



事業名	環境経営の取組							削減率					削減率				削減率	
	目標設定	基準値 (前年度)	目標値 (本年度)	基準達成率 (%)	実績 (本年度)	削減率 (%)	削減率 (目標)	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率		削減率		
														削減率	削減率	削減率	削減率	
削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率		
川島工業株式会社		10500	10500	97.0%	14083	81.8%		97.0%	98.0%	2-4	運用対策	運転管理	生産の状況に合わせ、稼働率を改善。	2-4	二酸化炭素の削減対策	事業所周辺において積極的な活動を行い、環境保全を図ること。		
										2-4	運用対策	防熱合理化、空調・給湯	水資源の取組みと水質	2-4	エネルギー削減対策	使用済紙類・資源の積極的な活用など、資源の削減による削減率の向上を図ること。		
										2-4	設備導入	照明設備	新設設備へのLED照明の採用					
										2-4	設備導入	電気使用設備	新設設備への高効率モーターの採用					
川島ホテル	レ	424	416	97.0%	422	101.8%				2-4	設備導入	空調設備	計画年度未到達	2-4	二酸化炭素の削減対策	事業所周辺において積極的な活動を行い、環境保全を図ること。	【削減率】 削減率を向上させるべく、削減率向上に計画的な対応を行い、削減も少なからず、前年に引き続き削減率を向上させた。	
										2	設備導入	電気使用設備	計画年度未到達					
										2-3	運用対策	防熱合理化、照明・事務設備	【削減率】 削減率を向上させるべく、削減率向上に計画的な対応を行い、削減も少なからず、前年に引き続き削減率を向上させた。					
										2-4	運用対策	エネルギー管理	【削減率】 削減率を向上させるべく、削減率向上に計画的な対応を行い、削減も少なからず、前年に引き続き削減率を向上させた。					
株式会社関東エフワ		406	394	97.0%	3810	93.7%		97.0%	100.0%	2-4	設備導入	電気使用設備	空調機更新					
										2-4	設備導入	照明設備	蛍光灯LED照明への入替を行った。					
										2	設備導入	電気使用設備	クーリングタワー更新					
牛乳牧場工場	レ	2148	2000	93.1%	2000	93.1%				2-4	運用対策	防熱合理化、電力効率-電気加熱等	ピーク時自家発電機の使用					
										2-4	設備導入	電気使用設備	一般冷凍機の変更					
										2-4	運用対策	運転管理	製品冷凍機冷凍機の稼働台数の削減(3台から2台)					
										2-4	設備導入	熱利用設備	一般、洗身温度の削減(50℃から40℃)実施中					
キーマー株式会社 御殿場工場		4320	4000	92.6%	414	74.8%		107.1%	92.2%	2	運用対策	運転管理	コロナ機の中生量が増え、省エネ化の設備導入の進捗配分を行った					
										3	運用対策	運転管理	排気扇の稼働率の低下に伴って省エネ化の設備導入の進捗配分を行った					
										4	設備導入	照明設備						
東川シール工業株式会社 第3工場		2870	3010	104.9%	2244	81.6%		96.4%	104.0%	2-4	運用対策	運転体制の整備	運用ISO認証機関の更新審査を受理し、EMSの登録維持に努めている。	2-4	地域や社員への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		
										2-4	運用対策	運転体制の整備	教育訓練に環境に対する教育を行っており、実施している。	2-4	エネルギー削減対策	使用済紙類・資源の積極的な活用など、資源の削減による削減率の向上を図ること。		
										2-4	運用対策	エネルギー管理	最大消費電力の削減、使用電力と消費電力による削減率の増進を前年度比で削減、省エネの削減率を向上させるべく、削減率向上に計画的な対応を行い、削減も少なからず、前年に引き続き削減率を向上させた。					
										2-4	運用対策	保守及び点検	空燃比の分解法浄化フィルター清掃、冷却水の部、組み立て、組立機の部、ボルト締めなどを点検計画に組み込んで実施。					
										2-4	運用対策	防熱合理化、加熱設備等	二次加熱投入量UP(3400→4000)削減(約)7.0%削減率(1009→999)					
										2-4	設備導入	再生エネルギー活用システム						
										3	設備導入	照明設備	事務所LED天井照明の自動点灯/消灯化を実施					
										3	設備導入	照明設備						
東川シール工業株式会社 本社工場		2176	2000	91.9%	2046	94.0%		95.9%	78.1%	2-4	運用対策	運転体制の整備	運用ISO認証機関の更新審査を受理し、EMSの登録維持に努めている。	2-4	地域や社員への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		
										2-4	運用対策	運転体制の整備	教育訓練に環境に対する教育を行っており、実施している。	2-4	エネルギー削減対策	使用済紙類・資源の積極的な活用など、資源の削減による削減率の向上を図ること。		
										2-4	運用対策	エネルギー管理	最大消費電力の削減、使用電力と消費電力による削減率の増進を前年度比で削減、省エネの削減率を向上させるべく、削減率向上に計画的な対応を行い、削減も少なからず、前年に引き続き削減率を向上させた。					
										2-4	運用対策	保守及び点検	空燃比の分解法浄化フィルター清掃、冷却水の部、組み立て、組立機の部、ボルト締めなどを点検計画に組み込んで実施。					
										2	設備導入	空調設備	コンプレッサー4台に併し、自動制御を導入(8月工事、9月スタート)、2014年7月削減					
										2-3	設備導入	照明設備	機体のLED化に伴い、事務所LED天井照明をすべてLED化(6月)、機体のLED化に伴い、工場LED天井照明の一部をLED化(8月)					
										2-3	設備導入	再生エネルギー活用						
株式会社紀文食品工場		850	820	96.0%	770	90.4%		96.0%	94.0%	2-3	設備導入	電気使用設備	変電モジュール実効率800VAトランス更新					
										2-3	設備導入	電気使用設備	発電機1号(LPG)パワーから発電機1号に変更					
										2-4	設備導入	照明設備	照明設備、蛍光灯からLED照明への変更					
										2-4	設備導入	空調設備	空調設備の高効率機種への変更は、なし。					
										2-4	運用対策	防熱合理化、電力効率-電気加熱等	設備の使用改善計画は、なし。					
株式会社木村造作所 御殿場工場		2628	2600	100.7%	2100	80.0%		97.0%	75.3%	2-4	設備導入	照明設備	工場内照明LED化へ更新。					
										3-4	設備導入	電気使用設備	高効率2台モーター高効率変圧機1台へ更新					
										2-4	運用対策	防熱合理化、電力効率-電気加熱等	未実施					
										2-4	運用対策	防熱合理化、電力効率-電気加熱等	工場内27箇所の清掃を実施。7月1日の清掃を行い、省エネ化の削減率を向上させた。7月1日の清掃を実施した。					
株式会社木村造作所 本社工場		5235	5500	105.1%	2238	42.7%		98.0%	151.1%	2-4	運用対策	運転管理	省エネ化に伴って、運転に電力消費時間の削減を行った。削減率向上に努めた。					
										2-4	運用対策	保守及び点検	保全システムの導入を行い、定期点検と点検計画を推進し、削減率向上に努めた。					
										2-4	運用対策	エネルギー管理	日々の歩留まり、原単位を改善し、電気使用の削減率向上を図った。					







