





①温室効果ガス排出削減報告書一覧 ②環境改善活動中停止品削減計画第3巻(年に該当する事業者)

事業者名	温室効果ガス削減						削減目標			削減率			削減率			削減率			削減率					
	目標設定	基準値 (R1年度)	目標値 (R4年度)	基準年度比 (目標)	実績 (R3年度)	基準年度比 (実績)	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率			
シグー株式会社 清水工場		3832	3599	94.2%	3103	81.0%	95.6%	92.0%	3-4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	更新できず。	2-4	地域や社員の意識への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	定期的に工場周辺の除草作業を実施。								
									3-4	設備導入	排気回収設備	更新できず。	2-4	エネルギー総計以外の削減継続	使用済材料・包装の積極的な活用など、資源の再活用による削減を図ること。	材料の再利用、フリンタ印刷での裏紙の再利用を実施。								
									2-4	設備導入	電気使用設備	更新できず。	2-4	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を削減する技術・製品の普及を図ること。	寒冷期の車中泊車庫(付設の保温装置)を下げるため、強い種類の使用や防凍剤の使用による削減を図ること。								
									2	設備導入	照明設備	作業室内の蛍光灯を一部LED照明に更新												
									2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001を導入し、環境委員会を設置。												
									2-4	運用対策	エネルギー一歩管理	全社管理システム「FEDLOOP」にて系統的に把握。												
株式会社レンティック中部 浜松事業所 浜松工場		5176	5500	106.3%	10076	194.7%		97.0%	230.3%	2-4	設備導入	熱利用設備												
										2-4	設備導入	熱利用設備												
										2-4	運用対策	交換合理化・アдекват電力活用・電気加熱等	電動ポンプ・冷凍機の本機稼働管理、熱水製造設備(90℃高圧ポンプ)のインバータ化。											
										2-4	設備導入	空気調和設備	省エネ型空調機(ドライポンプ、サーモ)の省電力型へ更新。											
株式会社ROKI 浜松工場		5631	5462	97.0%	4564	81.0%		97.0%	102.9%	2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001導入及び省エネ委員会組織化、運営している。ISO管理文書、省エネ管理標準を作成し、遵守している。	3-4	地域や社員の意識への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	自治会の環境美化推進活動に4月に参加し、ハイパス沿いの歩道の草刈りとゴミ回収・清掃の清掃を行った。							
										2-4	運用対策	運転管理	コンプレッサーエアードライアを省エネ型に変更し、自動制御にて管理している。冷却水ポンプの駆動力を減らし、インバータ制御している。	3-4	地域や社員の意識への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	労働・月に1回ほど主催の省エネワークショップに参加していたが、2021年度は参加した。							
										2-4	運用対策	保守及び点検	省エネ型空調機等の点検、運転記録の取付・照会・点検・清掃等を定期的に実施し、良好な状態を維持している。											
										2-4	運用対策	削減合理化	燃焼炉の空気比(積存酸素量)を管理している。燃焼炉が多い為最適な比率が設定しづらい。											
										2-4	運用対策	運転合理化・アдекват設備等	冷却水、冷水温度を基準値に自動制御にて管理している。冷却水ポンプの駆動力を減らし、インバータ制御している。											
株式会社ロッソフィールド 静岡ファクトリー		8416	7211	85.7%	5637	67.0%		97.2%	102.7%	2-4	設備導入	照明設備	事務所棟の照明開閉スイッチ・LED照明への更新	2-4	排出削減技術等の開発・普及	その他	太陽光発電導入							
										2	設備導入	電気使用設備	既存設備の運転状況見直し	2-4	排出削減技術等の開発・普及	その他	太陽光発電更新							