○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				長事業参画				その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R5年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減会計	総整備の温室効果ガス排出量	基準年度比
日井国際産業株式会社　富士御殿場工場		2667	2485	93.2%	2609	97.8%	レ	93.2%	106.7%	3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	デマンド記録により定期的にデータ確認を実施										
										3-5	運用対策	変換合理化、ア電動力応用・電気加熱等	非稼動日のヒーター電源の切断を実施する。加熱部の断熱を行い、電気量の削減を図る。										
										3-5	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	作業しない設備、不要時において適宜電源を切るとともに、低電力モードの設定を行う、必要ない場所の照明は消灯										
										3-5	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	パソコンのモニター電源を帰宅時に消灯										
倉敷繊維加工株式会社　静岡工場		2655	2628	99.0%	2730	102.8%	レ	96.1%	90.4%	3-5	運用対策	推進体制の整備	当社環境マネジメントシステムに定めた省エネ行動基準に準じて活動を行った										
										3-5	運用対策	推進体制の整備	四半期ごとに環境マネジメントレビューを実施。進捗状況の管理を行った										
										3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	運転日報（ガス、電気、ボイラー）にて運転状態、使用状態の確認を行った										
										3-5	運用対策	保守及び点検	1)ボイラー運転日報にて運転状態の確認を行った2)外部業者とメンテナンス契約を締結し、定期的にボイラーの点検整備を行った。										
										3-5	設備導入	熱利用設備	冷凍機の更新検討										
										3-5	設備導入	照明設備	場内の照明をLEDに順次更新予定										
御殿場合材センター		4776	4700	98.4%	4030	84.4%	レ	99.3%		3-5	運用対策	推進体制の整備		3-5	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	年2回工場周辺のゴミ拾いを実施した	3-4	ふじのくにCOOLチャレンジ	従業員への呼びかけが足りないため、参画できなかった。			
										3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	設備の保守を計画的に実施し、設備の劣化状況を把握し高効率モーター等に変更した。	3-5	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	従業員の家庭内での節電等（夏季クーラーの温度調整）を行った。						
										3-5	運用対策	運転管理	デマンド装置の活用・日々の運転時間短縮・繁忙時間の可動を調整した。										
古山精機株式会社　浜松工場		2102	3000	142.7%	2173	103.4%	レ	113.5%	105.1%	3-5	運用対策	推進体制の整備	ISO14001の更新										
										3-5	運用対策	運転管理	コンプレッサーの稼動調整など										
										3-5	運用対策	保守及び点検	5Sの実施										
										3-5	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	西側の壁に遮熱塗料を塗布しました（9月）										
										3-5	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	冷暖房設備の温度設定は従来通り設定し実施										
										3-5	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	各部署で照度チェック										
										3-5	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	各部署の事務5S管理の中で実施										
										3-5	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーの稼動調整など										
株式会社サンエー化研　榛川工場WEST		3944	3500	88.7%	4245	107.6%	レ	86.9%	99.9%	3-4	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	未実施										
										3-4	運用対策	燃焼合理化	未実施										
										3-4	運用対策	保守及び点検	ﾀﾞｸﾄの定期清掃実施。給排気ﾌｧﾝのﾌｨﾙﾀｰ目詰まりの除去。										
										4-5	運用対策	運転管理											
										4-5	設備導入	再エネ・未利用エネ活用											
										4-5	設備導入	余剰蒸気の活用等											
株式会社三貴静岡製作所		3346	4430	132.4%	3705	110.7%	レ	95.5%	89.7%	3-5	設備導入	空気調和設備	工場改修に伴いインバーター付きエアコンを導入。	3-5	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	工場内の植樹を実施						
										3-5	設備導入	空気調和設備	既存設備性能と要求環境を鑑み最低限の容量を導入時に選択する。										
										3-5	運用対策	運転管理	工場の空調の集中管理システムを導入し、デマンド制御を実施。										
										3-5	設備導入	照明設備	既存LED照明箇所高効率　LED照明への更新、水銀灯からLED照明への交換。										
住電装プラテック株式会社　夏河事業所		2760	2733	99.0%	3005	108.9%	レ	97.6%	86.2%	3-5	運用対策	推進体制の整備	ISO14001に基づくEMSにて生産数量単位1％/年削減を目標とした省エネの推進	3-5	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	未実施						
										3-5	運用対策	運転管理	コンプレッサの台数制御運転	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	会議資料、手順書類のペーパーレス化。						
										3-5	設備導入	照明設備	照明のLED化	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	事務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	空調メーカー点検の実施。						
										3-5	設備導入	電気使用設備	フロア毎のコンプレッサ設定圧力適正化										
										3-5	設備導入	空気調和設備	材料排気装置への断熱ジャケットの設置										
										4-5	設備導入	電気使用設備											
株式会社　デイリーはやしや　富士山工場	レ	4312	4225	98.0%	4258	98.7%				3	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等											
										4	設備導入	空気調和設備											
										5	設備導入	電気使用設備											

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				長寿業参画			その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R3年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	排警後の温室効果ガス排出量	基準年度比
トクラスプロダクツ株式会社		4956	4807	97.0%	4939	99.7%	レ	97.0%	97.8%	3-5	設備導入	照明設備	故障した蛍光灯をLEDに更新、建屋天井修理時に照明もLEDに更新した。	3-5	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	2021年6月佐鳴湖清掃実施。						
										3-5	設備導入	空気調和設備	旧タイプの空調機を更新して新しい物を2台導入した。	3-5	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	2021年6月佐鳴湖清掃実施。						
										3-5	設備導入	電気使用設備	井戸用送水ポンプ更新2台、ボイラー用送水ポンプ更新1台、井戸用給水ポンプ更新1台。	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	電子決済（印）、廃棄物電子マニフェストを導入し、紙の使用量削減を実施した。						
										3-5	設備導入	電気使用設備	ボイラー室の空調ファンにインバーター装置を導入した	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	裏紙を積極採用した。						
										3-5	設備導入	電気使用設備	なし										
										3-5	運用対策	熱の動力等変換合理化	なし										
トッパン・フォームズ東海株式会社　袋井工場		9809	9515	97.0%	9088	92.6%	レ	96.0%	92.2%	3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	中央監視装置装置による電気使用量のデータ管理	3-5	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		3-5	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001の維持・運用の継続実施。			
										3-5	運用対策	変換合理化・イ照明・事務機器	事務機の低電力モードでの使用継続。	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	社内のでで案内、報告文書を社内メール等で通知し紙による配布を削減。	3-5	森林認証制度	得意先でのFSC認証紙指定オーダーの生産継続。			
										3-5	設備導入	空気調和設備	工場の排気ファン、給気ファンの回転数の変更。（継続）										
										3-5	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	太陽光発電パネルの増設検討準備。　　パネル設備容量：1059kw，パワコン　　700kw										
日生化工株式会社　本社・藤枝工場		4002	3961	99.0%	3746	93.6%	レ	98.0%	93.3%	3	設備導入	照明設備	全工場の水銀灯と蛍光灯を撤去し、LED照明に交換。										
										3-5	運用対策	運転管理	生産計画と生産設備の組合せの最適化および老朽化設備を1台撤去。										
										3-5	運用対策	保守及び点検	チェックシートによる定期点検、更新メンテナンス、オーバーホール等を実施。										
										3-5	運用対策	変換合理化・イ照明・事務機器	節電表示および朝礼等で省エネ意識の周知徹底。										
										3-5	運用対策	変換合理化・イ照明・事務機器	主要設備の運用方法の見直しおよびマニュアル化。										
日鉄精鋼株式会社　沼津工場		2581	2503	97.0%	2905	112.6%	レ		94.4%	3-5	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等											
										3-5	設備導入	電気使用設備	変圧器の更新に伴い高効率型に更新										
										3-5	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等											
										3-5	設備導入	燃焼設備											
浜松アクトタワー		13178	12782.66	97.0%	9340	70.9%	レ	97.0%	72.2%	3-5	運用対策	推進体制の整備	関係者に対し、地球温暖化等に関する教育を行っている										
										3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	策定している管理標準に基づく運用対策を実施している										
										3-5	運用対策	運転管理	策定している管理標準に基づく運用対策を実施している										
										3-5	運用対策	保守及び点検	策定している管理標準に基づく運用対策を実施している										
日立ジョンソンコントロールズ空調株式会社　清水事業所		13575	12638	93.1%	13265	97.7%	レ	84.0%	88.2%	3-4	設備導入	空気調和設備	空調機の省エネ更新	3-4	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	計画通り10製品の開発を行った。	3-5	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001:2015更新審査に合格(2021/9/29判定)			
										3-5	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーの分散設置	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	事務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	計画通り簡易点検と定期点検を実施した。 簡易点検＝5月3月12月3月 定期点検＝3月						
株式会社ミヤキ　本社工場		4809	5200	108.1%	4613	95.9%	レ		77.4%	3-5	設備導入	電気使用設備	製造設備、循環ポンプのインバータ式のものへの交換。										
山一金属株式会社　フェニックスプラント		5830	5772	99.0%	4139	71.0%	レ	98.0%	68.8%	4	運用対策	推進体制の整備											
										3-4	運用対策	エネルギーデータ管理											
										3-4	運用対策	抵抗等電気損失防止											
										3-5	運用対策	変換合理化・ア電動力応用・電気加熱等											
										3-5	設備導入	熱利用設備											
山一金属株式会社　本社工場		2727	2600	95.3%	2501	91.7%	レ	94.5%	74.2%	3	運用対策	推進体制の整備											
										3-4	運用対策	エネルギーデータ管理											
										3-4	運用対策	抵抗等電気損失防止											
										3-5	運用対策	変換合理化・ア電動力応用・電気加熱等											
										3-5	設備導入	熱利用設備											

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

	温室効果ガス排出量						原単位排出量			基本対策				特色取組				長事業参画			その他の温暖化対策		
事業所名	目標設定	基準値（R1年度）	目標値（R4年度）	基準年度比（目標）	実績（R5年度）	基準年度比（実績）	目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	年度	区分	対策メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	年度	事業	参画した内容	削減合計	総整備の温室効果ガス排出量	基準年度比
ヤマハモーター精密部品製造株式会社	レ	4363	4319	99.0%	5955	136.5%				3-5	運用対策	推進体制の整備	省エネ体制を構築後に定着をはかり引き続き削減対策を行った	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	廃棄物削減で電子化によるペーパーレスを図った。また消耗品の再利用なども行った。事務用品も各部署横断的に管理	3-5	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	環境マネジメントプログラムで掲げた目標達成に向けて推進できた。			
										3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	各設備にモニタリング可能な装置を増設し設備の適切な運用可能範囲を拡大した。	3-5	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに繋がる環境マネジメントシステム等を普及すること。	ISO14001の社内規定に則り、環境に配慮した効率的な設備、生産工程を行った。						
										3-5	設備導入	照明設備	LED照明による省エネシステム導入										
ららぽーと沼津		10864	10538.08	97.0%	11035	101.6%	レ	97.0%	101.6%	3	運用対策	推進体制の整備	エネルギー管理標準の整備、都度の見直し・改善を行い運用実施。エネルギー使用状況について、定例会議、ミーティング等で報告及び啓蒙実施。	3-5	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	設備スタッフや店舗スタッフにて施設周辺の清掃活動を定期的に実施。						
										3-5	運用対策	推進体制の整備	定期的に地球温暖化の防止に関する研修などを実施。	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	ペーパーレス化のため、データでの管理運用を積極的に実施。						
										3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	種類別、用途別のエネルギー使用量把握と、年・月・日単位でエネルギー管理を実施し、数値、グラフ等で、エネルギーの消費動向を把握。	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	古紙、空きビン等は資源として再活用し廃棄物の削減を実施。						
										3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	日々及び定期メンテナンスにての保守管理、運転時間の見直しなどを実施し、機器や設備の劣化状況、保守時期等を把握。	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	テナントを含め、適切にリサイクル品目毎での分別を徹底して実施。						
										3-5	運用対策	運転管理	空調運転時間、照明点灯時間等のスケジュール管理を実施。										
										3-5	運用対策	燃焼合理化	定期メンテナンスにて基準値の範囲内になるよう、管理、把握を実施(年2回)。										
										3-5	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	ブラインド管理等により負荷の軽減を行うとともに、外気温等に応じて運転時間、温度等の適宜設定を実施。										
										3-5	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	冷暖房温度は、政府推奨の設定温度を勘案して設定を実施。										
リフレカップ株式会社		4612	2500	54.2%	4013	87.0%	レ	56.5%	94.4%	3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月の電気（設備別含む）、LNGガス使用量を把握して、動向管理、問題点がある場合は会議等で社内連絡して問題共有、対策実施	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄量の削減を図ること。	工場内の無線接続環境を整備、全ての会議でPC持ち込みで資料印刷無しで実施。						
										3-5	運用対策	エネルギーデータ管理	各設備の定期点検を順次実施、随時不具合対応を実施	3-5	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	掲示及び回覧にて廃棄物の分別を従業員に周知						
										3-5	運用対策	運転管理	貫流ボイラーの台数制御を実施して、エネルギー使用の最適化を図った。										
										3-5	運用対策	保守及び点検	毎月、ボイラー業者による定期点検、年次点検を実施										
										3-5	運用対策	伝熱合理化、ア加熱設備等	スチームトラップの定期交換を実施										
										3-5	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	全ての空調機を、政府の推奨する設定温度（28℃）に設定 ※但し製造上及び設備上の都合により、特別設定並所あり										
										3-5	運用対策	排熱の回収利用	排熱の再利用のみ、ベントコンデンサーを新規設置、あわせて蒸気使用量の削減を図った										
										3-5	運用対策	熱の動力等変換合理化	無し										