○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				長事業参画			その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R3年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	排出量	基準年度比
MARK IS 静岡		3008	2800	93.1%	2682	89.2%	レ	99.5%	95.3%	2-4	運用対策	運転管理	営業時間に合わせて熱源機器や空調機の稼働時間を変更した。館内空気環境を測定し、外気導入量制御を行った。										
ﾏｰﾚｰﾙｸﾘｯｸﾌﾞﾗｲﾌｽﾞｼｬﾝ株式会社		5198	6097	117.3%	6066	116.7%	レ	94.0%	91.0%	2	設備導入	照明設備	モータ工場LED化：110灯	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	継続中						
										2-3	設備導入	電気使用設備	高効率制御の巻線機導入	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	継続中						
										4	設備導入	空気調和設備											
マスコー製紙株式会社		12052	12050	100.0%	11188	92.8%	レ	96.1%	88.5%	2	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーにインバータ制御を導入した。										
										2-3	運用対策	変換会理化,ア電動力応用・電気加熱等	機械の稼働率を計算し、目標値を設定した。										
										3	設備導入	電気使用設備	一部の水銀灯をLEDに置き換えてテストした。										
										4	設備導入	電気使用設備	老朽化した設備の更新による省エネ技術の導入を検討中。										
										2-4	運用対策	変換会理化,ア電動力応用・電気加熱等	加工施設の機械の稼働状況を確認できるようにする。										
町田食品株式会社 大洲工場		3215	3209	99.8%	3411	106.1%	レ	94.2%	104.9%	2-4	運用対策	推進体制の整備	社内各部署ごとにISO14001の経営目標計画を策定し四半期ごと目標達成の確認及び実施状況と計画を確認										
										2-4	運用対策	保守及び点検	担当部署による定期的管理と保守契約によるメンテナンスを実施した										
										2-4	運用対策	変換会理化,ア電動力応用・電気加熱等	電動機の性能等の検討を行い 運用管理について作業従事者の指導を実施した										
										2-4	運用対策	変換会理化,ア電動力応用・電気加熱等	流体機械の導入設置はなかった										
										2-4	設備導入	熱利用設備	すべてのボイラーに廃熱回収機器 エコノマイザーの取付により熱効率を高めエネルギーコストの低減行った										
										2-4	設備導入	電気使用設備	エアーコンプレッサーの設置 更新はなかった										
										2-4	設備導入	照明設備	省エネルギー型照明設備への交換について、ローコスト、高効率機器の選定を検討した										
										2-4	設備導入	照明設備	場所によっては人感センサーの設置、点灯タイマーの点検変更を採用した										
町田食品株式会社 本社工場		4874	4802	98.5%	5051	103.6%	レ	92.9%	113.2%	2-4	運用対策	推進体制の整備	社内各部署ごとにISO14001の経営目標計画を策定し四半期ごと目標達成の確認及び実施状況と計画を確認してた										
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	ISO14001の目標計画に基づく機器のメンテナンス、運転状況、保守点検を実施した										
										2-4	運用対策	保守及び点検	担当部署による定期的管理と保守契約によるメンテナンスを実施した										
										2-4	運用対策	排熱の回収利用	計画年度未到来										
										2-4	運用対策	電気使用設備	負荷に応じた回転数制御装置等の設置はなかった										
										2-4	設備導入	熱利用設備	すべてのボイラーに廃熱回収機器 エコノマイザーの取付により熱効率を高めエネルギーコストの低減行った										
										2-4	設備導入	電気使用設備	高効率冷凍機/空調機及び照明機器の導入による省エネルギー化を実施した										
										2-4	設備導入	照明設備	場所によっては人動センサーの設置、点灯タイマーの点検変更を採用した										
株式会社松清スチロール工業所 川民工場		5871	5750	97.9%	5442	92.7%	レ	97.5%	105.4%	3-4	設備導入	熱利用設備	計画年度未到来	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	社内資料に関しては積極的に裏紙を使用した。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	エコアクション21活動の運用。			
										3-4	設備導入	熱利用設備	計画年度未到来	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	3ヶ月に1回の定期点検を行っている。						
										2-4	設備導入	電気使用設備	ポンプ設備の更新時に高効率のものへ更新										
										3-4	設備導入	燃料の選択	計画年度未到来										
松坂屋静岡店		5259	4996	95.0%	4212	80.1%	レ	95.0%	80.1%	2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	空調機運転指標を元に手動による設定温度と周波数の変更を行った。										
										2-4	運用対策	運転管理	夏季における冷房機器の可動数を前日の最高気温予想を参考に調整。										
松菱製紙株式会社	レ	4527	4300	95.0%	4064	89.8%				3	運用対策	抵抗等電気損失防止	加工設備の慣らし運転時間の削減										
株式会社マリンアクセス	レ	3222	3142	97.5%	2902	90.1%				2-4	設備導入	照明設備	現場事務所、荷捌き場内各所をLED照明に変更した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	事業者と検討中各業務により難点がある為、可能な部署から進めていく。						
										2-4	設備導入	サービス提供事業者の活用	性能や費用を検討し今後の計画に盛り込んでいる										
										2-4	運用対策	変換会理化,ア電動力応用・電気加熱等	主要とする冷却設備の入替を現在進行中										
										2-4	設備導入	電気使用設備	電気設備の老朽化により一部キュービクルを新設する										
丸井製紙株式会社 板紙工場		22243	21800	98.0%	19818	89.1%	レ	96.3%	96.5%	2-4	運用対策	排熱の回収利用	ドレンからフラッシュ蒸気を取り出し、各乾燥設備に昇圧再利用する計画を継続中。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげること。	6月に省エネルギー会議を実施した。内容は弊社における過去5年間のエネルギー使用状況の報告、今後省エネルギーへの取り組みについての会議を行った。	2-4	森林認証制度	FSC認証取得			
										2-4	運用対策	運転管理	中層のリファイナーと小型バルブレスの計画運転停止										
										2-4	運用対策	伝熱会理化,ア加熱設備等	乾燥工程に使用している蒸気ラインにコントロールバルブを新たに設置し、蒸気圧コントロールを行った。										
										2-4	運用対策	伝熱会理化,ア加熱設備等	ファインスチームを添加し乾燥設備の熱効率を向上。										
										2-4	運用対策	変換会理化,イ照明・事務機器	工場内、倉庫内の不要な照明、照明器具の変更を計画。										

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				長事業参画				その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R3年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	排出量	基準年度比
丸井製紙株式会社　東庭紙工場		12052	11780	97.7%	10187	84.5%	レ	97.0%	101.5%	2-4	設備導入	電気使用設備	主要設備の駆動モーターの入れ替え時に実施										
										3-4	設備導入	熱利用設備	ボイラー更新および抄紙機のドレンシステムの改善の検討										
丸茂製紙株式会社		7675	7900	102.9%	7969	103.8%	レ	88.6%	101.2%	4	設備導入	照明設備	抄紙室のLED化を順次実施する										
										2	運用対策	運転管理	保守点検記録の整備と定期修理計画の運用										
丸善食品工業株式会社　富士小山工場	レ	26302	27000	102.7%	24413	92.8%					運用対策	推進体制の整備	環境マネイジメントシステム等は無いが、工場の各活動において機能しており、各部屋の空調管理及び照明の入切を教育の実施。		地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	工場見学は行いました。						
											運用対策	エネルギーデータ管理	東京電力の支援の下で見える化のシステム導入実施。		エネルギー起源以外の削減取組	事務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	廃棄物の減容・減量の取組は、予定した以上に出来ました。						
											運用対策	運転管理	負荷の状態に応じ、複数機の台数制御、ローテーションを行っている。										
											運用対策	保守及び点検	設備の保守点検は、予定を立て実施をしております。又、工程トラブル一覧表を記入して発生等の対応。										
											運用対策	保守及び点検	定期的な保守契約をボイラメーカーと締結しメンテナンスを行っております。照明機器具に関しては、定期的な、照度測定を行い、保守点検を行っている。										
											運用対策	変換会理化、ア電動力応用・電気加熱等	電動機の空転による電気の損失に関しては、工場設備の適正な状態で、使用だしています。										
											運用対策	排熱の回収利用	ボイラの排ガスに関しては、エコノダイザーが設置されております。廃熱回収はボイラ給水に関し、一部クーリングタワーの廃熱も回収しております。										
丸徳商事有限会社　宍原事業所		2777	2200	79.2%	2299	82.8%	レ	79.2%	73.6%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムISO14001による管理を実施中	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	定期的な緑化整備を社員にて実施。	2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001認証を継続			
										2-4	運用対策	推進体制の整備	ISO14001に準じ、エネルギー使用や環境に関する勉強会を実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	近隣及び社外の見学を積極的に受付						
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	月単位で各事業所別のエネルギー使用量を管理	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	社内文書について使用済封筒・裏紙を使用						
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	施設ごとの運転状況を日報で管理。定期的な保守整備を実施										
										2-4	運用対策	運転管理	処理量の増減により機器の稼働台数を変更										
										2-4	運用対策	保守及び点検	定期的に保守および点検を自社及びメーカーにより実施										
										2-4	運用対策	変換会理化、イ照明・事務機器	休憩時間等の未使用時の電灯は消灯を実施										
										2-4	設備導入	照明設備	一部外灯は人感センサー及びタイマー付き電灯に変更										
丸富衛材株式会社	レ	15855	15500	97.8%	29691	186.9%				2-4	運用対策	運転管理	省エネルギーの実施。										
										2-4	設備導入	電気使用設備	現在新設工事中。令和3年内には完成見込み。										
丸富製紙株式会社　今泉工場	レ	15234	15203	99.8%	14363	94.3%				2-4	運用対策	推進体制の整備	ISOの目的目標に省エネの取り組みを入れ活動を実施	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	市役所やプール周辺のゴミ拾い運動に参加						
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギーの使用箇所、月毎で原単位評価を実施										
丸富製紙株式会社　沼津工場		22406	23078	103.0%	20555	91.7%	レ	97.9%	93.2%	2	運用対策	伝熱会理化、イ空調・給湯	エアーロスの削減によりエネルギー効率のアップをはかる										
										3	運用対策	運転管理	歩留まり向上によりエネルギー原単位の向上をはかる										
										4	設備導入	熱利用設備											
丸富製紙株式会社　原田工場		4530	4600	101.5%	5383	118.8%	レ	96.0%	87.6%	2-4	運用対策	運転管理	原料の簡解で、古紙とパルプ・損紙原料を別々に仕込む事で、パルパーの稼働時間を減らし電力の削減を図った。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	6月に市の公共施設の清掃活動を実施。						
										2-4	運用対策	保守及び点検	ボイラー水などの工場使用水のフィルターのメッシュを細かくし、異物による機械効率の安定化を図った。										
										2-3	設備導入	電気使用設備	損紙原料およびパルプ原料の使用量を増やし、離解時のボイラー使用量の削減やスクリーン設備の稼動時間短縮を図った。										
丸富製紙株式会社　富士根工場		15707	15230	97.0%	14237	90.6%	レ	97.0%	95.2%	2-4	設備導入	余剰蒸気の活用等	抄紙室照明LED化										
株式会社　マルハチ村松　加工団地工場		2910	2822	97.0%	2832	97.3%	レ	97.0%	104.8%	2	運用対策	排熱の回収利用	温排水の蒸気ドレンをボイラーの給水タンクに回収しボイラー効率をとげた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	4半期に一度、第一種特定製品（フロン）の除是点検の実施及び、電動機出力7.5kW以上の空調機器の有資格者点検を実施しました。						
										2-4	設備導入	空気調和設備	天井裏断熱施工による空調電力削減及び除湿冷房簡風機導入による空調電力削減を実施した。										
株式会社　マルハチ村松　静岡工場		3090	2997.4	97.0%	2407.7	77.9%	レ	97.3%	89.7%	2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー監視装置による消費動向の把握を行っている	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	3密を考慮しての空調換気、冷暖房機器の利用呼びかけ						
										2-4	運用対策	燃焼合理化	適正なボイラー空気比の調整による燃焼合理化	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	四半期に一度の第一種特定製品(フロン)の除是点検の実施						
										2-4	運用対策	変換会理化、イ照明・事務機器	照度測定による照度最適化										
										2-4	運用対策	伝熱会理化、イ空調・給湯	推奨する冷暖房設定温度の励行喚起										
										2-4	設備導入	照明設備	照明器具の改造によるLED化およびLED照明器具への更新採用										
										2-4	設備導入	空気調和設備	新しい空調機導入										
										2-4	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等											
										2-4	運用対策	伝熱会理化、ア加熱設備等	冷却器増設により冷却保管庫の稼働抑止										

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				長事業参画			その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R3年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	排出量	基準年度比
株式会社マルハチ村松 焼津エキスパート工場		3849	3730	97.0%	3522	91.6%	レ	97.0%	101.8%	2-4	運用対策	変換合理化_了電動力応用・電気加熱等		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺の成案寺川において、定期的に職員で清掃活動を行った						
										2-4	運用対策	変換合理化_了電動力応用・電気加熱等		2-4	エネルギー起源以外の削減取組	事務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を講ること。	省エネ法エネルギー管理標準スケジュールに基づき、フロンの簡易点検の実施をした						
										2-4	設備導入	照明設備	HF蛍光ランプ、HIDランプ、LED照明等の省エネルギー型設備を採用すること。										
株式会社ミクニ 菊川事業所		7377	7155	97.0%	6588	89.3%	レ	87.3%	93.2%	2-4	設備導入	照明設備											
										2-4	運用対策	運転管理	空調機器(冷温水発生機)の運転管理標準の整備										
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電力データ、ガスデータが分かるように監視システムを導入										
										2-4	運用対策	運転管理	空調機器(冷温水発生機)の運転管理標準の整備										
ミクニバーテック株式会社 相良工場		7677	7500	97.7%	6564	85.5%	レ	93.1%	83.3%	2-4	運用対策	変換合理化_了電動力応用・電気加熱等	使用していない設備の電源をOFFにし、定期的にチェックを行った	2-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。		2	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	2021年8月ISO14001の定期更新を受け、指摘無く認証継続 引き続き社内にて運用			
										2-4	設備導入	電気使用設備	新規設備購入時に省エネ設備導入										
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	電力監視モニターに依る電力の比較 毎月電気・LPG等の使用量をグラフ化し、過去との比較を行っている										
										2-4	設備導入	照明設備	ライン照明のLED導入										
三島総合病院	レ	2907	2990	102.9%	2668	91.8%				2-4	運用対策	運転管理	空調中間期の拡大 （春～7日・秋～19日）										
										2-4	設備導入	照明設備	駐車場外灯のLED化										
										2-4	運用対策	燃焼合理化	空気比1.3に調整										
										3-4	設備導入	空気調和設備											
三井・ケマーズフロロプロダクツ株式会社 清水工場	レ	35105	34050	97.0%	32583	92.8%				2-4	設備導入	空気調和設備	新設及び更新で高効率な空調機を導入した。(7機)										
										2-4	設備導入	照明設備	既存器具をLED照明器具に更新した。(約60灯)										
										2-4	設備導入	電気使用設備	空気圧縮機及びボイラーを更新する際に高効率タイプを採用。										
										2-4	運用対策	変換合理化_了電動力応用・電気加熱等											
三井化学エムシー株式会社 清水工場		6284	6100	97.1%	6662	106.0%	レ	99.9%	96.4%	2-4	設備導入	電気使用設備	冷凍機設備を更新（令和3年2月から稼働）					2		年2回三保松原の下草刈			
										2-4	運用対策	運転管理	エネルギーの見える化_メーターの増設などを実施し運転管理指標を増やすことで省エネ案件を創出する。					2					
三井化学東セロ株式会社 浜松工場	レ	18939	18750	99.0%	16952	89.5%				2	設備導入	電気使用設備	最新、高効率機種を選定した。	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	・昼休憩時の事務所内消灯と一部照明に人感センサー取付 ・アイドリング時間の削減						
										2	設備導入	電気使用設備	設置に際して設備メーカーと打合せを重ね検討した。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	事務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を講ること。	・定期点検と早急な修繕対応をした。						
										3	設備導入	熱利用設備	既設を見直し、最適な条件を検討した。										
										3-4	設備導入	照明設備	職場環境に適したLED照明を採用した。										
										3-4	設備導入	空気調和設備	計画年度未到来										
三井農林株式会社 藤枝工場		3558	3412.122	95.9%	3163	88.9%	レ	95.5%	117.5%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED化した。					2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション2、ISO400等）の普及啓発	工場全体で廃棄物削減に努めた。			
										2-4	設備導入	電気使用設備	比較的低いAPF空調機を高いAPF空調機に更新した。										
										2-4	設備導入	空気調和設備	夏季・冬季・通常期における空調負荷の制限や細かいタイマー管理を行った。										
原料本部 鋳造工場鋳造二課		16894	16367	97.0%	16702	98.9%	レ	97.0%	99.8%	2-4	設備導入	照明設備	トラックヤード内照明LED化	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	使用済みアルミ缶の焙煎条件見直し						
														2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	（工場見学等の啓蒙活動機会無し。）						
三菱アルミニウム株式会社 富士製作所		154396	149764	97.0%	148626	96.3%	レ	97.0%	94.4%	2-3	設備導入	照明設備	天井照明等LED化の実施	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	コピー用紙再利用、再生紙等利用実施。また、産廃量の削減への取り組み実施						
										2	設備導入	空気調和設備	空調設備の更新を進めた	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	回収したアルミ缶を利用したアルミ缶材料の製造						
										2-3	設備導入	電気使用設備	圧延機等のモータ更新計画継続										
										2-3	設備導入	電気使用設備	受変電設備のトランスの更新を進めた										
										2-4	設備導入	熱利用設備	炉設備更新に伴い設備容量の見直し、熱効率の高い設備の選定を進めた										
										3-4	設備導入	燃料の選択	灯油燃料より都市ガス燃料変更進めた										
三菱商事ライフサイエンス株式会社 富士工場	レ	15178	14875	98.0%	14592	96.1%				2-4	設備導入	空気調和設備	省エネ型空調機への更新										
										2-4	設備導入	電気使用設備	ポンプ等電動機を使用する装置は、高効率モーターを選定										
										2-4	設備導入	照明設備	LED照明の採用										
										4	設備導入	電気使用設備	変圧器の更新（1000KVA 1台）										
										3	設備導入	熱利用設備	熱交換器の適正配置										

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				長事業参画			その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R3年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	排出量	基準年度比
三菱電機株式会社 静岡製作所		37443	36320	97.0%	34464	92.0%	レ	97.0%	83.4%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステム又はこれに準じたシステムの導入、温室効果ガスの排出の抑制を効果的に推進するために、責任者の設置、マニュアルの作成及び社内研修体制は整備済み。					2-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	クルボ事業について、所内周知及び参加促進。			
										2-4	運用対策	運転管理	設備は、負荷の状況に応じ、高効率の運転が維持できるよう運転管理を行った。総合的なエネルギー効率を向上させるよう、負荷の状態に応じ、稼働の調整の選択又は負荷の適正配分を行った。					3-4	ふじのくにCOOLチャレンジ				
										2-4	運用対策	保守及び点検	定期的に、ボイラーの水質管理、伝熱面等に付着したばいじん及びスケール等の除去、フィルターのほこりの除去、凝縮機及び熱交換器のスケールの除去、蒸気その他の熱媒体の漏えい部分の補修、照明器具及び光源の清掃並びに光源の交換等、設備の保守及び点検を行い、良好な状態に維持した。										
										2-4	運用対策	伝熱会理化_ア加熱設備等	熱媒体による熱量の過剰な供給をなくすよう、熱媒体の温度、圧力及び量を最適に設定した。									
										2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止	電気の使用を平準化して最大電流を低減するよう、電気使用設備の稼動を調整すること。									
										2-4	運用対策	変換会理化_イ照明・事務機器	照明設備は、照度の適正化を図るとともに、適宜調光による減光又は消灯を行うことにより、過剰又は不要な照明点灯をなくした。									
										2-4	設備導入	照明設備	LED照明の省エネルギー型設備を採用した。									
										2-4	設備導入	照明設備	不必要な場所及び時間帯の消灯又は減光のため、人感センサーの設置、調光器の設置及びタイマーの利用等を行った。									
ミナリスメディカル株式会社 富士事業所	レ	3436	3436	100.0%	3196	93.0%				2-4	運用対策	運転管理	電力使用量が高い夏季(8、9月)に消費電力の大きい設備の運転を停止した。（電力量削減）					2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発				
										3-4	設備導入	照明設備	計画的にLED化										
										3-4	運用対策	運転管理	台数削減及び省エネタイプに変更										
ミネベアミツミ株式会社 浜松工場		3567	3534	99.1%	2635	73.9%	レ	96.5%	61.7%	2-4	運用対策	変換会理化_イ照明・事務機器	・インバータ式照明器具の使用ヶ所をLED式照明器具への交換実施。										
										2-4	運用対策	伝熱会理化_イ空調・給湯	・吸収式冷温水発生機の冷温水温度を適温設定管理の実施。										
美濃製紙株式会社		8579	8433	98.3%	8432	98.3%	レ	96.6%	98.3%	2-4	設備導入	照明設備	現行の照明設備が故障次第、随時省エネ型の照明設備に変更している。										
										2-4	設備導入	電気使用設備	現行の電気設備が故障次第、随時省エネ型の照明設備に変更している。（高効率モーター やインバーター制御追加）										
										2-4	運用対策	運転管理											
美幸工業株式会社		10480	10400	99.2%	8051	76.8%	レ	99.1%	97.8%	2-4	運用対策	運転管理	生産計画を元にした溶解炉の連続運転、各設備の稼働分散										
										2-4	運用対策	燃焼会理化	溶解炉バーナー空気比の調整										
										2-4	設備導入	電気使用設備	溶解炉稼働時における各設備の運転状況の把握、非稼働時の停止										
株式会社武蔵野 静岡工場		3702	3776	102.0%	3326	89.8%	レ	96.2%	101.8%	2	運用対策	推進体制の整備	各部署にリーダーを設置し部署ごと取り組むようにした。排出量抑制の為のPJを立ち上げ、啓蒙活動を行う事が出来た。	2	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	朝礼後に前日のロス記録を話し合い意識を高めた。						
										2	運用対策	エネルギーデータ管理	保守点検表を作成し表に沿って対応し機械劣化を未然に防ぐ（月初めに保守点検表を作成し実施）										
										2	運用対策	燃焼会理化	メーカーによるボイラー定期点検実施。バーナー等の清掃にて燃焼効率悪化防止に努めた。										
										2	運用対策	変換会理化_ア電動力応用・電気加熱等	使用していない設備の電源を切るように朝礼等PJ活動を用いて掲示物も使用して作業者に指示とお願いをした。										
										2	運用対策	変換会理化_ア電動力応用・電気加熱等	自社で行える、ボイラーの台数制御は行っている										
										2	運用対策	変換会理化_イ照明・事務機器	人のいなくなる食堂・更衣室・トイレを使用し最後の人は電気を消灯するように朝礼等を用いて作業者に指示とお願いをした。										
										2	運用対策	変換会理化_イ照明・事務機器	使用していないパソコンは待機画面ではなく電源を切るように朝礼等を用いて作業者に指示とお願いをした。										
株式会社 武蔵野 東海工場		7124	7950	111.6%	7375	103.5%	レ	97.0%	100.3%	2-4	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステム体制確立。 環境管理責任者、推進者選出。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	・裏紙使用 ・カラー印刷使用禁止						
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	機械設備の製造年・稼働状況・トラブル履歴を元に年間設備管理計画を立てた。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	・食品残渣、廃プラ完全分別継続、PJ発足し巡回、呼び掛け強化。						
										2-4	運用対策	運転管理	現場巡回での確認、都度調整、機器入れ替えの実施。										
										2-4	運用対策	保守及び点検	定期的なフィルター清掃。 ボイラー業者による定期点検。										
										2-4	運用対策	変換会理化_イ照明・事務機器	適正照度確認、不必要な照明消灯										
										2-4	運用対策	伝熱会理化_ア加熱設備等	蒸気漏れ箇所の早期修繕、推進呼び掛け、蒸気量見直し。										
										2-4	運用対策	変換会理化_ア電動力応用・電気加熱等	電圧・電流の定期的な測定を点検項目として実施										
										2-4	設備導入	空気調和設備	場内照明LED化										
株式会社村上開明堂 大井川工場		4089	3968	97.0%	3124	76.4%	レ	97.0%	92.0%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED化	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	富士山グリーンプロジェクトへの参加			河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加			
										2-4	設備導入	空気調和設備	設備の最適化運転	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。				河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加			
														2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	エコキャップ運動へ通年の参加			エコキャップ運動へ通年の参加			
株式会社村上開明堂 築地工場		4074	3953	97.0%	3165	77.7%	レ	97.0%	87.1%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED化	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	富士山グリーンプロジェクトへの参加			河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加			
										2-4	設備導入	空気調和設備	設備の最適化運転	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。				河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加			
														2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	エコキャップ運動へ通年の参加			エコキャップ運動へ通年の参加			

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				長事業参画				その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R5年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	総整備の温室効果ガス排出量	基準年度比
株式会社村上開明堂　藤枝工場		5401	5241	97.0%	4602	85.2%	レ	97.0%	94.6%	2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED化	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	富士山グリーンプロジェクトへの参加			河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加			
										2-4	設備導入	空気調和設備	設備の最適化運転	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加			エコキャップ運動へ通年の参加			
														2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	エコキャップ運動へ通年の参加						
株式会社　明治　東海工場		12934	12540	97.0%	10597	81.9%	レ	97.0%	89.8%	2-4	設備導入	照明設備	約1000台の蛍光灯をLED化	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。		2-4	一社一村しずおか運動	コロナの影響でアーモンド祭りが中止となった。			
										2-4	設備導入	電気使用設備		2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。							
										2-3	設備導入	熱利用設備	I号館1階、4階洗浄用温水ガス給湯器化	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。							
										2	設備導入	熱利用設備		2-4	エネルギー起源以外の削減取組	実務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	紙類6分類、廃プラ類5分類、動植物性残渣4分類しマテリアルリサイクルを推進した。						
										2	運用対策	運転管理											
株式会社明電舎　沼津事業所	レ	15134	14679.98	97.0%	14421	95.3%				2-4	設備導入	照明設備	設備投資を実施した					2-4	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	関連部門からの積極的なアプローチを実施			
										2-4	設備導入	空気調和設備											
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	こまめな管理を実施										
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	こまめな管理を実施										
										2-4	運用対策	抵抗等電気損失防止											
メモリーテック株式会社　御殿場工場	レ	5673	5504.51	97.0%	5527	97.4%				2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯を高効率器具に更新した。(143台)62876kwh/年削減	2-4	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	空地に植樹し管理している						
										2-4	設備導入	空気調和設備	老朽化したエアコンを変更 10号機手組エアコン更新	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	分別強化によりリサイクル化の推進をした。　リサイクル率99.67%						
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月部門ごとの電気使用量、その他エネルギー使用量をまとめ報告をしている。	2-4	エネルギー起源以外の削減取組	その他	年4回実施し、1659kgCO2／年の削減。						
										2-4	運用対策	運転管理	生産が少ない期間、稼動設備を集約しクリーンルーム内の設備を待機モードに、クリンルームのエアハンを休日モードで運用										
										2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	離席時はノートパソコンを閉じスリープモードとして運用。										
										2-4	設備導入	照明設備	共用部女子トイレの照明を人感センサー付きLEDに変更。(2台)48.9kwh/年削減										
										2-4	運用対策	保守及び点検											
株式会社モガワ　本社工場	レ	5660	5603	99.0%	5136	90.7%				2	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	なし										
										2-3	運用対策	保守及び点検	蒸気ボイラー定期点検（年3回）										
										3	運用対策	運転管理	なし										
森永製菓株式会社　三島工場		4464	4419	99.0%	3579	80.2%	レ	99.0%	92.3%	2-4	運用対策	稼働休制の整備	環境管理委員会がまとなりFSSC22000の運用に努めた	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	社員及びその家族7名が参加して清掃奉仕活動を行った						
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	月単位毎にエネルギー管理を実施し、散布・グラフで過去の実績と比較したエネルギーの消費動向等が把握できるようにした	2-4	地域や社員の家庭への普及啓発	その他	マイカー通勤者31名が時差出勤をして交通渋滞の緩和に寄与した						
										2-4	運用対策	エネルギーデータ管理	生産設備の保守点検期間を決めて、計画的に保守保全を実施するようにした。										
										2-4	運用対策	運転管理	昨年に続きコンプレッサーをインバータ制御にて管理し、高効率の運転を維持できるようにした										
										2-4	運用対策	保守及び点検	定期的な設備の保守及び点検を行い、良好な状態を維持できた										
										2-4	運用対策	転熱合理化、イ空調・給湯	空気調和設備の運転管理を見直し、場所ごとの運転時間、温度設定をするようにした										
										2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	一部の照明設備は適宜調光により減光、消灯を行った										
										2-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	事務用機器は、不要時において適宜電源を切るとともに、低電力モードの設定を行った										