











〇建築物エネルギー消費効率報告書一覧（建築物エネルギー消費効率改善計画3年度（年に該当する事業者））													報告期間			改善計画			その他の省エネルギー対策					
事業者名	目標設定	基準値 (前年度)	目標値 (3年度)	基準年度比 (目標)	実績 (3年度)	省エネルギー (実績)	目標設定	基準年度比 (目標)	省エネルギー (実績)	年度	区分	対策メニュー	省エネルギー削減率 (%)	区分	メニュー	省エネルギー削減率 (%)	年度	事業	実施した内容	その他の省エネルギー対策				
																				削減率 (%)	削減率 (%)	削減率 (%)		
東京大学清水キャンパス		1940	1610	83.0%	1676	86.4%	省エネ対策	省エネ対策	83.0%	86.4%	2-4	空調設備	一部の建物の空調設備を更新した。											
												設備導入	一部の建物の照明LED化した。											
												省エネ対策	一部の建物の空調設備は、一括温度設定管理を実施した。											
												省エネ対策	暑熱による被害の防止を目的に、空調設備及び照明の点検を実施した。また、一部では暑熱が、エアコンのクリーニングを実施した。											
東海建設株式会社	4954	4766.09	97.0%	3558	73.4%	省エネ対策	省エネ対策	97.0%	120.1%	2-3	空調設備	空調設備のスタンバイモード導入、およびプリンター等の待機時の電源オフの徹底を実施した。	未実施											
											設備導入	空調設備の導入、および送風機の清掃の実施。												
											省エネ対策	空調設備の導入、および送風機の清掃の実施。												
											省エネ対策	空調設備の導入、および送風機の清掃の実施。												
東洋旅客鉄道株式会社 総合研修センター	2750	2750	100.0%	3022	109.9%	省エネ対策	省エネ対策	100.0%	109.9%	2-4	運転管理	混雑列車においては、4基ある機軸の運転時間の均一を目的に自動変速制御を行っている。夏期において、暑熱に起因する空調設備と送風機の稼働の最適化及び空調設備のメンテナンスを実施する管理を行った。	2-4	エネルギー削減以外の削減効果	運用管理、省エネ対策の活用など、資源の削減率向上による削減効果を得ること。									
											省エネ対策	空調設備は、稼働の確保する設定温度を調整して設定を最適化した。												
											省エネ対策	省エネ対策として運用し、良質な空調設備として空調設備の保守と空調設備の保守（送風機、送風機、送風機）の点検を実施した。												
											省エネ対策	空調設備の一部と冷水・温水・冷却ポンプを運転制御装置（インバーター）にて運転を最適化した。												
東洋旅客鉄道株式会社 静岡工場	8776	8700	99.1%	7570	86.3%	省エネ対策	省エネ対策	99.1%	102.5%	2-4	推進体制の整備	社内推進体制の整備	2-4	地域や社員の意識への普及啓発	地域での省エネ活動を実施すること。									
											省エネ対策	エネルギー管理												244-7の社内周知の実施
											省エネ対策	エネルギー管理												設備の維持管理の実施
											省エネ対策	空調設備												生産設備空調後の維持管理
東色ハーブエッセンス工場 静岡工場	3589	3500	97.5%	3175	88.5%	省エネ対策	省エネ対策	97.5%	88.5%	2-4	エネルギー管理	保守点検計画に基づいた運転管理を行った。	2-4	二酸化炭素の削減対策	省エネ対策において省エネ活動を行い、環境保全を図ること。									
											省エネ対策	運転管理												省エネ活動の推進と省エネ活動の推進を行った。
											省エネ対策	保守点検												保守管理マニュアルの更新。
											省エネ対策	空調設備												空調設備の保守、省エネ対策についてセクション毎のマニュアルを掲載した。
東京化学工業株式会社 静岡工場	2984	3324.511	112.2%	3119	105.2%	省エネ対策	省エネ対策	100.0%	77.4%	2-4	推進体制の整備	環境マネジメントシステムに基づいた活動を実施	2-4	エネルギー削減以外の削減効果	省エネ対策において省エネ活動を行い、環境保全を図ること。									
											省エネ対策	推進体制の整備												環境マネジメントシステムに基づいた活動の実施
											省エネ対策	保守点検												日常点検及び専門業者による定期点検実施
											省エネ対策	空調設備												必要以上に冷房を使用しないように注意喚起









○建築物ガス排出削減報告書一覧 建築物エネルギー消費削減計画3事業(年に該当する事業)

事業者名	削減率の算出				削減率の算出				削減率		削減対象			削減効果			削減効果			削減効果							
	目標設定	基準年(19年度)	目標値(24年度)	基準年度比(目標)	実績(23年度)	削減率(目標)	削減率(実績)	削減率(目標)	削減率(実績)	削減率(目標)	削減率(実績)	削減率(目標)	削減率(実績)	削減率(目標)	削減率(実績)	削減率(目標)	削減率(実績)	削減率(目標)	削減率(実績)	削減率(目標)	削減率(実績)	削減率(目標)	削減率(実績)				
株式会社巴川製紙所 静岡事業所	シ	4475	4370	97.6%	43174	96.2%			2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー管理	エネルギー削減以外の削減効果	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別が実現されたこと。													
									2-4	設備導入	熱利用設備	施設ボイラーの給水加温を実施した。	エネルギー削減以外の削減効果	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。													
									2-4	運用対策	燃焼合理化	年間の燃焼調整を実施し夏季・冬季のボイラーの空気を適切に設定した。	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。													
									2-4	運用対策	交換合理化・アモルガム電球・電気加熱等	中間倉物になる昇降機等にはインバータ制御を使用した。															
									2-4	設備導入	排熱回収設備	排熱機の乾燥用熱気のドレンの熱量でボイラー給水を加熱し排熱を回収した。															
									2-4	運用対策	熱の動力等交換合理化	ユーティリティ室設備の運転監視を毎月検計し負荷が軽くなる場合には停止する等省エネ運転を推進した。															
									2-4	設備導入	空調設備	-															
									2-4	設備導入	照明設備	通常照明をLED照明に交換した。															
豊田合成株式会社 森野工場		23273	23707	102%	19949	85.7%		94.0%	88.5%	2	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	屋上給湯水循環給湯設備のメンテナンス														
									2-3	運用対策	運転管理	工場排水冷却水のリサイクル化することにより、休社及び長期休暇中においても高効率運転が実現した。															
									2	設備導入	空調設備	工場内空調設備への外断熱断熱材にて断熱対策を実施した。															
									2-3	設備導入	再生エネルギー活用	太陽光発電を設置した。															
三洋自動車株式会社 東宮工場研究所		43628	42000	96.3%	39346	90.2%		97.0%	90.2%	2-4	設備導入	空調設備	空調設備の更新	空調において、単位電力量あたりの削減率を向上させるために、高効率の空調機を導入すること。	2-4	運用対策	空調設備の更新	空調機が稼働している時間帯のみに、社員への省エネ啓発活動を実施すること。					2-4	運用対策	空調設備の更新	空調機が稼働している時間帯のみに、社員への省エネ啓発活動を実施すること。	
									2-4	設備導入	照明設備	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化	照明LED化			
									2-4	設備導入	熱利用設備	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化	冷凍設備の電動化			
									2-4	設備導入	電気使用設備																
									2-4	設備導入	電気使用設備																
									2-4	運用対策	交換合理化・アモルガム電球・電気加熱等	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ	機器による省エネ				
									2-4	運用対策	低圧等電圧損失防止																
三洋自動車株式会社 東宮工場センター	シ	4524	4398	97.2%	4191	92.6%				2	設備導入	照明設備	屋上給湯機LED化														
									3	運用対策	運転管理	非稼働時の制御電源OFFによる待機電力の削減															
									4	運用対策	運転管理																
株式会社 産院 御前工場		2733	4107	111.4%	3390	96.2%		108.2%	102.5%	2-4	運用対策	推進体制の整備	SDG14001(2019年度)に対応し、通常業務の効率向上が環境活動に寄与すると認められるよう、SDG14001(2019年度)を推進体制として、2020年度の目標達成に向けた取組を進めた。	2-4	運用対策	推進体制の整備	工場内全体環境教育の開催などを推進し、全社員向けに啓蒙を行った。										
									2-4	運用対策	推進体制の整備																
									2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理			
									2-4	運用対策	運転管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理	設備によるエネルギーデータ管理			
									2-4	運用対策	保守及び点検																
									2-4	運用対策	燃焼合理化																
									2-4	運用対策	排熱の回収利用	ボイラールームによる排熱回収															
									2-4	運用対策	低圧等電圧損失防止	自動リセット調整															

その他の削減対策

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率

削減率