	H31設置で共通設備以外の電動機更新予定	30-31	排出低減技術等の開発・普及	その他								0～20
													30-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	H31設置で既設キュービクルの80%更新予定												
													30-31	設備導入	熱利用設備	H31設置でボイラ及びクローズドドレン設備更新予定												
													30-31	設備導入	排熱回収設備	H31設置でボイラ及びクローズドドレン設備更新予定												
													30-31	設備導入	熱利用設備	H31設置でヤンキードライヤー及びドレネージ設備更新予定												
小野薬品工業株式会社 フジヤマ工場	31		28	9,511	31	9,228	97.0%	9,459	99.5%	★	97.0%	94.6%	29-31	設備導入	電気使用設備	実施を中止した。												41～60
													29-31	設備導入	電気使用設備	計画の詳細について検討している。												
													29-31	設備導入	電気使用設備	計画の詳細について検討している。												
													29-31	設備導入	照明設備	本年度計画した箇所のLED化は行った。												
													29-30	設備導入	排熱回収設備	配管系統の変更などの工事を行った。												